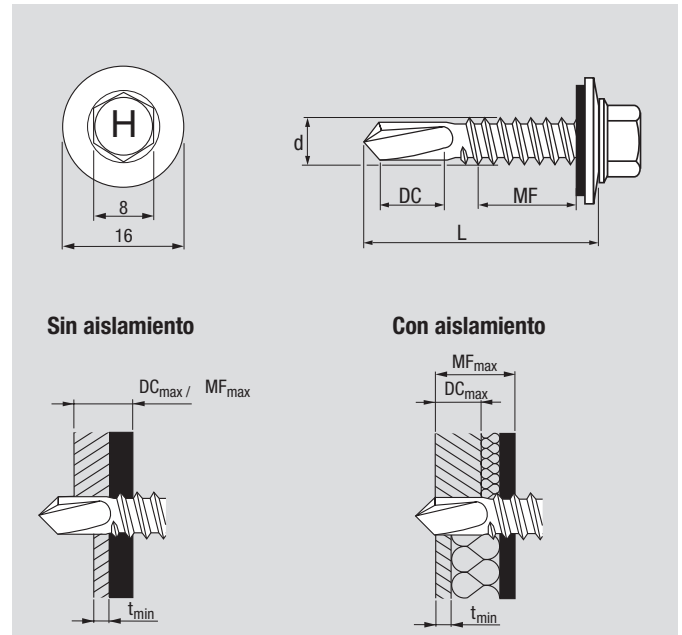
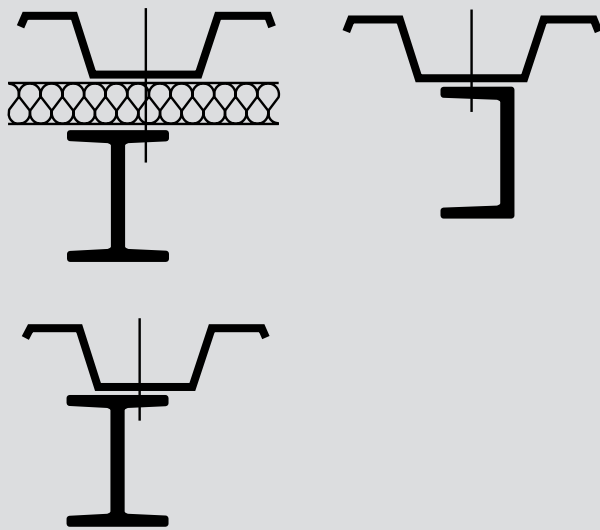


MD 55 Z: tornillo autotaladrante de acero templado, galvanizado, con arandela de 16 mm EPDM

Aplicaciones:

Fijación de chapa a estructura metálica hasta 12 mm de espesor

Ejemplos de aplicación



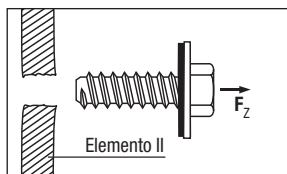
Programa MD 55 Z

Máx. espesor a taladrar DC (mm)	Máximo espesor a fijar MF (mm)	Mínimo espesor a taladrar en la estructura t (mm)	Dimensiones del tornillo (d x L) (mm)	Referencia	Código
12	14	4	5,5x38	S-MD 55 Z 5,5x38	227504

* Próxima introducción

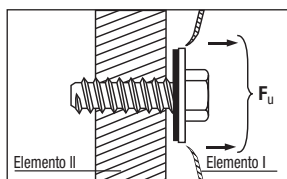
Datos técnicos

Extracción, Fz (N)
Acero St 37 (370 N/mm²)



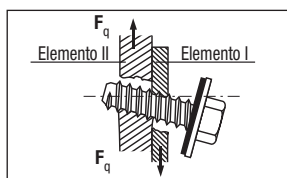
Fz (N)		
Estructura		
Material II:	4 mm	6 mm
Fz de Material II:	6000 N	8100 N

Arrancamiento de la chapa, Fu (N), usando arandela de 16 mm



Fu (N)				
Material I:	0,75 mm	0,88 mm	1,00 mm	1,25 mm
Fu:	5400 N	5700 N	6000 N	7500 N

Cizallamiento, Fq (N), usando arandela de 16 mm



Fq (N)		
Material I	Material II	Fq
0,75 mm	4 mm	3400 N
0,88 mm	4 mm	4500 N
1,00 mm	4 mm	5600 N
1,25 mm	4 mm	6000 N
0,75 mm	6 mm	3400 N
0,88 mm	6 mm	3400 N
1,00 mm	6 mm	5600 N
1,25 mm	6 mm	6500 N

Como resultado de la fuerza de cizallamiento los materiales I y II se desplazan 3 mm uno del otro

Todos los valores de Fz, Fu y Fq son el 5% de frágiles de la carga de rotura. Aplicar sobre ellos el factor de seguridad mínimo 3,3 para hallar la carga de trabajo.

Datos de colocación:

Atornilladora:	ST 1800
Selector de par recomendado:	aprox. 14-18
Tope de profundidad SGT 17	Código: 240550
Adaptador S-NSD 8	Código: 308901