

## SERIE UFM



UFM estándar



Unidad UFM con regulador hidráulico de velocidad

## Unidad modular de taladrado ligero

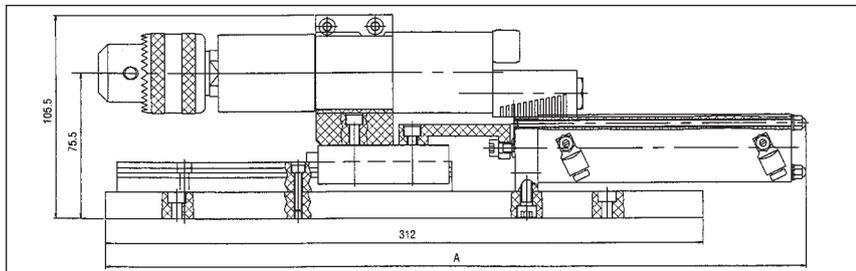
Este sistema es particularmente utilizado para realizar taladros sobre madera, plástico, chapa de pequeño espesor etc. La unidad de taladro está compuesta esencialmente de la combinación de un cilindro neumático con sistema de guías (unidad lineal) y un motor neumático. Se ofrecen dos modelos de unidades lineales de avance, de 25 y 50 mm. de recorrido; sobre tales unidades pueden montarse diferentes motores neumáticos con potencias de 116 y 285 Watios.

Cada unidad puede ser suministrada con captadores magnéticos de final de recorrido.

Sobre pedido se pueden suministrar circuitos de mando neumático para el accionamiento de una o varias unidades.

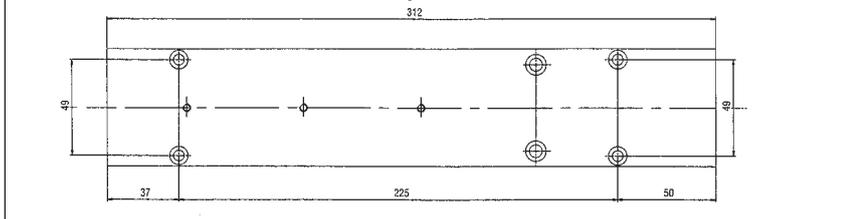
**Unidad UFM con regulador hidráulico de velocidad de recorrido 10 mm.** Muy adecuado para taladrar chapa de pequeño espesor. Sobre pedido

## Dimensiones



Unidad lineal de avance de 25 mm. de recorrido	A = 312 mm	Ref. 8602015
Unidad lineal de avance de 50 mm. de recorrido	A = 312 mm	Ref. 8602016
Unidad lineal de avance de 100 mm. de recorrido	A = 358 mm	Ref. 8602018

## Dimensiones totales taladros de anclaje base



## Motores (Tabla A)

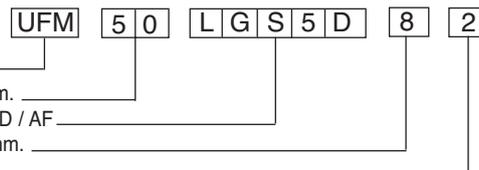
LFB	Referencia	Velocidad en vacío r.p.m.
<b>POTENCIA</b>		
116 watios	LFB0D/AF	4600
-	LFB1D/AF	2600
<b>CONSUMO</b>	LFB2D/AF	1000
295 NI/min.	LFB3D/AF	580

LGS	Referencia	Velocidad en vacío r.p.m.
<b>POTENCIA</b>		
285 watios	LGS0D/AF	4200
-	LGS2D/AF	2360
<b>CONSUMO</b>	LGS3D/AF	930
440 NI/min.	LGS5D/AF	520

SLGS	Referencia	Velocidad en vacío r.p.m.
<b>POTENCIA</b>		
480 watios	SLGS0D/AF	3600
-	SLGS2D/AF	2000
<b>CONSUMO</b>	SLGS3D/AF	800
760 NI/min.	SLGS5D/AF	450

## Referencias de la unidad completa

Serie  
Recorrido 25, 50 o 100 mm.  
Tipo de motor según tabla A  
Capacidad del mandrino según tabla B  
Nº de detectores magnéticos (0, 1, 2)



Nota: Las unidades están provistas de portabrocas con llave. Sobre pedido se pueden suministrar con mandril porta-pinzas ER.

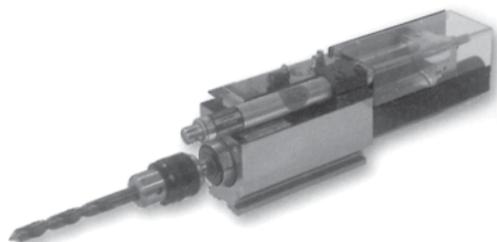
## Accesorios

### MANDRINO DE LLAVE

Tabla B

	Capacidad			
	Ø 6 mm.	Ø 8 mm.	Ø 10 mm.	Ø 13 mm.
<b>Motor LFB</b>	3715614	3715814	3716014	-
<b>Motor LGS-SLGS</b>	-	3715815	-	3716317

## TAG-300W, TAS-450 W



### Unidades de taladro neumático

#### MOTOR NEUMÁTICO (empuje, avance y retorno neumáticos)

Particularmente indicadas para realizar taladros de precisión de pequeña y mediana dimensión.

#### Características

Motor neumático con dispositivo para puesta en marcha del motor al inicio de la carrera de avance y de parada al final de la carrera de retorno.

Avance y retorno neumáticos.

Regulación oleodinámica de la velocidad de avance en trabajo.

Dispuestas para la conexión con circuitos de mando diversos en función de las condiciones de empleo.

#### Ciclo de trabajo

- Acercamiento rápido con arranque automático del motor.
- Carrera de trabajo regulada por dispositivo hidráulico.
- Parada al final de carrera y retorno rápido con parada automática del motor.

Modelo	Velocidad en vacío r.p.m./min	Taladro en acero mm			Carrera tot. mm	Carrera frenada mm	Empuje de avance a 6 bar Kg	Potencia		Peso Kg	Consumo aire NI/ciclo	Conexión aire	Tubo ø min	Portabrocas en dotación	
		Madera	Aluminio	Acero				Watt	HP					Código	Capacidad
TAGH	19000	5	2	1	100	50	100	300	0,38	5,5	500	1/4' GAS	8	ER*	*
TAGO	4200	6,5	5	3	100	50	100	300	0,38	5,5	500	1/4' GAS	8	3716013	1-10
TAG1	2700	8	6,5	4,5	100	50	100	300	0,38	5,5	500	1/4' GAS	8	3716013	1-10
TAG2	2300	10	8	6	100	50	100	300	0,38	5,5	500	1/4' GAS	8	3716013	1-10
TAG3	940	12	10	8	100	50	100	300	0,38	5,7	500	1/4' GAS	8	3716013	1-10
TAG5	530	14	12	10	100	50	100	300	0,38	5,7	500	1/4' GAS	8	3716013	1-10
TAG7	380	-	13	13	100	50	100	300	0,38	5,7	500	1/4' GAS	8	3716313	1-13
TAG8	300	-	14	13	100	50	100	300	0,38	5,7	500	1/4' GAS	8	3716313	1-13

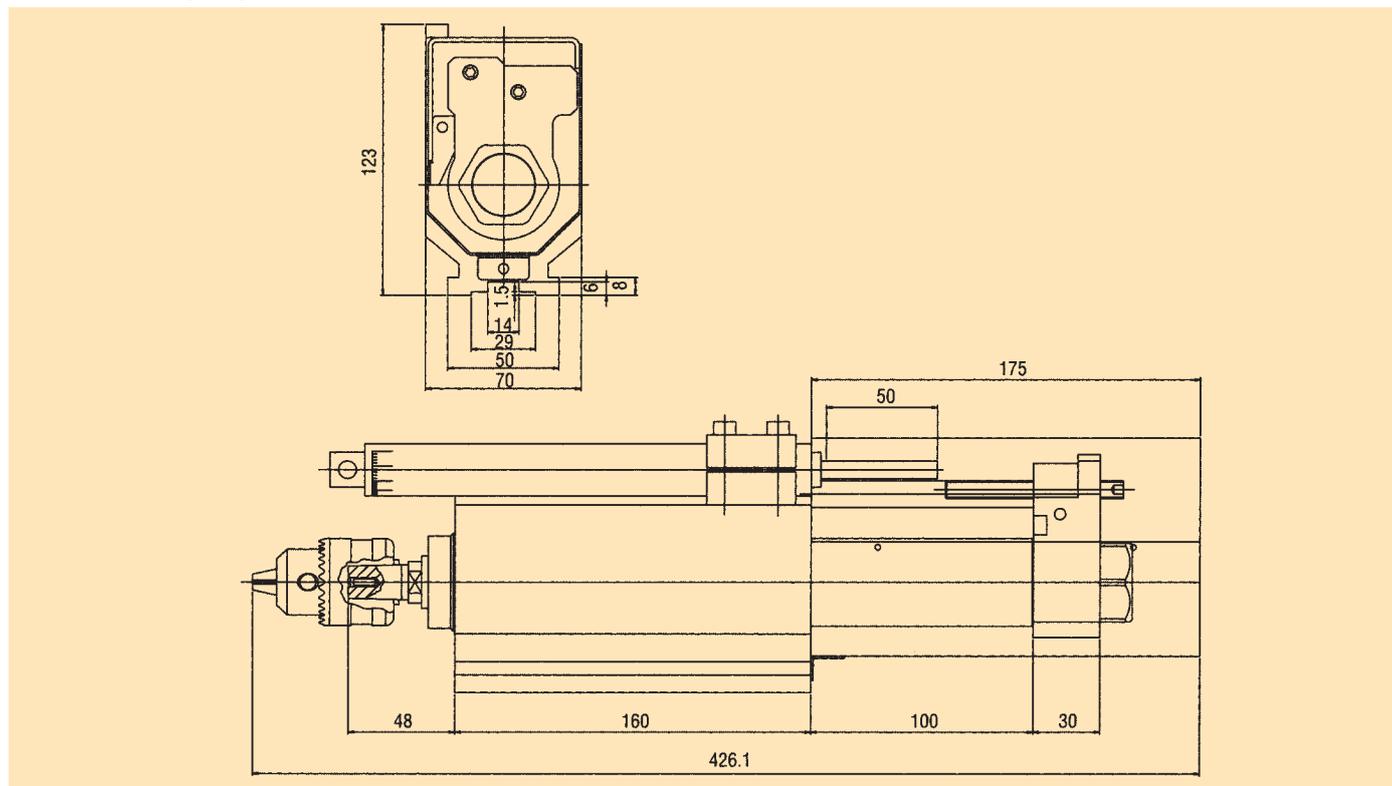
Modelo	Velocidad en vacío r.p.m./min	Taladro en acero mm			Carrera tot. mm	Carrera frenada mm	Empuje de avance a 6 bar Kg	Potencia		Peso Kg	Consumo aire NI/ciclo	Conexión aire	Tubo ø min	Portabrocas en dotación	
		Madera	Aluminio	Acero				Watt	HP					Código	Capacidad
TASGH	14000	6	3	1,5	100	50	100	450	0,6	5,7	650	1/4' GAS	10	ER*	*
TASGO	3100	8	6	4	100	50	100	450	0,6	5,7	650	1/4' GAS	10	3716013	1-10
TASG1	2000	13	8	6	100	50	100	450	0,6	5,7	650	1/4' GAS	10	3716013	1-10
TASG2	1750	14	11	8	100	50	100	450	0,6	5,7	650	1/4' GAS	10	3716013	1-10
TASG3	700	16	13	11	100	50	100	450	0,6	5,9	650	1/4' GAS	10	3716313	1-13
TASG5	390	-	15	13	100	50	100	450	0,6	5,9	650	1/4' GAS	10	3716313	1-13
TASG7	280	-	16	14	100	50	100	450	0,6	5,9	650	1/4' GAS	10	3716313	1-13
TASG8	200	-	18	15	100	50	100	450	0,6	5,9	650	1/4' GAS	10	3716313	1-13

Conexión portabrocas: B16

\* Portapinzas ER20. Están disponibles sobre pedido en todos los modelos pinzas de 1 a 13 mm. En los modelos TASG5 - 7 - 8 sobre pedido portabrocas de 16 mm.

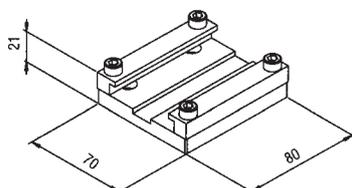
## Unidades de taladrado TAG- TAS

Dimensiones (mm)

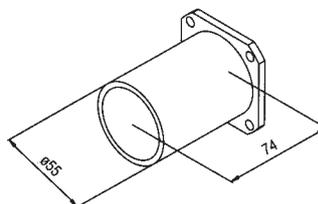


### Accesorios

Bloque - Ref. 7620036



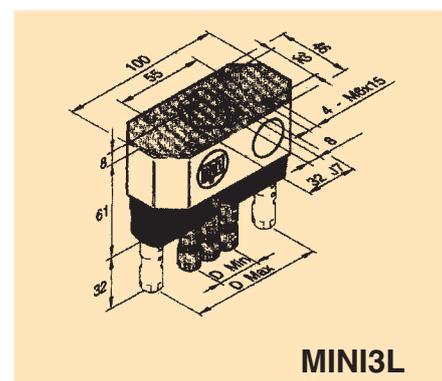
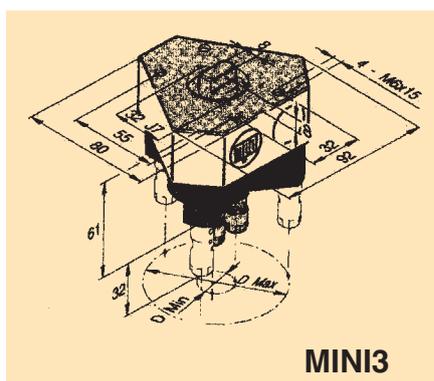
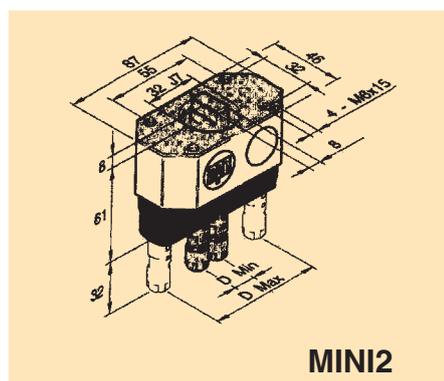
Soporte delantero - Ref. 5133119



### Cabezales múltiples con distancia entre ejes regilable - Capacidad de taladrado hasta 5 mm

Pueden montarse en todas las unidades electroneumáticas de la serie TEP, en todas las unidades neumáticas de la serie TAG y TASG y en las unidades neumáticas de la serie TFLG exclusivamente con carrera 50/50.

Modelo	Código	Mandriles N°	D min	D máx	r.p.m. máx	Peso kg
MINI2	3732418	2	13,5	69,5	3500	0,9
MINI3	3733418	3	19,5	75,9	3500	1,3
MINI3L	3733419	3	27	83	3500	1



## SERIES MR-TF



## Unidades de taladro neumáticas

### MOTOR NEUMÁTICO (empuje, avance y retorno neumáticos)

Particularmente indicadas para realizar taladros de precisión de pequeña y mediana dimensión.

#### Características

Motor neumático con dispositivo para puesta en marcha del motor al inicio de la carrera de avance y de parada al final de la carrera de retorno.

Avance y retorno neumáticos.

Regulación oleodinámica de la velocidad de avance en trabajo.

Dispuestas para la conexión con circuitos de mando diversos en función de las condiciones de empleo.

#### Ciclo de trabajo

- Acercamiento rápido con arranque automático del motor.
- Carrera de trabajo regulada por dispositivo hidráulico.
- Parada al final de carrera y retorno rápido con parada automática del motor.

**Nota técnica.** Para la sustitución o el reintegro del aceite de freno utilizar sólo aceite con viscosidad 3°E a 50°C.  
(ej. Nuto H44 de ESSO o uno equivalente de otra marca)

## Referencias y datos técnicos

Modelo Consumo	Velocidad en vacío r.p.m.	Capacidad de taladrado			Conexión mandrino mm.	Capacidad del mandrino mm.	Carrera Total mm.	Carrera max. de trabajo con regulación hidráulica mm.	Empuje de trabajo a 6 bar kg.	Potencia		Peso kg	Conexión para racor mm.	Ø min. tubo mm.	Consumo de aire NI/min
		Madera Ø mm.	Aluminio Ø mm.	Acero Ø mm.						Wattios	HP				
MRC1	5500	8	6	4	B10	4	50	50	27	100	0,13	2,7	1/4"GAS	6	200
TFLF1	3000	11	7	5	3/8"x24	8	50	50	70	160	0,22	6,5	1/4"GAS	6	300
	3000	11	7	5	3/8"x24	8	100	50	70	160	0,22	8	1/4"GAS	6	
TFLF2	1200	13	9	7	3/8"x24	8	50	50	70	160	0,22	6,5	1/4"GAS	6	300
	1200	13	9	7	3/8"x24	8	100	50	70	160	0,22	8	1/4"GAS	6	
TFLF3	700	14	11	8	3/8"x24	8	50	50	70	160	0,22	6,5	1/4"GAS	6	300
	700	14	11	8	3/8"x24	8	100	50	70	160	0,22	8	1/4"GAS	6	
TFLGO	5000	12	8	6	1/2"x20	8	50	50	100	285	0,38	8	1/4"GAS	8	500
	5000	12	8	6	1/2"x20	8	100	50	100	285	0,38	9,5	1/4"GAS	8	
TFLG2*	2500	14	10	8	1/2"x20	8	50	50	100	285	0,38	8	1/4"GAS	8	500
	2500	14	10	8	1/2"x20	8	100	50	100	285	0,38	9,5	1/4"GAS	8	
TFLG3*	1100	18	13	10	1/2"x20	10	50	50	100	285	0,38	8	1/4"GAS	8	500
	1100	18	13	10	1/2"x20	10	100	50	100	285	0,38	9,5	1/4"GAS	8	
TFLG5	500	20	16	13	1/2"x20	10	50	50	100	285	0,38	8	1/4"GAS	8	500
	500	20	16	13	1/2"x20	10	100	50	100	285	0,38	9,5	1/4"GAS	8	500
	500	20	16	13	1/2"x20	10	100	75	150	285	0,38	9,5	1/4"GAS	8	500

MRC1 - Portabrocas en dotación, Ref. 3715411; TFLF - Portabrocas en dotación, Ref. 3715814; TFLGO, TFLG2 - Portabrocas en dotación, Ref. 3715815; TFLG3 y TFLG5 - Portabrocas en dotación, Ref. 3716025.

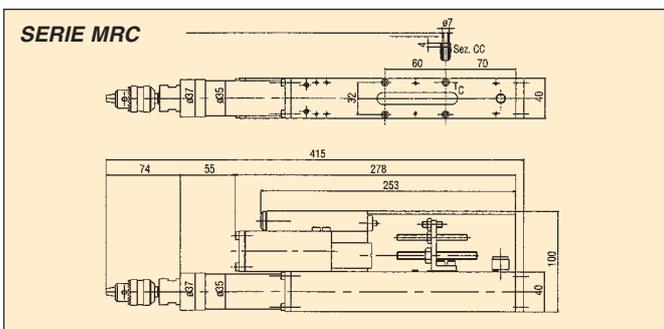
\*Se pueden utilizar cabezales plurimandrino para realizar taladros múltiples.

Todos los modelos con carrera total 100mm se pueden suministrar con carrera de trabajo regulada de 75 mm.

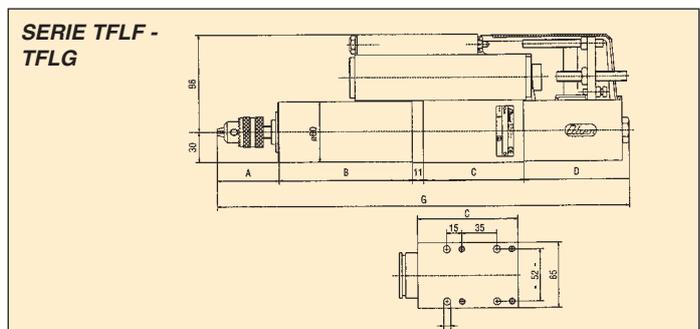
**Ejemplo de pedido:** TFLG2 100/50. Indica una unidad de taladrado modelo TFLG2 con una carrera total de 100 mm y un recorrido de trabajo de 50 mm (controlada - regulación hidráulica).

## Dimensiones

### Unidades neumáticas

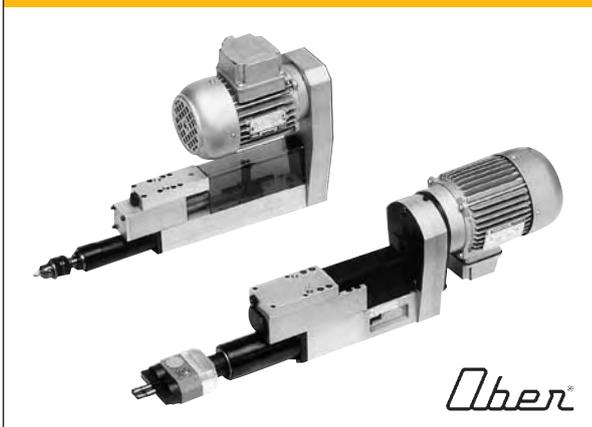


Modelos con 50 mm de recorrido	A	B	C	D	G
TFLF1	62	132	100	105	410
TFLF2 - TFLF3	80	132	100	105	428
TFLGO - TFLG2	62	132	100	105	410
TFLG3 - TFLG5	90	132	100	105	438



Modelos con 100 mm de recorrido	A	B	C	D	G
TFLF1	55	178	150	157	550
TFLF2 - TFLF3	80	178	150	157	576
TFLGO - TFLG2	55	178	150	157	551
TFLG3	80	178	150	157	578

## SERIES MRCE-TELP



## Unidades de taladro electroneumáticas

**MOTOR ELÉCTRICO TRIFÁSICO (empuje, avance y retorno neumáticos)**  
Particularmente indicadas para conseguir taladros de precisión de pequeña y mediana dimensión.

### Características

Motorización eléctrica trifásica.  
Avance y retorno neumático.  
Regulación oleodinámica de la velocidad de avance en trabajo.  
Dispuesta para la conexión con circuitos de mando diversos, en función de las condiciones de empleo.

### Suministro sobre pedido

Soporte estándar para la fijación de la unidad en cualquier posición. Final de carrera electrónico para integrar la unidad de taladrado en línea de trabajo automática controladas por PLC, válvula y circuito de mando.

**Nota técnica.** Para la sustitución o el reintegro del aceite de freno utilizar sólo aceite con viscosidad 3°E a 50°C.

(ej. Nuto H44 de ESSO o uno equivalente de otra marca)

## Referencias y datos técnicos

Modelo	Velocidad en vacío r.p.m.	Capacidad de taladrado			Conexión mandrino	Capacidad del mandrino mm.	Carrera total mm.	Carrera controlada mm.	Empuje de trabajo a 6 bar kg.	Potencia		Peso kg	Consumo de aire NI/ciclo
		Madera Ø mm.	Aluminio Ø mm.	Acero Ø mm.						Wattios	HP		
MRCE14	1400	11	8	6	B10	0 - 6	50	50	27	90	0,12	6,4	0,4
MRCE30	3000	10	7	5	B10	0 - 6	50	50	27	135	0,18	6,4	0,4
MRCE75	7500	9	6	4	B10	0 - 6	50	50	27	135	0,18	6,4	0,4
TELP13*	1300	16	12	10	B12	1 - 10	50	50	100	375	0,50	15	1,5
	1300	16	12	10		1 - 10	100	50	100	375	0,50	16,5	2,5
TELP17*	1700	14	10	8	B12	1 - 10	50	50	100	375	0,50	15	1,5
	1700	14	10	8		1 - 10	100	50	100	375	0,50	16,5	2,5
TELP30*	3000	12	8	6	B12	1 - 10	50	50	100	375	0,50	15	1,5
	3000	12	8	6		1 - 10	100	50	100	375	0,50	16,5	2,5

Las unidades MRCE, están equipadas con un portabrocas Ref. 3715611 - capacidad 0-6 mm.

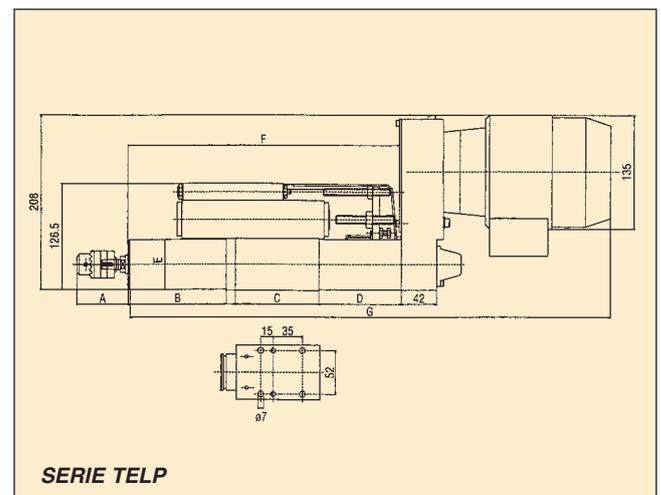
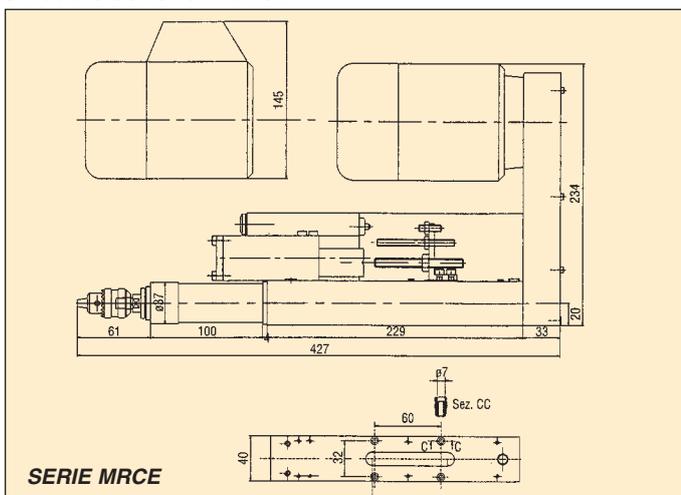
Las unidades TELP, están equipadas con un portabrocas Ref. 3716011 - capacidad 1-10 mm. Conexión portabrocas: B12.

(\*) Pueden emplear cabezas plurimandrino para realizar taladros múltiples. Bajo pedido se pueden suministrar unidades con motores de 0,75 HP. Todos los modelos con carrera total 100 mm. pueden ser suministrados con carrera de trabajo frenada con regulación oleoneumática de 75 mm.

**Ejemplo de pedido:** TELP 17 100/50. Indica una unidad modelo TELP 17 con carrera total 100 mm. y carrera de trabajo de 50 mm. (controlada - regulación hidráulica).

## Dimensiones

### Unidad electroneumática



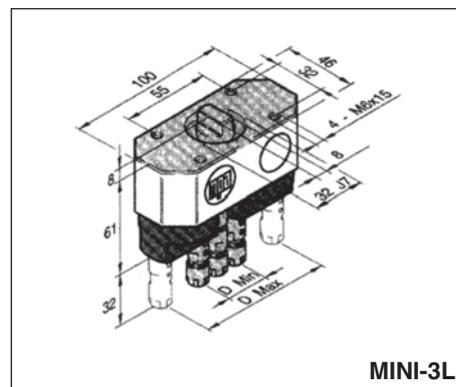
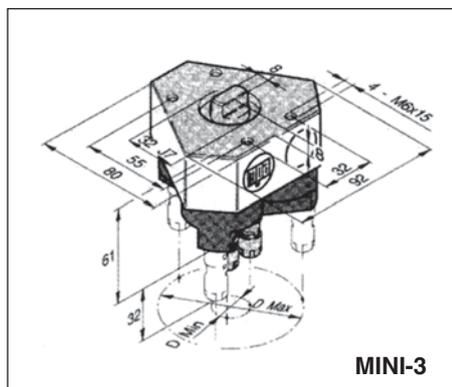
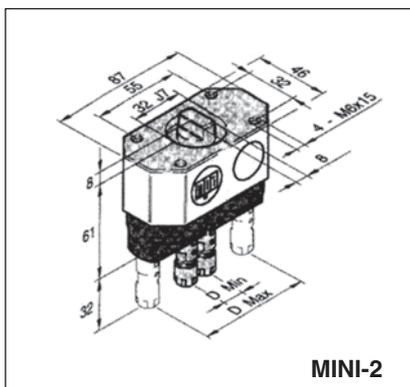
Modelos con 50 mm de recorrido	A	B	C	D	E	F	G
TELP13							
TELP17	61	117	100	99	60	324	576,5
TELP30							

Modelos con 100 mm de recorrido	A	B	C	D	E	F	G
TELP13/100							
TELP17/100	61	199,5	150	150	60	507	759,5
TELP30/100							

## Accesorios para unidades de taladro

### Cabeza plurimandrino

Tipo de cabeza	Nº de mandrinos	Capacidad de taladrado hasta Ø	D min.	D max.	Relación transmisión	r.p.m. max.	Lubricación de	Peso mandrinos Kg.
MINI 2	2	5	13,5	69,5	1 : 1	3500	ESSO BEACON EPO	0,9
MINI 3	3	5	19,9	75,9	1 : 1	3500	ESSO BEACON EPO	1,3
MINI 3L	3	5	27	83	1 : 2	3500	ESSO BEACON EPO	1



## Unidades de roscado

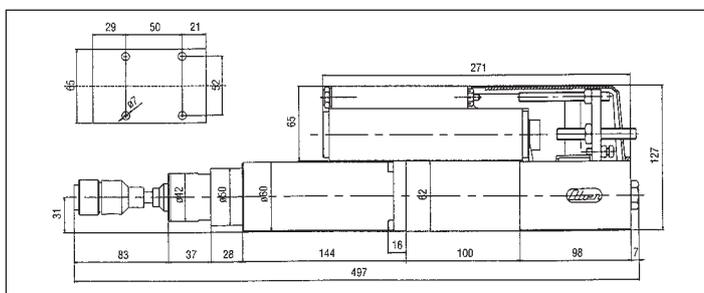
### Generalidades

Cuando la aplicación no permite el empleo de elementos autorroscantes, se requiere de una expresa preparación de los puntos de acoplamiento, OBER propone una línea de unidad de roscado profesional en grado de realizar las operaciones de roscado con eficacia, simplicidad y precisión.

Equipada de freno oleodinámico para la regulación de la velocidad en el recorrido de trabajo y de inversión del sentido de giro al inicio de la carrera de retorno con aumento automático del número de revoluciones. Posibilidad de mando con presión reducida (bajo pedido) por medio de un circuito externo, para roscar orificios de pequeño diámetro sobre materiales poco tenaces.

Circuito de mando, válvula etc, sobre pedido como para las unidades de taladrado.

### Dimensiones



Modelo	Velocidad en vacío		Conexión mandrino	Capacidad de roscado indicativa sobre acero	Carrera Total m.m.	Carrera máx. de trabajo con regulación oleoneumática m.m.	Empuje de trabajo a 6 bar Kg.	Potencia		Peso Kg.	Conexión para racor	Ø min. Tubo mm.	Consumo de aire NI/min.
	derecha r.p.m.	izquierda r.p.m.						Wattios	HP				
UMLG7	400	800	B 10	M4 - M8	50	50	100	285	0,38	8	1/4" GAS	8	500
UMLG8	295	590	B 10	M4 - M10	50	50	100	285	0,38	8	1/4" GAS	8	500