



BASES SERVICOLOR ESMALTE ANTIOXIDANTE

Interiores - Exteriores. Brillante

COD. 8150597 Incoloro

COD. 8150598 Amarillo

COD. 8150599 Blanco

DESCRIPCION

Bases para teñir con el sistema Servicolor Titán. Esmalte sintético modificado, con aditivo antioxidante, de secado rápido, para aplicación directa sobre hierro o acero, con una excelente resistencia a la intemperie

CAMPOS DE APLICACION

Para acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc., y en general cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada en que se quiera una aplicación directa de un solo producto.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica		
Aspecto:	Brillante		
Color:	Sistema Servicolor Industria		
Volumen máx. pasta colorante:	12,5%		
Densidad:	Incolora:	Amarilla:	Blanca:
	0,95 - 0,97 kg/l	1,18 - 1,21 kg/l	1,07 - 1,10 kg/l
Secado a 23°C 60% HR:	1 - 2 h		
Repintado:	Entre 2 - 4 h. o a partir de 5 días.		
Aplicación:	Brocha(**)	Rodillo(**)	Pistola
Dilución:	-	-	10 - 15 %
Diámetro Boquilla:	-	-	1,5 mm
Presión Boquilla:	-	-	3 - 4 bar.
Espesor Recomendado:	60 - 70 μ secas en dos capas.		
Condiciones de aplicación HR<80%:	10 - 30 °C		
Diluyente y limpieza utensilios:	Diluyente 872		
Rendimiento:	10 - 12 m ² /l (30 - 35 μ)		
Punto de Inflamación,			
Seta Flash copa cerrada:	27 °C		
Volumen Sólidos:	48 %		
En envases de:	4 l y 750ml. Para 10 l pedido mínimo de 200 l.		

(*) Datos orientativos

(**) Solo Parcheo.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Superficies no pintadas:

Hierro y Acero: aplicar directamente sobre superficies limpias y desengrasadas, eliminando con cepillo de púas metálicas cualquier presencia de oxidación.

Otros soportes: Consultar.

Superficies ya pintadas en buen estado: caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del Esmalte, según necesidades.

Superficies ya pintadas en mal estado: cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con el Esmalte 815, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

En todos los casos:

Interior: 1 capa (35 micras)

Exterior: 2 - 3 capas (70 - 100 micras)

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Octubre 2010

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los dos años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/1 14, 21 - 08820 El Prat de Llobregat
ESPAÑA. Tel: +34 934 797 494

R. Fonte Cova - Ap. 2020 - 4471-908 Avioso Maia
PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

