

TITAN

Profesional

MINIO DE PLOMO ELECTROLÍTICO

Interior - Exterior

COD. 140

D - 10

DESCRIPCION

Imprimación de gran poder antioxidante. Buena humectación de la superficie. Buena brochabilidad.

Para la protección de superficies de hierro expuestas al exterior, puertas, verjas, postes, estructuras, maquinaria, etc.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Óleo sintética
Aspecto:	Semi mate
Color:	Naranja característico
Densidad:	1,90 - 2,00 kg./l
Secado a 23°C 60% HR:	5 - 7 horas
Repintado:	24 - 48 horas
Limpieza Utensilios:	Aguarrás Mineral
Aplicación:	Brocha
Rendimiento:	10 - 14 m ² /l (50 - 65 μ secas)
Espesor recomendado:	70 - 100 μ
Punto de Inflamación,	
Seta Flash copa cerrada:	44 °C
Volumen Sólidos:	68 - 69 %
Frase COV:	2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COV's 260 g/l.
En envases de:	10l y 4l.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y consistentes.

Superficies no pintadas:

Hierro o acero: desoxidar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. Aplicar 2 capas delgadas de imprimación y dejar secar a fondo antes de aplicar las capas de acabado según especificaciones.

Superficies ya pintadas: cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó

limpieza manual ó mecánica al grado ST 3 de la misma norma. Parchear a continuación con Minio de Plomo Electrolítico D10.

Si la superficie mal adherida es extensa, proceder como en superficies no pintadas, si no, aplicar una capa general de Minio de Plomo Electrolítico D10 y a continuación aplicar el acabado según especificación.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Julio 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494
R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

