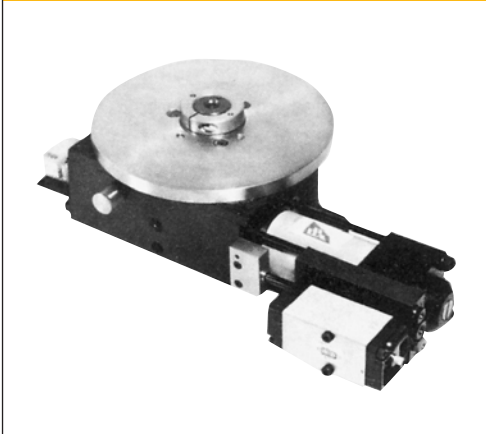


SERIE TAR 160



Mesas rotativas TAR 160

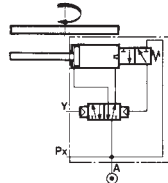
La mesa giratoria neumática es una unidad completa, lista para su utilización, equipada con un cilindro neumático y su distribuidor de mando. Su sistema paso a paso permite su utilización como mesa de aportación o divisor para operaciones de mecanización, montaje, ensamblado o de manutención.

Principio de funcionamiento

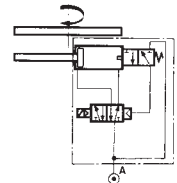
Mediante un impulso neumático o eléctrico sobre el distribuidor, se produce el retroceso del cilindro. Cuando el cilindro llega al final de su recorrido de retroceso acciona un captador neumático incorporado que invierte la posición del distribuidor y consecuentemente provoca el movimiento de salida del vástago del cilindro, giro del plato. Llegando a su final de recorrido el plato permanece enclavado hasta un nuevo impulso.

MANDO NEUMÁTICO

El captador de inicio ciclo no se suministra con la mesa.



MANDO ELÉCTRICO



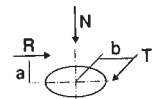
Características de la mesa TAR 160

- Sentido de rotación: exclusivamente a derechas (sentido horario)
- Accionamiento de la válvula: eléctrico o neumático.
- Disco divisor: 8 ó 12 dientes.
- Numero de divisiones: 12 (regulable a 4 y 6)
8 (regulable a 4)
- Presión de alimentación: 3-6 bar
- Diámetro del cilindro de rotación: 40 mm.
- Par teórico a 6 bar: 26 Nm.
- Consumo de aire por ciclo a 6 bar: 0,66 ÷ 0,85 NI.
- (en función del número de divisiones)
- Temperatura de funcionamiento: -20°C ÷ +50°C.
- Peso sin accesorios: 8,5 Kg.

Condiciones de utilización

- Carga máxima transportable**
- Masa: 20 kg.
 - Momento de inercia: 0,2 Kgm²

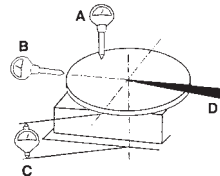
- Fuerza máxima aplicable**
(mesa en posición, aire a 6 bar)



- Fuerza axial N de empuje, en el interior de la superficie de apoyo de la mesa : 122 N.
- Momento basculante R · a : 20 Nm.
- Momento de torsión T · b : 30 Nm.

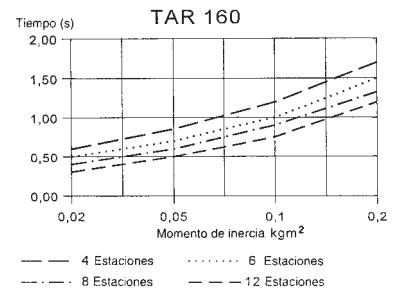
Precisión

- Con plato de Ø 160 mm.
- A Planicidad de rotación ± 0,08 mm.
 - B Concentricidad de rotación ± 0,1 mm.
 - c Paralelismo base/plato ± 0,1 mm.
 - D Error de división ± 0,08 mm. (±2'30")
- en todas las estaciones
 - en una estación (usando la mesa como divisor para el taladro del plato)

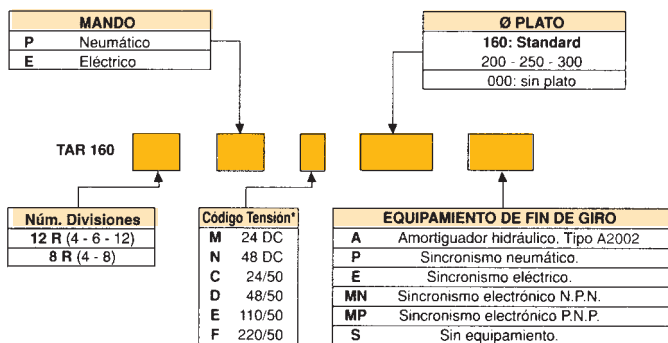


Velocidad de rotación

En el gráfico se indican los tiempos de transferencia que se obtienen en función del momento de inercia.



Referencias



* Código tensión para mando eléctrico (E).

Ejemplo de referencias:

TAR 160 12 R E M 200 E - Mesa rotativa: 160 - 12 divisiones (regulable a 4 y 6 divisiones) - Mando eléctrico Tensión 24 V continua - Plato de Ø 200 - Sincronismo por captador eléctrico.

Sincronismo

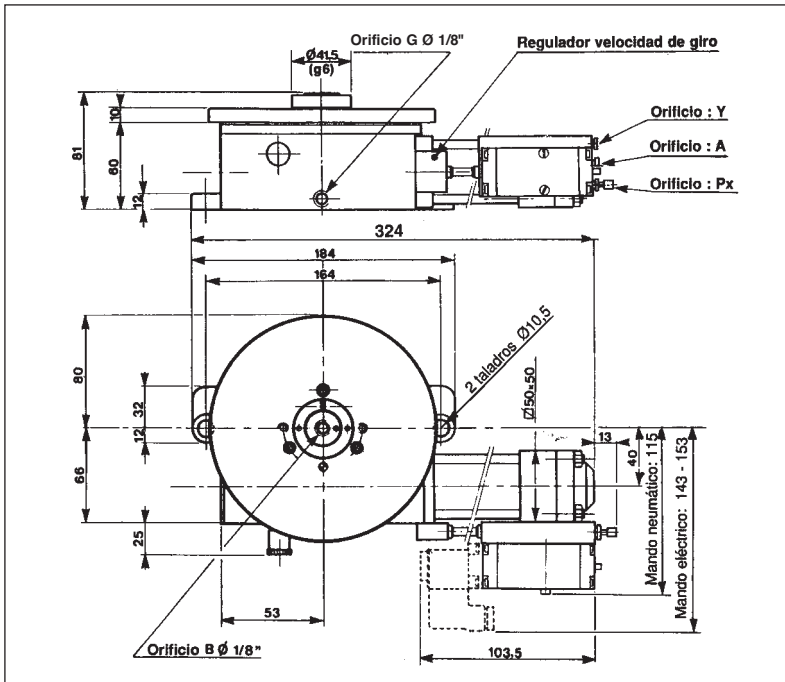
Los dispositivos de sincronismo proporcionan una señal neumática o eléctrica cuando el plato está en su posición de trabajo (fin del giro). Este sincronismo es indispensable cuando el funcionamiento de una máquina.

Amortiguación

Cuando las velocidades de giro sean elevadas y/o las cargas sean importantes se recomienda equipar a la mesa de un dispositivo de amortiguación hidráulica a fin de evitar los golpes de fin de giro.

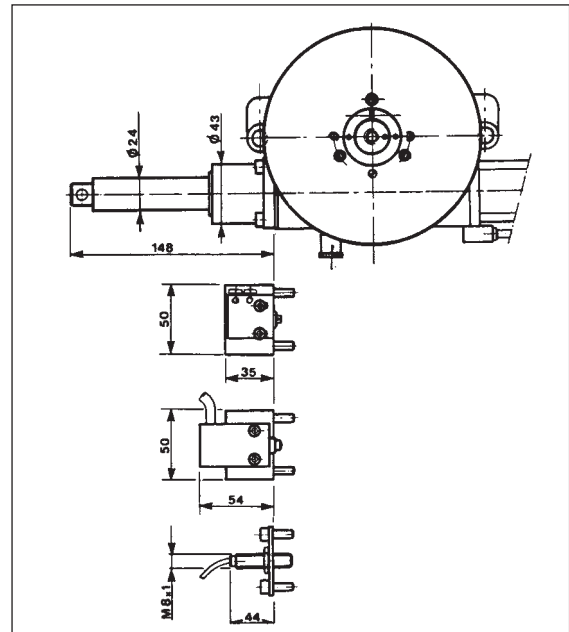
MESA ROTATIVA TAR 160

Dimensiones



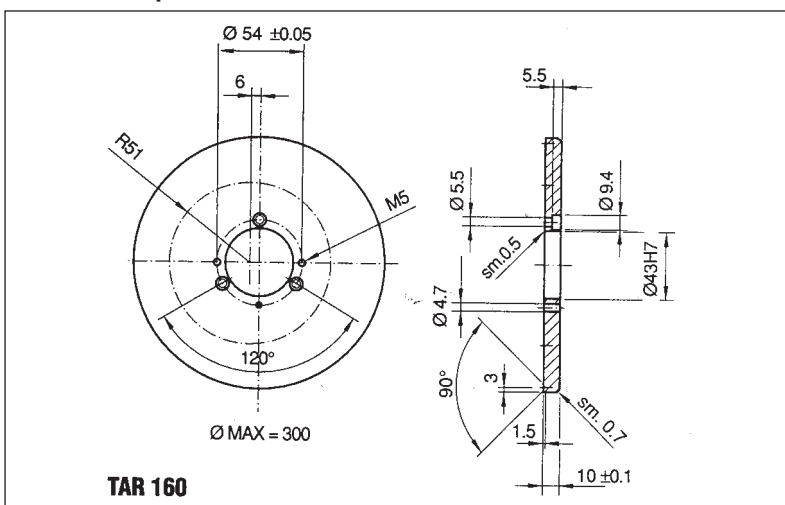
- Orificio A: Alimentación del distribuidor (rácor instantáneo para tubo 6/4).
 Orificio Y: Pilotaje para inicio giro (rácor instantáneo verde para tubo 4/2,7).
 Orificio Px: Toma de presión auxiliar (rácor instantáneo para tubo 4/2,7).
 Orificio B y C: Alimentación de aire a la parte central del plato.

Equipos para fin de giro



- 1 TAR 160 Conjunto amortiguador (A2002)
 2 TAR 160 Sincronismo neumático
 3 TAR 160 Sincronismo eléctrico
 4 TAR 160 Sincronismo electrónico NPN
 5 TAR 160 Sincronismo electrónico PNP

Diseño del plato



TAR 160

Reglaje del plato sobre la mesa

- Después de montar el plato encima de la mesa:
- Atornillar la tuerca abierta de latón hasta bloquear el plato;
 - Aflojar ligeramente la tuerca hasta que el plato gire libremente;
 - Bloquear el tornillo de apriete.

REFERENCIA DEL PLATO	Ø m.m.	PESO Kg.	MOMENTO DE INERCIA (kg. m ² .)
19 TAR 160 - 160	160	1,580	0,005
19 TAR 160 - 200	200	2,500	0,013
19 TAR 160 - 250	250	3,850	0,031
19 TAR 160 - 300	300	5,550	0,063

NOTA: Con plato superior a Ø 300 m.m. es recomendable solicitar la mesa rotativa con amortiguador hidráulico

NOTA: Para más información ver "INSTRUCCIONES MESA ROTATIVA TAR 160" MANUAL DE USO



SERIE TAR 270



Mesas rotativas TAR 270

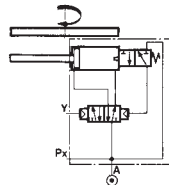
La mesa giratoria neumática es una unidad completa, lista para su utilización, equipada con un cilindro neumático y su distribuidor de mando. Su sistema paso a paso permite su utilización como mesa de aportación o divisor para operaciones de mecanización, montaje, ensamblado o de manutención.

Principio de funcionamiento

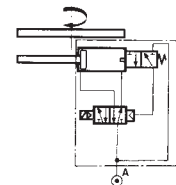
Mediante un impulso neumático o eléctrico sobre el distribuidor, se produce el retroceso del cilindro. Cuando el cilindro llega al final de su recorrido de retroceso acciona un captador neumático incorporado que invierte la posición del distribuidor y consecuentemente provoca el movimiento de salida del vástago del cilindro, giro del plato. Llegando a su final de recorrido el plato permanece enclavado hasta un nuevo impulso.

MANDO NEUMÁTICO

El captador de inicio ciclo no se suministra con la mesa.



MANDO ELÉCTRICO



Características de la mesa TAR 270

- Sentido de rotación: a derechas (sentido horario) a izquierdas (anti horario). Bajo pedido eléctrico o neumático.
- Accionamiento de la válvula: 24 dientes / otros bajo pedido
- Disco divisor: 24 (4-6-8-12- intermedias)/ 24 (3-4-6-8-12-24)
- Presión de alimentación: 3 - 6 bar
- Diámetro del cilindro de rotación: 55 mm.
- Par teórico a 6 bar: 57 Nm.
- Versión con cilindro doble: 114 Nm.
- Consumo de aire por ciclo a 6 bar: 1,8 ÷ 2,7 NI.
- Temperatura de funcionamiento: -20° C ÷ + 50° C
- Peso sin accesorios: 31 Kg.

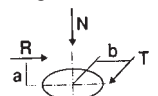
Condiciones de utilización

Carga máxima transportable

- Masa: 100 kg.
- Momento de inercia:
 - Sin control hidráulico de velocidad: 1 Kgm².
 - Con control hidráulico de velocidad: 4 Kgm².

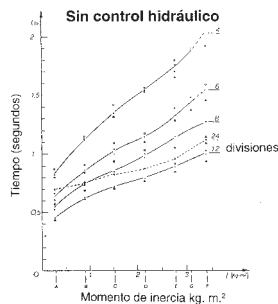
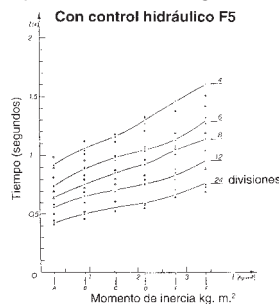
Fuerza máxima aplicable

- (mesa en posición, aire a 6 bar)
- Fuerza axial N de empuje, en el interior de la superficie de apoyo de la mesa : 3000 N.
- Momento basculante R · a : 100 Nm.
- Momento de torsión T · b : 150 Nm.



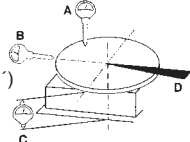
Velocidad de rotación

Los tiempos de traslación resultantes en función del momento de inercia están representados en los gráficos siguientes.



Precisión

- Con plato de Ø 270 mm.
- A Planicidad de rotación ± 0,08 mm.
- B Concentricidad de rotación ± 0,05 mm.
- C Paralelismo base/plato ± 0,05 mm.
- D Error de división ± 0,05 mm. (±1')
- en todas las estaciones
- en una estación (usando la mesa como divisor para el taladro del plato) $\Delta 0$



Referencias

Sent. de rotación	Mando	Ø Plato	Equip. de fin de rotación
D A derechas	P Neumático	270 - 300 - 400 - 500 - 600	R Regulador hidráulico (F5)
G A izquierdas (bajo demanda)	E Eléctrico	700 standard	A Amortiguador hidráulico (A2002)
		800 - 900 - 990 Bajo demanda	S Sin equipamiento
		000 : sin plato	

Núm. Divisiones	Código Tensión*	EQUIPAMIENTO DE FIN DE GIRO
24 4-6-8-12-24	M 24 DC	P Sincronismo neumático
24/3** 3-4-6-8-12-24	N 48 DC	E Sincronismo eléctrico
Otras divisiones bajo pedido	C 24/50	MN Sincronismo electrónico N.P.N.
**Bajo pedido.	D 48/50	MP Sincronismo electrónico P.N.P.
	E 110/50	S Sin equipamiento
	F 220/50	

*Código tensión para mando eléctrico.

Ejemplo de referencias:

TAR 270 D 24 E M 270 P - Mesa rotativa: Tipo 270 - sentido de rotación horario - 24 divisiones - Mando eléctrico - Tensión 24 V continua - Plato de Ø 270 - Sincronizado por captador neumático.

Sincronismo

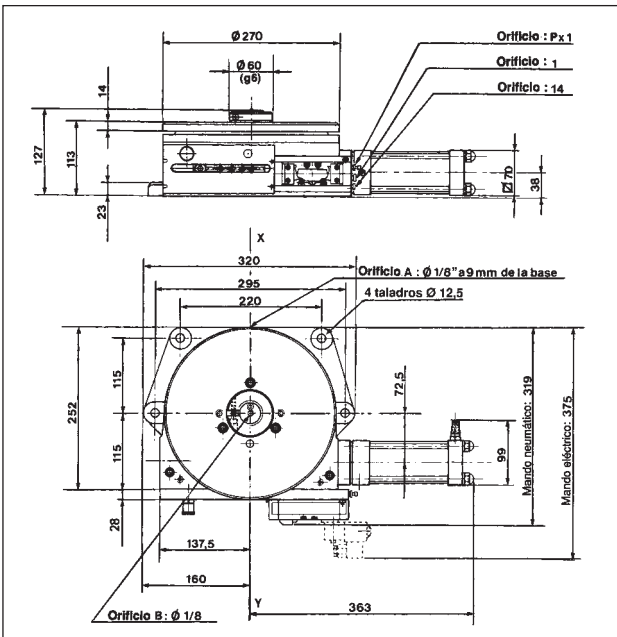
Los dispositivos de sincronismo proporcionan una señal neumática o eléctrica cuando el plato está en su posición de trabajo (fin de giro). Este sincronismo es indispensable cuando el funcionamiento de la mesa va ligado al ciclo automático de funcionamiento de una máquina.

Amortiguación

Cuando las velocidades de giro sean elevadas y/o las cargas sean importantes se recomienda equipar a la mesa de un dispositivo de amortiguación hidráulica (F5) a fin de evitar los golpes de fin de giro.

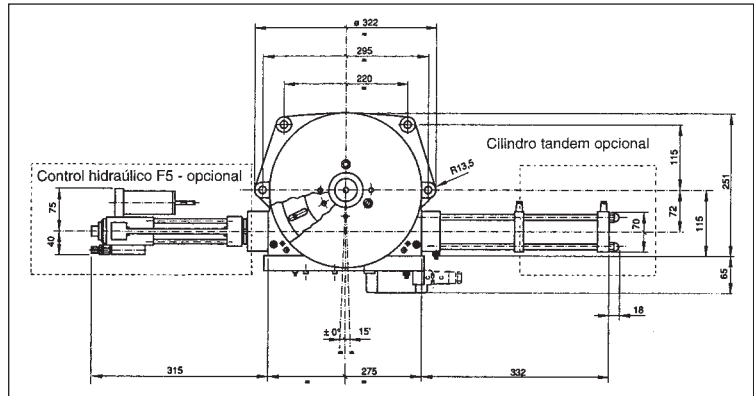
MESA ROTATIVA TAR 270

Dimensiones

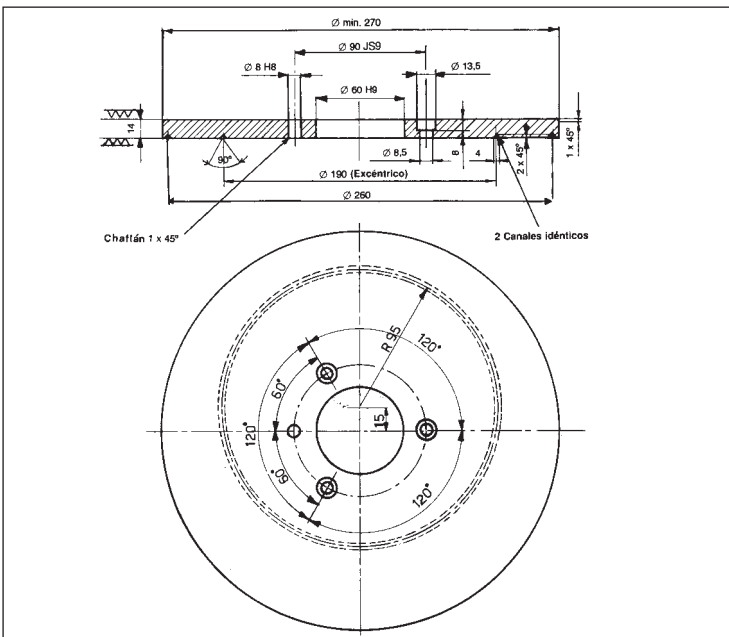


Orificio 1: Alimentación del distribuidor (rácor instantáneo para tubo 8/6).
Orificio 14: Pilotaje para inicio giro (rácor instantáneo verde para tubo 4/2,7).
Orificio P x 1: Toma de presión auxiliar (rácor instantáneo para tubo 4/2,7).
Orificio A y B: Alimentación de aire a la parte central del plato.

Nota: Las mesas rotativas con sentido de giro a izquierdas (G) son simétricas a las de sentido de giro a derechas (D) con respecto al eje X, Y.
Chafan 1 x 45



Diseño del plato



Reglaje del plato sobre la mesa

Después de montar el plato encima de la mesa:

- Atornillar la tuerca abierta de latón hasta bloquear el plato;
- Aflojar ligeramente la tuerca hasta que el plato gire libremente;
- Bloquear el tornillo de apriete.

REFERENCIA DEL PLATO	ϕ m.m.	PESO Kg.	MOMENTO DE INERCIA (kg. m ² .)
19 TAR 270 - 270	270	6,000	0,057
19 TAR 270 - 300	300	7,460	0,087
19 TAR 270 - 400	400	13,200	0,269
19 TAR 270 - 500	500	21,270	0,674
19 TAR 270 - 600	600	30,770	1,398
19 TAR 270 - 700	700	42,000	2,590

NOTA: Con plato superior a ϕ 500 es recomendable solicitar la mesa rotativa con doble cilindro y regulador hidráulico. Sobre pedido se pueden suministrar platos construidos en aluminio y otros materiales.

NOTA: Para más información ver "INSTRUCCIONES MESA ROTATIVA TAR 270" MANUAL DE USO