

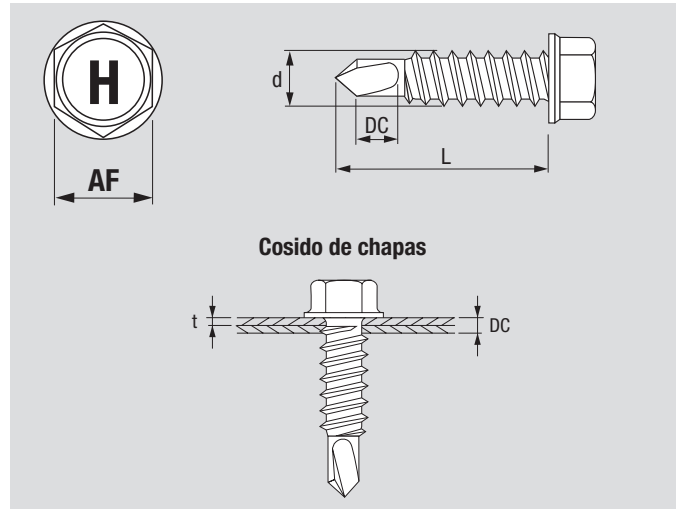
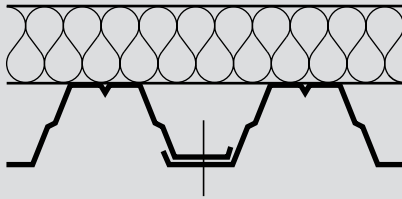
MD-Z tornillos autotaladrantes

MD 01 Z: tornillo autotaladrante para solape de chapas, de acero templado, galvanizado y con punta de broca

Aplicaciones:

Fijación de chapa con chapa, para fijaciones que no requieren estanqueidad

Ejemplo de aplicación



Programa MD 01 Z

Max. espesor a taladrar
DC
(máx. mm)

Dimensiones del tornillo
d x L
(mm)

Referencia

Código

3	4,2x13	S-MD 01 Z 4,2x13	224500
3	4,8x13	S-MD 01 Z 4,8x13	224501
3	4,8x19	S-MD 01 Z 4,8x19	219557

Programa MD 03 Z

Max. espesor a taladrar
DC
(máx. mm)

Dimensiones del tornillo
d x L
(mm)

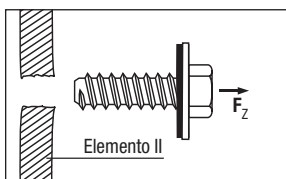
Referencia

Código

5	4,8x16	S-MD 03 Z 4,8x16	219015
5	4,8x19	S-MD 03 Z 4,8x19	219016
5	5,5x19	S-MD 03 Z 5,5x19	219018
5	5,5x25	S-MD 03 Z 5,5x25	219019
5	6,3x19	S-MD 03 Z 6,3x19	219022
5	6,3x25	S-MD 03 Z 6,3x25	219023

Datos técnicos

Extracción, Fz (N)
Acero St 37 (370 N/mm²)

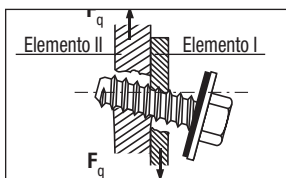


Fz (N) MD 01 Z 4,8x19

Estructura

Material II:	0,63 mm	0,75 mm	1,0 mm	1,25 mm	1,50 mm
Fz de Material II:	700 N	900 N	1600 N	2000 N	2400 N

Cizallamiento, Fq (N), usando arandela de 16 mm



Fq (N) MD 01 Z 4,8x19

Material I	Material II	Fq
0,63 mm	0,63 mm	1500 N
0,75 mm	0,75 mm	1600 N
1,00 mm	1,00 mm	2600 N

Como resultado de la fuerza de cizallamiento los materiales I y II se desplazan 3 mm uno del otro

Todos los valores de Fz, Fu y Fq son el 5% de fráctiles de la carga de rotura. Aplicar sobre ellos el factor de seguridad mínimo 3,3 para hallar la carga de trabajo.

Datos de colocación:

Atornilladora:	ST 1800
Selector de par recomendado:	5-8
Tope de profundidad SGT 17	Código: 240550
Adaptador S-NSD 8	Código: 308901