



BREA EPOXI 833

DESCRIPCION

Revestimiento de dos componentes que combina una resina epoxi, un alquitrán y un catalizador, dando como resultado un producto apto para proteger superficies de acero, hormigón y madera. Muy resistente a la humedad, al agua incluso de mar, a los ácidos y álcalis, así como a aceites minerales y gasoil.

No es adecuado para estar en contacto con disolventes aromáticos, como xileno, tolueno, naftas.

CAMPOS DE APLICACION

Se emplea indistintamente como capa de fondo y/o acabado.

Se utiliza en la protección de depósitos, tuberías enterradas, estructuras metálicas, compuertas, tanques situados en ambientes muy húmedos o fuertemente contaminados. Para pintado de albañales y conductos de aguas residuales.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado	:	Semi-brillante
Color	:	Negro
Peso específico	:	1,20 (de la mezcla)
Volumen sólidos	:	64-66%
Punto de inflamación	:	Base : 35°C ; Endurecedor: 26°C.
Rendimiento teórico	:	4,5 – 5 m ² /lt. (145-135 micras secas) por capa

Secaje:	Al tacto:	Manipulable:	Duro:
a 15°C:	5 horas	72 horas	5 días
a 23°C:	2 horas	24 horas	72 horas

Vida de la mezcla	:	8 horas a 23°C
Intervalo de repintado a 23°C	:	Mínimo 24 horas. Máximo 3 días

En envases de : 4 y 20 lts.

PREPARACION DE SUPERFICIES

Superficies nuevas :

Sobre acero, chorreado abrasivo hasta Sa 2 ½ de la Norma SIS 055900. Sobre hormigón o madera, eliminar suciedad y restos de aceite u otro contaminante. Eliminar los residuos con aire a presión o aspirado. A continuación aplicar según requerimiento dos o tres capas de Brea Epoxi 833. Si, provisionalmente, el chorreado se protege con Shop Primer 865, éste puede repintarse con la Brea-Epoxi a partir de las dos/tres horas de su aplicación.

Mantenimiento (repintado) :

Eliminar las zonas dañadas, así como los residuos de grasas, suciedad, etc. Las zonas que presentan puntos de corrosión, preferentemente deben chorrearse de forma localizada hasta Sa 2 ½ ó sino, mediante limpieza mecánica (ST3). Parchear a continuación con la Brea –Epoxi, en estas zonas, hasta alcanzar el grosor original y a partir de las 24 horas, aplicar dos o tres capas de Brea-Epoxi, según especificaciones.

MODO DE EMPLEO

Proporción de mezcla (en volumen): **BASE** : 4 partes **ENDURECEDOR**: 1 parte
Pistola

Método de aplicación :	Brocha (pelo corto)	Rodillo	Aerográfica	Airless
Dilución orientativa :	--	---	3-5%	--
Diluyente :	--	---	Nº 873	--
Diámetro boquilla :	--	---	2,2 mm.	0,021"-0,023"
Presión en boquilla :	--	---	3-4 Atmosf.	150-200 atm
Espesor recomendado :	190-210 micras húmedas (135-145 micras secas) por capa			
Limpieza de equipos :	Diluyente Nº. 873			

Condiciones de aplicación :

Verter el contenido del Endurecedor dentro del envase de la Base, homogenizar preferentemente con medios mecánicos ambos componentes . Puede aplicarse a continuación. No es apto para interiores de recipientes que vayan a contener agua potable.

No aplicar por debajo de 5°C. o cuando se prevea que la temperatura se sitúe por debajo del punto de rocío.

Observaciones:

Sometido a la luz solar, este producto calentará y perderá brillo, hasta quedar mate. Ello no significa que pierda sus propiedades anticorrosivas, ni de impermeabilidad.

SEGURIDAD

- - Debe aplicarse al aire libre o con una excelente ventilación 800 m3/minuto
- - Puede causar irritación en ojos y piel.
- - Evitar el contacto prolongado y la inhalación de los vapores.
- - Debe usarse protección respiratoria.
- - Contiene resinas epoxi.

Fecha de Edición : enero de 2007

Toda ficha técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.

