

## GARRA DE VACÍO VGS™ 5010

Sistema VGS™ 5010 - Bomba de vacío y ventosa integrados



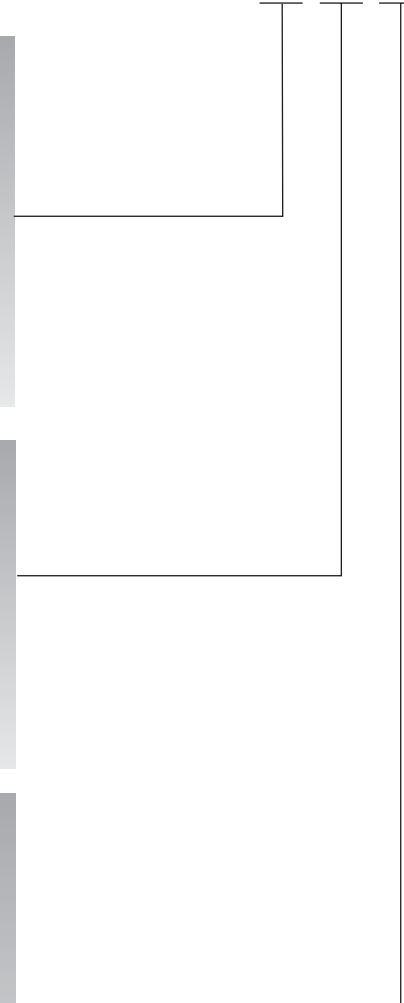
### Explicación de los números/códigos de los componentes del VGS™ 5010

VGS 5010 AB 02 CO

1. Cartucho de Vacío	Código VGS
Sin cartucho de vacío (unidad esclava con un tapón ciego M25x1,5)	AA
Cartucho de vacío Midi Pi 48-2	AB
Cartucho de vacío Midi Pi 48-3	AC
Cartucho de vacío Midi Pi 48-2, con válvula antirretorno	AD
Cartucho de vacío Midi Pi 48-3, con válvula antirretorno	AE
Cartucho de vacío Midi Si 32-2	AF
Cartucho de vacío Midi Si 32-3	AG
Cartucho de vacío Midi Si 48-2, con válvula antirretorno	AH
Cartucho de vacío Midi Si 48-3, con válvula antirretorno	AI

2. Montaje/Orientación	Código VGS
4 x M6 superior, montaje a nivel (01.14.162)	00
4 x M6 superior, soporte en ángulo (01.14.163)	01
M12 20 mm superior (04.14.164)	02
M12 20 mm derecho	03
M12 20 mm izquierdo	04
M12 20 mm superior, soporte en ángulo (01.14.152)	05
M12 20 mm derecho, soporte en ángulo	06
M12 20 mm izquierdo, soporte en ángulo	07

3. Ventosa con conexión	Código VGS
Sin ventosa	BA
BF110P 30°/60° Shore A (01.10.290)	CO
BF110P 60° Shore A (01.10.287)	CP
BX110P 30°/60° Shore A (01.08.273)	CQ
BX110P 60° Shore A (01.08.341)	CR
F110P 30°/60° Shore A (01.06.798)	CS
F110P 60° Shore A (01.07.323)	CT
OB 65 x 170P 30°/60° Shore A (01.09.860)	CU
OB 65 x 170P 60° Shore A (01.08.677)	CV
BL 50 - 3P 30°/70° Shore A (01.13.745)	CX
BX75P 30°/60° Shore A (01.07.151)	CY
BX75P 60° Shore A (01.07.149)	CZ



## GARRA DE VACÍO VGS™ 5010

### DATOS TÉCNICOS

Descripción	Unidad	Valor
Presión de alimentación, máx.	MPa	0,7
Nivel de ruido	dBA	73-83
Temperatura de trabajo	°C	10-50
Peso	g	400-576
Material		Al, SS, NBR, PA, PP, PU

### CARGA RECOMENDADA CON FACTOR DE SEGURIDAD 2 Y TIEMPO DE RESPUESTA PARA UNA UNIDAD

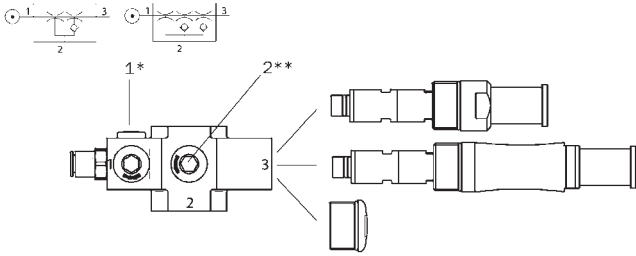
Tipo	Cartucho COAX®	Presión de alimentación	Consumo de aire y potencia del compresor, funcionamiento continuo	Material a manipular (ver tabla abajo)	Carga perpendicular recomendada con factor de seguridad 2	Carga paralela recomendada (total) con factor de seguridad 2	Tiempo de respuesta a 50 -kPa con		
							MPa	N	N
VGS™ 5010 B110P	30°/60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado	94	81	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado	
		Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	99	81		
		Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	106	115		
		Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	106	51		
	60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado	106	84	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado	
		Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	109	80		
		Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	128	138		
		Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	128	55		
VGS™ 5010 BX110P 30°/60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado a	143	81	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado		
	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	131	77			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	145	90			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	140	16			
VGS™ 5010 F110P 30°/60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado a	261	195	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado		
	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	181	166			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	280	195			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	271	29			
VGS™ 5010 OB65 x 170P 30°/60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado a	214	231	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado		
	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	154	190			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	314	253			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	150	57			
VGS™ 5010 BL50-3P 30°/70° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado a	33	26	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado		
	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	33	24			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	43	19			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	N/A	N/A			
VGS™ 5010 BX75P 30°/60° Shore	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Aglomerado a	62	47	El tiempo de respuesta varía dependiendo de la calidad y porosidad del material manipulado		
	Si	0,60	1,75 NI/s, 577W	Cartón corrugado	62	48			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero seco	71	61			
	Pi	0,314	2,0 NI/s, 660W	Acero aceitoso	70	10			

**Observación:** La potencia del compresor se calcula de acuerdo a: 5,5 W de energía eléctrica consumida por NI/min de aire comprimido producido, válido para un compresor de tamaño normal de 7 bar.

**Definición de material:** Cartón corrugado = B Flauta 3 mm, 80 segundos Gurley.

## GARRA DE VACÍO VGS™ 5010

### 1. Insatallación y conexión

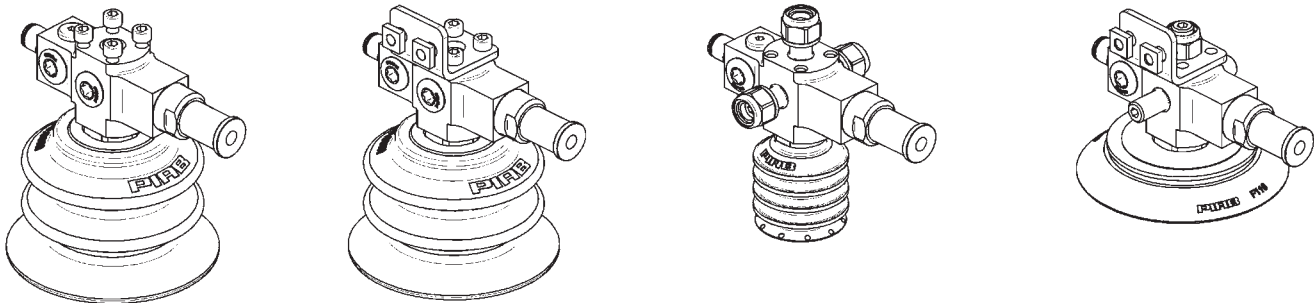


### Dimensiones recomendadas de los tubos

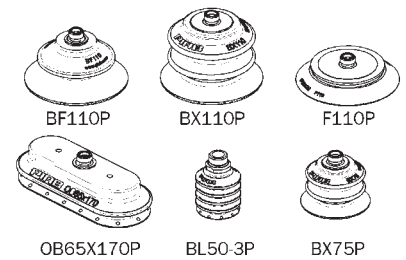
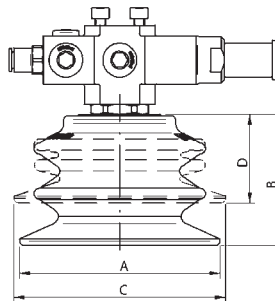
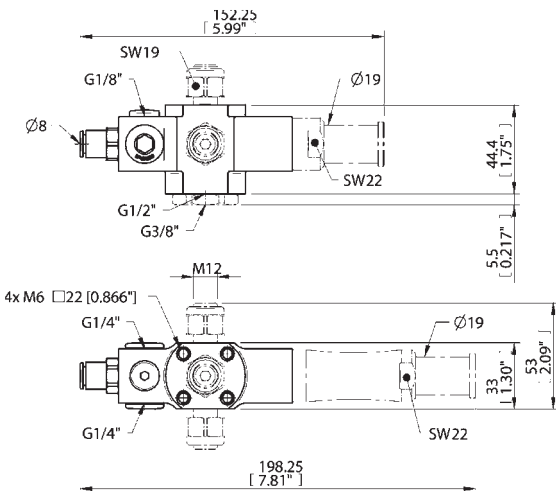
conexiones	Cartucho COAX®	
	Pi48-2; Pi48-3	Si32-2; Si32-3
1 Alimentación	≥ 6 mm	≥ 4 mm
2 Vacío	≥ 12 mm	≥ 12 mm
3 Escape	≥ 15 mm	≥ 15 mm

1\*) Conexión G1/8 para sensor  
2\*\*) Conexión G1/4 para sensor

### 2. Montaje



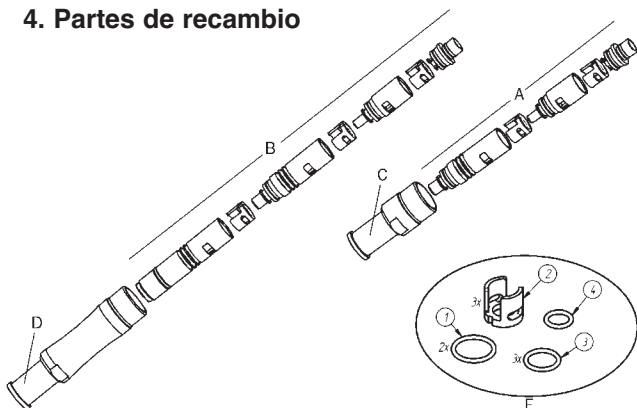
### 3. Dimensiones



Modelo	ØA mm	Bx) mm	ØC mm	Dx) mm
BF110P	115	53	117	29
BL503P	48	59	49	33
BX110P	113,7	74	112,6	35
BX75P	77,5	51,7	77	25,7
F110P	115	20,5	119	16,5
OB 65x170P	72,2x1,77	41,5	-	25,5

X) B-D = Máximo movimiento vertical

### 4. Partes de recambio



Descripción	Referencia
A Cartucho COAX® MIDI Pi48-2	01.07.125
A Cartucho COAX® MIDI Pi48-2 con válvula antirretorno	01.07.710
A Cartucho COAX® MIDI Si32-2	01.07.124
A Cartucho COAX® MIDI Si32-2 con válvula antirretorno	01.07.709
B Cartucho COAX® MIDI Pi48-3	01.06.639
B Cartucho COAX® MIDI Pi48-3 con válvula antirretorno	01.07.714
B Cartucho COAX® MIDI Pi32-3	01.07.053
B Cartucho COAX® MIDI Si32-3 con válvula antirretorno	01.07.713
C Soporte MIDI 2 cpi.	01.07.130
D Soporte MIDI 3 cpi.	01.07.131
E Kit de recambio MIDI COAX®	01.09.531