

Gardner
Denver

 **centralair**
Ingeniería neumática
Producción y tratamiento de aire
Componentes neumáticos

COMPRESORES DE TORNILLO 45-75 kW – 50 Hz



ES 45, ES 55, ES 75



ALTA RESISTENCIA PARA USO INDUSTRIAL

La elección perfecta para un funcionamiento óptimo

Gardner Denver ha desarrollado su serie de compresores ES 45-75 Kw. para ofrecer todo un paquete de ventajas para aplicaciones de aire comprimido industriales y de duro servicio. Así, se ha incrementado el caudal efectivo en varios puntos porcentuales, se han conseguido niveles de ruido más bajos que nunca y se ha facilitado la reparación y el mantenimiento al máximo. Con este compresor Gardner Denver alcanza una nueva dimensión de potencia dentro del mismo tamaño compacto que facilita el transporte y la instalación.

Su socio silencioso

En lo que se refiere a reducción del nivel de ruido, la serie 45-75 Kw. es única en su especie. Con su efectivo silenciador se consigue que el mayor de los compresores funcione por debajo de los 71 dB (A).

Todo un conjunto de ventajas para Usted

- Caudal incrementado
- Niveles de ruido bajos
- Un 30% menos de piezas que en un compresor tradicional.
- Diseño TEMPEST único y sellado.
- Sistema de autotensionado automático.
- Controles AirPilot avanzados
- Secador integrado para facilitar una instalación "plug and play".

Estas ventajas representan ahorro tanto en electricidad como en horas de mantenimiento. En Gardner Denver creemos firmemente que la serie 45-75 Kw. marcará el nuevo estándar de compresores industriales sólidos y eficientes.





CON UN DISEÑO COMPACTO Y EFICIENTE

La unidad de compresión integrada

El corazón del ES 45-75 Kw es la revolucionaria unidad de compresión integrada TEMPEST. Constituye un excelente ejemplo del ingenio de Gardner Denver como diseñador de vanguardia mundial en la tecnología del aire comprimido. Con el tornillo ENDURO se cubren todos los requisitos de las aplicaciones de compresores industriales

Más tamaño, mayores ventajas

Diseñada para encajar en la serie ES 45-75 Kw, el TEMPEST 25 aporta ventajas insuperables:

- Diseño compacto en fundición
- Tornillo ENDURO 25 de solidez insuperable
- Diseño estanco absoluto
- Nivel de ruido reducido

Separación de aceite excelente

El TEMPEST proporciona un innovador sistema de separación de aceite en tres etapas, muy superior al resto de separadores de cualquier otro compresor de tornillo lubricado por aceite. El resultado es una concentración inferior a 2.0 mg/m³

- Gran eficiencia en la separación de aceite
- Sistema de separación de una sola unidad
- Reducida pérdida de carga
- Elemento separador innovador de dentro hacia fuera, original de Gardner Denver
- Filtro de aceite, termostato y válvula de descarga integrados

Secador integrado- La opción “plug and play”

La opción del secador integrado reduce el espacio necesario, y evita tener que instalar dos equipos, haciendo más fácil la instalación del compresor.

- Baja pérdida de presión
- Punto de rocío del secador: +3°C.

La otra opción de valor añadido, es el separador de agua/aceite, basado en una construcción simple con un elemento separador. El sistema de innovación de Gardner Denver limpia el condensado a unos niveles superiores a las exigencias de calidad Europeas.

- Contenido de aceite menor que 10 mg/l (ppm)
- Unidad sin necesidad de mantenimiento, solamente hay que cambiar el elemento filtrante.
- El condensado no necesita de ningún tratamiento adicional.



UN NUEVO ENFOQUE DE SENCILLEZ OPERATIVA

Menor mantenimiento

Con un 30% menos de piezas, el compresor ES 45-75 kw necesita menos mantenimiento y un stock menor de piezas de repuesto. Al estar todas las zonas a mantener accesibles desde el mismo lado, estos compresores son más fáciles de mantener y ensamblar que nunca.

AirPilot para un funcionamiento estable y proactivo

Los seguros controles AirPilot facilitan la lectura de las variables más comunes de un compresor. Un avanzado cronómetro de cuenta atrás le indicará cuando corresponde hacer la próxima revisión de forma que se facilita el mantenimiento proactivo.

- Símbolos de fácil interpretación, como la presión, temperatura y punto de rocío del secador
- Parametrización a la medida del usuario

Tensionado automático de las correas

El sistema de tensionado automático es muy avanzado a la vez que simple. Proporciona la tensión óptima en todo momento sin necesidad de otros ajustes.

- Mayor vida útil de la correa. No hay desgastes por poleas extras
- Cambio fácil de la correa. Rapido y sin herramientas

Motores de alta calidad y eficiencia

Los motores de los tornillos Electra son otro ejemplo de calidad y eficiencia. Gardner Denver utiliza los mejores motores disponibles.

- Protección IP 55
- Aislamiento clase F
- Protección Thermistor





TRANQUILIDAD: USTED PUEDE CONFIAR EN ENDURO Y TEMPEST

Calidad reforzada

La serie 45-75 ES incorpora el tornillo ENDURO capaz de ser utilizado ininterrumpidamente en ciclos de 24/24 horas. Este es el modelo de tornillo de mayor fabricación mundial y ha marcado un nuevo estándar en términos de funcionamiento y eficiencia. Este tornillo puede ser utilizado de una manera económica en una gran variedad de aplicaciones industriales.

Tecnología exclusiva Gardner Denver

El diseño ENDURO se basa en un diseño propio del perfil del rotor muy innovador, resultado de la experiencia acumulada tras 40 años de Gardner Denver como líder mundial en la tecnología del aire comprimido.

- Diseño único de los lóbulos para lograr líneas de junta más cortas y por tanto menores posibilidades de fuga
- El diseño patentado del rotor facilita un funcionamiento óptimo y una alta eficiencia
- Una fabricación ultramoderna que garantiza una alta y sólida calidad

El número Uno

Numerosos fabricantes de compresores en todo el mundo escogen ENDURO como su única opción y por tanto, más de 100.000 unidades fabricadas lo colocan como el número uno en el mercado mundial.

Una vez que haya visto Usted mismo cómo funciona el ENDURO, estamos seguros de que coincidirá con nosotros en que su funcionamiento y eficiencia superan cualquier otra experiencia anterior.



DATOS TECNICOS

Gardner Denver Modelos	Presion Maxima*		Capacidad a la presion nominal**		Potencia 50 Hz		Peso neto	Nivel de ruido**
	bar	psig	m³/min	cfm	kW	Hp	kg	dB(A)
ES 45	7.5	110	7.95	281	45	60	1230	70
	10	145	6.48	229				
	13	190	5.20	184				
ES 55	7.5	110	9.40	332	55	75	1250	70
	10	145	7.72	273				
	13	190	6.64	234				
ES 75	7.5	110	12.20	431	75	100	1350	71
	10	145	10.70	378				
	13	190	8.86	313				

* La presion maxima: -0.25 bar con secador integrado

** Capacidad segun la norma Cagi Pneurop PN2CPTC2 utilizando las siguientes presiones: Modelo de 7.5 bar a 7 bar, Modelo de 10 bar a 9 bar y Modelo de 13 bar a 12 bar.

*** Nivel de ruido segun norma Cagi Pneurop PN8NTC2.2 +- 3 dB(A).

Equipamiento estándar

- Filtro de aire de entrada
- Control de caudal automático: plena carga, vacío, parada, marcha y arranque
- Microprocesador de control AirPilot
- Arranque Y/D
- Interruptor general
- Motores eléctricos TEFC: protección IP 55, aislamiento clase F, protección termistor
- Parada de emergencia
- Sistemas de seguridad para:
 - Alta temperatura del motor
 - Alta temperatura del compresor
 - Alta presión del compresor
- Alarmas para
 - Filtro de aceite
 - Filtro de entrada
 - Elementos del separador de aceite (toma eléctrica y sobrecarga del motor del ventilador)
 - Sobrecarga del compresor (alarma a 100°C y desconexión a 115°C)
 - Intervalos de mantenimiento
- Presostato de seguridad
- Arranque automático tras un corte de suministro eléctrico



- Indicadores de funcionamiento
 - Presión
 - Temperatura
 - Horómetro, horas totales de trabajo, plena carga
- Sistema de autotensionado de las correas
- Carrocería con pintura de partículas de epoxy
- Enfriador y separador de condensado de vapor con purga automática
- Termostato de aceite de mezcla triple
- Unidad de compresión integrada TEMPEST con tornillo ENDURO

Extras opcionales

- Microprocesador de control DigiPilot
- Silenciadores adicionales
- Equipos de baja presión (reducción hasta 3 bares)
- Voltajes especiales
- Versiones refrigeradas por agua
- Secador integrado RD (el refrigerante empleado en los secadores integrados cumple los requisitos de la norma europea No 2037/2000)
- Sistemas de recuperación de calor: DIR, PRE y +W
- Separador de aceite integrado (OWS)

Equipos auxiliares

- Controlador para 2 -3 compresores de igual tamaño MiniPilot
- Controlador MultiPilot para un grupo de compresores
- Secadores de aire
- Tratamiento del aire comprimido