



PINTURA ANTICALÓRICA

Interiores - Exteriores. Satinado
COD. 870

DESCRIPCION

Pintura basada en una resina de silicona modificada y pigmentada con pigmentos de alta resistencia térmica. Soporta altas temperaturas sin perder el aspecto ni su capacidad de protección.

CAMPOS DE APLICACION

Como protección de elementos de hierro y acero sometidos a altas temperaturas, en ambientes de moderada agresión química. Indicada para chimeneas, calderas y en general todos aquellos elementos que de forma continuada estén sometidos a una temperatura de hasta 400°C y/o esporádicamente alcancen, en períodos cortos, los 450°C.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Resina silicona modificada		
Aspecto:	Satinado		
Color:	Negro y rojo		
Densidad:	1,15 - 1,30 kg/l		
Secado a 23°C 60% HR:	1 - 2 horas		
Repintado a 23°C 60% HR:	Mínimo: 8 horas	Máximo: No tiene	
Aplicación:	Brocha	Aerográfica(*)	Airless(*)
Dilución:	-	5 %	3 - 5 %
Diámetro Boquilla:	-	1,8 mm	0,015"-0,018"
Presión Boquilla:	-	3 - 4 bar	100 -150 bar
Espesor Recomendado:	25 - 30 μ secas en dos capas.		
Condiciones de aplicación, HR <80%:	10 - 30 °C		
Diluyente:	Diluyente 873		
Limpieza Utensilios:	Diluyente 872		
Rendimiento:	15 - 18 m ² /l (25 - 30 μ secas)		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash copa cerrada:	35 °C		
Volumen Sólidos:	43 - 47 %		
En envases de:	10l, 4l y 750ml. Pedido mínimo de 200 l.		

(*) Datos orientativos.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones Generales:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Recomendamos aplicar siempre a pistola.

Aunque, después de una hora a temperatura ambiente parezca estar totalmente seca, el endurecimiento a fondo, solamente se alcanzará cuando las superficies pintadas hayan alcanzado los 250°C en un tiempo mínimo de una hora.

Superficies no preparadas:

Acero: Chorreado abrasivo hasta el grado Sa-2 ½ de la Norma ISO 8501-1. Cuando no sea posible el chorreado, efectuar un lijado con cepillo de púas de acero hasta grado ST-3. Una vez aspirado todo el polvo y limpia la superficie, puede aplicarse directamente sin ninguna capa de preparación.

En aquellos casos que lo requiera la especificación o el medio sea especialmente agresivo, deberá aplicarse sobre una capa de Imprimación Anticalórica 869.

Superficies ya pintadas en mal estado: cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma y proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Febrero 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.





PINTURA ANTICALÓRICA ALUMINIO

Interiores - Exteriores. Metálico
COD. 8700300

DESCRIPCION

Pintura basada en una resina de silicona modificada y pigmentada con pigmentos de aluminio. Soporta altas temperaturas sin perder el aspecto ni su capacidad de protección.

CAMPOS DE APLICACION

Como protección de elementos de hierro y acero sometidos a altas temperaturas, en ambientes de moderada agresión química. Indicada para chimeneas, calderas y en general todos aquellos elementos que de forma continuada estén sometidos a una temperatura de hasta 400°C y/o esporádicamente alcancen, en períodos cortos, los 450°C.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Resina silicona modificada		
Aspecto:	Metálico		
Color:	Aluminio		
Densidad:	1,01 - 1,10 kg/l		
Secado a 23°C 60% HR:	1 - 2 horas		
Repintado a 23°C 60% HR:	Mínimo: 8 horas	Máximo: No tiene	
Aplicación:	Brocha	Aerográfica(*)	Airless(*)
Dilución:	-	5 %	3 - 5 %
Diámetro Boquilla:	-	1,8 mm	0,015"-0,018"
Presión Boquilla:	-	3 - 4 bar	100 -150 bar
Espesor Recomendado:	20 - 25 μ secas en dos capas.		
Condiciones de aplicación, HR <80%:	10 - 30 °C		
Diluyente:	Diluyente 873		
Limpieza Utensilios:	Diluyente 872		
Rendimiento:	15 - 18 m ² /l (20 - 25 μ secas)		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash copa cerrada:	35 °C		
Volumen Sólidos:	34 - 35 %		
En envases de:	10l, 4l y 750ml. Pedido mínimo de 200 l.		

(*) Datos orientativos.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Recomendaciones Generales:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Recomendamos aplicar siempre a pistola. Cuando sea necesario hacerlo a brocha, ésta debe ser nueva y de una anchura máxima de 10 cm. Es preciso aplicar peinando en una

sola dirección sin insistir (una sola pasada), en caso contrario puede disminuir el brillo y agrisarse el aspecto.

Aunque, después de una hora a temperatura ambiente parezca estar totalmente seca, el endurecimiento a fondo, solamente se alcanzará cuando las superficies pintadas hayan alcanzado los 250°C en un tiempo mínimo de una hora.

Superficies no preparadas:

Acero: Chorreado abrasivo hasta el grado Sa-2 ½ de la Norma ISO 8501-1. Cuando no sea posible el chorreado, efectuar un lijado con cepillo de púas de acero hasta grado ST-3. Una vez aspirado todo el polvo y limpia la superficie, puede aplicarse directamente sin ninguna capa de preparación.

En aquellos casos que lo requiera la especificación o el medio sea especialmente agresivo, deberá aplicarse sobre una capa de Imprimación Anticalórica 869.

Superficies ya pintadas en mal estado: cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma y proceder como en superficies no preparadas.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Febrero 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
R. Pratense, c/114, 21 / R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat / 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 / PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

