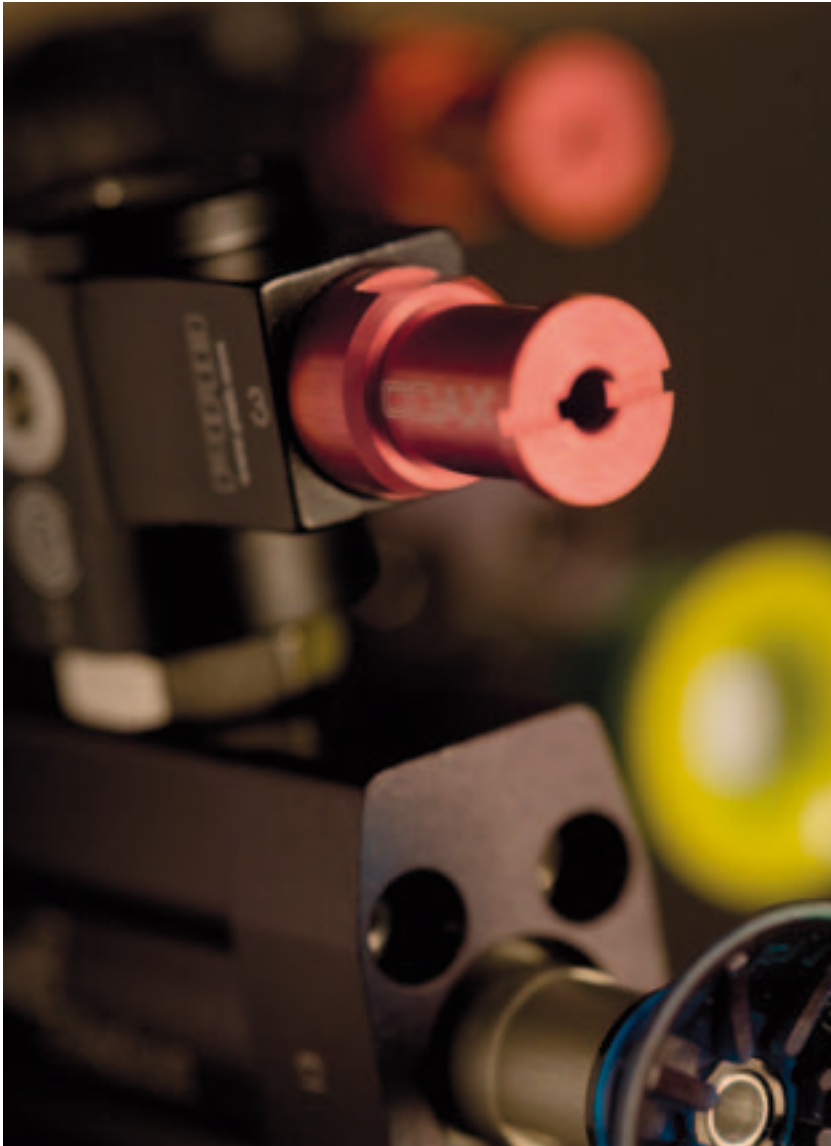


VACTIVATOR

CILINDRO DE MANIPULACIÓN POR VACÍO CON CONTROL AUTOMÁTICO DEL RECORRIDO



Cilindro de manipulación por vacío con control automático del recorrido

Solución sencilla para aplicaciones de empaquetado de alta velocidad

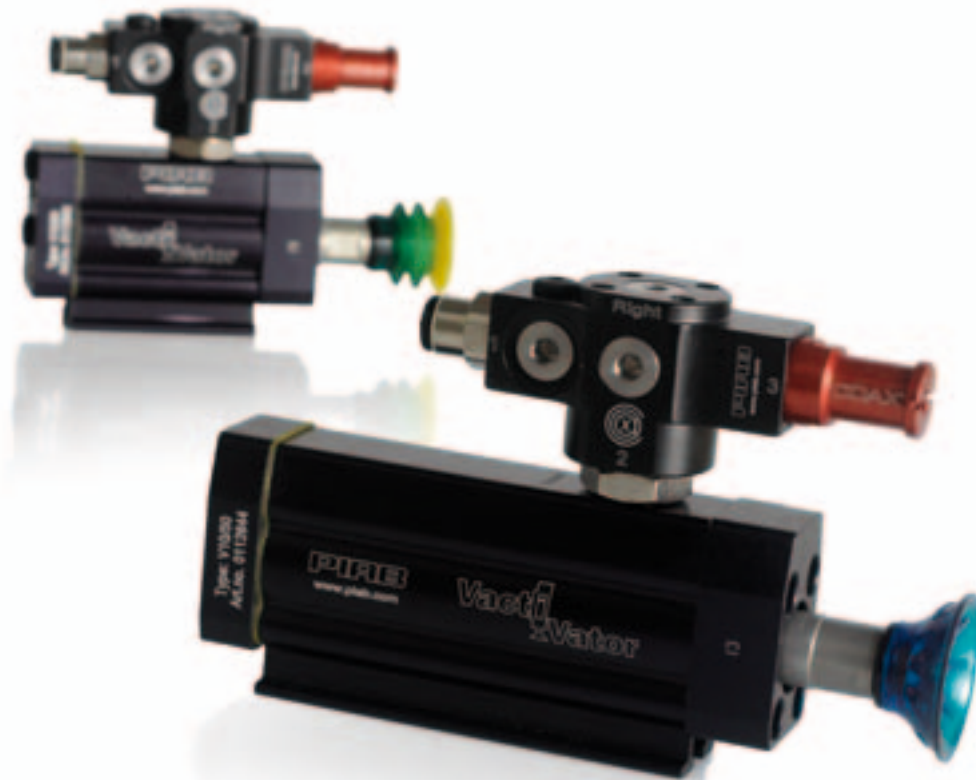
Diseñado para más de 30 millones de ciclos

Bajo consumo energético

PIAB
Innovators in
Vacuum Technology

www.piab.com

CILINDRO DE MANIPULACIÓN POR VACÍO CON CONTROL AUTOMÁTICO DEL RECORRIDO



El Vactivator -cilindro de manipulación por vacío- es de diseño ingenioso. Gracias a sus tolerancias exactas, se requiere un mínimo de energía. Su diseño es sencillo y sólo actúa por vacío, sin ningún otro costoso equipamiento adicional. El Vactivator se ha diseñado para más de 30 millones de ciclos bajo condiciones industriales normales.

El diseño de las garras convencionales a menudo está basado en cilindros neumáticos, válvulas, micro-switches, detectores, etc., para controlar el movimiento del pistón.

En el Vactivator, el pistón se detiene y vuelve inmediatamente cuando la ventosa entra en contacto con el objeto. Este no necesita ninguna unidad de posicionamiento. El pistón vuelve por vacío y un resorte a su posición original, con el objeto cogido por la ventosa. El agarre con la ventosa puede ocurrir en cualquier sitio dentro del recorrido del pistón. No es necesario equipamiento avanzado para agarrar el objeto, que se lanza

siempre en la misma posición. El número reducido de tuberías y acoples hacen fácil la instalación. El Vactivator se proporciona con un T-slot para una instalación sencilla.

El Vactivator está disponible en dos tamaños: el V10/50 con un recorrido de 0-50 mm y el V10/20 con un recorrido de 0-20 mm.

El Vactivator puede ser usado con grandes ventajas en aplicaciones de gráfica y empaquetado, tales como:

- ▶ Alta velocidad, levantando cartón.
- ▶ Manipulación de hojas papel o impresos para alimentadores.
- ▶ Recogida de materiales, incluso de diferentes alturas.
- ▶ Asegurando piezas de trabajo.

VACTIVATOR V10



- ▶ Control automático del recorrido
- ▶ Sólo actúa por vacío
- ▶ Solución sencilla para empaquetado de alta velocidad
- ▶ Fácil instalación
- ▶ Diseñado para más de 30 millones de ciclos bajo condiciones industriales normales
- ▶ Bajo consumo energético gracias a tolerancias exactas

DATOS TÉCNICOS

Descripción	Unidad	Valor
Temperatura de trabajo	°C	10-30
Dimensión Cilindro	mm	18
Carga máx. vertical recomendada	g	300
Material		Al, NBR, POM, SS, PA, Fe, PU
Montaje, posición		vertical

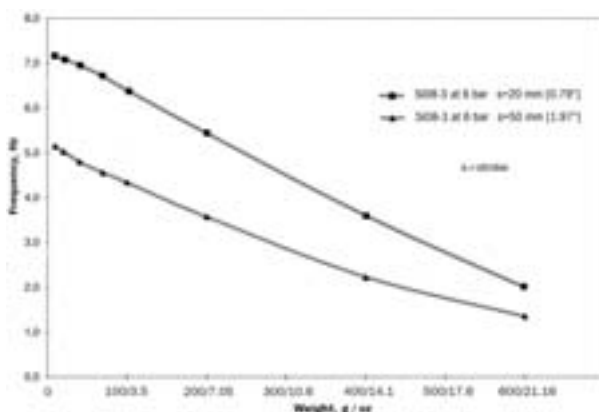
DATOS TÉCNICOS ESPECÍFICOS

Descripción Art. No.	Unidad	Valor	
		0112644	0112645
Rendimiento recomendado de la bomba para V10		Caudal de aspiración >0.35 NI/s a nivel de vacío 30 -kPa	Caudal de aspiración >0.26 NI/s a nivel de vacío 30 -kPa
Recorrido	mm	0-50	0-20
Peso	g	200	150

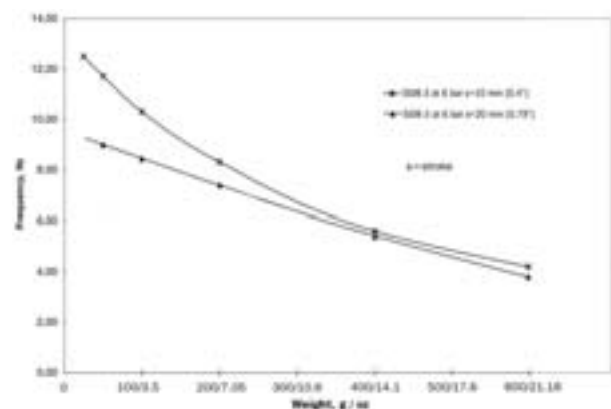
La frecuencia varía con el caudal de aspiración y el peso de acuerdo con los diagramas abajo.

El rendimiento para la elevación de una placa de aluminio con un VGS™ y una ventosa B20 de PIAB, que es un material no poroso, se muestra en los siguientes diagramas. Un material poroso tendrá que ser compensado con un caudal de vacío mayor. La bomba de vacío debe ser colocada lo más cerca posible del Vactivator a fin de acortar el tiempo de reacción.

RENDIMIENTO DEL VACTIVATOR V10/50

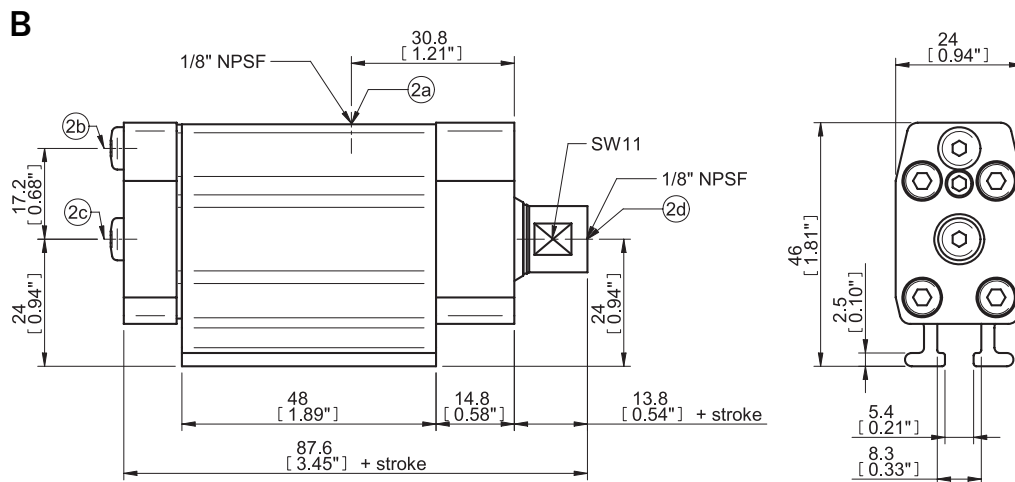
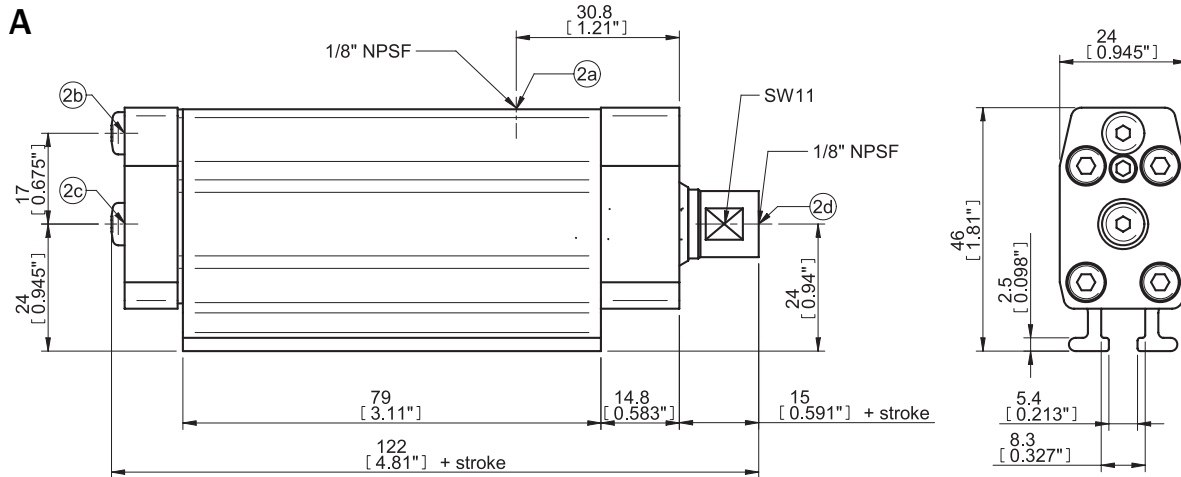


RENDIMIENTO DEL VACTIVATOR V10/20



CÓMO HACER UN PEDIDO

	Descripción	Art. No.
A	Vactivator V10/50	0112644
B	Vactivator V10/20	0112645



- 2a = Bomba de vacío
- 2b = Detector de vacío
- 2c = Soplado
- 2d = Ventosa