



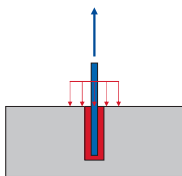
Diseño Hilti de corrugados a posteriori

Marco Normativo: Teoría Hormigón Armado

Método:
EHE, EC2, MC90, ACI318

Conceptos generales

- Análisis global de la estructura de acuerdo a un modelo de bielas y tirantes.
- Se desprecia la contribución del hormigón a tracción.
- Barras corrugadas trabajando exclusivamente a tracción. El esfuerzo cortante es recogido por el rozamiento entre juntas.
- No se contempla rotura por extracción de cono de hormigón o de borde de hormigón a cortante.



Diseño

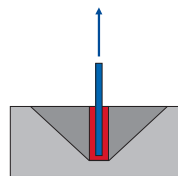
- Gran profundidad de empotramiento.
- Se persigue la utilización de la armadura a plastificación.
- Distancia pequeña a bordes y entre barras.
- Ductilidad.

Marco Normativo: Teoría de Anclajes

Método:
Guía ETAG 001, ACI

Conceptos generales

- Análisis local de la zona en que introducimos las cargas.
- Requiere considerar la resistencia a tracción del hormigón para conseguir la capacidad mecánica del anclaje.
- Las barras corrugadas pueden recoger esfuerzos de tracción y/o cortante.
- La rotura por extracción de cono de hormigón y/o rotura de borde de hormigón a cortante son posibles.

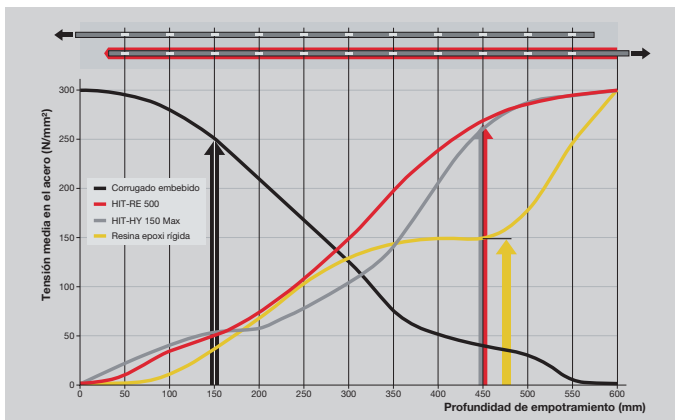


Diseño

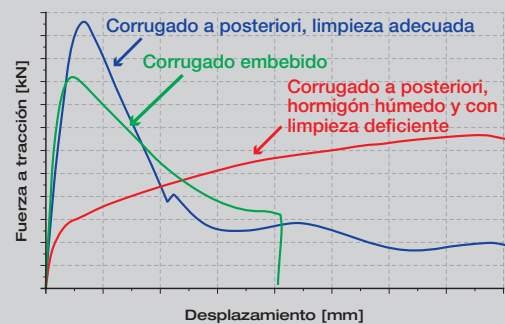
- Pequeña profundidad de empotramiento.
- No se persigue utilizar el acero hasta plastificación.
- Distancia grande a bordes y entre barras.
- Rotura frágil.

Requisitos de la resina a emplear

Resistencia pull-out mayor o igual que la de barras corrugadas.	Rigidez similar a la de barras corrugadas embebidas.	Resistencia a la corrosión, fatiga y fuego.
Buen comportamiento en taladro húmedo.	Durabilidad.	Ensayos de acuerdo con el modelo.



Efecto de la limpieza en la capacidad resistente del anclaje.



Aplicaciones



Anclaje para corrugados HIT-RE 500

El sistema de inyección epoxi que trabaja incluso mejor que el hormigón. Calcule sus aplicaciones con el Profis Rebar



Características y Ventajas

- Homologado para su uso en conexiones estructurales de barras corrugadas a posteriori TR023.
- Altos valores de carga para corrugados Ø8 a Ø40.
- Influencia reducida de taladros sobredimensionados, sucios y húmedos.
- Sin reducción de cargas en taladros de diamante.
- Fraguado bajo el agua. No afecta a la potabilidad del agua.
- Excelente comportamiento a fatiga.

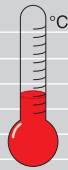
Aplicaciones

- Fijación de corrugados de Ø8 a Ø40.
- Conexión de forjados hormigón-hormigón.
- Fijación de estructuras metálicas.
- Apoyos de forjados.
- Posibilidad de realizar grandes empotramientos (hasta 3,2 m en conexiones estándar).

Material base

- Hormigón.
- Piedra natural dura, sin fisuras ni discontinuidades.

Temperatura del material base	t _{gel}	t _{cure}
40° C	12 min.	4 h.
30° C	20 min.	8 h.
20° C	30 min.	12 h.
10° C	120 min.	24 h.
0° C	180 min.	50 h.
-5° C	240 min.	72 h.



Instrucciones de uso:

El cartucho debe estar a una temperatura mínima de +10° C en el momento de usarlo.

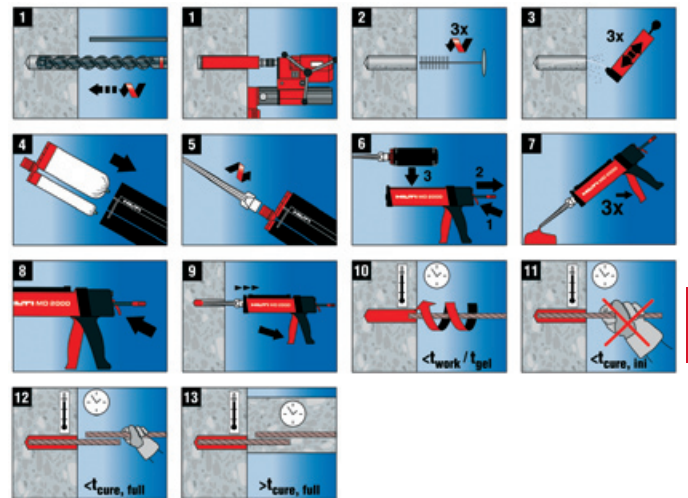
t_{gel} = tiempo de ajuste (para insertar y ajustar la varilla)

t_{cure} = tiempo de fraguado (antes de entrar en carga)

Mantener el cartucho en un lugar templado y seco.

Temperatura de almacenaje entre +5°C y +25°C.

Para la colocación de este anclaje químico es necesario un aplicador.

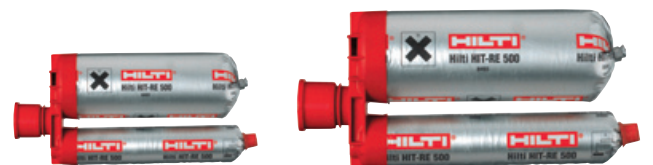


7



Cartucho Hilti HIT-RE 500

Para hormigón y piedra natural



Contenido (ml)	Incluye:	Contenido (uds.)	Referencia	Código
330	1 mezclador y 1 extensión	1	HIT-RE 500/330/1	305074
1400	1 mezclador y 1 extensión	4	HIT-RE 500/1400/1	373958
500	1 mezclador y 1 extensión	20	HIT-RE 500/500/1	305075

Mezclador



Válido para	Contenido (uds.)	Referencia	Código
Hilti HIT-RE 500 (330 ml y 1400 ml)	1	Mezclador HIT-RE-M	337111