



GENERADORES DE OXÍGENO



Ingeniería neumática
Producción y tratamiento de aire
Componentes neumáticos

• GENERADORES DE OXÍGENO

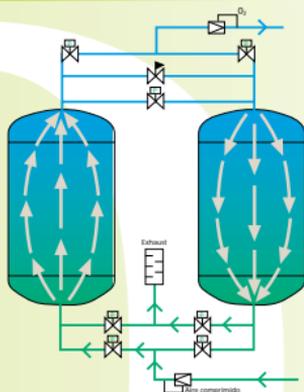
En Centralair, S.L. hemos aprovechado nuestra amplia experiencia en el campo de la producción y tratamiento del aire comprimido para ofrecer un nuevo producto: los generadores de oxígeno.

Estos aparatos producen oxígeno a partir del aire comprimido, permitiendo un suministro continuo a un coste muy reducido en comparación con la alternativa de comprarlo en botellas o almacenarlo en tanques.

Además evitan todas sus desventajas operativas y son una fuente de oxígeno permanente con consumos energéticos muy bajos y necesidades de mantenimiento mínimas. Son por lo tanto, la alternativa más inteligente, al combinar economía, autonomía de abastecimiento y simplicidad operativa.



• TECNOLOGÍA



Los generadores de oxígeno son modulares, robustos y fiables. Están formados por columnas que contienen zeolita. Bajo presión ésta deja pasar solo el oxígeno, reteniendo el resto de gases contenidos en el aire. Esta tecnología es conocida como PSA (Pressure Swing Adsorption).

• LAS VENTAJAS DE UN GENERADOR DE OXÍGENO

- Muy bajo coste de generación de oxígeno.
- Compactos, instalación en espacios reducidos.
- No hay problemas de seguridad.
- Pureza constante GARANTIZADA.
- Modular, en caso de aumentar el consumo se instala otro equipo en paralelo.
- No hay subordinación hacia un proveedor
- Funcionamiento continuo 24/24 Hrs.
- Mantenimiento mínimo.
- Abastecimiento controlado del gas.
- Amortización rápida, < 24 meses.



• NO PAGUE MÁS POR EL OXÍGENO

Actualmente la mayoría de las empresas de nuestro país que utilizan oxígeno, lo están comprando a las compañías gaseras y están, por tanto, subordinadas a ellas en precios y servicios.

En estados Unidos está ya muy extendida la utilización de los generadores de oxígeno dado que su costo de generación es mucho más reducido y la flexibilidad, comodidad e independencia de esta opción no tienen comparación.



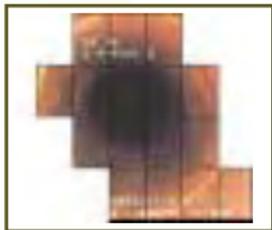
• APLICACIONES

PISCIFACTORÍAS

El oxígeno proporciona grandes ventajas a las piscifactorías, asegurando el crecimiento y buena salud de los peces, maximizando la densidad demográfica de estos últimos.



LIMPIEZA ALCANTARILLADOS



Uno de los problemas más grandes en las alcantarillas es el H_2S o sulfuro de hidrógeno. El H_2S aparece cuando no hay oxígeno en la tubería y es muy corrosivo. Mediante la generación de oxígeno se evita que se cree el H_2S .

OXÍGENO PARA HOSPITALES

Nuestros generadores producen un oxígeno perfectamente apto para su uso en aplicaciones médicas y hospitales.



GENERACIÓN DE OZONO

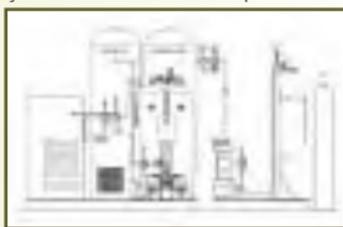
Debido a que los clientes exigen más ozono a menor coste, el oxígeno rápidamente suplanta el aire como el gas de alimentación para los equipos de generación de ozono. Si se alimenta el sistema con un 93% de pureza de oxígeno el caudal de salida se dobla, por tal motivo y porque la demanda de flujo constante es fundamental para la generación de Ozono, los generadores de oxígeno PSA son inmejorables para dicha aplicación.



• APLICACIONES VARIAS

SISTEMA DE LLENADO DE BOTELLAS

Muchos usuarios utilizan botellas para sus tareas diarias. El generador puede ser combinado con un multiplicador de presión que permite la carga de botellas a 200 bar, y evita la necesidad de compra de las mismas.



OTRAS APLICACIONES



- Soplado de cristal
- Fabricación de joyería
- Tratamientos en metales:
Soldadura, corte de acero, latonado.
- Minería y tratamiento de oro.
- Industria petroquímica.
- Blanqueo de pasta de papel.

• CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS GENERADORES

	CAUDAL	PUREZA OXÍGENO %		
		85	90	95
BF-01	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	1,8 0,29	1,6 0,28	1,4 0,27
BF-02	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	2,7 0,42	2,4 0,40	2,2 0,38
BF-03	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	4,0 0,61	3,6 0,58	3,2 0,55
BF-04	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	4,7 0,87	4,2 0,83	3,8 0,79
BF-06	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	6,7 1,18	6,0 1,12	5,4 1,06
BF-08	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	8,7 1,79	7,8 1,70	7,0 1,62
BF-010	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	10,7 1,79	9,6 1,70	8,6 1,62
BF-013	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	14,7 2,47	13,2 2,35	11,9 2,23
BF-017	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	19,0 3,05	16,8 2,90	15,0 2,76
BF-019	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	21,3 3,62	19,2 3,45	17,3 3,28
BF-029	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	32,0 5,25	28,8 5,00	25,9 4,75
BF-035	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	38,3 6,30	34,5 6,00	31,1 5,70
BF-050	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	52,6 9,98	47,4 9,50	42,7 9,03
BF-070	Oxígeno Nm ³ /h Aire Nm ³ /min	77,7 12,60	70,0 12,00	63,0 11,40

• CUESTIONARIO DE SOLICITUD DE OFERTA SIN COMPROMISO

1. Indique el sector industrial de su empresa en la tabla adjunta:

Piscifactorías	<input type="checkbox"/>	Soplado de Cristal	<input type="checkbox"/>	Tratamiento de oro	<input type="checkbox"/>
Limpieza alcantarillado	<input type="checkbox"/>	Fabricación de joyería	<input type="checkbox"/>	Otros	<input type="checkbox"/>
Oxígeno hospitales	<input type="checkbox"/>	Tratamiento en metales	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
Generación ozono	<input type="checkbox"/>	Minería	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

2. Indique el area de actividad de su empresa

3. Indique en que aplicación va a ser utilizado el oxígeno

4. Indique su fuente actual de abastecimiento de oxígeno

Botellas 10 m ³ PTN	<input type="checkbox"/>	Tanque Criogénico	<input type="checkbox"/>
Otro	<input type="checkbox"/>		

5. Indique n° horas/ día y días a la semana (trabajo con oxígeno) _____

6. Indique el consumo nominal del oxígeno _____ (en lts/min. o m³_{PTN}/hr)

7. Indique la presión de utilización del oxígeno _____

8. Indique la pureza en porcentaje del oxígeno _____

9. Indique el consumo medio anual del oxígeno _____ (m³_{PTN}/año o Ton. Criogénicas/año)

10. Costes – Evaluación de los costes actuales de oxígeno

- Importe por m³_{PTN} o Kg Criogénico
(Figura en sus facturas como "€/M3" o "€/Kg") _____
- Importe mensual de alquiler del tanque criogénico _____
- Importe mensual de alquiler de las botellas _____
- Costo del transporte y descarga del oxígeno _____
- Costo del transporte criogénico _____

NOMBRE: _____ FAX: _____

Email: _____

Envíe el cuestionario cumplimentado a sales@centralair.es o bien al 943217675.
Le prepararemos una oferta de instalación llave en mano sin ningún compromiso,
con el detalle del ahorro anual y el plazo de amortización.

LE GARANTIZAMOS QUE SE SORPRENDERÁ.

• INFORMACIÓN TÉCNICA

BF-01

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-01						
Pureza	%	85,0		90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /min	1,8		1,6		1,4
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	0,29		0,28		0,27
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-01	26	2,2	280	100	400 x 400 x 1400	1,0 x 2,0 x 1,8

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno		7,5 bar
Condiciones de trabajo	Temperatura	Minima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%



BF-02

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-02						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /min	2,7		2,4		2,2
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	0,42		0,40		0,38
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-02	40	3,0	400	150	700 x 700 x 1200	1,0 x 2,0 x 1,8

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno		7,5 bar
Condiciones de trabajo	Temperatura	Minima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%

BF-03

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-03						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	4,0		3,6		3,2
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	0,61		0,58		0,55
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-03	60	4,0	580	180	700 x 700 x 1200	1,0 x 2,3 x 1,8

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%


BF-04

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-04						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	4,7		4,2		3,8
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	0,87		0,83		0,79
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-04	70	5,0	830	230	700 x 700 x 1500	1,0 x 3,0 x 2,2

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%

BF-06

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-06						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	6,7		6,0		5,4
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	1,18		1,12		1,06
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-06	100	7,5	1120	400	750 x 750 x 1600	1,1 x 4,5 x 2,2

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica
+/-5%


BF-08

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-08						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	8,7		7,8		7,0
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	1,79		1,70		1,62
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-08	130	11,0	1700	700	750 x 750 x 1600	1,1 x 4,5 x 2,2

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica
+/-5%

BF-010

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-010						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	10,7		9,6		8,6
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	1,79		1,70		1,62
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-010	160	11,0	1700	950	1000 x 800 x 1800	1,2 x 5,5 x 2,3

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%


BF-013

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-013						
Pureza	%	85,0		* 90,0		95,0
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	14,7		13,2		11,9
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	2,47		2,35		2,23
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-013	220	15,0	2350	950	1000 x 800 x 1800	1,5 x 6,5 x 2,3

Información general			
Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%

BF-017
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-017

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	19,0	16,8	15,0		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	3,05	2,90	2,76		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-017	280	18,0	2900	1150	1300 x 900 x 2100	1,5 x 7,0 x 2,4

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%


BF-019
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-019

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	21,3	19,2	17,3		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	3,62	3,45	3,28		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-019	320	22,0	3450	1150	1300 x 900 x 2100	1,5 x 7,5 x 2,8

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%

BF-029
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-029

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	32,0	28,8	25,9		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	5,25	5,00	4,75		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-029	480	30,0	5000	1850	1700 x 1100 x 2200	1,5 x 7,5 x 2,8

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%


BF-035
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-035

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	38,3	34,5	31,2		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	6,3	6,00	5,70		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-035	575	37,0	6000	2150	1950 x 1200 x 2300	2,0 x 8,5 x 3,2

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica +/-5%

BF-050

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-050

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	52,5	47,4	42,7		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	9,98	9,5	9,03		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-050	790	55,0	9500	3000	2000 x 1300 x 2750	2,0 x 9,6 x 3,4

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica
+/-5%

BF-070

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BF-070

Pureza	%	85,0	* 90,0	95,0		
Caudal oxígeno	Nm ³ /hora	77,7	70,0	63,0		
Caudal requerido aire	Nm ³ /min	12,60	12,00	11,40		
Mod.	Capacidad a 90%	Compresor requerido		Peso generador (kg)	Dimensiones generador (mm) (A x L x Al)	Espacio mínimo requerido para instalación completa + compresor y secad. (m) (A x L x Al)
	l/min	kW	l/min			
BF-070	1166	75	12000	4200	2000 x 2000 x 2750	2,5 x 9,5 x 3,0

Información general

Alimentación elect.	Generador oxígeno	240V/110V	50/60 Hz
	Compresor	400V/440V	50 Hz/60Hz
Presión requerida de entrada	Al generador de oxígeno	7,5 bar	
Condiciones de trabajo	Temperatura	Mínima	10°C
		Máxima	45°C
	Sala seca y ventilada		

Especificación técnica
+/-5%



• OTROS PRODUCTOS CENTRALAIR

Gardner Denver **compresores**

▲ MARCA PUNTERA A NIVEL MUNDIAL

Centralair, S.L. ha firmado la distribución para España con la marca de compresores Gardner Denver. Este fabricante Norteamericano es en la actualidad uno de los mayores a nivel mundial y lidera el mercado americano junto a Ingersoll-Rand norteamericano y por delante de marcas como Atlas Copco.

▲ GAMA AMPLIA

Gardner Denver fabrica compresores de tornillo desde 4 a 500 kw. Además de su gama de compresores estándar, Gardner Denver dispone de compresores de velocidad variable desde 10 a 250 kw.

▲ DISEÑO ÚNICO: ENDURO Y TEMPEST

En la actualidad el tornillo Enduro con unas ventas de más de 100.000 unidades distingue a Gardner Denver como número uno en el mercado mundial. Existen todavía tornillos fabricados en el año 1975 trabajando después de más de 150.000 h. de funcionamiento con los rodamientos originales.

El Tempest es un excelente ejemplo del ingenio innovador de Gardner Denver como líder en el desarrollo tecnológico de compresores. Este sistema integra en un mismo bastidor el tornillo ENDURO y el sistema de Separación de aceite en un concepto totalmente nuevo.

▲ GARANTÍA

Gardner Denver es líder mundial en la fabricación de compresores y sus más de 100 años en este sector son el mejor aval de la calidad y fiabilidad de sus diseños y productos. Así, Gardner Denver ofrece una garantía de 5 años en el grupo de tornillo, muestra de la confianza en el excelente funcionamiento de sus equipos.

▲ Gardner Denver, LÍDER MUNDIAL EN COMPRESORES

▲ EXPERIENCIA DE MÁS DE 100 AÑOS EN LA FABRICACIÓN DE COMPRESORES

▲ 12 PLANTAS DE FABRICACIÓN EN TODO EL MUNDO

▲ 5 AÑOS DE GARANTÍA EN EL GRUPO DE TORNILLO

▲ TORNILLO ENDURO: SUPERA 150.000 H. CON RODAMIENTOS ORIGINALES

▲ TEMPEST: ÚNICO SISTEMA DE SEPARACIÓN DE ACEITE INTEGRADO CON EL TORNILLO



• COMPRESORES DE PISTÓN CENTRALAIR

centralair COMPRESORES DE PISTÓN

Centralair dispone de compresores de acoplamiento directo, compresores de correa de hasta 10 CV, incluso equipos tandem que llegan a los 20 CV. Nuestra gama abarca también los compresores insonorizados, así como configuraciones exentas de aceite óptimas para aplicaciones dentales.

Es importante destacar que la construcción de los cabezales de los compresores de Centralair se realiza íntegramente con material de fundición. Todo ello con unos niveles de precio realmente económicos. ¡¡Consúltenos!!



• SECADORES Y FILTROS DELTECH

▲ UNA MULTINACIONAL DEL TRATAMIENTO DEL AIRE



Centralair, S.L. es el distribuidor exclusivo para España de los equipos de tratamiento de aire Deltech, marca con la que la multinacional SPX comercializa sus productos en Europa.

▲ FILTRACIÓN

En función de la necesidades de cada aplicación, proponemos diferentes grados de filtración así como una amplia gama de filtros que permiten desde la eliminación de partículas sólidas hasta la práctica erradicación de olores y vapores del aire comprimido. Y todo ello para capacidades que van desde los 30 hasta los 33.750 m³/h.

De la misma forma, nuestra oferta incluye cartuchos alternativos para distintos modelos de fabricantes. Obtenga cartuchos equivalentes a Domnick Hunter, Ingersoll-Rand, Hiross, Zander, Ultrafilter... con la mayor calidad. ¡Consulte nuestros precios!



▲ SECADORES CON LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA

Los Smard Sc son secadores de última generación e incorporan un sistema de refrigeración único en el mercado, basado en un condensador estático sin partes móviles y por tanto sin ventilador ni radiador de condensación. Son equipos muy silenciosos y con un bajo consumo de energía. Estos secadores cubren caudales desde los 30 a los 33,720 m³/h.

Por otro lado, la gama Smard cubre caudales hasta 9.600 m³/h.



▲ SECADORES DE ADSORCIÓN

Para ciertas aplicaciones se requiere un caudal de aire con un punto de rocío muy bajo hasta los -40°C o incluso los -70°C. Estas son aplicaciones para aire de instrumentación, equipos de laboratorio, industria farmacéutica, alimentación, etc. Centralair dispone de una amplia gama de secadores de adsorción que cubren caudales desde los 5,8 a los 4.280 m³/h.

▲ PURGAS Y SEPARADORES AGUA/ACEITE

Centralair dispone de una extensa gama de purgas automáticas, con el objeto de eliminar de forma totalmente automática los condensados producidos por los compresores, filtros y secadores. Por otro lado, la purga capacitiva SMART GUARD elimina el condensado de la línea sin ningún tipo de pérdida de aire comprimido.

Para tratar el condensado, ya no requiere de empresas de recogida selectiva, ahora puede hacerlo usted por un precio muy reducido instalando un separador Agua/aceite de CENTRALAIR.



• GENERADORES DE NITRÓGENO

En Centralair, S.L. hemos aprovechado nuestra amplia experiencia en el campo de la producción y tratamiento del aire comprimido, para ofrecer un nuevo producto, los GENERADORES DE NITROGENO NITRO-GEN.

Estos aparatos producen nitrógeno de alta pureza a partir del aire comprimido, permitiendo un suministro continuo a un coste muy reducido en comparación con la alternativa de comprarlo en botellas ó almacenarlo en tanques criogénicos.

Además evitan todas sus desventajas operativas, y son una fuente de Nitrógeno permanente, con consumos energéticos muy bajos y necesidades de mantenimiento mínimas. Son, por tanto, la alternativa más inteligente, al combinar economía, autonomía de abastecimiento y simplicidad operativa.



• TECNOLOGÍA

Los generadores de nitrógeno son modulares, robustos y fiables. Están formados por columnas que contienen un avanzado compuesto de carbón molecular. Bajo presión, las columnas de este material específico retienen por adsorción todos los compuestos activos presentes en el aire (Oxígeno, CO₂, agua), dejando pasar exclusivamente los gases inertes (Nitrógeno y Argón). Esta tecnología es conocida como PSA (pressure swing adsorption). Un sistema modular permite un funcionamiento óptimo para asegurar una producción constante con la pureza establecida.

• LAS VENTAJAS DE UN GENERADOR DE NITRÓGENO

- Muy bajo coste de generación del nitrógeno.
- Compactos, instalación en espacios reducidos.
- No hay problemas de seguridad.
- Pureza constante GARANTIZADA.
- Sin pérdida de gas, (a diferencia de los depósitos criogénicos).
- Modular, en caso de aumentar el consumo se instala otro equipo en paralelo.
- No hay subordinación hacia un proveedor.
- Funcionamiento continuo 24/24 Hrs.
- Mantenimiento mínimo.
- Abastecimiento controlado del gas.
- Amortización rápida, <24 meses.



• SERVICIO TÉCNICO CENTRALAIR

Centralair, S.L. dispone de un servicio técnico propio para realizar los servicios de mantenimiento así como de las instalaciones neumáticas.

Nuestros técnicos no realizan únicamente mantenimientos y reparaciones de nuestros compresores y equipos de tratamiento de Aire comprimido, si no que nuestra experiencia nos ha capacitado para realizar cualquier tipo de reparación en los equipos de la competencia.

Centralair, S.L. además de suministrar los equipos generadores de Nitrogeno realiza los mantenimientos y reparaciones de los mismos garantizando un servicio eficiente de los equipos suministrados.

Si usted quiere evitar problemas en sus equipos de aire comprimido y nitrógeno, consulte nuestros contratos de mantenimiento, ¡¡¡le sorprenderán!!!



Portu-Etxe, 23-25 • E-20018 SAN SEBASTIAN • Tel.: 943 31 60 31 • Fax: 943 21 76 75
 Avda. Lehendakari Agirre nº11 - 1º • E-48014 BILBAO • Tel.: 94 412 39 00 • Fax: 94 412 66 29
 Estanislau Abadal, 5 • E-08110 MONTCADA I REIXAC (BARCELONA) • Tel.: 93 348 08 11 • Fax: 93 456 00 20
 Yserías, 41 • E-28005 MADRID • Tel.: 91 517 80 68 • Fax: 91 474 12 93

E-mail: sales@centralair.es

www.centralair.es