



## IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

*Dos componentes*  
COD. 07T

### DESCRIPCION

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

### CAMPOS DE APLICACION

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, fibra de vidrio poliéster, hierro y aluminio.

### DATOS TECNICOS

<b>Aspecto:</b>	Semi brillo
<b>Color:</b>	Gris
<b>Densidad:</b>	1,60 - 1,70 kg. /l
<b>Secado a 23°C 60% HR:</b>	8 horas
<b>Repintado:</b>	20 - 24 horas
<b>Proporción de la mezcla:</b>	Base: 4                      Endurecedor: 1
<b>Vida de la mezcla a 23°C:</b>	8 horas
<b>Aplicación:</b>	Brocha y Rodillo              Pistola
<b>Dilución:</b>	5 %                              10 - 15%
<b>Diluyente:</b>	Diluyente Titán Yate
<b>Espesor Recomendado:</b>	Superficies sumergidas: 450µ
<b>Condiciones de aplicación, &lt; 80% HR:</b>	15 - 40 °C
<b>Limpieza Utensilios:</b>	Diluyente Titán Yate
<b>Rendimiento:</b>	5 - 7 m <sup>2</sup> /l (120 - 160 µ)
<b>Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:</b>	30 °C
<b>Volumen Sólidos:</b>	81,5 - 82,5 %
<b>En envases de:</b>	4 l. y 750 ml.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

### MODO DE EMPLEO

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

Mezclar íntimamente 4 partes en volumen de Base con 1 parte de Endurecedor, dejar reposar 1/2 hora antes de utilizar la mezcla. Por debajo de 10°C. la Imprimación no

endurece. La mezcla se espesa a las 6 - 8 horas de preparada, no preparar más de 1 litro de mezcla.

**Superficies no pintadas:**

**Poliéster:** para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de Imprimación Epoxi Titán Yate M150 Capa Gruesa diluida con 15% de Diluyente Titán Yate. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con Masilla Epoxi Titán Yate, y acabar con 3 - 4 capas de Imprimación Epoxi Titán Yate M150 Capa Gruesa.

**Hierro y Aluminio:** desoxidar y aplicar 1 capa de Imprimación Epoxi Titán Yate transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de Imprimación Epoxi Titán Yate M150 Capa Gruesa, En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

**Superficies pintadas:** eliminar por completo con Quitapinturas Titán, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada.

**PRECAUCIONES**

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Noviembre 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



*Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori*