

Herramientas de colocación

Martillo rotatorio (TE 5, TE 2, TE 6-A, TE 15, TE 15-C, TE 18-M, TE 25 o TE 35); bombín de limpieza, broca con tope de profundidad TE-C B- (ver tabla superior), útil de colocación TE-C MW- (ver tabla superior) y llave dinamométrica.

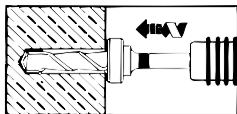


TE-C B-

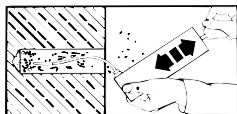


TE-C MW-

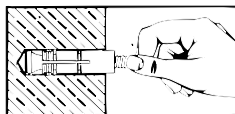
Operaciones de colocación



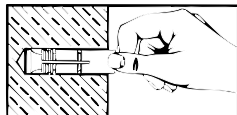
Hacer agujero con taladro a percusión.



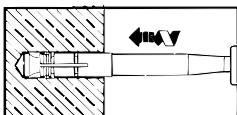
Limpiar el taladro.



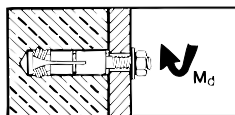
Colocar el anclaje tipo A



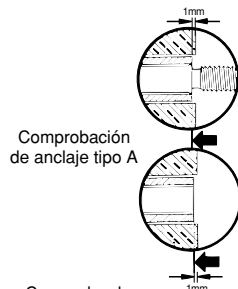
Introducir anclaje tipo I.



Colocar con útil de colocación.



Asegurar la pieza a fijar.



Comprobación de anclaje tipo A

Comprobar la colocación del anclaje tipo I.