

TITAN

Profesional

ESMALTE LACA COLORLUX

Interior- Exterior. Satinado

COD. 120

DESCRIPCION

Esmalte sintético basado en tecnología de altos sólidos, especial para lacar y esmaltar. De fácil aplicación obteniendo acabados satinados de gran finura, suavidad al tacto e inmejorable aspecto lacado. Resistente a roces, rayados, jabones, manchas de licor, zumos, aceites, etc. Muy lavable.

Exteriores e interiores. Para proteger y embellecer toda clase de superficies de madera, metálicas (muebles, estanterías, puertas, ventanas, radiadores, etc.)

DATOS TECNICOS

| | | | |
|---------------------------------|--|------------------|-----------------|
| Naturaleza: | Alquídica uretanada altos sólidos | | |
| Aspecto: | Satinado | | |
| Color: | Blanco | Negro | Colores |
| Densidad: | 1,60 - 1,65 kg /l | 1,35 - 1,40 kg/l | 1,36 - 1,50kg/l |
| Secado a 23°C 60% HR: | 4 - 5 horas | | |
| Repintado a 23°C 60% HR: | 18 - 24 horas | | |
| Limpieza Utensilios: | Disolvente Sin Olor o Aguarrás Mineral. | | |
| Aplicación: | Brocha, rodillo y pistola | | |
| Rendimiento: | 12 - 14 m ² /l | | |
| Punto de Inflamación, | | | |
| Seta Flash copa cerrada: | 40 - 41 °C | | |
| Volumen Sólidos: | 60 - 63 % | | |
| Frase COV: | 2.004/42/IIA (d) (400/300) Máx. COV's 300 g/l. | | |
| En envases de: | 4 l y 750ml. | | |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones generales:

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente.

Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

A temperaturas del soporte inferiores a 10°C y con rendimientos bajos el tiempo de repintado se alarga. Comprobar que el secado es correcto antes de repintar.

IMPORTANTE: alcanza su grado definitivo de satinado a los 3 días aproximadamente, dependiendo de la temperatura ambiente (contiene menos disolvente).

Superficies no preparadas:

Madera: Lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar Selladora Sintética Imprimol D12 según necesidades.

Hierro y acero: eliminar óxido mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ o mediante limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la norma ISO 8501-1. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido y preparar la superficie con Minio de Plomo Electrolítico D10. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de la imprimación seleccionada. En interiores, una capa será suficiente.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de Esmalte Laca Colorlux.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de Esmalte Laca Colorlux.

Superficies ya pintadas en buen estado: lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de Esmalte Laca Colorlux.

Superficies ya pintadas en mal estado: eliminar totalmente y proceder como en superficies nuevas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Marzo 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494

R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

