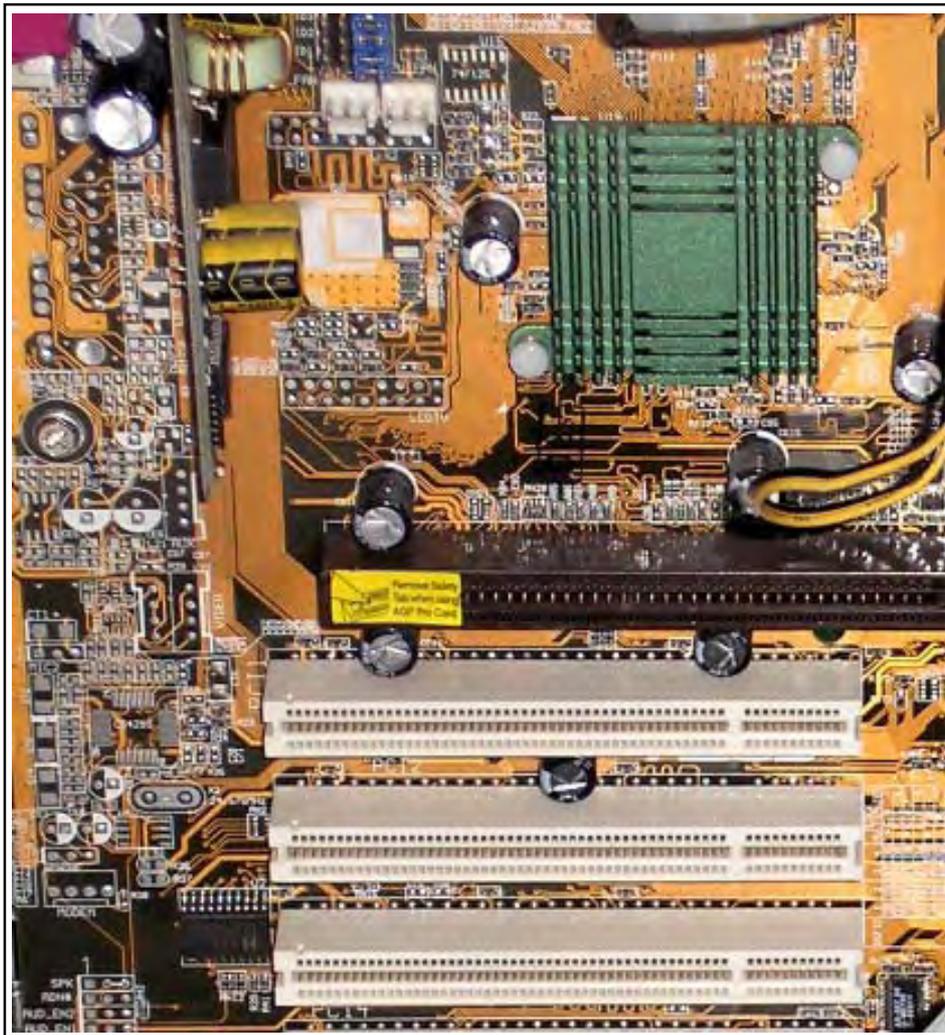


NITROGENO PARA SOLDADURA SIN PLOMO



SOLDADURA “SIN PLOMO”

Como es de todos conocido, se ha publicado una nueva directiva europea llamada “Directiva RoHS” (Restriction of use of certain Hazardous Substances) para restringir el uso de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos. Esta normativa entrará en vigor a partir del 1 de Julio de 2006.

En la industria se conoce esa nueva norma coloquialmente como la “sin plomo”. Sin embargo, también restringe el uso del cadmio (Cd), mercurio (Hg), cromo hexavalente (Cr IVI), polibromobifenilos (PBB) y polibromodifeniléteres (PBDE).

¿Qué sucede en la soldadura sin plomo?

Todas las aleaciones exentas de plomo funden a una temperatura superior a la de las aleaciones tradicionales. Por ello, las temperaturas de soldadura necesitan incrementarse y tanto los componentes como la placa PCB deben soportar estos niveles más altos. El incremento de la temperatura planteará también una mayor exigencia al flujo y quizás será necesario optar por un mayor contenido de sólido, o un flujo más activo si la soldadura resulta difícil por utilizar materiales exentos de plomo.

¿Qué están haciendo las empresas del sector?

En España algunas empresas ya se han adaptado a la Directiva RoHS y han realizado inversiones en máquinas modernas de soldadura en atmósfera inerte de nitrógeno que aumenta la calidad de las nuevas soldaduras sin plomo.

Además de adquirir estas nuevas máquinas de soldadura en atmósfera inerte las empresas se están decantando también por incorporar equipos generadores de nitrógeno para sus equipos de soldadura.

¿Porqué un equipo generador de nitrógeno?

Las ventajas son muchas. La más importante es la económica dado el bajo coste de generación del nitrógeno. Pero también que supone la independencia de cualquier proveedor, aumentando por tanto la autonomía del usuario.

ELSON ELECTRONICA, S.A. **APUESTA POR EL EQUIPO GENERADOR DE NITRÓGENO**



Elson Electrónica, S.A. es un ejemplo de las empresas que llevan ventaja a la Directiva Europea RoHS. A finales del año 2005 realizó la inversión de la primera máquina de soldadura “sin plomo”

La máquina emplea una atmósfera inerte de nitrógeno para aumentar la calidad de las nuevas soldaduras sin plomo. Con ello Elson Electrónica garantiza un nivel de acabado que supera los estándares que actualmente se utilizan.

Podemos observar en la imagen de la derecha el regulador de presión que lleva incorporado la máquina. La tubería flexible que se observa en el lado izquierdo de la foto es la alimentación de nitrógeno.



Elson electrónica ha optado por instalar el **equipo generador de CENTRALAIR** para generar la atmósfera inerte de nitrógeno en la máquina de soldadura. Con la inversión realizada esta empresa se ha adelantado a la competencia y está ya realizando una soldadura “sin plomo” tal y como indican en sus catálogos comerciales.

VENTAJAS DEL EQUIPO GENERADOR DE NITRÓGENO

- Muy bajo coste de generación del nitrógeno
- Compacto, instalación en espacios reducidos
- Sin problemas de seguridad.
- Pureza constante GARANTIZADA
- Modular, en caso de aumentar el consumo se instala otro equipo en paralelo.
- Funcionamiento continuo 24/24 Hrs.
- Mantenimiento mínimo
- Abastecimiento controlado del gas.
- Amortización rápida, < 24 meses.



(Instalación de Elson Electrónica)