



TITÁN LUXO PLAST FACHADAS ALTA ADHERENCIA

COD. 05S2035

DESCRIPCION

Enlucido fibrado de interior-externo para la renovación de paredes y fachadas, de fraguado rápido. Color extra blanco. Retapado de grietas de origen no estructural y cavidades en fachadas.

Fondos: Todo tipo de soportes: típicos de albañilería (yeso, escayola, piedra, ladrillo, cemento, hormigón, cerámica...), pintados con pinturas tradicionales y fondos de escasa absorción.

DATOS TECNICOS

CLASIFICACIÓN: G3E5S2V2W2A0V0 según norma UNE 48313:2008 EX.

DENSIDAD EN SECO APARENTE (Kg/m³) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-10 "DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD APARENTE EN SECO DEL MORTERO ENDURECIDO".

Valor medio de densidad aparente en seco: 1535 Kg/m³

COLOR: Blanco

RESISTENCIA A FLEXIÓN Y COMPRESIÓN (CATEGORÍAS) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-11 "DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA FLEXIÓN Y A COMPRESIÓN DEL MORTERO ENDURECIDO"

Resistencia media a la flexión: 7.7 N/mm²

Resistencia media a la compresión: 19.3 N/mm²

CLASIFICACIÓN: CS IV

ADHESIÓN (N/mm² Y FORMA DE ROTURA (FP) A, B Ó C) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-12, "DETERMINACIÓN DE LA RESISTENCIA A LA ADHESIÓN DE LOS MORTEROS PARA REVOCO Y ENLUCIDO ENDURECIDO APLICADOS SOBRE SOPORTES".

El ensayo se realiza en 6 mm de espesor sobre fondo de hormigón

Resistencia media a la tracción: > 1 N/mm²

FP: B (media de fallos CF-A)

ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD (CATEGORÍAS) SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-18 "DETERMINACIÓN DEL COEFICIENTE DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD DEL MORTERO ENDURECIDO"

Coefficiente de absorción de agua (10 y 90 min): 0.0 Kg/(m² min^{0.5})

Coefficiente de absorción de agua (24 horas): 0.45 Kg/m²

CLASIFICACIÓN: W2

PERMEABILIDAD AL AGUA DESPUÉS DEL ENSAYO DE ABSORCIÓN DE AGUA POR CAPILARIDAD (mm). SEGÚN LA NORMA UNE-EN 1015-21 "DETERMINACIÓN DE LA COMPATIBILIDAD DEL MORTERO ENDURECIDO".

	PERMEABILIDAD AL AGUA (ml/cm ² 48H)	
	Soporte de albañilería	Soporte de hormigón
1 cm	0.1	0.1
2 cm	0.1	0.1

COEFICIENTE DE PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA (m) SEGÚN UNE-EN 1015-19 "DETERMINACIÓN DE LA PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA DE LOS MORTEROS ENDURECIDOS DE REVOCO Y ENLUCIDO"

Coefficiente de permeabilidad al vapor de agua (m): 10.2

CONDUCTIVIDAD TÉRMICA (W/mK) SEGÚN UNE-EN 1745:2002 "MÉTODOS PARA DETERMINAR LOS VALORES TÉRMICOS DE PROYECTO"

Conductividad térmica: ($\lambda_{10, dry}$) 0.62 W/mK (valor tabulado)

CLASIFICACIÓN DEL COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO DE LOS PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN Y ELEMENTOS PARA LA EDIFICACIÓN. CLASIFICACIÓN A PARTIR DE DATOS OBTENIDOS EN ENSAYOS DE REACCIÓN AL FUEGO. SEGÚN NORMA UNE-EN 13501-1:02**CLASIFICACIÓN FRENTE AL FUEGO A2-s1-d0****DETERMINACIÓN DEL pH ACORDE CON I.T.E. C.I. 18 DE LABORATORIO**

Valor promedio del pH: 10 - 11

RENDIMIENTO DEL PRODUCTO SEGÚN I.T.E. C.I. 62 DE LABORATORIO.

Kg polvo/m ² /mm	Kg pasta/m ² /mm
1.15 - 1.19	1.55 - 1.66

MEDIDA DE LA DUREZA SHORE C SEGÚN I.T.E. C.I. 22 DE LABORATORIO.

Valor de la Dureza Shore C: 87

DETERMINACIÓN DE LA DENSIDAD (g/ml) DEL PRODUCTO SEGÚN I.T.E. C.I. 53 DE LABORATORIO.

POLVO	PASTA
1.01	1.61

DETERMINACIÓN DE LA VIDA ÚTIL SEGÚN I.T.E. C.I. 51 DE LABORATORIO.

Intervalo de tiempo de vida útil : 20-35 minutos

FRAGUADO VICAT SEGÚN I.T.E. C.I. 73 DE LABORATORIO.

INICIO	FINAL
30' - 35'	40' - 45'

TIEMPO DE SECADO SEGÚN I.T.E C.I. 52 DE LABORATORIO.

SOPORTE	ESPESOR	TIEMPO DE SECADO
HORMIGÓN	CAPA MEDIA 2 mm	3-4 H SECADO EN PROFUNDIDAD

ADHERENCIAS (kg/cm²) OBTENIDAS SEGÚN I.T.E C.I. 34 DE LABORATORIO CON INSTRUMENTO DE MEDIDA DE FUERZA 1210 AE-5kN-B EN CONDICIONES DE 2 mm DE ESPESOR.

	SOPORTE	RESULTADO
Adherencia inicial (28d)	HORMIGÓN / PINTURA	> 17
Envejecimiento con calor	HORMIGÓN / PINTURA	> 17
Tratamiento de inmersión	HORMIGÓN / PINTURA	> 8
Ciclos climáticos	HORMIGÓN / PINTURA	> 13

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO.

- Facilidad de aplicación
- Aplicable en capa fina y en espesor de 10 mm (excepto en fondos no absorbentes)
- Fácil de lijar.
- Acabado final muy resistente. Recubrimiento protector.

ACORDE CON LOS RESULTADOS , EL PRODUCTO HA OBTENIDO EL SELLO DE MARCADO CE DE "MORTERO DE REVOCO MONOCAPA (OC) DE USO EXTERIOR" CON Nº INFORME 42005

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

El soporte debe estar sano, limpio y exento de humedad. Los fondos de naturaleza pulverulenta, deben consolidarse con un fijador al disolvente, puesto que el polvo impide la adherencia entre materiales. Del mismo modo, los fondos viejos integrados por yesos muertos o por partes mal adheridas, deben ser saneados: queda totalmente desaconsejada la restauración de soportes fatigados sin previo saneamiento. Las grietas deben ser abiertas aumentando su profundidad y anchura hasta 2 o 3 veces su magnitud inicial. A continuación se deberá fijar la parte abierta con un fijador al disolvente, para aplicar posteriormente un enlucido elástico, si la grieta es estructural, o bien, Titán Luxo Plast Fachadas, si la grieta es superficial.

1. Amasar con agua a razón de un 40%. Por cada kilogramo de material se deben de emplear para su amasado 400 gramos de agua.
2. El amasado debe realizarse de forma manual o mecánica empleando una mezcladora eléctrica. Dejar reposar la pasta unos minutos y a continuación aplicar. Debido a la rapidez de fraguado de este tipo de materiales aconsejamos el preparado exacto para la utilización de producto acorde a su vida útil. Si a partir de este tiempo se observa un espesamiento, es indicativo del inicio de fraguado. No remover nunca, pues se interrumpiría la curva de fraguado.
3. Para el retapado de cavidades, se recomienda emplear una espátula de tamaño medio, que permita presionar bien hacia el interior del hueco. En los casos donde sea posible, procurar que el ancho de la espátula sea ligeramente superior al tamaño de la cavidad.
4. Si se desea alisar de lleno, proceder del siguiente modo:
La aplicación se efectúa a llana o espátula ancha, extendiendo el material sobre el soporte. Se puede aplicar por tramos, empleando "maestras" para dejar una superficie perfectamente plana.
Todas aquellas zonas de una fachada sujetas a tensiones (como son juntas de dilatación o juntas de delimitación de materiales diferentes), deben ser reforzadas con malla metálica o de fibra de vidrio (resistente a la alcalinidad del cemento) para evitar la fisuración del enlucido. La malla quedará al interior (enlucido-malla-enlucido) y sobrepasará en 25 centímetros aproximadamente, cada lado de estas juntas sujetas a tensiones. La luz de malla debe ser de 1x1 centímetro.
5. Finalmente, después del secado de esta segunda mano, se lija la superficie y, si no se observa ninguna imperfección, se procede al pintado.

Observaciones:

Para cubrir cerámica, el espesor máximo no debe exceder de 4mm.

Los materiales de fraguado rápido permanecen inalterables durante seis meses. Los de fraguado normal, durante 1 año.

Emplear el producto dentro de su tiempo de vida útil. Sobrepasado este tiempo, pueden obtenerse propiedades desfavorables.

El estado permanente de calor no conviene en los enlucidos de esta gama, ya que sus componentes minerales no contienen arcillas ni ignífugos. Por lo tanto, es totalmente desaconsejable aplicar sobre fondos recalentados.

No conviene mojar los soportes. Los productos de esta gama tienen la propiedad de retener el agua de amasado, permitiendo una buena trabajabilidad sin arrancarse.

Es imprescindible aplicar siempre en condiciones favorables de humedad relativa ambiental.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del producto.

Manipulación y almacenamiento, medidas de protección personal e información de seguridad, solicitar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Diciembre 2009

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494

R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

