

MINIO DE PLOMO

COD. 07F

DESCRIPCION

Imprimación antioxidante al aceite para hierro y acero. Por su condición grasa, penetra e impregna los lugares de difícil eliminación del óxido, asegurando una muy eficaz protección. Especial para embarcaciones de pesca y ambientes marinos agresivos.

CAMPOS DE APLICACION

Exteriores e interiores. Para toda clase de estructuras de hierro y acero. También se usa como preparación en embarcaciones de madera.

DATOS TECNICOS

Naturaleza: Óleo sintética Aspecto: Semi mate

Color:

Densidad:
Secado a 23°C 60% HR:
Repintado:

Naranja característico
1,96 - 2,02 kg./l
6 - 8 horas
48 - 72 horas

Limpieza Utensilios: Disolvente Sintéticos y Grasos ó Aguarrás Titán

Aplicación: Brocha

Rendimiento: $10 - 14 \text{ m}^2/\text{I} (35 - 45 \mu \text{ secas})$

Espesor recomendado: $70 - 100 \mu$

Punto de Inflamación,

Seta Flash copa cerrada: 44 °C **Volumen Sólidos:** 56 - 57 %

Frase COV: 2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COVs 350 g/l.

En envases de: 4 l y 750ml.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas. Aplicar dos capas delgadas y dejar secar a fondo antes de aplicar la pintura de acabado. De precisar un secado rápido, utilizar Minio Sintético Titanlux.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Diciembre 2009

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.

