

TITAN

Profesional

IMPRIMACIÓN POLIVALENTE IGNÍFUGA

COD. 164

DESCRIPCION

Imprimación Polivalente Ignífuga base del sistema Intumescente Titán o del Esmalte Satinado Ignífugo.

CAMPOS DE APLICACION

Como capa antioxidante de anclaje para acero estructural, y como Imprimación - Selladora para superficies de madera.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Sintética modificada.
Color:	Blanco y Gris.
Acabado:	Mate
Densidad:	1,42 - 1,45 kg. /l
Secado:	30 minutos
Repintado:	2 horas
Limpieza utensilios:	Disolvente Sintéticos Titán.
Aplicación:	Brocha o rodillo
Preparación mínima de la superficie:	Sa 2 ^{1/2}
Rendimiento:	8 - 12 m ² /l
Espesor total recomendado:	40 - 60μ
Punto de Inflamación:	42 °C
Volumen Sólidos:	51 - 53 %
Condiciones de aplicación, 85% HR:	5 - 40 °C
Frase COV:	2.004/42IIA (i) (600/500) Máx. COVs 500 g/l.
En envases de:	4 l.
Certificaciones:	Norma UNE EN 13501-1:2007 Clasificación: B-s2, d0

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben de estar limpias, secas y consistentes.

Hierro: Aplicar la Imprimación previo desoxidado, procurando que la superficie a pintar esté limpia y seca.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Mayo 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com



Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.