



ESMALTE MARTELÉ

Interiores. Martelé Brillante
COD. 8120597 Incoloro

DESCRIPCION

Base para teñir con el sistema Servicolor Titán. Esmalte sintético metalizado con aspecto de martillado directo. Brillante y duradero. Resistente al roce, calor, grasas y petróleo. Todos sus colores son entremezclables.

CAMPOS DE APLICACION

Interiores. Ideal para maquinaria, aparatos electrodomésticos y usos industriales.

DATOS TECNICOS

Naturaleza:	Alquídica modificada
Aspecto:	Martelé brillante
Color:	Carta Servicolor Industria. Esmalte Martelé
Volumen máx. pasta colorante:	2,5 %
Densidad:	0,96 - 1,00 kg/l
Secado a 23°C 60% HR:	1 hora
Repintado:	Mínimo: 30 minutos Máximo: 4 horas ó pasados 4 días.
Aplicación:	Pistola(*)
Dilución:	10 -15%
Diámetro Boquilla:	1,5 - 2 mm
Presión Boquilla:	2 - 4 bar.
Espesor Recomendado:	50 - 70 μ secas en dos capas.
Condiciones de aplicación, HR <80%:	10 - 30 °C
Diluyente y Limpieza Utensilios:	Diluyente Titán MR o disolvente para Sintético y grasos Titán
Rendimiento:	9 -13 m ² /l (30 - 40 μ secas)
Punto de Inflamación,	
Seta Flash copa cerrada:	30 °C
Volumen Sólidos:	42,4 - 46,7 %
En envases de:	4l y 1l. Para 10l pedido mínimo 200l.

(*) Variaciones de presión, distancia y diámetro de la boquilla influyen en el dibujo del martelé.

Variaciones de temperaturas, humedad, grosor, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

MODO DE EMPLEO

Remover bien en el envase.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y consistentes.

Superficies no pintadas:

Acero: aplicar previamente una de las imprimaciones de la gama alquídicas según especificaciones, respetando los intervalos de repintado. Acabar con las manos de esmalte suficientes según requerimientos.

Metales no férricos: aplicar previamente una mano de 806 ó 871. Para mejorar la adherencia puede ser necesario un lijado superficial del metal.

Otros soportes: Consultar.

Superficies ya pintadas en buen estado: caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar el Esmalte, según especificaciones.

Superficies ya pintadas en mal estado: cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual ó mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con la imprimación correspondiente, preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte suficientes según requerimientos.

En todos los casos:

Se pulveriza una capa general muy tenue pasados 5 - 10 minutos se aplica una capa abundante o dos capas cruzadas más delgadas, dependiendo el aspecto de martillado del grueso y forma de aplicarlo.

PRECAUCIONES

Antes de su uso leer detenidamente la etiqueta del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de edición: Enero 2011

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | R. Fonte Cova - Ap. 2020
08820 El Prat de Llobregat | 4471-908 Avioso Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450

www.titanlux.com

