



El empleo de perfiles de PVC en la construcción de marcos y ventanas es una realidad y sigue una línea de constante desarrollo.

La tecnología constructiva de las ventanas impone que en el interior de los perfiles se incorpore un refuerzo metálico para dar rigidez a la estructura y que el mismo venga fijado mediante tornillos autotaladrantes.

la firma OBER S.p.A., con el aval de más de 30 años de experiencia en aplicaciones de atornillado automático, ha desarrollado una máquina que permite realizar esta operación de atornillado con gran practicidad y, sobre todo, con gran flexibilidad.

COMPOSICIÓN

El conjunto máquina consta de los siguientes elementos:

- Unidad de atornillado tipo UAM02 con control de profundidad. Con este dispositivo es posible efectuar montajes sobre perfiles que tengan una variación de espesor de 40 mm sin ninguna regulación.
- Alimentador para tornillos mediante vibrador, serie ALXG 90EL.
- Mordaza neumática universal para fijación del perfil. Con este dispositivo se pueden fijar perfiles con geometría diversa hasta un máximo de espesor de 80 mm.
- Conducto independiente de alimentación. Permite realizar atornillados puntuales con tornillos distintos alimentados manualmente.
- Posicionador horizontal, manual, del perfil bajo la unidad de atornillado.
- Rodillos para desplazamiento del perfil.
- Pulsadores de marcha, emergencia, abrir y cerrar mordaza.
- Certificación CE.
- Bancada de acero.

DATOS TÉCNICOS

- Capacidad tornillos: @ caña 2, 5-4, 8 mm, @ cabeza 6-10, long. total 10-40 mm.
- Par de apriete a 2200 rpm: min 5 Nm. máx. 12 Nm.
- Dimensión perfiles: altura 40-120 mm, anchura 40-80 mm.
- Recorrido del posicionador horizontal: 100 mm.
- Peso de la máquina. 180 kg.
- Dimensiones: long. 2250 mm, altura 1800 mm, profundidad: 550 mm.