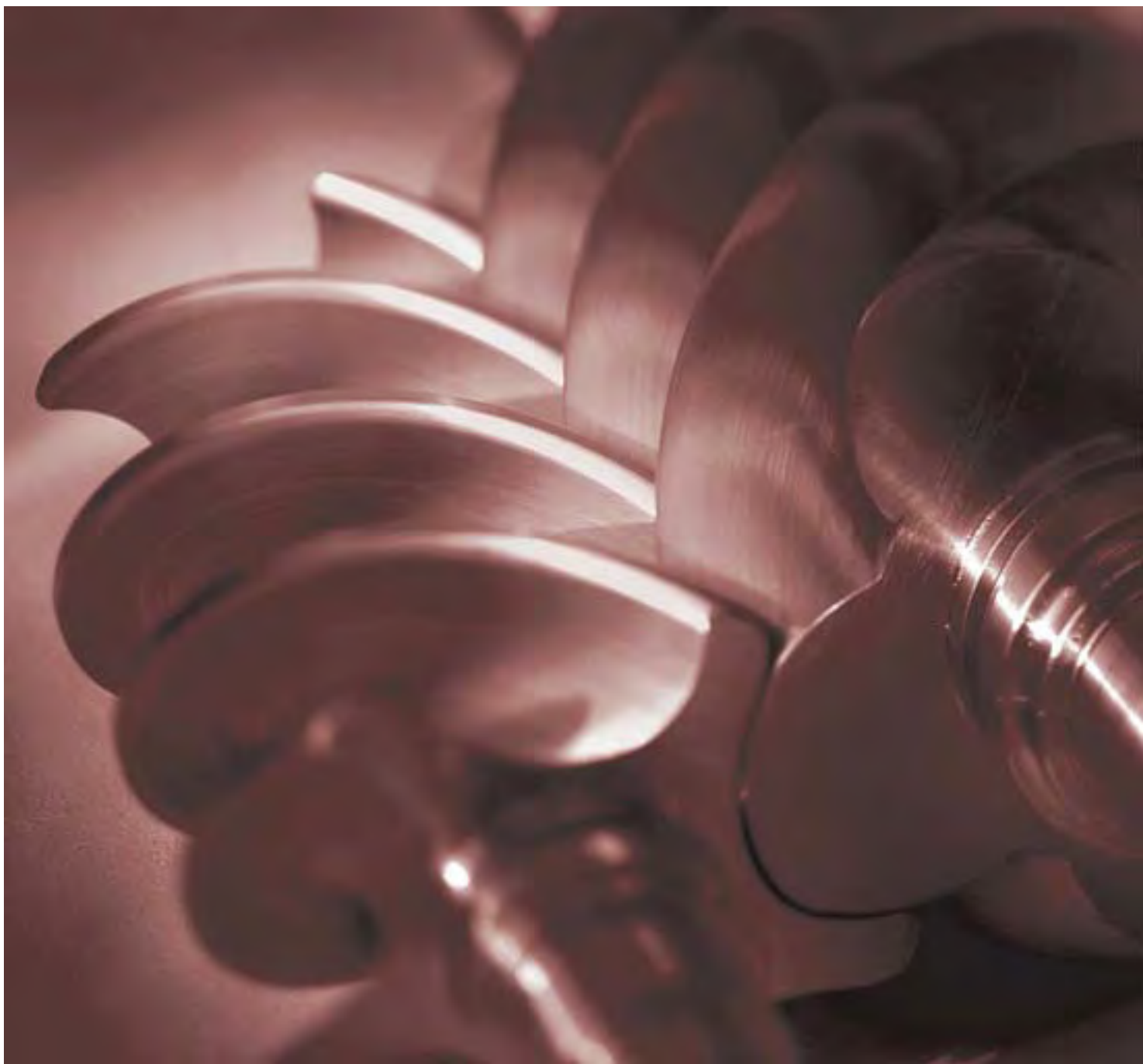


Gardner
Denver

centralair
Ingeniería neumática
Producción y tratamiento de aire
Componentes neumáticos

COMPRESORES DE TORNILLO 75-160 kW-50 Hz



ESD 75, ESD 90, ESD 110, ESD 132, ESD 160



LA OPCION DE LA INDUSTRIA PARA UN FUNCIONAMIENTO OPTIMO

La mejor opción para un funcionamiento óptimo

La serie de compresores ESD 75-160 kw combinan la tecnología de diseño Gardner Denver y el control avanzado DigiPilot con un compacto y duradero diseño para garantizar un funcionamiento del compresor eficiente y fiable. La serie de compresores ESD 75-160 kw es fiable, fácil de utilizar y altamente eficaz y es conocida por ser líder en la industria y una opción preferente para toda la gama de aplicaciones industriales. Esta serie de compresores está fabricada para un uso continuo durante las 24 horas del día.

Más peso en tu beneficio

- Construcción para alta resistencia
- Aire limpio y separación del aceite eficiente

Consumo energético reducido

Gardner Denver se esfuerza en mantener un alto nivel de funcionamiento minimizando el uso de energía debido a:

- Tornillo ENDURO duradero y eficiente
- Motores eléctricos de máxima eficiencia.
- Sistema de Control DigiPilot fiable y preciso
- Recuperación de calor versátil.

Construcción baja en ruido

El nivel del ruido del compresor ha sido reducido mediante una baja velocidad de rotación y un ventilador muy eficiente.

Mantenimiento simple

El servicio de la serie de compresores ESD 75-160 kw es muy cómodo debido a los dos grandes paneles abatibles de los que dispone. Todo el mantenimiento se puede realizar por un lateral del compresor.

Fácil de instalar

El compacto y poderoso serie de compresores ESD es fácil de instalar sobre superficie nivelado y no requiere de ningún complemento o apoyo adicional.





DISEÑADO PARA LA MÁXIMA EFICIENCIA Y FIABILIDAD

Construcción para alta resistencia

Gardner Denver utiliza las más avanzadas tecnologías para la construcción de los compresores para lograr los más altos estándares de eficiencia y calidad. La serie de compresores ESD 75-160 kw es una solución económica y versátil para las mayores exigencias de las aplicaciones industriales.

- Cada tornillo ha sido cuidadosamente probado durante el proceso de fabricación
- Cada unidad ha sido probada simulando las condiciones reales de funcionamiento.
- Los motores eléctricos y demás componentes alcanzan los más altos estándares Europeos.

Diseño compacto

La serie de compresores ESD de Gardner Denver han sido diseñados para ahorrar espacio. Los compresores de 75-160 kw están disponibles con la carcasa estándar, con la carcasa super silenciosa o el modelo abierto sin insonorizar.

Separación de aceite eficiente, Aire más limpio

Durante años Gardner Denver ha creado el estándar en la limpieza del aire y la eficiencia en la separación del aceite. Su innovador sistema de separación del aceite está basado en un proceso multi-etápico de la separación ciclónica seguido de la eliminación del aceite en los elementos separadores. Una superior eficacia de separación con contenido de aceite residual menor inferior 2 mg/m³.

Tornillo Gardner Denver

La serie de compresores ESD **proporciona** el tornillo ENDURO, que mejora la eficiencia, maximiza la fiabilidad, ahorra energía y reduce el desgaste debido al funcionamiento a bajas revoluciones.

Fiabile y eficiente energía

La serie de compresores ESD 75-160 kw está disponible en versión de acoplamiento directo o con engranajes dependiendo del caudal y presión requerida por la instalación.

Motores eléctricos de alta calidad

Gardner Denver utiliza los motores eléctricos de mayor calidad disponibles en el mercado, para garantizar una alta calidad y la mayor eficiencia. Los motores son de la clase EFF1.

Control avanzado del compresor

Las ventajas del control DigiPilot

El control del compresor DigiPilot garantiza un control fiable y preciso. El DigiPilot es un sofisticado microprocesador que facilita un eficiente funcionamiento y un control de presión mediante un panel sencillo y de fácil manejo para el usuario. Las luces piloto indican cuando hay que realizar el mantenimiento a los filtros de admisión del aceite, al elemento separador de aceite o al sistema de refrigeración, permitiendo una planificación proactiva del mantenimiento.

- Control Carga/Vacío, con arranque y parada automática.
- Posibilidad de regular el funcionamiento entre 0-100 %
- Fácil de adaptar a un sistema con múltiples compresores.
- Interfaz de usuario traducido a múltiples lenguas.



LAS VENTAJAS DE LA VERSÁTIL RECUPERACION DE CALOR

Recuperación de calor versátil.

Gardner Denver utiliza un sistema de recuperación de calor para maximizar la eficiencia mediante la recuperación de la energía generada durante la producción del aire comprimido.

- El 90% de la energía utilizada puede ser recuperada y reutilizada.
- El control mediante el termostato mantiene la temperatura deseada en el compresor.
- Los intercambiadores de calor están disponibles en diferentes materiales para diferentes condiciones de funcionamiento.
- La refrigeración del circuito de agua puede ser diseñada expresamente para las necesidades de los clientes.

Gardner Denver ofrece una amplia gama de sistemas de recuperación del calor para lograr las diferentes necesidades en cada aplicación:

EWNA

Sistema estándar de refrigeración de agua de Gardner Denver

- El refrigerador posterior y el refrigerador de aceite están conectados en serie.

EANA

Compresor estándar refrigerado por aire con un refrigerador combinado aire/aceite.

- Todos los conductos requeridos para la eficiente recuperación de calor y la utilización son fáciles de reparar.

El sistema PRE

- Diseñado para compresores refrigerados por agua.
- La refrigeración del agua al principio es dirigida a través del refrigerador posterior y después este absorbe la energía termal del intercambiador de calor aire/aceite.
- Temperatura normal entrada de agua: 15-35°C
- Temperatura normal salida del agua: 65-75 °C.

El sistema DIR

- Ideal para sistemas cerrados con temperaturas del agua de admisión superiores a los +50°C.
- Se requiere un sistema separado de refrigeración del agua para el refrigerador posterior.

El sistema +W

- Sistema de recuperación de calor para compresores refrigerados por aire
- Transfiere el calor producido en la compresión al agua.
- Máxima temperatura de salida +75°C. (estandar +70°C)





CONSTRUIDO PARA USO CONTINUO EN APLICACIONES EXIGENTES

La serie de compresores ESD/ESG ha sido diseñada para funcionamiento continuo y para aplicaciones que requieren una absoluta fiabilidad y funcionamiento.

El uso continuo durante 24 horas, son los factores críticos en las aplicaciones de las industrias medias y pesadas.

- Solo en Finlandia, Gardner Denver suministra aire comprimido a empresas fabricantes de papel que producen millones de toneladas de papel anualmente.

- Siguiendo con el ejemplo anterior, muchas empresas fabricantes de papel y plantas de proceso en Europa y en otras áreas utilizan la serie de compresores ESD de Gardner Denver.
- Los compresores de la serie ESD son una pieza clave en los procesos de todo el mundo en automoción, fabricación de vidrio, fabricación de botellas, acerías, etc.
- La industria del petróleo y gas de Oriente Medio depende seriamente de la serie de compresores ESD de Gardner Denver.



DATOS TECNICOS

Gardner Denver Modelos	Presion Maxima*		Capacidad a la presion nominal*		Potencia 50 Hz		Peso Neto**	Conexion de salida	Nivel de Ruido***
	bar	psig	m ³ /min	cfm	kW	Hp	kg		dB(A)
ESD 75	7.5	110	14.1	498	75	100	2250	DN 80	74
	10	145	11.4	403					
	13	190	9.8	346					
ESD 90	7.5	110	16.7	590	90	120	2500	DN 80	76
	10	145	13.9	491					
	13	190	11.7	413					
ESD 110	7.5	110	20.9	738	110	150	2600	DN 80	76
	10	145	17.1	604					
	13	190	14	494					
ESD 132	7.5	110	23.9	844	132	180	2850	DN 80	78
	10	145	20.6	727					
	13	190	16.8	593					
ESD 160	8.5	125	24.7	872	160	215	2900	DN 125/DN 80	78
	10	145	23.4	826					
	13	190	20.1	706					

* La presion maxima: -0.25 bar con secador integrado

** Capacidad segun la norma Cagi Pneurop PN2CPTC2 utilizando las siguientes presiones: Modelo de 7.5 bar a 7 bar, Modelo de 10 bar a 9 bar y Modelo de 13 bar a 12 bar.

*** Nivel de ruido segun norma Cagi Pneurop PN8NTC2.2 +/- 3 dB(A).



Equipamiento estándar

- Sistema de refrigeración por aire o por agua según versiones.
- Filtro de aire de entrada
- Control de caudal automático: plena carga, vacío, parada, marcha y arranque
- Microprocesador de control DigiPilot: Panel interactivo con sistema de información en diferentes lenguas.
- Arranque Y/D
- Interruptor general
- Motores eléctricos TEFC: protección IP 55, aislamiento clase F, protección termistor
- Control modulante con la válvula de aspiración.

- Botón de arranque y parada.
- Parada de emergencia
- Sistemas de seguridad para:
 - Alta temperatura del motor
 - Sobrecarga motores de los ventiladores.
 - Alta temperatura del compresor
 - Alta presión del compresor
- Alarmas para
 - Filtro de aceite
 - Filtro de entrada
 - Cambio de aceite
 - Elementos del separador de aceite (toma eléctrica y sobrecarga del motor del ventilador)
- Reloj de semana.
- Control remoto
- Línea de comunicación RS-485
- Indicadores de funcionamiento
 - Presión
 - Temperatura
 - Horómetro, horas totales de trabajo, plena carga

- Motor ventilador y ventilador refrigerador (versión refrigerador por aire)
- Carrocería absorbente para el ruido.
- Refrigerador posterior.
- Purga de condensados con temporizador.
- Tornillo ENDURO

Extras opcionales

- Silenciadores de entrada adicionales.
- Equipos en baja presión (reducción hasta 3 bares)
- Modelos con bomba de vacío.
- Voltajes especiales

Equipos auxiliares

- Controlador MultiPilot para diferentes compresores
- Secadores de aire.
- Tratamiento del aire comprimido

**Gardner
Denver**



centralair
Ingeniería neumática
Producción y tratamiento de aire
Componentes neumáticos