



## IMPRIMACION ANTICORROSIVA EPOXI

*Dos componentes*  
COD. 076

### DESCRIPCION

Imprimación de dos componentes. De gran adherencia, resistencia al agua y efecto protector. Base adecuada para los productos Titán Yate.

### CAMPOS DE APLICACION

Sobre superficies sumergidas o en ambiente marino, especialmente de hierro, aluminio, acero inoxidable, etc., así como, madera y poliéster.

### DATOS TECNICOS

<b>Aspecto:</b>	Semi brillo	
<b>Color:</b>	Crema	
<b>Densidad:</b>	1,30 - 1,35 kg. /l	
<b>Secado a 23°C 60% HR:</b>	2,5 - 3 horas	
<b>Repintado:</b>	24 horas	
<b>Proporción de la mezcla:</b>	Base: 4	Endurecedor: 1
<b>Vida de la mezcla a 23°C:</b>	6 - 8 horas	
<b>Aplicación:</b>	Brocha y Rodillo	Pistola
<b>Dilución:</b>	5 %	10 - 15%
<b>Diluyente:</b>	Diluyente Titán Yate	
<b>Espesor Recomendado:</b>	60 - 70 $\mu$ secas (Hierro y aluminio mín 120 - 140 $\mu$ )	
<b>Condiciones de aplicación, &lt; 80% HR:</b>	15 - 40 °C	
<b>Limpieza Utensilios:</b>	Diluyente Titán Yate	
<b>Rendimiento:</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l (30 - 40 $\mu$ secas)	
<b>Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada:</b>	32 °C	
<b>Volumen Sólidos:</b>	47,5 - 48,5 %	
<b>En envases de:</b>	4 l. y 750 ml.	

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

### MODO DE EMPLEO

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

Mezclar íntimamente 4 partes en volumen de Base con 1 parte de Endurecedor, dejar reposar 1/2 hora antes de utilizar la mezcla. Por debajo de 10°C. la Imprimación no

endurece. La mezcla se espesa a las 6-8 horas de preparada, por ello debe mezclarse la necesaria para la jornada.

**Superficies no pintadas:**

**Poliéster:** desengrasar a fondo con Diluyente Titán Yate y lijar suavemente antes de aplicar una capa de Imprimación anticorrosivo Epoxi Titán Yate.

**Metálicas:**

**Obra viva(sumergida):** desoxidar y aplicar 1 capa de Imprimación Anticorrosiva Epoxi Titán Yate. A partir de las 24 horas aplicar 3 - 4 capas de Imprimación Epoxi Titán Yate (450 µ).

**Superestructura:** desoxidar y aplicar 2 - 4 capas de Imprimación Epoxi Anticorrosivo en intervalos de 24horas.

**Madera:** aplicar 2 capas de Imprimación Epoxi Titán Yate diluyendo la 1ª capa con un 20% de Diluyente Titán Yate.

**Superficies ya pintadas en buen estado:** lavar con chorro de agua dulce y aplicar directamente.

**Superficies ya pintadas en mal estado:** eliminar por completo con Quitapinturas Titán ó Decapante Patentes al Agua, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada.

**PRECAUCIONES**

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Septiembre 2009

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**  
P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020  
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450  
[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

