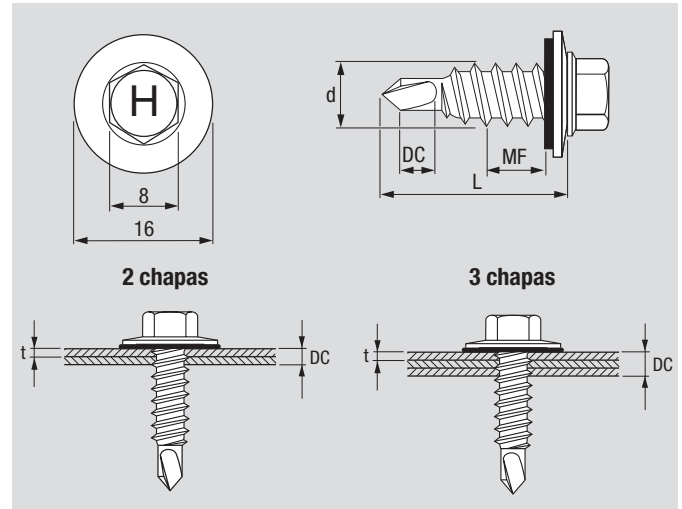
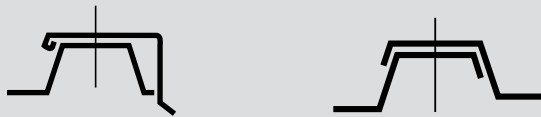


MD 51 Z: tornillo autotaladrante para solape de chapas de acero templado, galvanizado, con punta de broca y arandela de 16 mm EPDM

Aplicaciones:

Fijación de chapa con chapa, para fijaciones estancas al exterior

Ejemplos de aplicación

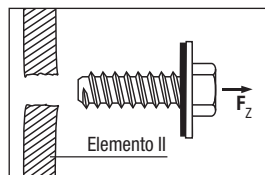


Programa MD 51 Z

Máx. espesor a taladrar DC (mm)	Esesor de la chapa t (min-máx. mm)	Dimensiones del tornillo d x L (mm)	Referencia	Código
3	2x0,63 3x0,80	4,8x19	S-MD 51 Z 4,8x19	219032

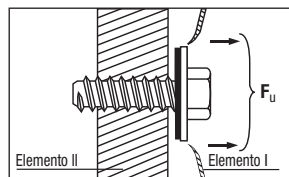
Datos técnicos

Extracción, Fz (N)
Acero St 37 (370 N/mm²)



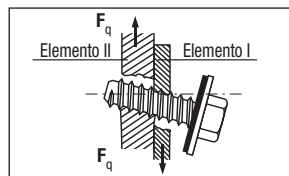
Fz (N)					
Estructura					
Material II:	0,63 mm	0,75 mm	1,0 mm	1,025 mm	1,50 mm
Fz de Material II:	700 N	900 N	1600 N	2000 N	2400 N

Arrancamiento de la chapa, Fu (N), usando arandela de 16 mm



El valor de arrancamiento del material I es mayor que el valor de extracción, Fz. Por lo cual el valor de extracción del material II es el crítico.

Cizallamiento, Fq (N), usando arandela de 16 mm



Fq (N)		
Material I	Material II	Fq
0,63 mm	0,63 mm	1200 N
0,75 mm	0,75 mm	1600 N
0,63 mm	1,00 mm	2000 N
0,63 mm	1,25 mm	2000 N
0,75 mm	1,25 mm	2200 N

Como resultado de la fuerza de cizallamiento los materiales I y II se desplazan 3 mm uno del otro

Todos los valores de Fz, Fu y Fq son el 5% de fructiles de la carga de rotura. Aplicar sobre ellos el factor de seguridad mínimo 3,3 para hallar la carga de trabajo.

Datos de colocación:

Atornilladora:	ST 1800
Selector de par recomendado:	5-8
Tope de profundidad SGT 17	Código: 240550
Adaptador S-NSD 8	Código: 308901