

Compresores de tornillo serie VS 25-40



Óptima eficiencia energética

Gracias a la tecnología de accionamiento de última generación de velocidad variable, la demanda de aire y la capacidad del compresor son perfectamente equiparables y mediante la disminución de velocidad se eliminan las operaciones de descarga ineficientes. El sistema de control AirSmart™ de la nueva serie VS permite al usuario escoger la presión de suministro que desee de entre un rango de 3 a 13 bar.

- Adaptación óptima para presiones y demandas de aire variables
- Uso de los tornillos más modernos ENDURO® Plus
- Sin pérdidas en la transmisión de suministro

Sistema de control avanzado AirSmart™

- Protección proactiva del compresor mediante indicaciones de servicio de mantenimiento y de advertencia
- Cálculo avanzado del coste de energía
- Rango pre-determinado de presión de 3 a 13 bar
- Opción de secuenciación incorporada
- Pantalla de textos de alta calidad
- En varios idiomas
- Control de temperatura sofisticado con controlador y válvula de mezcla de aceite de gran innovación

Instalación y mantenimiento fáciles

El diseño de estos equipos garantiza el fácil acceso a los puntos de mantenimiento. Las puertas laterales de la cabina disponen de bisagras y son desmontables, permitiendo así un fácil acceso a todos los puntos que requieren mantenimiento. La reducida cantidad de piezas móviles también disminuye los costes de mantenimiento.

Además, el optimizado control de temperatura y el rango de temperatura de funcionamiento ambiente de 0° C a +45° C garantizarán que su compresor VS siempre funcione a la temperatura óptima con el mínimo consumo de energía posible.



Diseño avanzado

Equilibrio perfecto entre el convertidor de frecuencia,

- ① Tornillo ENDURO® Plus y
- ② El motor de accionamiento directo
- ③ Cabina con bajo nivel de ruido
- ④ Sistema de enfriamiento optimizado



Resumen de las ventajas

- Hasta un 40 % de ahorro de energía
- Hasta un 30 % de ahorro en costes del ciclo de vida
- Adaptación exacta a las demandas de presión y aire
- Sin necesidad de sobre-compresión
- Reacción rápida a los cambios de presión
- Amplio rango de regulación
- Mantenimiento del valor de presión durante la parada del compresor

Datos técnicos

Modelo de Gardner Denver	Presión máxima*		Capacidad durante la presión de trabajo**		Potencia del motor		Peso neto Kg	Nivel de ruido*** DB(a)	Tamaño (Long. x Anch. X Alt.) mm
	bar	psig	m³/min	cfm	KW	hp			
VS 25	7,5	115	0,93 – 4,02	33 – 142	25	33,5	830	64	1651 x 887 x 1750
	10	145	0,91 – 3,39	32 – 120					
	13	190	1,39 – 2,78	49 – 98					
VS 30	7,5	115	1,02 – 6,04	36 – 213	38	51	890	70	1651 x 887 x 1750
	10	145	0,98 – 5,25	35 – 185					
	13	190	1,72 – 4,58	61 – 162					
VS 40	7,5	115	0,94 – 6,87	33 – 243	43	57,5	940	70	1651 x 887 x 1750
	10	145	0,90 – 6,34	32 – 224					
	13	190	1,38 – 5,28	49 – 187					

* En los modelos RD, la presión máxima tiene una reducción de 0,25 bar. Punto de rocío del secador integrado en las condiciones de referencia: +3° C. Condiciones de referencia: temperatura del aire de entrada para el secador: +35° C, temperatura ambiente: +25° C. Para el modelo de 13 bar, la presión máxima es de 12,8 bar con un límite de descarga de 13 bar.

** Valores de capacidad y potencia según normativa ISO 1217, ed. 3, anexo C – se utiliza el código de pruebas de 1996 y las siguientes presiones de trabajo: Modelos de 7,5 bar a 7 bar, modelos de 10 bar a 9 bar y modelos de 13 bar a 12 bar.

*** Valores de ruido determinados según normativas ISO 2151 e ISO 3744; tolerancia ±2 dB (Kpa).

Equipo estándar

- Filtro de entrada de aire
- Control de capacidad totalmente automático: producción de aire a velocidad variable en función de la demanda de aire del sistema
- Controlador AirSmart™ de Gardner Denver
- Interfaz de operario de fácil uso
- En varios idiomas
- Filtro EMC
- Accionamiento inversor de CA de alta eficiencia
- Motores eléctricos de alta eficiencia: IP 55, aislamiento clase F, protección del termistor
- Parada de emergencia
- Dispositivos de seguridad para
 - Sobre temperatura del motor
 - Sobre temperatura del compresor
 - Sobre presión del compresor
 - Limitador de corriente
- Alarmas para
 - ΔP del filtro de entrada de aire
 - ΔP del elemento separador de aceite
 - Sobre temperatura del compresor (alarma a 105° C y desconexión a 110 - 115° C)
 - Periodicidad de revisiones
- Válvula de seguridad

- Indicadores de la condición de funcionamiento:
 - Presiones
 - Temperaturas
 - Contador de horas: horas total de funcionamiento, horas en carga completa
- Reinicio automático después de una interrupción de suministro eléctrico
- Cabina con recubrimiento pulverizado Epoxy
- Post-enfriador y separador de humedad con drenaje automático
- Válvula térmica Smart de control de mezcla de aceite
- Unidad con TEMPEST® integrado y con tornillo ENDURO® Plus

Equipo opcional

- Secador integrado: el refrigerante usado en los secadores integrados cumple los requisitos de la normativa nº 2037/2000 de la CE
- Puertos adicionales de entrada/salida
- Refrigeración por agua
- Sistemas de recuperación de calor
- Módulo de comunicaciones / secuenciación
- Opciones varias de lubricantes AEON
- Purga sin pérdidas

Equipo auxiliar

- Productos post-tratamiento para el aire comprimido

Para más información, por favor póngase en contacto con su representante o



Gardner Denver®



Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.
Copyright 2006 Gardner Denver.