



GRUPO **RESA**



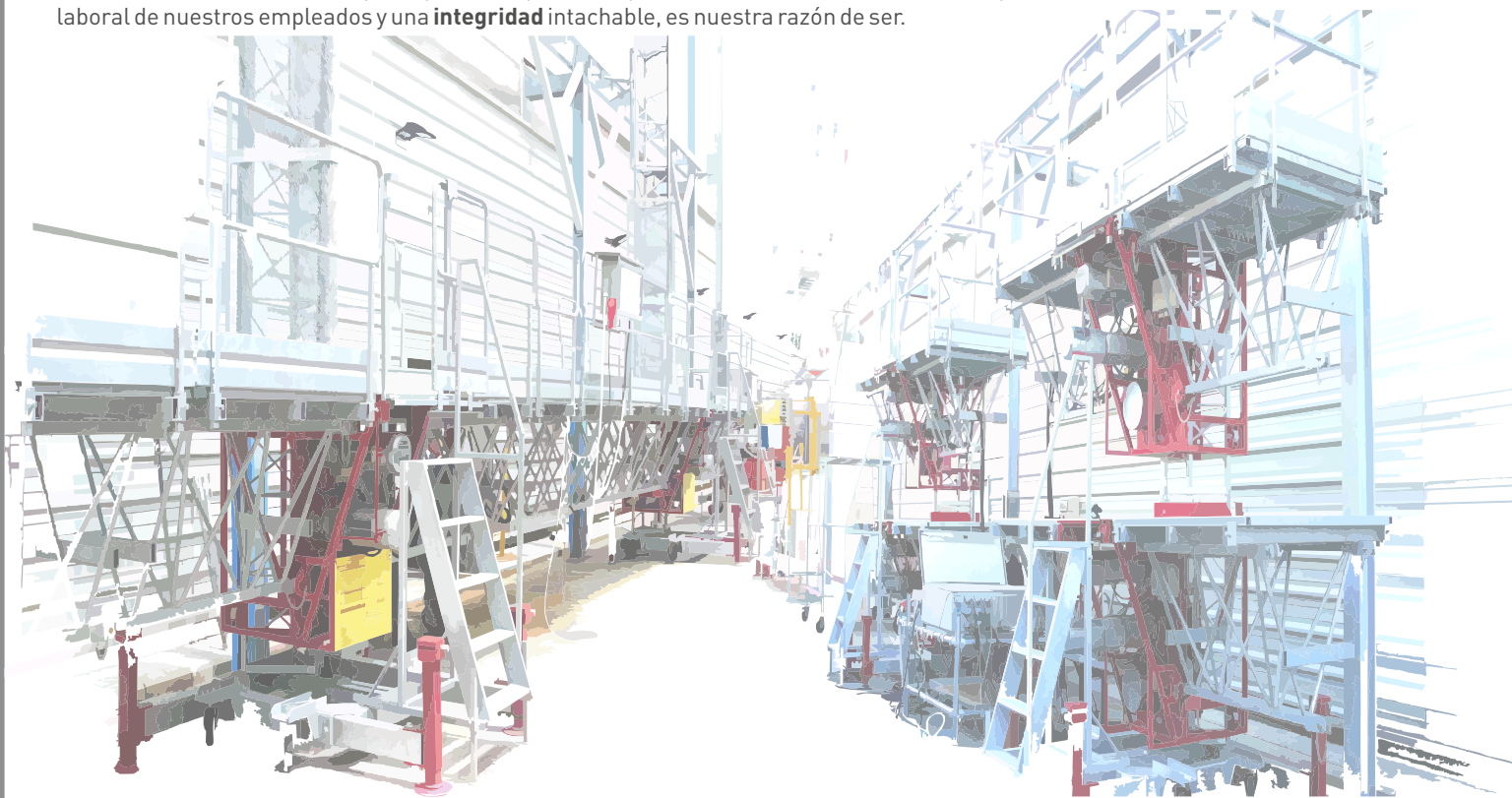
R-300

elevador industrial

Grupo Resa combina la fabricación global y las funciones de soporte, para satisfacer los requisitos y necesidades del cliente. Ha desarrollado una línea de elevadores destinados a solucionar los problemas de acceso a torres eólicas, grúas torre y diversas aplicaciones industriales.

Cada fase de fabricación, desde la recepción de los materiales a utilizar, hasta la terminación de los diferentes productos, es sometida a los más exhaustivos controles de calidad, culminando el proceso en nuestros bancos de pruebas, donde se llevan a cabo los controles de seguridad exigibles por las normativas vigentes para nuestros productos.

Dar a los **clientes** un **servicio** que supere siempre sus expectativas con una **profesionalidad** que demuestra la calidad, tanto humana como laboral de nuestros empleados y una **integridad** intachable, es nuestra razón de ser.



ELEVADOR FIABLE

Diseñado y fabricado por **Grupo Resa**, el elevador es el resultado de años de experiencia operativas en todas las aplicaciones para accesos comprometidos.

Las características de seguridad y el desempeño eficiente de **Grupo Resa** lo diferencian de los otros. Con dispositivos de seguridad integrados contra el exceso de velocidad y la facilidad para alcanzar y accionar el descenso manual, puede estar absolutamente seguro de contar con operaciones fiables y seguras por muchos años.

VENTAJAS DEL SISTEMA PIÑÓN-CREMALLERA

El elevador **R-300** incorpora el sistema de elevación mediante piñón-cremallera para un funcionamiento seguro y fiable. Un piñón está acoplado directamente a cada reductor de accionamiento, montados en la propia cabina. Cada piñón engrana con la cremallera del mástil, permitiendo a la cabina subir y bajar, y detener el movimiento usando frenos eléctricos de disco integrados en cada motor.

El sistema de elevación mediante piñón-cremallera requiere un mantenimiento mínimo y es extremadamente seguro, fiable y versátil.

Fácil y seguro de montar y desmontar, sin necesidad de medios externos. El montaje de los tramos y el arriostamiento a fachada se realiza desde el piso superior de la cabina.



R-300
ELEVADORES PARA PASAJEROS Y CARGA CON CAJA GUIADA VERTICALMENTE

CAPACIDAD, DIMENSIONES Y PESOS

Capacidad de carga máxima:	240 kg
Velocidad (elevación y descenso):	0,20 m/s
Espacio útil:	0,6 x 0,88 m
Dimensiones instalación:	1,12 x 1,1 m
Peso de la cabina:	500 kg
Velocidad máxima de viento Servicio / Montaje / Desmontaje:	55 km/h
Velocidad máxima de viento Fuera de Servicio:	125 km/h
Distancia máxima entre anclajes:	1,5 m
Peso del módulo del mástil:	25 kg
Altura máxima:	120 m
Altura máxima por encima del último anclaje:	0,5 m

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Tensión - Frecuencia:	400V - 50Hz
Potencia Nominal:	2 x 1,1 kW
Intensidad Nominal:	2 x 2,95 A
Cable de suministro:	5 x 4 mm ²
Interruptor Diferencial en cuadro de suministro:	25A - 30mA

ANTES DE UTILIZAR EL ELEVADOR, LEA ATENTAMENTE EL MANUAL.
FUERA DE SERVICIO LA MÁQUINA HA DE PERMANECER A NIVEL DE LA BASE.
SOLO SE PERMITE SUBIR Y BAJAR EL ELEVADOR POR LAS DOS ZONAS DE DESMIBARCO.

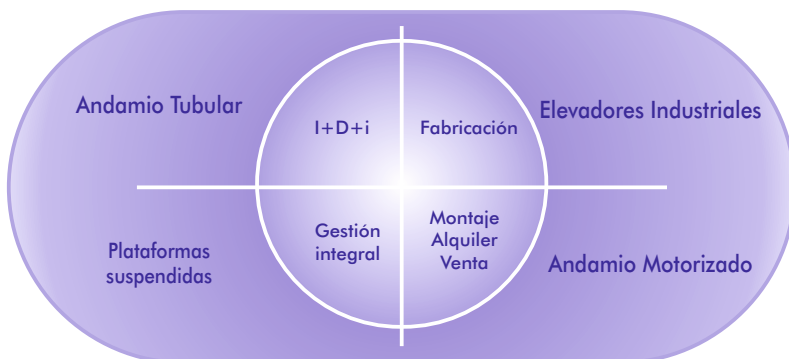
CR30040050.1

Área Empresarial Andalucía, Sector 1
c/ Serrano de Bando, 6-8
28220 Pinto, Madrid (Spain)

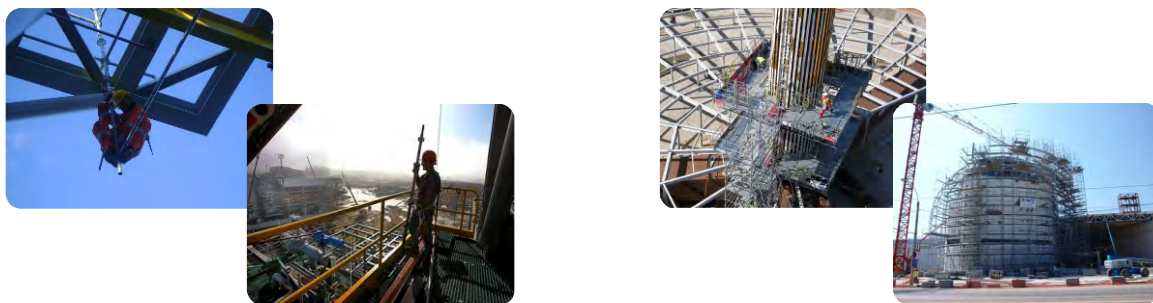
CAPACIDAD, DIMENSIONES Y PESOS

Capacidad de carga máxima		240 Kg
Número máximo de personas		2 personas
Velocidad (elevación y descenso)		13 m/min
Dimensiones de la cabina	Espacio útil	0,6 m x 0,88 m
	Espacio necesario	1,12 m x 1,1 m
Peso de la cabina		500 Kg
Instalación		Interior / Exterior
Velocidad máxima del viento	Servicio, montaje y desmontaje	55 Km/h
	Fuera de servicio	125 Km/h
Distancia máxima entre anclajes		1,5 m
Longitud del módulo del mástil		1,5 m
Peso del módulo del mástil		25 Kg
Altura máxima		120 m
Altura Max. por encima de último anclaje		0,5 m
Posibilidad de adaptar amarres especiales		Construcción, Industria, ...

En **Grupo Resa** prestamos servicios de **asistencia técnica integral** y de **asesoramiento técnico-comercial**, en instalaciones dedicadas al transporte vertical de personas y cargas. Disponemos de una amplia Red de **Delegaciones**, distribuidas en todo el territorio **nacional e internacional**, que hacen posible que los servicios prestados sean **rápidos, eficientes y personalizados**.

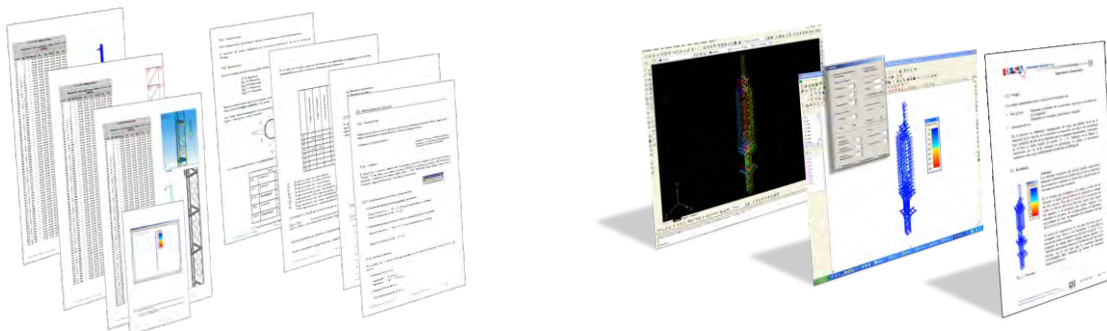


Mano de obra propia y altamente **calificada** para las instalaciones, y gestión de la **prevención de riesgos**.



Un departamento de Ingeniería I&I:

- Ingeniería de fabricación.
- Ejecución de proyectos a medida de las necesidades del Cliente.
- Diseño de nuevos productos demandados por el Cliente.
- Definición técnica de oferta a Clientes.



Nuestra planta de fabricación, almacenaje y distribución, convierte nuestro parque, en uno de los mayores de España, dándonos la flexibilidad necesaria para acometer todo tipo de **proyectos**.

La **gestión total e integrada** de nuestros servicios como principio de calidad.

Compromiso de **seguridad y rapidez**

Cobertura de riesgos al cliente.





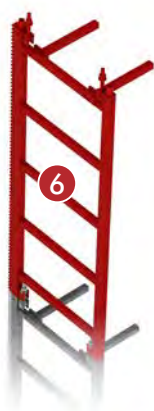
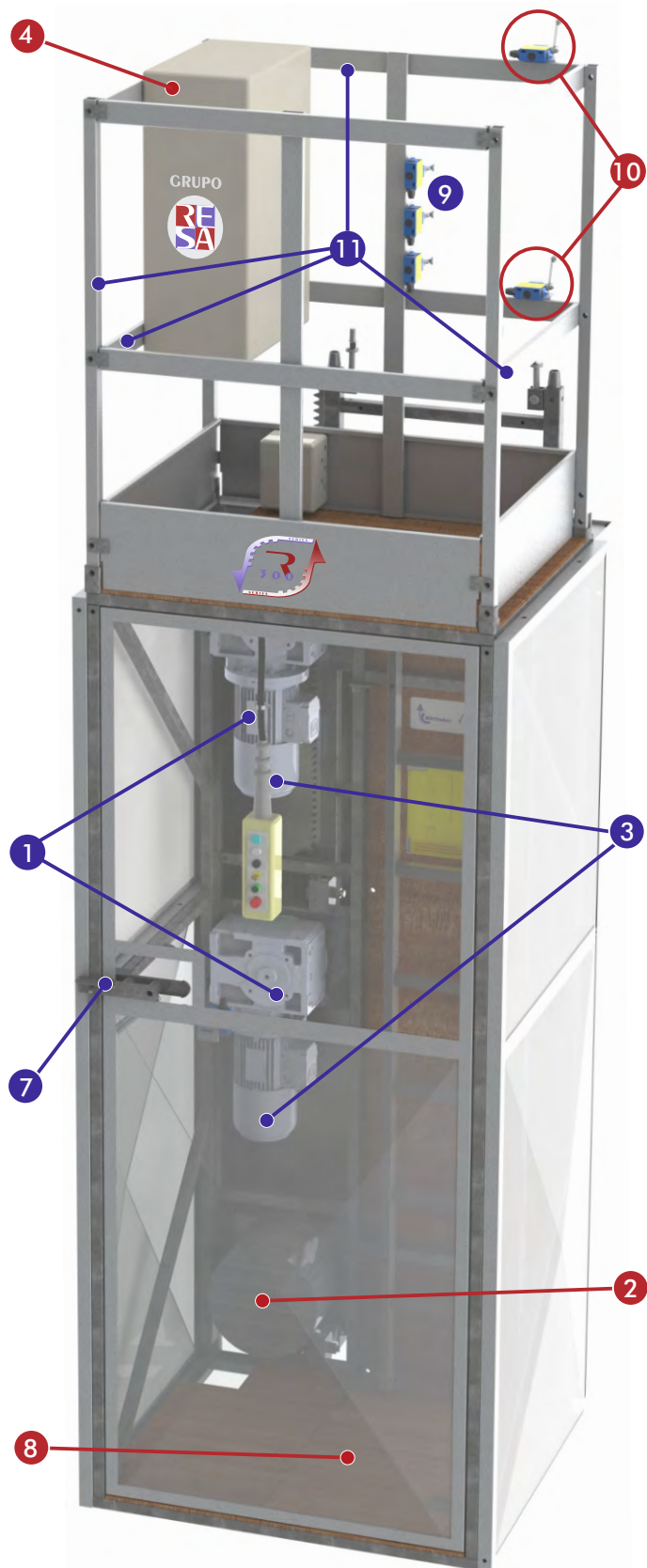
Actualmente la demanda de sistemas de elevación de personas y materiales es cada vez mayor en todo tipo de sectores industriales, de ahí que **Grupo Resa** haya desarrollado una línea de elevadores que destacan por su **versatilidad, fiabilidad y seguridad**.

Uno de los campos de mayor aplicación son los generadores eólicos, para realizar las tareas de inspección y mantenimiento en estas torres, para acceder periódicamente a la góndola y transportar por el interior de la torre a dos operarios y sus herramientas.



ELEMENTOS DE SEGURIDAD

- 1 Dos motorreductores con frenos electromecánicos
- 2 Freno centrífugo de emergencia
- 3 Descenso manual de emergencia
- 4 Parada de emergencia
Sistema de validación de maniobra
- 5 Control fases
Cuadro eléctrico de baja tensión
Maniobra eléctrica a 24Vac
Señal acústica de movimiento
- 6 Tramo vertical →→ Escalera
- 7 Mástil superior de color rojo con 1/3 de cremallera
- 8 Puertas de acceso con cierre mecánico y detección de apertura puerta y cerramiento
- 9 Salida de emergencia superior o inferior con enclavamiento eléctrico
- 10 Interruptores de posición para límites de recorrido superior e inferior
- 11 Interruptor de posición de presencia de cremallera
- 12 Barandilla superior
- 13 Amortiguadores en la base



DATOS ADICIONALES - OPCIONALES

- Completamente desmontable y modular.
- Puerta lateral.
- Sistema de sobrecarga.
- Llamadas de planta.
- Cerramiento con enclavamientos de seguridad electromagnéticos de la base y puertas de acceso a plantas.
- Sistema de accionamiento mediante variador de frecuencia.
- Gestión electrónica de posicionamiento.

Piso, pared y techo de cabina fabricado en Plywood, antideslizante y resistente a la pudrición

Todos los elementos están fabricados con acero de alta calidad y galvanizados

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Tensión - Frecuencia *	400V / 50Hz
Potencia Nominal	2 x 1,1 KW
Intensidad Nominal	2 x 3 A
Cable de Suministro	5 x 4 mm ²

Modo Servicio - Hombre Presente

Interior Cabina	13 m / min
-----------------	------------

* Elevador estándar con red 400V 50Hz, con posibilidad, bajo pedido, de fabricarlo para cualquier otra red de alimentación.



CONTROLES INTERNOS

Nuestro elevador cuenta con controles de presión constante que el operador utiliza tanto dentro de la cabina como encima de la cabina para el montaje de los mástiles.



ESPECIFICACIONES ADICIONALES / OPCIONALES

- **Sistemas de seguridad para cerramientos con puertas:** previene el acceso de personas al área del elevador de servicio a menos que el elevador esté en condiciones seguras de accesibilidad. Además, el sistema garantiza que el elevador no pueda moverse en ningún momento mientras las puertas del cerramiento estén abiertas.

- **Sistemas de bloqueo de puertas:** utiliza un sistema de interruptores de bloqueo de seguridad en los cerramientos.

- **Llamadas de planta – Controles externos:** el elevador cuenta con controles de presión constante o por pulso, que el operador utiliza en cada planta de embarco y desembarco.

- **Multivelocidades:** el usuario puede trabajar hasta 48 m/min en servicio y durante el montaje a 12 m/min.

- **Reconocimiento de plantas:** el elevador va controlado por un sistema electrónico que gestiona el funcionamiento en si y el reconocimiento de plantas sin necesidad de instalar patines e interruptores de posición.

Por lo tanto todos los interruptores de posición que se han instalado en el elevador, son de emergencia o pasivos de seguridad. Se suministra una pantalla gráfica matricial táctil, que indica la planta a la que se quiere ir y la planta en la que se encuentra en ese momento. Desde este terminal se programan las plantas, subiéndola máquina y memorizando su posición.

- **Sistema de sobrecarga:** incluye elementos que interrumpen el funcionamiento en el caso que el usuario haya sobrepasado la carga admisible.





 raising the world 

CÁDIZ
Polígono de Levante
C/ Alcalá de los Gazules 1, Oficina 1.5
11001 Cádiz
Tel. 956 475 105

SAN ROQUE
Urb. Las Lomas de la Pólvora, 75
11360 San Roque, Cádiz
Tel. 956 66 94 92

SEVILLA
Parque Empresarial Argentum
Edificio Delios 2ª planta, Mod. 11
41909 Salteras, Sevilla
Tel. 955 980 536

HUELVA
Parque Huelva Empresarial, Parcela 4.10
21007 Huelva
Tel. 959 540 321

BUCURESTI
Sos. Garii Catelu Sector 3, nr. 246-248
Bucuresti, Romania
Tel. +40 21 256 13 70 / 72

GIBRALTAR
Main Wharf Rd.
P.O. Box 858
Gibraltar, UK
Tel. +35 020 077 351

SAUDI ARABIA
II Industrial Area, Abqaiq Road,
Halfmoon, Dammam,
Kingdom Of Saudi Arabia
Tel. +966 03 812 6611

SALVADOR (BAHIA)
Av. Sete de Setembro, 644, sala 204
CEP 40060001, Piedade, Salvador
Tel. +55 71 3625 7800



GRUPO RESA

Área Empresarial Andalucía, Sector 1 :: C/ Serranía de Ronda, 6-8 :: 28320 Pinto, Madrid
Tel. +34 91691 8580 :: Fax. +34 91691 9512 / 9174
gruporesa.com :: info@gruporesa.com