



ESMALTE TITANLUX. Aspecto Cerámico
Interiores - Exteriores. Brillante y Satinado
COD. 00C

DESCRIPCION

Esmalte de dos componentes a base de Polirol Acrílico con elevado grado de reticulación y isocianato alifático. De gran dureza y elasticidad, excelente retención de brillo y resistencia al la intemperie, al desgaste, al lavado y a los agentes químicos (grasas, gasolina, etc.). No amarillea.

CAMPOS DE APLICACION

Interiores y exteriores. Ideal para renovación de aseos y cuartos de baño (sanitarios, bañeras, lavabos, baldosas, mamparas, grifería, etc.) y la armonización de otros elementos (radiadores, ventanas, armarios, etc.).

También es indicado en cocinas (neveras, lavadoras, lavavajillas y otros electrodomésticos) y sobre superficies de madera, estratificados de melamina, hierro, cemento, aluminio, etc., convenientemente preparados.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Poliol Acrílico e Isocianato Alifático	
Aspecto:	Brillante	Satinado
Color:	Blanco y colores	Blanco
Densidad:	Brillante: 1,20 - 1,24kg/l	Satinado: 1,34 - 1,38 kg/l
Secado a 23°C 60% HR:	4 - 6 horas	
Repintado:	12 - 24*horas	
Aplicación:	Brocha**, rodillo y pistola	
Rendimiento:	14 - 18 m ² /l	
Proporción de la mezcla:	Base: 4 partes	Endurecedor: 1 parte
Vida de la mezcla:	4 - 8 horas	
Limpieza Utensilios:	Diluyente Titan Yate	
Punto de Inflamación,		
Seta Flash copa cerrada:	Base: 35 °C	Endurecedor: 38°C
Volumen Sólidos:	52 - 54 %	
Frase COV:	2.004/42IIA (j) (550/500) Máx. COV's 500 g/l.	
En envases de:	750 ml	

*Sobrepasadas la 24h, lijar superficialmente antes de aplicar la capa siguiente.

**La aplicación a brocha solo se recomienda para superficies pequeñas o estrechas.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

Superficies no pintadas:

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar Preparación Multiusos o Imprimitación Epoxi Titán Yate según necesidades.

Hierro y acero: previo lavado y desoxidado aplicar Preparación Multiusos o Imprimitación Epoxi Titán Yate según necesidades. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Cerámica y metales no férricos: desengrasar y aplicar Preparación Multiusos o Imprimitación Epoxi Titán Yate según necesidades.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico.

Superficies ya pintadas en buen estado: masillar si precisa con masilla Epoxi Titán Yate y una vez lavadas, lijadas y limpias aplicar directamente 1 o 2 capas de Esmalte Titanlux Aspecto Cerámico.

En bañeras esperar 72 horas después de la última capa, antes de llenarla.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar totalmente y proceder como en superficies nuevas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Julio 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.

**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

