



Línea para la madera
MADERLAK

ADITIVO MATEANTE MADERLAK 159 0003

DESCRIPCIÓN

Pasta especialmente preparada para ser compatible con la mayoría de los acabados utilizados en el mueble.

Aplicación en interiores.

Viscosidad ajustada a la aplicación, con la posterior incorporación del diluyente a la mezcla.

Excelente sedosidad y matización.

Facilidad para la aplicación aerográfica.

El secado está condicionado a la base empleada.

Posibilidad de incorporación a bases nitrocelulósicas, poliuretánicas reticuladas con isocianatos aromáticos, alifáticos . .

CAMPOS DE APLICACIÓN

Como retoque de matización en las terminaciones de las siguientes aplicaciones:

*Profesionales: Cuando se requiera un grado de brillo inferior en el acabado a emplear, **nunca más de dos escalas.***

en los barnizados con prestaciones de sedosidad, semibrillo, satinada, semimate, mate.

Madera nueva: En general en el barnizado de puertas, muebles, muebles auxiliares y sobre cualquier forma en la que se nos pueda presentar la madera.

*Bricolaje y manualidades de madera: Piezas macizas, chapadas, contrachapadas, aglomerados, DM, etc...
y en general cualquier elemento decorativo en madera.*

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado: Dependiendo de la base empleada y la cantidad incorporada del aditivo.

Color: Incoloro blanquecino.

Peso específico: 0'92 Kgs/lit.

Volumen sólidos: 24 %

Punto de inflamación: 9'4 °C SETA. FLASH Copa Cerrada

Rendimiento teórico: Está condicionado al % que se haya incorporado en el producto BASE.

Secaje:

Al tacto:

Manipulable:

a 15 °C:

El propio del producto base

a 23°C:

El propio del producto base

Intervalo de repintado: Mínimo: El propio del producto base

(a 23°C) Máximo: El propio del producto base

Vida de la mezcla: El propio del producto base + endurecedor

(pasado éste período, aunque parezca estar en buenas condiciones, desecharla).

En envases de : 1 litro.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

Superficies nuevas: La superficie a barnizar deberá estar fondeada y lijada.
Sin restos de polvo y exenta de humedad.

Restauración y mantenimiento: Antes de proceder al repintado deberá lijarse una parte de la superficie, aplicando en ella la Base ya matizada, observando el correcto comportamiento del barnizado a reparar, si se produce cualquier tipo de anomalía, eliminar totalmente el material antiguo y aplicar como en superficies nuevas previo fondeado.
Evitar el uso abusivo del aditivo mateante, puede provocar problemas en la calidad del producto final.

MODO DE EMPLEO

Proporción de incorporación: **BASE MADERLAK:** 100 partes **ADITIVO MATEANTE:** Máximo 10 partes
BASE EBANISTERIA TITAN: 100 partes **ADITIVO MATEANTE:** Máximo 10 partes

Dejar reposar 10 - 15 minutos antes de utilizar la mezcla.

Método de aplicación: El propio del producto base

Dilución orientativa: La propia de la base empleada.

Diluyente: Consultar la ficha técnica de la base empleada.

Diámetro boquilla: Consultar la ficha técnica de la base empleada.

Presión en boquilla: Consultar la ficha técnica de la base empleada.

Espesor recomendado: Consultar la ficha técnica de la base empleada.

Limpieza de equipos: Disolvente Limpieza Maderlak 156 0003

Condiciones de incorporación y aplicación: La incorporación se realizará en la base mediante agitación mecánica o bien manual, una vez homogeneizada la mezcla la aplicación se realizará de acuerdo con la práctica habitual de un buen barnizado.

Si se aplica por debajo de los 13°C o superando los 30°C puede verse afectado el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica.

No sobrepasar las 12 horas en el repintado desde el último lijado realizado.

Observaciones: * - Remover correctamente el envase antes de su uso, homogeneizando su contenido.

* - No sobrepasar el porcentaje, un exceso de aditivo provoca graves problemas en la calidad del producto.

* - No emplear utensilios humedecidos con agua.

* - El Endurecedor es un producto caducable, sus envases una vez abiertos deben consumirse lo antes posible.

* - Las recomendaciones indicadas han sido valoradas según nuestra experiencia, pero ante la gran variedad

de

maderas, condiciones ambientales y de aplicación, se pueden producir resultados finales diversos.

SEGURIDAD

Las mezclas de este producto pueden convertirse en inflamables, seguir las indicaciones de las fichas seguridad de la base.

Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel. Evítense el contacto con los ojos. En caso de ventilación insuficiente usar protección respiratoria adecuada.

Consultar las normas de seguridad en cada envase antes de su uso.

FECHA de EDICIÓN: Julio 2.006

Toda ficha técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
Fax: +34 934 797 495 | Fax: +351 229 813 084

www.titanlux.com

