



Hoja de datos técnicos

CM 405 EP Imprimador

1. Descripción del producto

CM 405 es un imprimador de resina epoxi de dos componentes sin disolventes. Ambos componentes, la resina y el endurecedor, están predosificados. La resina está premezclada con cemento para conseguir una consistencia tixotrópica.

2. Campo de aplicación

- Protección contra la corrosión de armaduras en estructuras de hormigón.
- Como imprimador para la reparación del hormigón cuando se usa mortero epoxi.

3. Características del producto

- Preparado para usar, asegurando una mezcla correcta.
- Buena consistencia para aplicaciones horizontales, verticales y en el techo.
- Impermeable al aire y al agua, asegurando la protección de armaduras.
- La consistencia del CM 405 permite aplicar el espesor correcto al acero o al hormigón sin que descuelgue.
- Formulado para mejorar la protección pasiva de armaduras.
- Su color marrón hace que las áreas imprimadas sean claramente visibles.
- Su endurecimiento rápido permite reparaciones del hormigón en un día.

4. Embalaje

Predosificado, listo para usar	Código
CM 405, 0,5 kg	29653/3
componente A: 0,450 kg	
componente B: 0,050 kg	

5. Datos técnicos

- 5.1 Producto
Componente A (resina premezclada con cemento): pasta marrón.
Componente B (endurecedor predosificado): gris-verde líquido.
- 5.2 Densidad del producto endurecido
1,5 g/cm³ a 23° C.
- 5.3 Propiedades mecánicas después de 7 días (23° C)
Resistencia adhesiva sobre hormigón: fallo del hormigón
Resistencia adhesiva sobre acero: > 100 kg/cm²
- 5.4 Endurecimiento a 23° C
- | | | |
|-----------------------|------------|------------|
| No es pegajoso | después de | 3 horas |
| Tiempo de secado | después de | 4-24 horas |
| Totalmente endurecido | después de | 7 días |

5.5 Compatibilidad de CM 405

CM 405 puede ser aplicado como imprimador sobre acero, hormigón, piedra natural y piedra artificial, mampostería, ladrillo y recubrimientos basados en minerales en combinación con morteros basados sobre resina epoxi.

6. Datos de la aplicación

- 6.1 Proporción de mezcla
Componente A/Componente B = 9/1 partes en peso.
- 6.2 Consumo
Aprox. 1,5 kg CM 405 por m² y 1 mm de espesor, p. e. 1,5 kg por 1 litro de mortero.
- 6.3 Limitaciones
- | | |
|---|---------|
| Temperatura mín. del material base para su aplicación | + 10° C |
| Temperatura mín. de CM 405 para mezcla | + 15° C |
| Temperatura mín. para endurecer | + 10° C |
- 6.4 Pretratamiento del material base
El material base debe estar en buen estado, seco, limpio y sin aceite y grasa. Todo el material suelto y la lechada superficial deben ser eliminados por medio de chorro de vapor, chorro de arena o por herramientas manuales tales como pistola de agujas o cepillo de alambre. El óxido de las armaduras debe ser eliminado hasta acero brillante.
- 6.5 Mezcla
- 1) Vierta el componente B completamente en el componente A.
 - 2) Mezcle ambos componentes perfectamente utilizando un taladro electroneumático a baja velocidad con un mezclador (300 r.p.m. máx.). Mover repetidamente hasta obtener una mezcla totalmente homogénea.
Tiempo de mezcla: aprox. 5 minutos.
- 6.6 Tiempo de manipulación
La mezcla preparada debería ser consumida preferentemente antes de:
90 minutos a 10° C
30 minutos a 20° C
15 minutos a 30° C
- 6.7 Colocación
- A) Como un imprimador cuando se usan morteros epoxi:
- 1) Aplique una capa de CM 405 en la armadura (consumo aproximado, 500 g/m²).
 - 2) Dentro del tiempo de secado aplique una segunda capa de CM 405 en la armadura y el hormigón como preparación para el mortero epoxi (consumo, aproximado 500 - 800 g/m²).
 - 3) Aplique el mortero cuando el imprimador CM 405 esté todavía viscoso.

La información de esta hoja está de acuerdo con el estado actual de nuestras investigaciones. Cualquier conclusión o recomendación está hecha sin responsabilidad por nuestra parte. El comprador y el usuario deben hacer sus propias pruebas de nuestros productos, bajo sus condiciones específicas y las características requeridas.



Hoja de datos técnicos

B) Recubrimiento protector de las armaduras antes del recubrimiento con morteros hidráulicos:

- 1) Aplique una capa de CM 405 en la armadura (consumo aproximado 500 g/m²).
- 2) Dentro del tiempo de secado aplique una segunda capa de CM 405 a toda la armadura. Espolvoree inmediatamente el imprimador con arena de sílice seca, tamaño del grano 0,2 - 0,7 mm.
- 3) Deje endurecer durante 24 horas antes de la aplicación del mortero. Proteja contra la lluvia y el rocío durante el endurecimiento.

6.8 Tiempo de secado de CM 405

Mín. 8, máx. 24 horas a 10° C

Mín. 4, máx. 24 horas a 20° C

Mín. 2, máx. 10 horas a 30° C

6.9 Limpieza de las herramientas

Las herramientas deben ser limpiadas inmediatamente después de la utilización con disolventes tales como tolueno, acetona, metil-etil-cetona, etc.

7. Almacenaje

El producto puede ser almacenado en sitios secos durante 1 año en el embalaje original. No almacene a temperaturas inferiores a +10° C o con luz solar directa.

8. Medidas de seguridad

Después del endurecimiento total, CM 405 IMPRIMADOR es fisiológicamente inofensivo. Mantenga alejado la resina y el endurecedor de los ojos, la boca y la piel, no aspire los vapores. La mezcla no endurecida puede causar irritación a la piel y a los órganos respiratorios. La mejor protección es llevar guantes y gafas mientras se trabaja. Las manchas en la piel deben ser limpiadas inmediatamente con jabón y mucha agua. El uso de disolventes debe ser evitado. En caso que la resina o el endurecedor entren en los ojos, lávelos inmediatamente con agua corriente. Un médico debe ser consultado en todo caso. El bote vacío puede contener residuos del producto y no debe ser utilizado bajo ningún concepto.