



ESMALTE SATINADO 814

DESCRIPCION

Se trata de un esmalte alquídico uretanado satinado, con buena resistencia a la intemperie. Posee gran elasticidad y resiste bien a los aceites minerales e hidrocarburos alifáticos.

CAMPOS DE APLICACION

Como capa de acabado de uso general, sobre acero o madera en ambientes industriales, rurales y marinos de agresión química moderada.

Acero estructural, verjas, puertas, etc., y cualquier superficie de hierro o madera tanto en interiores como en el exterior.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Acabado:	Satinado	
Color:	Teñir con :Sistema Tintométrico Servicolor Industrial	
Peso específico:	0,93 a 1,22 según color	
Volumen sólidos:	42 - 48% según Base	
Punto de inflamación:	39°C. SETA-FLASH Copa cerrada	
Rendimiento teórico:	12 - 14 m2./lt. (35 micras secas)	
Secaje	<u>Al tacto</u>	<u>Manipulable</u>
a 10°C:	2-3 horas	6-8 horas
a 23°C:	1h-1,30 h.	4-6 horas
Intervalo de repintado	Mínimo : 12 horas	

(a 23°C)

Máximo: no tiene

PREPARACION DE SUPERFICIES

Hierro y acero :

Aplicar sobre la imprimación correspondiente de la gama “Alquídicas”, 801, 802 ó 803.

Mantenimiento (repintado):

En el caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad con agua dulce a presión. Dejar secar. Aplicar dos capas del Esmalte Satinado 814.

Cuando se trata de sistemas mal adheridos y/o con presencia de herrumbre, habrá que eliminarlos mediante rascado y/o cepillado hasta mínimo el grado ST-3 de la Norma Sueca SIS-055900. A continuación parchear sobre las zonas desnudas, con la imprimación correspondiente, hasta nivelar el grosor de la película original.

Seguidamente aplicar dos capas del **ESMALTE SATINADO 814**.

MODO DE EMPLEO

Método de aplicación:	<u>Brocha</u>	<u>Rodillo</u>	<u>P.Aerográfica</u>	<u>Airless(*)</u>
Dilución orientativa:	5%	10%	15%	----
Diluyente:		Diluyente N° 873 ó 875 s/temperatura ambiente		
Diámetro boquilla :	-	-	1.7 m/m.	0,015” -
0,018”				
Presión en boquilla:	-	-	4 atm.	175 atm.
Espesor recomendado:	160 micras húmedas (en dos capas) 70 micras secas finales			
Limpieza de equipos:	Diluyente N° . 875			

(* Las indicaciones referentes a la aplicación Airless son solamente indicativas).

Condiciones de aplicación :

De acuerdo con la práctica habitual de un buen pintado. Si se aplica por debajo de 10°C. o superando los 30°C., puede verse afectado el conjunto de las características reseñadas en la presente ficha técnica.

Observaciones :

El límite máximo de repintado para este esmalte, se da especialmente en aplicaciones a la intemperie

A fin de asegurar las mejores características de brillo y extensibilidad en el acabado, es importante no superar las 80 micras húmedas en la primera capa del Esmalte 813.

SEGURIDAD

En espacios cerrados, aplicar con ventilación adecuada . Evitar la inhalación prolongada y usar

protección respiratoria si fuese necesaria.

Fecha de Edición: Enero 2006

.