



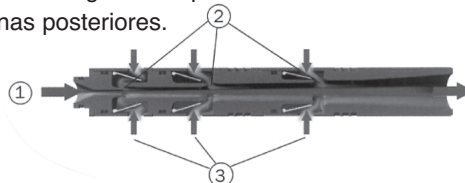
SISTEMA VGS™ - BOMBA DE VACÍO Y VENTOSA INTEGRADAS GARRAS DE VACÍO VGS™



Sistema integrado de sujeción por vacío con tecnología COAX™

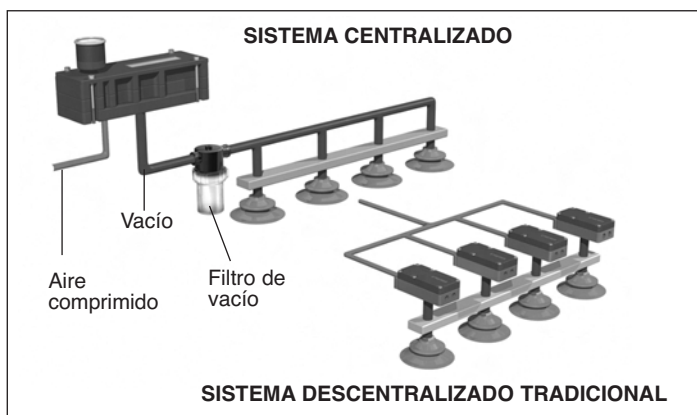
VGS™ integra la bomba de vacío con la tecnología COAX™(*) (Patentado por PIAB) y la ventosas DURAFLEX™(*) de poliuretano especial que tiene la misma elasticidad de la goma y la resistencia al desgaste del poliuretano .

(*) Ver características en páginas posteriores.



El sistema VGS™ (Vacuum Gripper System), es un nuevo concepto para lograr una manipulación más eficaz en sistemas de vacío descentralizados.

La serie de productos VGS™ incluye tres tamaños de sistema de garra VGS2010, VGS3010, VGS5010, que permiten al usuario aumentar la productividad y reducir los gastos de funcionamiento. Con varios niveles de flujo de vacío, las unidades ofrecen una variedad de soluciones de manipulación de material flexible que reducen el consumo de energía, ofrecen tiempos de respuesta más rápidos y mayor fiabilidad. Ideal para una gran variedad de industrias, la serie VGS™ resulta ideal para cualquier aplicación de la línea de producción, como recogida y colocación, moldeo por inyección y paletización.

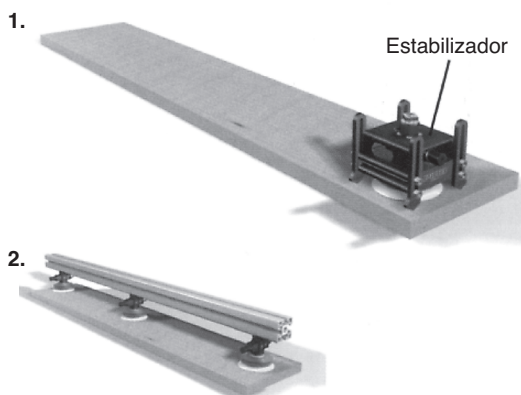


En los sistemas de vacío tradicionales, con la bomba de vacío de ubicación central, la instalación debe calcularse considerando posibles caídas de presión del sistema. Esto suele provocar un sobredimensionamiento de los sistemas para alcanzar el ritmo de producción deseado. El VGS™ es la solución a este problema, ya que la bomba y la ventosa están integradas y el **sistema puede funcionar incluso con una presión de alimentación inferior a 3 bar**. Esto garantiza el funcionamiento si se producen variaciones de presión en la red de aire comprimido.

MÁS EFICAZ, ECONÓMICO Y SEGURO.

Para dimensionar y seleccionar el "Gripper" (Bomba de vacío y ventosa integrados), basta con saber la fuerza de elevación necesaria y el material que se va a manipular. El nivel correcto de fuerza de elevación y el tiempo de respuesta, se obtiene seleccionando la ventosa y regulando la presión de alimentación.

De manera rápida y sencilla, el sistema se puede modificar para tratar diferentes materiales y objetos.



EXCEPCIONAL ESTABILIDAD EN LA MANIPULACION GRACIAS AL VGS3010 CON ESTABILIZADOR.

El nuevo concepto de PIAB, dispone opcionalmente del "estabilizador", que se coloca alrededor de la ventosa proporcionándole un apoyo suplementario durante la elevación. Así, se evita la separación de la ventosa y conserva la fuerza de elevación. Gracias al "estabilizador", el sistema no requiere ser sobredimensionado para contrarrestar las fuerzas de ruptura dinámicas. El "estabilizador" sirve además para manipular con vacío objetos difíciles de sujetar.

Utilice el Sistema VGS™ con Estabilizador (1) y suprima la necesidad de emplear múltiples ventosas (2).



SISTEMA VGS™ - BOMBA DE VACÍO Y VENTOSA INTEGRADOS

Construya un VGS™ en función de sus necesidades:

A - Elija el diseño de las ventosas

Dispone de información sobre cada uno de los modelos en las páginas posteriores. Seleccione las ventosas DURAFLEX™ con tamaño que van de 20 a 110 mm. Disponemos de ventosas planas, con fuelle, multi-fuelle y ovaladas.

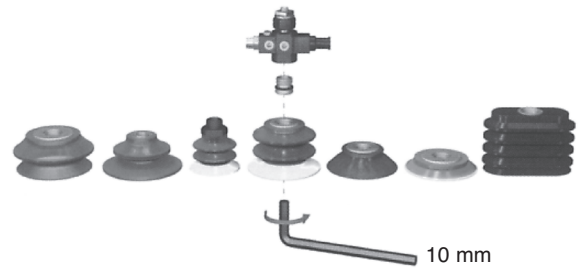


B - Elija la dureza de la ventosa

Muchas de las ventosas están disponibles en versiones en las que el cuerpo y la superficie de sellado tienen durezas distintas (doble dureza). Esto le da a la ventosa tanto fuerza como estabilidad, así como la flexibilidad necesaria para adaptarse a superficies irregulares. Para conseguir la máxima fricción/sujeción y capacidad de sellado (reducción de las microfugas), se deberán emplear ventosas de menor dureza o de doble dureza. Para conseguir una mayor resistencia al desgaste y una mayor vida útil se deberán emplear ventosas de mayor dureza.

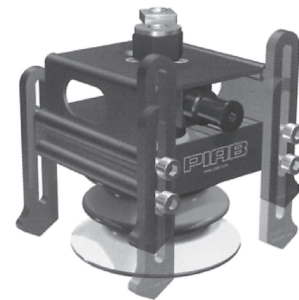
CLAVE DE LOS MATERIALES DE LAS VENTOSAS

Amarillo	30° Shore A
Rojo	40° Shore A
Azul	50° Shore A
Verde	60° Shore A
Negro	70° Shore A



OPCIONES DE VENTOSA - ELIJA UNA VENTOSA CON ESTABILIZADOR (DISPONIBLE PARA BX52P Y BX75P)

Si desea aumentar la estabilidad y la flexibilidad en la manipulación de objetos difíciles de sujetar mediante vacío, deberá utilizar un Estabilizador. Se puede regular la altura de los soportes para permitir el trabajo con diferentes tipos de objetos.

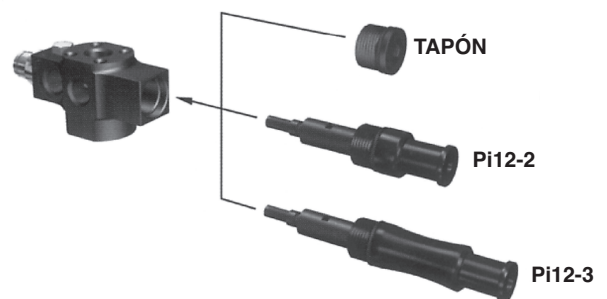


El Estabilizador 50 se ajusta a la ventosa BX52P
El Estabilizador 75 se ajusta a la ventosa BX75P

El cartucho de vacío necesita emplear una válvula antirretorno para mantener el vacío en un sistema estanco durante un corto periodo de tiempo y así aumentar la seguridad durante las interrupciones del suministro de aire comprimido

C - Elija el cartucho de vacío

- Elija el cartucho Pi12-2, un eyector de 2 etapas con 40 NI/min. de caudal de vacío, si desea mantener las dimensiones del montaje al mínimo, manipular material no poroso como láminas de metal o cuando vaya a utilizar ventosas de pequeño tamaño
- Elija el cartucho Pi12-3, un eyector de 3 etapas con un caudal de vacío superior a 90 NI/min. de caudal de vacío, si quiere una respuesta más rápida, manipular material poroso como cartón o cuando vaya a utilizar ventosas de mayor tamaño.
- Elija un tapón ciego (sin cartucho de vacío), si la unidad va a trabajar como unidad "esclava", es decir, si el vacío lo va a generar otra unidad VGS™3010 del sistema.

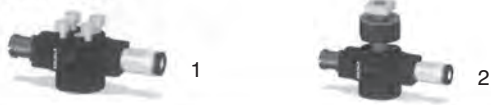




D – Elija el montaje y la orientación del mismo

Hay diferentes opciones de montaje disponibles, lo que hace al VGS™ muy flexible. También existe la posibilidad de elegir la orientación del montaje.

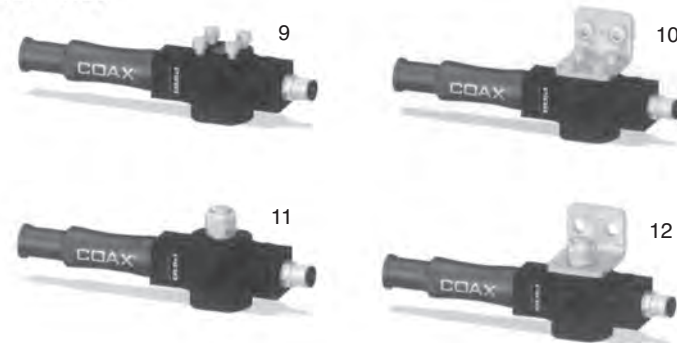
VGS™2010



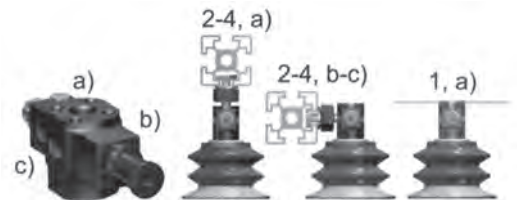
VGS™3010



VGS™5010



Orientación de montaje



a) Lado superior, b) lado izquierdo, c) lado derecho.

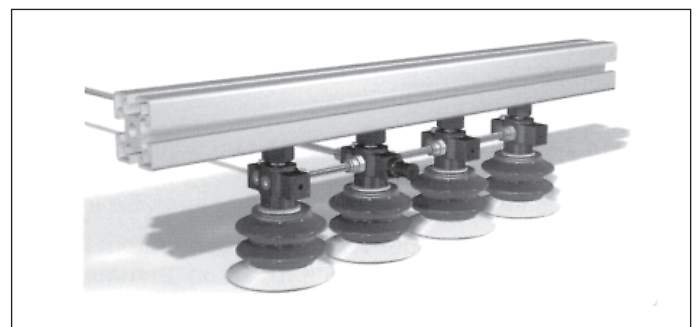
1. Montaje superior a nivel – 2. M6 19 mm superior, kit de perfil – 3. Montaje superior a nivel – 4. M8 16 mm superior – 5. M8 27 mm/M6 22 mm superior, kit de perfil – 6. Acoplamiento esférico, izquierdo – 7. Acoplamiento cilíndrico, izquierdo – 8.

Compensador de nivel LC30 – 9. Montaje superior a nivel – 10. Montaje a nivel, soporte en ángulo – 11. M12 20 mm superior – 12. M12 20 mm superior, soporte en ángulo.

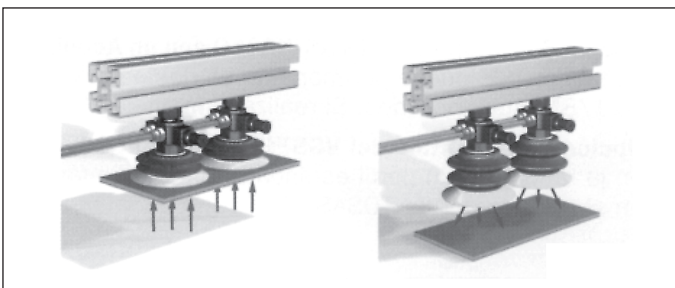
EJEMPLO DE SOLUCIONES CON EL SISTEMA VGS™ 3010



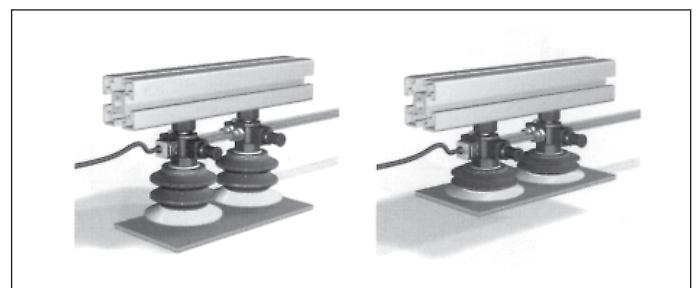
Pasador antirrotación



“Unidades esclavas” (sin cartucho de vacío)



Liberación rápida - a) Vacío, b) Soplado



Sensor de vacío