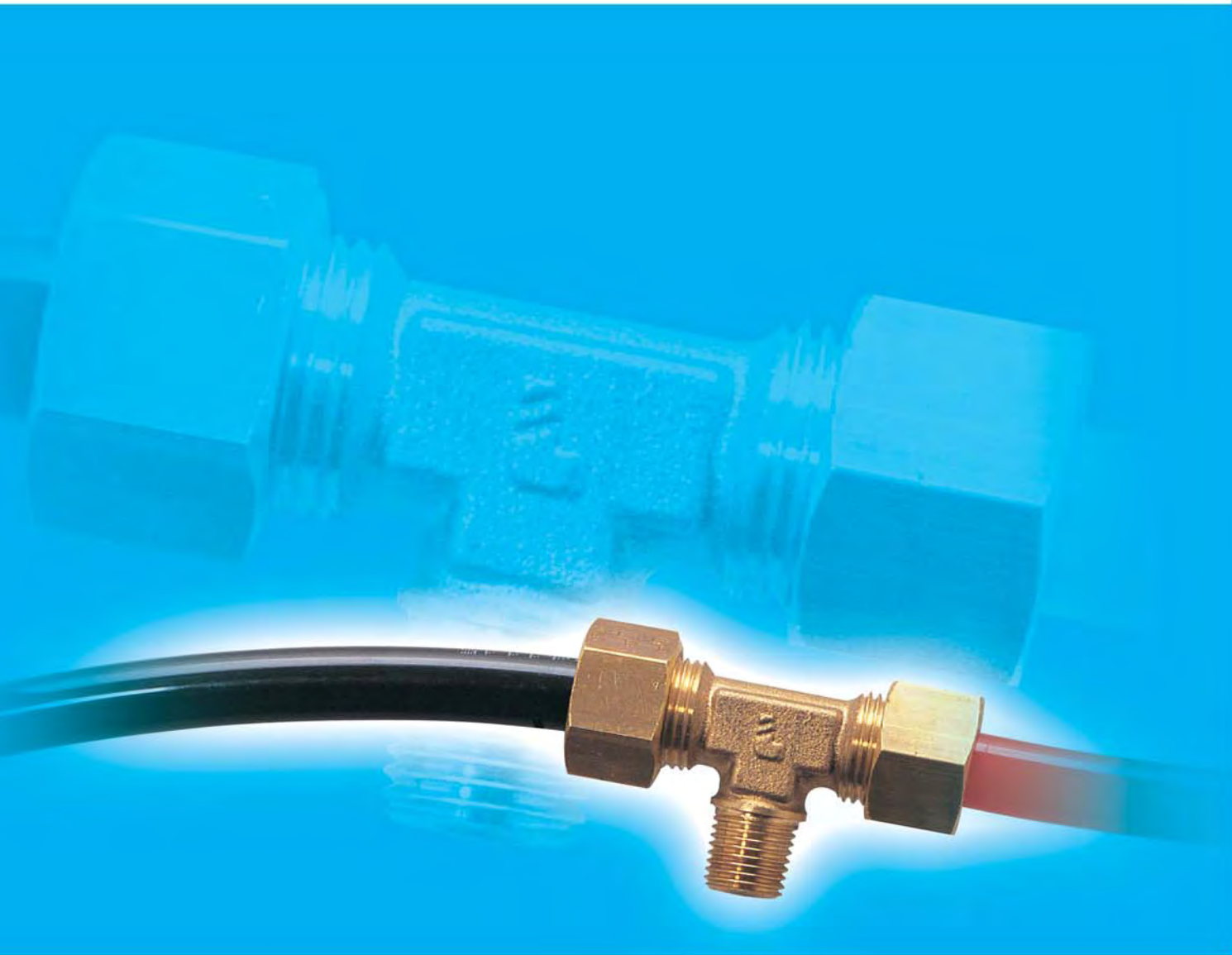


Distribuido por: **DIPRAX, S.L.**, Pol. Ind. Belartza Gurutzegi 17 20018 San Sebastian Tel 943 37 77 40 Fax: 943 37 69 23

Racores universales latón



principio del racor universal latón



Este sistema se llama universal porque permite el máximo de posibilidades de conexión de montaje directo, con un mínimo de piezas de tamaño reducido, sin necesidad de soldaduras ni de preparación de los tubos.

Los racores universales latón permiten resolver todos los problemas de distribución de fluidos y conexionado de tubos, cilindros, distribuidores, válvulas... etc, gracias a una amplia gama de accesorios complementarios : anillos, tuercas, reducciones, espigas.

Todos los modelos de la gama de racores universales latón cumplen una o varias de las normas siguientes : **ISO, CETOP, AFNOR, CNOMO.**

montaje

El racor universal latón se compone de un cuerpo, de un anillo y de una tuerca.

Cortar el tubo perfectamente a escuadra y desbarbar los bordes interiores y exteriores ;

Si es necesario realizar un curvado del tubo, hacerlo antes de la conexión.

Introducir la tuerca en el tubo ; para grandes diámetros, lubricar el interior de la tuerca para facilitar su apriete

Montar el anillo sobre el extremo del tubo ;

Apretar el tubo a fondo contra el chafán interior del cuerpo del racor ;

Roscar la tuerca para lograr que el anillo se deforme

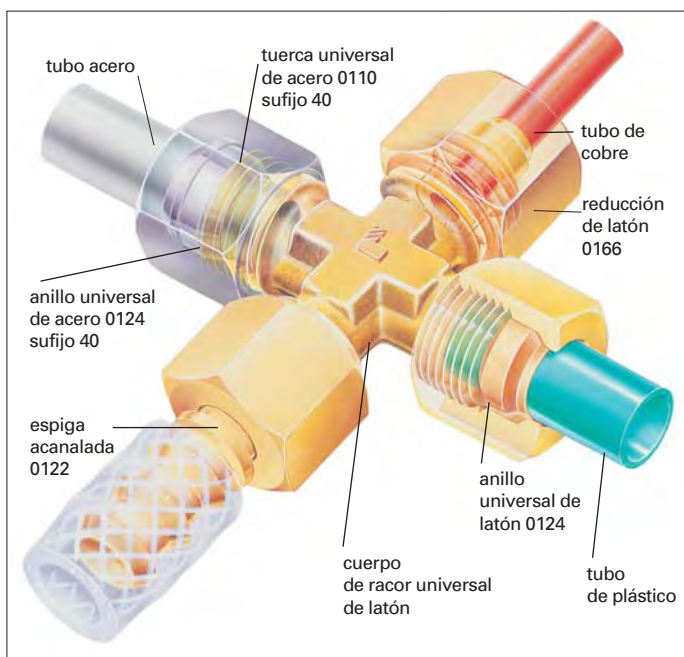
clavándose y quedando fijo el tubo, con lo que se termina la conexión universal Legris



condiciones técnicas de utilización

Las tablas de las paginas F4 y F5 permiten una utilización racional de los racores universales latón con tubos de cobre, latón, acero, poliamida, etc. En caso de aplicación con choques térmicos, sírvanse consultarnos.

La tabla siguiente indica las proporciones adecuadas entre los diámetros de tubos, roscas de implantación macho BSP y el paso máximo.

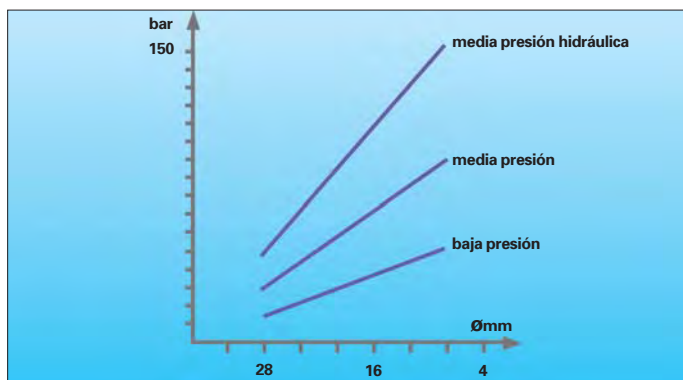


Ø ext. del tubo	roscas BSP	paso máximo
4-5-6	G1/8	4
6-8-10	G1/4	7
10-12-14	G3/8	11
14-15-16-18	G1/2	14
18-20-22	G3/4	18
22-25-28	G1"	24

Mínima longitud de tubo (L) a dejar entre dos racores

ØD (L)	ØD (L)	ØD (L)
4 26,5	12 39	20 51
5 26	14 41	22 54
6 26	15 41	25 62
8 32	16 46,5	28 62
10 39	18 49,5	

ventajas principales



trabajar a diferentes presiones vehicular numerosos fluidos

- baja, media presión
- media presión hidráulica
- para aire comprimido, fuel doméstico, hidrocarburos, aguas... etc

facilitar las conexiones en todos los ámbitos industriales

- máximo de posibilidades de conexionado
- montaje directo, sin soldadura ni preparación de los tubos



conexionar tubos de diferentes materiales

- cobre y latón
- plástico (poliamida, poliuretano, fluoropolímero, PVC, ...)
- acero
- manguera de caucho

utilizar simultáneamente tubos de diferentes diámetros

- gracias a las reducciones originales Legris, los montajes se realizan fácilmente sea cual sea el diámetro de los tubos utilizados.



una amplia gama para numerosas aplicaciones

- 18 configuraciones diferentes, desde diámetro 4 a 28 mm
- un complemento de numerosos accesorios
- una amplia elección de diversos tipos de roscas :
 - BSP cilíndricas, equipadas con junta nitrilo o bi-materia
 - métricas cilíndricas
 - BSP cónicas
 - NPT

racores especiales

Si no se pueden utilizar los racores universales en latón estándar, Legris puede diseñar racores específicos para cada aplicación.



racores específicos : espigas acanaladas

perfectamente adaptadas a las nuevas exigencias de la industria :

- un montaje manual sin apriete
- una conexión al tubo flexible auto-retráctil

condiciones técnicas de utilización

La utilización racional de los racores universales Legris está estrechamente vinculada al conocimiento preciso de las condiciones técnicas de los tubos utilizados. En las tablas siguientes, indicamos a título orientativo y sin compromiso, las presiones de trabajo de las conexiones formadas por los racores

montados en los tubos de cobre, acero y poliamida, así como las presiones de trabajo y de estallido de los tubos solos. Estas presiones, expresadas en bar, se han establecido en condiciones de trabajo y temperatura normales.

tipo del tubo		tubo de cobre cobre estirado en frío y en barras rectas				tubo de acero de circuito tubo fino, estirado en frío, sin soldadura, recocido blanco y en barras rectas (calidad A37)				
tipo de conexión		conexión efectuada con bicono y tuerca de latón				conexión efectuada con bicono y tuerca de acero tratado (serie con sufijo 40).				
diámetros del tubo	dimensiones del tubo		presión máxima de trabajo de la conexión	presión máxima de trabajo del tubo	presión de estallido del tubo	presión máxima de trabajo normal	presión máxima de trabajo con golpes de ariete	presión máxima de los golpes de ariete	presión máxima de trabajo de los tubos	presión de estallido de los tubos
	Ø ext.	espesor								
2 x 4	4	1	230	440	2 200	550	460	970	580	1 850
3 x 5	5	1	190	280	1 400	470	370	860	490	1 400
4 x 6	6	1	150	220	1 100	400	290	770	420	1 230
6 x 8	8	1	100	145	730	310	225	590	320	920
8 x 10	10	1	75	110	550	240	185	480	250	740
10 x 12	12	1	55	85	440	200	145	400	210	616
12 x 14	14	1	45	73	360	160	125	340	180	530
13 x 15	15	1	42	66	330	150	115	310	165	490
14 x 16	16	1	40	62	310	140	110	280	155	460
16 x 18	18	1	37	55	270	120	85	230	130	400
15,6 x 18	18	1,2	55	67	450					
18 x 20	20	1	35	45	240	100	70	190	110	340
17,6 x 20	20	1,2	50	60	300					
20 x 22	22	1	30	32	210	90	60	160	90	290
18,8 x 22	22	1,6	60	74	370					
23 x 25	25	1	20	30	180	70	40	115	70	240
21,8 x 25	25	1,6	55	64	320					
26 x 28	28	1	25	33	165					
24,8 x 28	28	1,6	40	56	280					
24 x 28	28	2	50	73	365					

<p>tubo latón : en barras rectas estiradas : idénticos resultados. tubo cobre recocido en rollos : reducir la presión de trabajo en un 35 % y evitar totalmente las vibraciones.</p>	<p>ATENCIÓN : utilización exclusiva de tubos de acero finos de Ø 6 a 16 mm exterior : espesor maxi 1 mm. En diámetros superiores a 16 mm exterior, el espesor debe ser de 1,5 mm.</p>
---	--

Los valores contenidos en esta tabla se dan solamente a título indicativo. Siendo cada aplicación un caso particular, Legris no puede responsabilizarse de una incorrecta utilización y recomendamos realizar antes varias pruebas en las condiciones reales de uso.

condiciones técnicas de utilización (continuación)

Los valores citados son válidos para temperaturas de 20° C. A distintas temperaturas, aplicar los coeficientes siguientes :

Temperaturas °C	- 40°C/ -15°C	- 15°C/ -30°C	+31°C/ +50°C	+51°C/ +70°C	+71°C/ +100°C
Coefficientes	1,8 desaconsejado	1	0,68	0,55	0,31 desaconsejado

tipo del tubo

tubo de poliamida (calidad semi-rígido "SR")

en calidad rígido, "R", multiplicar todas las cifras por 1,8.

tipo de conexión

conexión efectuada con bicono y tuerca universal **Legris**

conexión efectuada con tuerca-bicono de plástico (**serie con sufijo 70**).

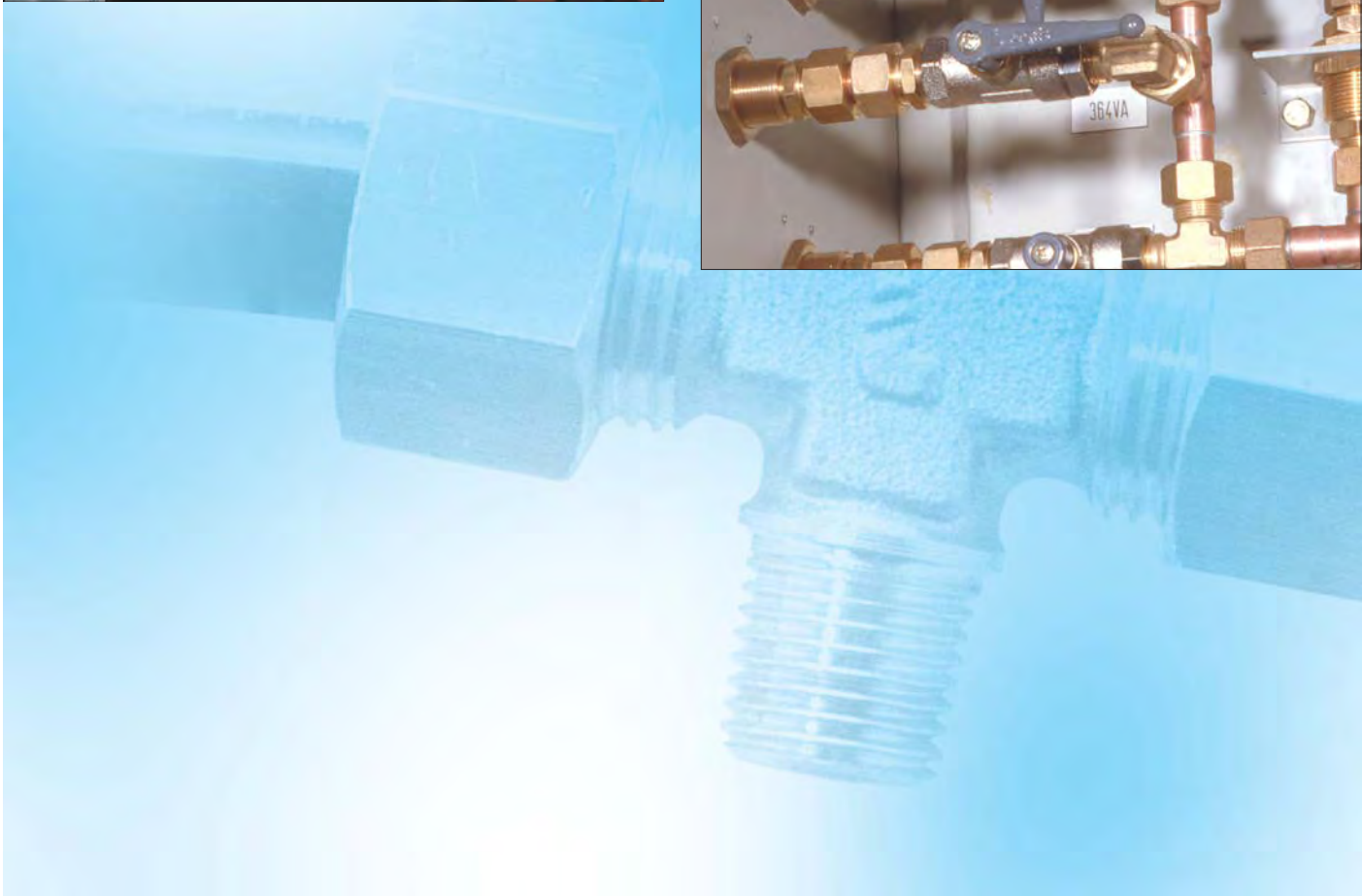
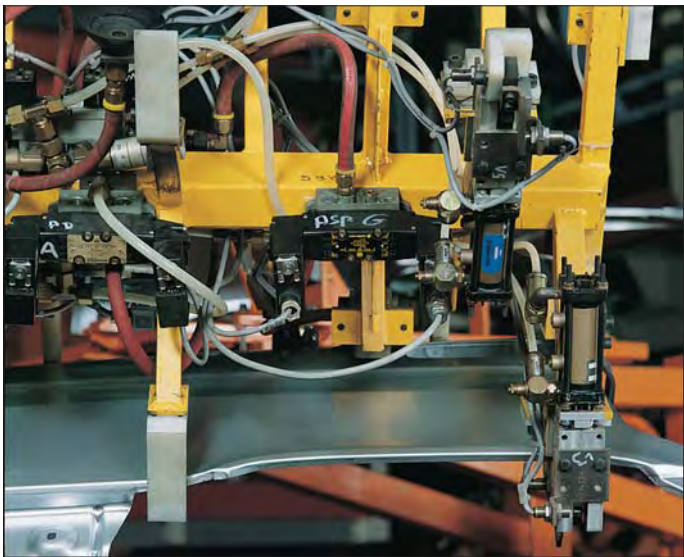
diámetros del tubo	dimensiones del tubo		presión máxima de trabajo de la conexión	presión máxima de trabajo del tubo	presión de estallido del tubo	presión máxima de trabajo de la conexión	presión máxima de trabajo del tubo	presión de estallido del tubo
	Ø ext.	espesor						
3 x 4	4	0,5	20	20	65	10	20	65
* 2,7 x 4	4	0,65	25	25	75	10	25	75
* 2 x 4	4	1	40	50	135	10	50	135
* 3,3 x 5	5	0,85	30	30	70			
* 4 x 6	6	1	32	32	85	10	32	85
* 6 x 8	8	1	22	22	58	10	22	58
* 8 x 10	10	1	16	16	42	10	16	42
* 7,5 x 10	10	1,25	23	23	57	10	23	57
* 10 x 12	12	1	12	12	32	10	12	32
* 9 x 12	12	1,5	22	22	63	10	22	63
* 12 x 14	14	1	10	10	27	10	10	27
* 11 x 14	14	1,5	16	16	52	10	16	52
10,4 x 14	14	1,8	22	22	66	10	22	66
12 x 15	15	1,5	14	14	48			
11 x 15	15	2	23	23	70			
* 13 x 16	16	1,5	12	12	44	10	12	44
12 x 16	16	2	21	21	66	10	21	66
14 x 18	18	2	17	17	58			
15 x 20	20	2,5	20	20	69			
16 x 22	22	3	21	21	75			
19 x 25	25	3	18	18	68			
23 x 28	28	2,5	16	16	50			
22 x 28	28	3	20	20	60			

* las dimensiones señaladas con un asterisco están disponibles en stock por **Legris**, en tubo calibrado.

Los racores universales **Legris** no son compatibles con el amoníaco y sus derivados.

Los valores contenidos en esta tabla se dan solamente a título indicativo. Siendo cada aplicación un caso particular, Legris no puede responsabilizarse de una incorrecta utilización y recomendamos realizar antes varias pruebas en las condiciones reales de uso.

racor universal latón



gama de base de los racores universales latón



racores de implantación

0105
cónica
Página G8



0105
NPT
Página G8



0101
métrica
Página G9



0101
cilíndrica
Página G9



0101...39
Página G10



0114
cilíndrica
Página G10



0109
cónica
Página G11



0199
Página G11



0109
NPT
Página G11



0108
cónica
Página G12



0103
cónica
Página G12



0118
cilíndrica
Página G13



0118...39
Página G13



0119
cilíndrica
Página G14



0119...39
Página G14



racores de unión

0106
Página G15



0113
Página G15



0116
Página G15



0102
Página G15



0104
Página G16



0142
Página G16



0107
Página G16



complementos de los racores universales latón

0166
Página G17



0124
0124...40
Página G19

0111
Página G19



0110
0110...40
0110...60
Página G19



0110...70
Página G19



accesorios

0122
Página G20



0165
Página G20



0132
Página G21



0133...39
Página G21



0134
Página G21



0126
Página G22



0125
cilíndrica
Página G22



0220...39
Página G22



0127
Página G23



0120
Página G23



0112
Página G23



0128...39
Página G24



0151
Página FG24



0168...39
Página G24

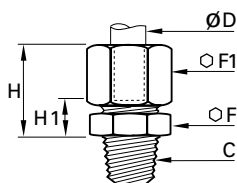


racores de implantación

0105 racor de entrada, recto rosca macho BSP cónica



latón



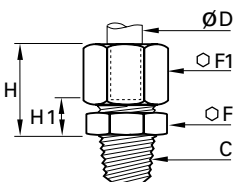
ØD	C		F	F1	H _{maxi}	H1	△kg△
4	R1/8	0105 04 10	10	10	17	7	0,013
5	R1/8	0105 05 10	11	12	17,5	7,5	0,017
5	R1/4	0105 05 13	14	12	17,5	7,5	0,022
6	R1/8	0105 06 10	11	13	18	7,5	0,017
6	R1/4	0105 06 13	14	13	18	7,5	0,024
6	R3/8	0105 06 17	17	13	19	8,5	0,031
8	R1/8	0105 08 10	13	14	19,5	7	0,021
8	R1/4	0105 08 13	14	14	19,5	7	0,026
8	R3/8	0105 08 17	17	14	20,5	8	0,032
10	R1/8	0105 10 10	17	19	24	9	0,043
10	R1/4	0105 10 13	17	19	24	9	0,047
10	R3/8	0105 10 17	17	19	24	9	0,048
10	R1/2	0105 10 21	22	19	25	10	0,067
12	R1/4	0105 12 13	19	22	24	9	0,059
12	R3/8	0105 12 17	19	22	24	9	0,061
12	R1/2	0105 12 21	22	22	25	10	0,076
14	R1/4	0105 14 13	22	24	25	8	0,067
14	R3/8	0105 14 17	22	24	25	8	0,069
14	R1/2	0105 14 21	22	24	26	9	0,079
14	R3/4	0105 14 27	27	24	27	10	0,105
15	R3/8	0105 15 17	22	24	25	8	0,064
15	R1/2	0105 15 21	22	24	26	9	0,075
16	R1/4	0105 16 13	24	27	27	9,5	0,091
16	R3/8	0105 16 17	24	27	27	9,5	0,092
16	R1/2	0105 16 21	24	27	27	9,5	0,100
16	R3/4	0105 16 27	27	27	28	10,5	0,120
18	R1/2	0105 18 21	27	30	30	10,5	0,130
18	R3/4	0105 18 27	27	30	30	10,5	0,140
20	R1/2	0105 20 21	30	32	32	11	0,148
20	R3/4	0105 20 27	30	32	32	11	0,156
22	R1/2	0105 22 21	32	36	33	11	0,180
22	R3/4	0105 22 27	32	36	33	11	0,193
22	R1"	0105 22 34	36	36	33	11	0,226
25	R3/4	0105 25 27	36	41	36	11	0,263
25	R1"	0105 25 34	36	41	36	11	0,277
28	R3/4	0105 28 27	41	42	36	11	0,272
28	R1"	0105 28 34	41	42	36	11	0,287

Bajo demanda se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o Briggs NPT.

0105 racor de entrada, recto rosca macho NPT



latón



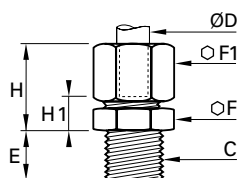
ØD	C		F	F1	H _{maxi}	H1	△kg△
6	1/8	0105 06 11	11	13	18	7,5	0,018
6	1/4	0105 06 14	14	13	18	7,5	0,028
8	1/8	0105 08 11	13	14	21	7	0,021
8	1/4	0105 08 14	14	14	18,5	7	0,026
10	1/4	0105 10 14	17	19	24	9	0,047
10	3/8	0105 10 18	17	19	24	9	0,048
10	1/2	0105 10 22	22	19	25	10	0,067

racores de implantación

0101 racor de entrada, recto rosca macho métrica cilíndrica



latón

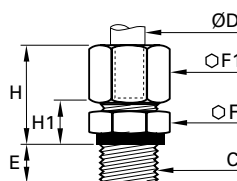


ØD	C		E	F	F1	H _{maxi}	H1	kg
4	M7x1	0101 04 55	6,5	10	10	16,5	7,5	0,013
4	M8x1	0101 04 56	6,5	11	10	16,5	7,5	0,013
5	M8x1	0101 05 56	6,5	11	12	17,5	8	0,016
5	M10x1	0101 05 60	6,5	14	12	17,5	8,5	0,021
6	M10x1	0101 06 60	6,5	14	13	18	8,5	0,022
6	M10x1,5	0101 06 62	6,5	14	13	18	8,5	0,021
8	M12x1	0101 08 65	8	17	14	19,5	9	0,031
8	M12x1,25	0101 08 66	8	17	14	19,5	9	0,031
8	M13x1,25	0101 08 68	8	17	14	19,5	9	0,032
10	M14x1,25	0101 10 70	8	17	19	24	11	0,047
10	M14x1,5	0101 10 71	8	17	19	24	11	0,047
10	M16x1,25	0101 10 74	9	19	19	24	11	0,052
10	M16x1,5	0101 10 75	9	19	19	24	11	0,054
10	M18x1,5	0101 10 78	9	22	19	24	11,5	0,060
12	M16x1,25	0101 12 74	9	19	22	24	11	0,062
12	M16x1,5	0101 12 75	9	19	22	24	11	0,060
12	M18x1,5	0101 12 78	9	22	22	24	11,5	0,070
14	M18x1,5	0101 14 78	9	22	24	25	10,5	0,075
14	M20x1,5	0101 14 80	10	24	24	25	11	0,085
15	M18x1,5	0101 15 78	9	22	24	25	10,5	0,072
16	M20x1,5	0101 16 80	10	24	27	27	12,5	0,104
16	M22x1,5	0101 16 82	10	27	27	27	12,5	0,113
18	M22x1,5	0101 18 82	10	27	30	29,5	12,5	0,131
18	M24x1,5	0101 18 83	11	30	30	29,5	13	0,142

0101 racor de entrada, recto rosca macho BSP cilíndrica y M5



latón
con junta imperdible



ØD	C		E	F	F1	H _{maxi}	H1	kg
4	M5X0,8	0101 04 19	5	10	10	16,5	8	0,012
4	G1/8	0101 04 10	6,5	13	10	16,5	8	0,017
5	G1/8	0101 05 10	6,5	13	12	17,5	8,5	0,019
6	G1/8	0101 06 10	6,5	13	13	18	8,5	0,022
6	G1/4	0101 06 13	8	17	13	18	9,5	0,034
8	G1/8	0101 08 10	6,5	13	14	19	8,5	0,023
8	G1/4	0101 08 13	8	17	14	19,5	9	0,034
8	G3/8	0101 08 17	11	22	14	20	10,5	0,046
10	G1/4	0101 10 13	8	17	19	24	11	0,049
10	G3/8	0101 10 17	11	22	19	24	11,5	0,061
12	G1/4	0101 12 13	8	19	22	24	11	0,062
12	G3/8	0101 12 17	11	22	22	24	11,5	0,072
12	G1/2	0101 12 21	12	27	22	24	12	0,090
14	G3/8	0101 14 17	11	22	24	25	10,5	0,074
14	G1/2	0101 14 21	12	27	24	25	11	0,097
15	G3/8	0101 15 17	11	22	24	25	10,5	0,071
15	G1/2	0101 15 21	12	27	24	25	11	0,112
16	G3/8	0101 16 17	11	22	27	27	12	0,090
16	G1/2	0101 16 21	12	27	27	27	12,5	0,110
18	G1/2	0101 18 21	12	27	30	29,5	12,5	0,136
18	G3/4	0101 18 27	13	32	30	29,5	13	0,153
20	G3/4	0101 20 27	13	32	32	31	13	0,163
22	G3/4	0101 22 27	13	32	36	32	13	0,195
22	G1"	0101 22 34	15	41	36	31	13,5	0,260
25	G3/4	0101 25 27	13	36	41	35,5	13	0,262
25	G1"	0101 25 34	15	41	41	35,5	13	0,306
28	G1"	0101 28 34	15	41	42	35,5	13,5	0,398

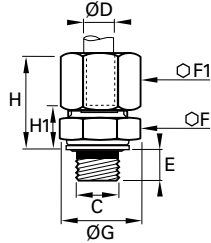
Las juntas imperdibles referencia 0602 se encuentran en la página H16.

racores de implantación

0101...39 racor de entrada, recto rosca macho BSP cilíndrica



latón
con junta bi-materia

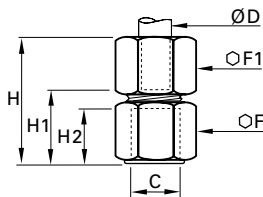


ØD	C		E	F	F1	G	H	H1	\triangle kg \triangle
4	G1/8	0101 04 10 39	5,5	13	10	14	17,5	9	0,017
5	G1/8	0101 05 10 39	5,5	13	12	14	18,5	9,5	0,019
6	G1/8	0101 06 10 39	5,5	13	13	14	19	9,5	0,022
6	G1/4	0101 06 13 39	7	17	13	17	19	10,5	0,034
8	G1/8	0101 08 10 39	5,5	13	14	14	20	9,5	0,023
8	G1/4	0101 08 13 39	7	17	14	17	20,5	10	0,034
8	G3/8	0101 08 17 39	9,5	22	14	22	21,5	12	0,046
10	G1/4	0101 10 13 39	7	17	19	17	25	12	0,049
10	G3/8	0101 10 17 39	9,5	22	19	22	25,5	13	0,061
12	G1/4	0101 12 13 39	7	19	22	17	25	12	0,062
12	G3/8	0101 12 17 39	9,5	22	22	22	25	13	0,072
12	G1/2	0101 12 21 39	10,5	27	22	26	25	13,5	0,090
14	G3/8	0101 14 17 39	9,5	22	24	22	26,5	12	0,074
14	G1/2	0101 14 21 39	10,5	27	24	26	26,5	12,5	0,097
15	G3/8	0101 15 17 39	9,5	22	24	22	26,5	12	0,071
15	G1/2	0101 15 21 39	10,5	27	24	26	26,5	12,5	0,112
16	G3/8	0101 16 17 39	9,5	22	27	22	28,5	13,5	0,090
16	G1/2	0101 16 21 39	10,5	27	27	26	28,5	14	0,110
18	G1/2	0101 18 21 39	10,5	27	30	26	31	14	0,136
18	G3/4	0101 18 27 39	11,5	32	30	32	31	14,5	0,153
20	G3/4	0101 20 27 39	11,5	32	32	32	32,5	14,5	0,163
22	G3/4	0101 22 27 39	11,5	32	36	32	33,5	14,5	0,195
22	G1"	0101 22 34 39	13	41	36	39,5	33	15,5	0,260
25	G3/4	0101 25 27 39	11,5	36	41	32	37	14,5	0,262
25	G1"	0101 25 34 39	13	41	41	39,5	37,5	15,5	0,306
28	G1"	0101 28 34 39	13	41	42	39,5	37,5	15,5	0,398

0114 racor de entrada, recto rosca hembra BSP cilíndrica



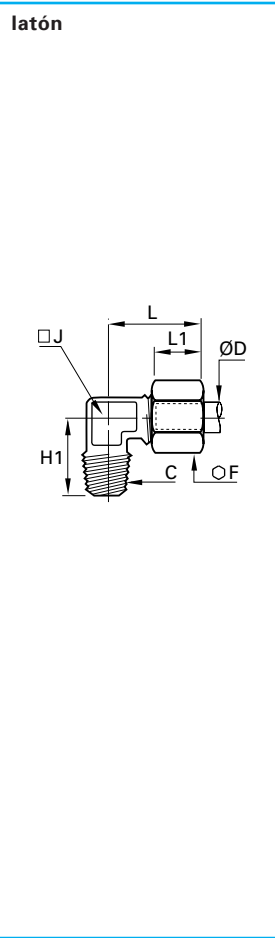
latón



ØD	C		F	F1	H maxi	H1	H2	\triangle kg \triangle
4	G1/8	0114 04 10	14	10	26	16,5	9,5	0,021
4	G1/4	0114 04 13	17	10	30	20,5	13,5	0,029
5	G1/8	0114 05 10	14	12	28	17	9,5	0,024
5	G1/4	0114 05 13	17	12	31	21	13,5	0,033
6	G1/8	0114 06 10	14	13	28	17	9,5	0,025
6	G1/4	0114 06 13	17	13	32	21	13,5	0,034
6	G3/8	0114 06 17	22	13	32	21,5	14	0,051
8	G1/8	0114 08 10	14	14	29	16,5	9,5	0,027
8	G1/4	0114 08 13	17	14	33	20,5	13,5	0,035
8	G3/8	0114 08 17	22	14	34	21	14	0,052
10	G1/4	0114 10 13	17	19	37	21,5	13,5	0,051
10	G3/8	0114 10 17	22	19	37	22	14	0,069
10	G1/2	0114 10 21	27	19	42	26,5	18,5	0,100
12	G1/4	0114 12 13	19	22	36	20,5	13,5	0,069
12	G3/8	0114 12 17	22	22	37	22	14	0,077
12	G1/2	0114 12 21	27	22	42	26,5	18,5	0,109
14	G1/4	0114 14 13	22	24	36	18,5	13,5	0,084
14	G3/8	0114 14 17	22	24	38	21	14	0,081
14	G1/2	0114 14 21	27	24	43	25,5	18,5	0,112
15	G3/8	0114 15 17	22	24	38	21	14	0,077
15	G1/2	0114 15 21	27	24	43	25,5	18,5	0,109
16	G1/4	0114 16 13	24	27	36	18	13,5	0,110
16	G3/8	0114 16 17	24	27	38	20,5	14	0,106
16	G1/2	0114 16 21	27	27	44	26	18,5	0,129
18	G3/8	0114 18 17	27	30	39	19,5	14	0,141
18	G1/2	0114 18 21	27	30	45	26	18,5	0,146
18	G3/4	0114 18 27	32	30	46	27	19,5	0,168
20	G3/8	0114 20 17	30	32	38	18	14	0,162
20	G1/2	0114 20 21	30	32	44,5	24	18,5	0,174
20	G3/4	0114 20 27	32	32	47	26,5	19,5	0,171
22	G3/4	0114 22 27	32	36	48	26,5	19,5	0,201
25	G3/4	0114 25 27	36	41	50,5	26	19,5	0,298

racores de implantación

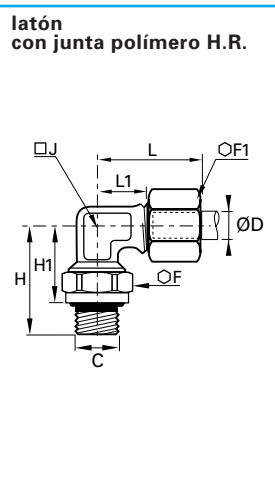
0109 racor de entrada, codo rosca macho BSP cónica



ØD	C		F	H1	J	L _{maxi}	L1	Δkg
4	R1/8	0109 04 10	10	17	8	19	9,5	0,017
4	R1/4	0109 04 13	10	20	10	19	11	0,024
5	R1/8	0109 05 10	12	17,5	8	21	11	0,019
5	R1/4	0109 05 13	12	21,5	10	22	12	0,029
6	R1/8	0109 06 10	13	18	8	22	11	0,021
6	R1/4	0109 06 13	13	21,5	10	22	12	0,030
8	R1/8	0109 08 10	14	18,5	10	28	15	0,028
8	R1/4	0109 08 13	14	22	10	28	15	0,033
8	R3/8	0109 08 17	14	24	12	28	15	0,044
10	R1/4	0109 10 13	19	25	12	30	14,5	0,052
10	R3/8	0109 10 17	19	25,5	12	30	14,5	0,061
10	R1/2	0109 10 21	19	32	19	36	21	0,105
12	R1/4	0109 12 13	22	26	15	30	15	0,074
12	R3/8	0109 12 17	22	27	15	30	15	0,077
12	R1/2	0109 12 21	22	32	19	36	21	0,117
14	R3/8	0109 14 17	24	30	19	35	18	0,103
14	R1/2	0109 14 21	24	32	19	35	18	0,107
15	R3/8	0109 15 17	24	30	19	35	18	0,104
15	R1/2	0109 15 21	24	32	19	35	18	0,104
16	R3/8	0109 16 17	27	30	19	39	21	0,118
16	R1/2	0109 16 21	27	33,5	19	39	21	0,134
16	R3/4	0109 16 27	27	36,5	23	41	23	0,186
18	R1/2	0109 18 21	30	35,5	23	41	21,5	0,175
18	R3/4	0109 18 27	30	36,5	23	41	21,5	0,201
20	R1/2	0109 20 21	32	36,5	23	42	21,5	0,174
20	R3/4	0109 20 27	32	38	23	42	21,5	0,274
22	R3/4	0109 22 27	36	40	27	50	30	0,294
22	R1"	0109 22 34	36	44	27	50	30	0,322
25	R3/4	0109 25 27	41	43	27	54	30	0,330
25	R1"	0109 25 34	41	44	27	54	30	0,360
28	R3/4	0109 28 27	42	46	32	54	30	0,364
28	R1"	0109 28 34	42	48	32	54	30	0,380

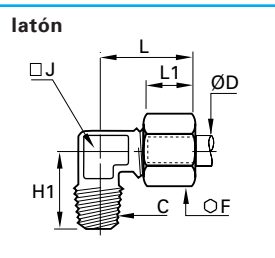
Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT

0199 racor de entrada codo orientable, rosca macho BSP cilíndrica



ØD	C		F	G	F1	H	H1 _{mini}	H1 _{maxi}	J	L	L1	Δkg
4	G1/8	0199 04 10	14	15	10	23	16	17	8	19	9,5	0,017
4	G1/4	0199 04 13	19	21	10	30,5	22	23,5	10	19	11	0,024
6	G1/8	0199 06 10	14	15	13	23	16	17	8	22	11	0,021
6	G1/4	0199 06 13	19	21	13	30,5	22	23,5	10	22	12	0,030
8	G1/8	0199 08 10	14	15	14	24	17	18	10	28	15	0,028
8	G1/4	0199 08 13	19	21	14	30,5	22	23,5	10	28	15	0,033
8	G3/8	0199 08 17	22	24	14	33,5	24	25,5	12	28	15	0,044
10	G1/4	0199 10 13	19	21	19	31	22,5	24	12	30	14,5	0,052
10	G3/8	0199 10 17	22	24	19	33,5	24	25,5	12	30	14,5	0,061
10	G1/2	0199 10 21	27	29,5	19	40	39,5	31	19	37	22	0,105
14	G3/8	0199 14 17	22	24	24	35,5	26	27,5	19	35	18	0,103
14	G1/2	0199 14 21	27	29,5	24	40	29,5	31	19	35	18	0,107
18	G1/2	0199 18 21	27	29,5	30	40	29	30,5	23	41	21,5	0,175
18	G3/4	0199 18 27	32	35	30	43,5	32	33,5	23	41	21,5	0,201
22	G3/4	0199 22 27	32	35	36	45,5	34	36	32	51	31	0,294
22	G1"	0199 22 34	41	45	36	54	40,5	43	32	51	31	0,322
28	G1"	0199 28 34	41	45	42	54	40,5	43	32	54	30	0,380

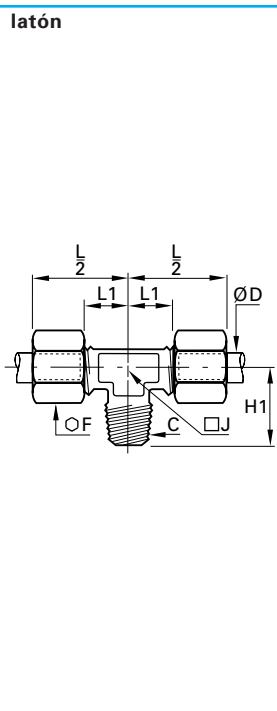
0109 racor de entrada, codo rosca macho NPT



ØD	C		F	H1	J	L _{maxi}	L1	Δkg
6	1/8	0109 06 11	13	18	8	22	11	0,021
6	1/4	0109 06 14	13	21,5	10	22	12	0,030
8	1/8	0109 08 11	14	18,5	10	28	15	0,028
8	1/4	0109 08 14	14	22	10	28	15	0,033
10	1/4	0109 10 14	19	25	12	30	14,5	0,052

racores de implantación

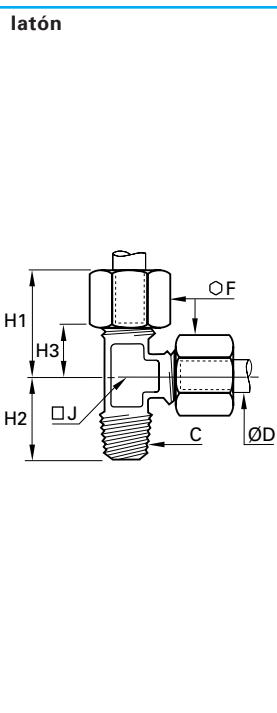
0108 racor de entrada, te rosca macho central BSP cónica



ØD	C		F	H1	J	$\frac{L}{2}$	L1	\triangle kg \triangle
4	R1/8	0108 04 10	10	17	8	19	9,5	0,026
5	R1/8	0108 05 10	12	17,5	8	21	11	0,031
6	R1/8	0108 06 10	13	18	8	22	11	0,033
6	R1/4	0108 06 13	13	21,5	10	27	16	0,050
8	R1/8	0108 08 10	14	18,5	10	28	15	0,046
8	R1/4	0108 08 13	14	22	10	28	15	0,049
8	R3/8	0108 08 17	14	24	12	28	15	0,063
10	R1/4	0108 10 13	19	25	12	30	14,5	0,085
10	R3/8	0108 10 17	19	25,5	12	30	14,5	0,093
12	R1/4	0108 12 13	22	26	15	30	15	0,115
12	R3/8	0108 12 17	22	27	15	30	15	0,118
14	R3/8	0108 14 17	24	30	19	35	18	0,156
14	R1/2	0108 14 21	24	32	19	35	18	0,193
15	R3/8	0108 15 17	24	30	19	35	18	0,145
15	R1/2	0108 15 21	24	32	19	35	18	0,156
16	R3/8	0108 16 17	27	30	19	39	21	0,190
16	R1/2	0108 16 21	27	33,5	19	39	21	0,200
18	R1/2	0108 18 21	30	35,5	23	41	21,5	0,264
18	R3/4	0108 18 27	30	36,5	23	41	21,5	0,270
20	R3/4	0108 20 27	32	38	23	42	21,5	0,280
22	R3/4	0108 22 27	36	40	27	50	29	0,440
22	R1"	0108 22 34	36	44	27	50	29	0,477

Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT.

0103 racor de entrada, te rosca macho lateral BSP cónica



ØD	C		F	H1 maxi	H2	H3	J	\triangle kg \triangle
4	R1/8	0103 04 10	10	19	17	9,5	8	0,026
5	R1/8	0103 05 10	12	21	17,5	11	8	0,031
6	R1/8	0103 06 10	13	22	18	11	8	0,031
6	R1/4	0103 06 13	13	27	21,5	16	10	0,049
8	R1/8	0103 08 10	14	28	18,5	15	10	0,044
8	R1/4	0103 08 13	14	28	22	15	10	0,050
8	R3/8	0103 08 17	14	28	24	15	12	0,062
10	R1/4	0103 10 13	19	30	25	14,5	12	0,085
10	R3/8	0103 10 17	19	30	25,5	14,5	12	0,092
12	R1/4	0103 12 13	22	30	26	15	15	0,113
12	R3/8	0103 12 17	22	30	27	15	15	0,120
14	R3/8	0103 14 17	24	35	30	18	19	0,156
14	R1/2	0103 14 21	24	35	32	18	19	0,166
15	R3/8	0103 15 17	24	35	30	18	19	0,141
15	R1/2	0103 15 21	24	35	32	18	19	0,151
16	R3/8	0103 16 17	27	39	30	21	19	0,189
16	R1/2	0103 16 21	27	39	33,5	21	19	0,199
18	R1/2	0103 18 21	30	41	35,5	21,5	23	0,263
18	R3/4	0103 18 27	30	41	36,5	21,5	23	0,281
20	R3/4	0103 20 27	32	42	38	21,5	23	0,295
22	R3/4	0103 22 27	36	50	40	29	27	0,428

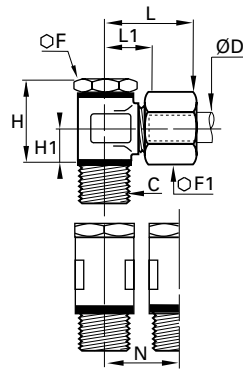
Bajo demanda, se pueden fabricar con roscas métricas cónicas o roscas Briggs NPT.

racores de implantación

0118 "banjo" simple, codo orientable con tornillo rosca macho BSP cilíndrica



latón
con junta impermeable



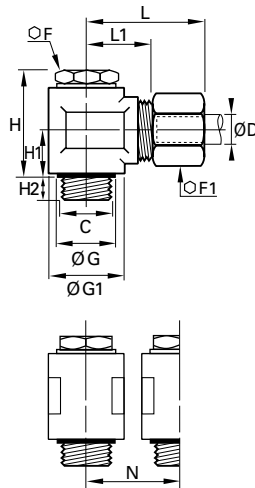
ØD	C		F	F1	H	H1	L maxi	L1	N mini	Δ kg
4	G1/8	0118 04 10	14	10	24	9,5	24	14,5	17,5	0,039
5	G1/8	0118 05 10	14	12	24	9,5	25	14,5	17,5	0,042
5	G1/4	0118 05 13	17	12	25	10	26	16	21	0,056
6	G1/8	0118 06 10	14	13	24	9,5	25	14,5	17,5	0,043
6	G1/4	0118 06 13	17	13	25	10	26	16	21	0,056
8	G1/8	0118 08 10	14	14	24	9,5	28	15,5	17,5	0,054
8	G1/4	0118 08 13	17	14	25	10	28	15,5	21	0,057
8	G3/8	0118 08 17	22	14	32	13	30	18	26,5	0,112
10	G1/4	0118 10 13	17	19	31	13	34	19	23	0,117
10	G3/8	0118 10 17	22	19	32	13	34	19	26,5	0,126
12	G1/4	0118 12 13	17	22	34	14,5	34	19	23	0,128
12	G3/8	0118 12 17	22	22	35	14,5	34	19	26,5	0,134
14	G1/4	0118 14 13	17	24	37	16	37	20,5	28	0,188
14	G3/8	0118 14 17	22	24	38	16	37	20,5	28	0,194
14	G1/2	0118 14 21	27	24	40	16	38	20,5	32,5	0,208
15	G3/8	0118 15 17	22	24	38	16	37	20,5	28	0,188
15	G1/2	0118 15 21	27	24	40	16	38	20,5	32,5	0,198
16	G1/2	0118 16 21	27	27	42	16	38	21	32,5	0,226
18	G1/2	0118 18 21	27	30	46	19,5	43	24,5	36	0,375
20	G3/4	0118 20 27	32	32	49	20	44	24,5	39	0,383
22	G3/4	0118 22 27	32	36	53	22	45	24,5	39	0,455

Bajo demanda, se pueden fabricar con el tornillo de fijación con rosca métrica.

0118...39 "banjo" simple, codo orientable con tornillo rosca macho BSP cilíndrica



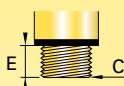
latón
con junta bi-materia



ØD	C		F	F1	G	G1	H	H1	H2	L	L1	N	Δ kg
4	G1/8	0118 04 10 39	14	10	14	14	23	9,5	6,5	24	14,5	17,5	0,042
5	G1/8	0118 05 10 39	14	12	14	14	23	9,5	6,5	25	14,5	17,5	0,044
5	G1/4	0118 05 13 39	17	12	17	17	24	10	8	26	16	21	0,060
6	G1/8	0118 06 10 39	14	13	14	14	23	9,5	6,5	25	14,5	17,5	0,045
6	G1/4	0118 06 13 39	17	13	17	17	24	10	8	26	16	21	0,060
8	G1/8	0118 08 10 39	14	14	14	17	23	9,5	6,5	28	15,5	17,5	0,057
8	G1/4	0118 08 13 39	17	14	17	17	24	10	8	28	15,5	21	0,062
8	G3/8	0118 08 17 39	22	14	22	22	31,5	13,5	7,5	30	18	26,5	0,115
10	G1/4	0118 10 13 39	17	19	17	22	30	13	7,5	34	19	23	0,120
10	G3/8	0118 10 17 39	22	19	22	22	31,5	13,5	7,5	34	19	26,5	0,129
12	G1/4	0118 12 13 39	17	22	17	22	33	14,5	8	34	19	23	0,130
12	G3/8	0118 12 17 39	22	22	22	22	34,5	15	10,5	34	19	26,5	0,136
14	G1/4	0118 14 13 39	17	24	17	27	36	16	8	37	20,5	28	0,191
14	G3/8	0118 14 17 39	22	24	22	27	37,5	16,5	8,5	37	20,5	28	0,198
14	G1/2	0118 14 21 39	27	24	26	27	39	16,5	10	38	20,5	32,5	0,212
15	G3/8	0118 15 17 39	22	24	22	27	37,5	16,5	8,5	37	20,5	28	0,191
15	G1/2	0118 15 21 39	27	24	26	27	40	16,5	10	38	20,5	32,5	0,201
16	G1/2	0118 16 21 39	27	27	26	27	40	16,5	10	38	21	32,5	0,230
18	G1/2	0118 18 21 39	27	30	26	34	47	20	9	43	24,5	36	0,379
20	G3/4	0118 20 27 39	32	32	32	34	50	20,5	13	44	24,5	39	0,386
22	G3/4	0118 22 27 39	32	36	32	34	54	22,5	12	45	24,5	39	0,455

Las juntas impermeables referencia 0602 se encuentran en la página H16.

Longitud útil de las roscas
cilíndricas (E) de las referencias
0118

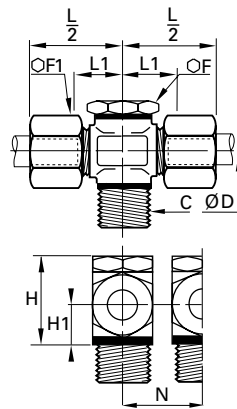


racores de implantación

0119 "banjo" doble, te orientable, tornillo rosca macho BSP cilíndrica



latón
con junta imperdible



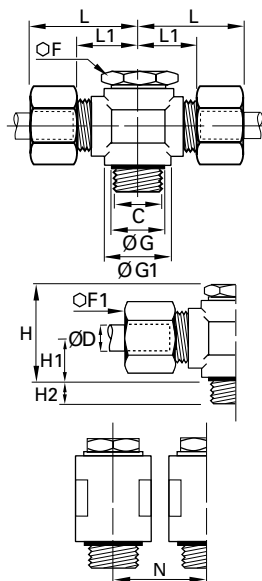
ØD C		F	F1	H	H1	$\frac{L}{2}$	L1	N	Δ kg
4 G1/8	0119 04 10	14	10	24	9,5	24	14,5	17,5	0,048
6 G1/8	0119 06 10	14	13	24	9,5	25	14,5	17,5	0,055
6 G1/4	0119 06 13	17	13	25	10	26,5	16	21	0,071
8 G1/8	0119 08 10	14	14	24	9,5	28	15,5	17,5	0,071
8 G1/4	0119 08 13	17	14	25	10	28	15,5	21	0,074
8 G3/8	0119 08 17	22	14	32	13	30,5	18	26,5	0,139
10 G1/4	0119 10 13	17	19	31	13	34	19	23	0,156
10 G3/8	0119 10 17	22	19	32	13	34	19	26,5	0,171
12 G1/4	0119 12 13	17	22	34	14,5	34	19	23	0,156
12 G3/8	0119 12 17	22	22	35	14,5	34	19	26,5	0,181
14 G1/4	0119 14 13	17	24	37	16	37,5	20,5	28	0,248
14 G3/8	0119 14 17	22	24	38	16	37,5	20,5	28	0,243
14 G1/2	0119 14 21	27	24	40	16	38	20,5	32,5	0,257
16 G1/2	0119 16 21	27	27	42	16	38,5	21	32,5	0,295

Bajo demanda, se pueden fabricar con el tornillo de fijación con rosca métrica

0119...39 "banjo" doble, te orientable, tornillo rosca macho BSP cilíndrica



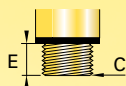
latón
con junta bi-materia



ØD C		F	F1	G	G1	H	H1	H2	L	L1	N	Δ kg
4 G1/8	0119 04 10 39	14	10	14	14	23	9,5	6,5	24	14,5	17,5	0,049
5 G1/8	0119 05 10 39	14	12	14	14	23	9,5	6,5	25	14,5	17,5	0,049
5 G1/4	0119 05 13 39	17	12	17	17	24	10	8	26	16	21	0,051
6 G1/8	0119 06 10 39	14	13	14	14	23	9,5	6,5	25	14,5	17,5	0,055
6 G1/4	0119 06 13 39	17	13	17	17	24	10	8	26	16	21	0,071
8 G1/8	0119 08 10 39	14	14	14	17	23	9,5	6,5	28	15,5	17,5	0,071
8 G1/4	0119 08 13 39	17	14	17	17	24	10	8	28	15,5	21	0,074
8 G3/8	0119 08 17 39	22	14	22	22	31,5	13,5	7,5	30	18	26,5	0,139
10 G1/4	0119 10 13 39	17	19	17	22	30	13	7,5	34	19	23	0,156
10 G3/8	0119 10 17 39	22	19	22	22	31,5	13,5	7,5	34	19	26,5	0,171
12 G1/4	0119 12 13 39	17	22	17	22	33	14,5	8	34	19	23	0,156
12 G3/8	0119 12 17 39	22	22	22	22	34,5	15	10,5	34	19	26,5	0,181
14 G1/4	0119 14 13 39	17	24	17	27	36	16	8	37	20,5	28	0,248
14 G3/8	0119 14 17 39	22	24	22	27	37,5	16,5	8,5	37	20,5	28	0,243
14 G1/2	0119 14 21 39	27	24	26	27	39	16,5	10	38	20,5	32,5	0,257
15 G3/8	0119 15 17 39	22	24	22	27	37,5	16,5	8,5	37	20,5	28	0,270
15 G1/2	0119 15 21 39	27	24	26	27	40	16,5	10	38	20,5	32,5	0,278
16 G1/2	0119 16 21 39	27	26	27	27	40	16,5	10	38	21	32,5	0,295
18 G1/2	0119 18 21 39	27	30	26	34	47	20	9	43	24,5	36	0,312
20 G3/4	0119 20 27 39	32	32	32	34	50	20,5	13	44	24,5	39	0,320
22 G3/4	0119 22 27 39	32	36	32	34	54	22,5	12	45	24,5	39	0,330

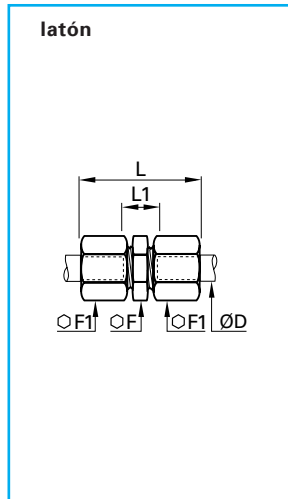
Las juntas imperdibles que corresponden a la referencia 0119 se encuentran en la página H16.

Longitud útil de las roscas
cilíndricas (E) de las referencias
0119



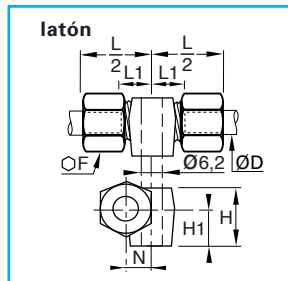
racores de unión

0106 unión doble igual



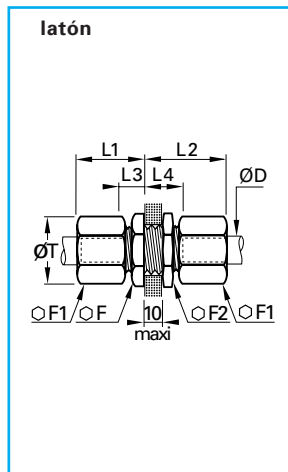
ØD		F	F1	L _{maxi}	L1	
4	0106 04 00	10	10	28	10	0,017
5	0106 05 00	11	12	31	11	0,024
6	0106 06 00	11	13	32	11	0,026
8	0106 08 00	13	14	36	10	0,031
10	0106 10 00	17	19	42	13	0,070
12	0106 12 00	19	22	42	13	0,092
14	0106 14 00	22	24	45	11	0,096
15	0106 15 00	22	24	45	11	0,104
16	0106 16 00	24	27	48	13	0,142
18	0106 18 00	27	30	53	14	0,191
20	0106 20 00	30	32	56	14	0,216
22	0106 22 00	32	36	60	14	0,280
25	0106 25 00	36	41	64	14	0,398
28	0106 28 00	42	41	64	14	0,400

0113 unión doble igual con fijación



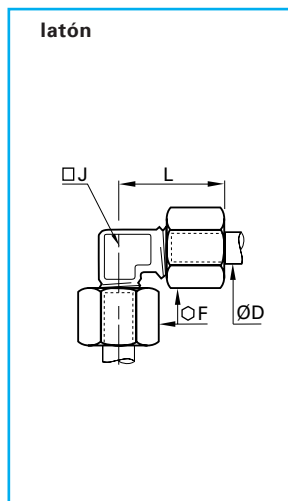
ØD		F	H	H1	$\frac{L}{2}$	L1	N	
4	0113 04 00	10	10,5	7	19	9,5	6	0,022
6	0113 06 00	13	13	9	20,5	10	7	0,033
8	0113 08 00	14	14,5	9,5	23,5	11	8	0,040
10	0113 10 00	19	19,5	12,5	26	11	9	0,081
12	0113 12 00	22	22	14	26,5	12	11	0,109
14	0113 14 00	24	25	16	28	11	12	0,122

0116 unión doble igual pasatabiques



ØD		F	F1	F2	L1 _{maxi}	L2 _{maxi}	L3	L4	T _{mini}	
4	0116 04 00	10	10	13	17	27	7	17	8,3	0,024
5	0116 05 00	13	12	14	18	28	7,5	17,5	10,3	0,035
6	0116 06 00	13	13	14	19	28	7,5	17,5	10,3	0,037
8	0116 08 00	14	14	17	20	29	7	17	12,3	0,047
10	0116 10 00	19	19	22	25	33	9	19	16,5	0,101
12	0116 12 00	22	22	22	25	33	9	19	18,5	0,125
14	0116 14 00	24	24	24	25	35	8	18	20,5	0,143
15	0116 15 00	24	24	24	25	35	8	18	20,5	0,133
16	0116 16 00	27	27	27	28	36	9,5	19,5	22,5	0,191
18	0116 18 00	27	30	30	30	40	10,5	20,5	24,5	0,244
20	0116 20 00	32	30	32	31	41	11	21	27,5	0,268
22	0116 22 00	36	36	36	32	42	11	21	30,5	0,372
25	0116 25 00	36	41	38	36	46	11	21	33,5	0,475

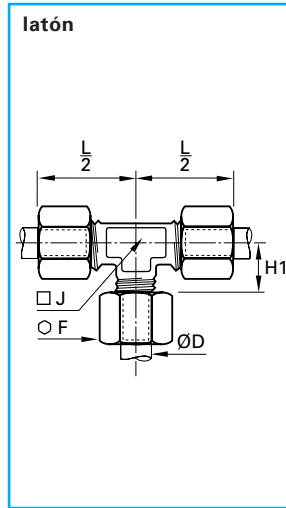
0102 codo igual



ØD		F	J	L _{maxi}	
4	0102 04 00	10	5	19	0,017
5	0102 05 00	12	8	21	0,024
6	0102 06 00	13	8	22	0,027
8	0102 08 00	14	10	28	0,038
10	0102 10 00	19	12	30	0,072
12	0102 12 00	22	15	30	0,097
14	0102 14 00	24	19	35	0,131
15	0102 15 00	24	19	35	0,119
16	0102 16 00	27	19	39	0,164
18	0102 18 00	30	23	41	0,230
20	0102 20 00	32	23	42	0,236
22	0102 22 00	36	27	50	0,376
25	0102 25 00	41	27	54	0,464
28	0102 28 00	42	32	54,5	0,460

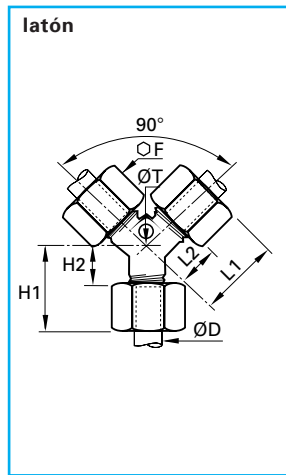
racores de unión

0104 te igual



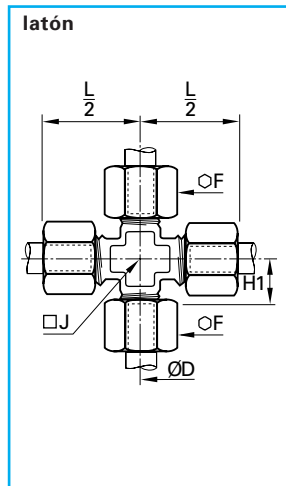
ØD		F	H1	J	$\frac{L}{2}$	Δ kg
4	0104 04 00	10	9,5	8	19	0,029
5	0104 05 00	12	11	8	21	0,035
6	0104 06 00	13	11	8	22	0,040
8	0104 08 00	14	15	10	28	0,055
10	0104 10 00	19	14,5	12	30	0,103
12	0104 12 00	22	15	15	30	0,139
14	0104 14 00	24	18	19	35	0,188
15	0104 15 00	24	18	19	35	0,168
16	0104 16 00	27	21	19	39	0,236
18	0104 18 00	30	21,5	23	41	0,322
20	0104 20 00	32	21,5	23	42	0,324
22	0104 22 00	36	29	27	50	0,518
25	0104 25 00	41	29	27	54	0,646
28	0104 28 00	42	30	32	55	0,650

0142 "Y" igual



ØD		F	H1 maxi	H2	L1 maxi	L2	T	Δ kg
4	0142 04 00	10	16,5	7	26,5	17	4,2	0,032
5	0142 05 00	12	18,5	8,5	27	17	4,2	0,046
6	0142 06 00	13	19,5	8,5	28	17	4,2	0,050
8	0142 08 00	14	21	8	30	17	6,2	0,062
10	0142 10 00	19	24,5	9	37,5	22	6,2	0,130
12	0142 12 00	22	26	11	38	23	6,2	0,171
14	0142 14 00	24	28	11	41,5	24,5	6,2	0,199
15	0142 15 00	24	28	11	41,5	24,5	6,2	0,177
16	0142 16 00	27	30	12	43	25	6,2	0,257
18	0142 18 00	30	31,5	12	50,5	31	10,2	0,350
20	0142 20 00	32	33,5	13	51,5	31	10,2	0,410
22	0142 22 00	36	34	13	53	32	10,2	0,543
25	0142 25 00	41	39	14	59	34	10,2	0,728

0107 cruz igual



ØD		F	H1	J	$\frac{L}{2}$	Δ kg
4	0107 04 00	10	9,5	8	19	0,037
5	0107 05 00	12	11	8	21	0,048
6	0107 06 00	13	11	8	22	0,053
8	0107 08 00	14	15	11	28	0,074
10	0107 10 00	19	14,5	14	30	0,143
12	0107 12 00	22	15	15	30	0,185
14	0107 14 00	24	18	20	35	0,241
15	0107 15 00	24	18	20	35	0,223
16	0107 16 00	27	21	20	39	0,311
18	0107 18 00	30	21,5	25	41	0,431
20	0107 20 00	32	21,5	25	42	0,442
22	0107 22 00	36	29	27	50	0,682
25	0107 25 00	41	29	27	50	0,811

complementos de los racores universales latón

reducción original Legris

Este sistema de **reducción original Legris** permite montar en cualquier racor universal **Legris** tubos de cobre, latón, plástico o acero (espesor máximo 1 mm), de un diámetro inferior al previsto en el racor; por ejemplo, sobre una cruz igual para tubo de 14 mm, se puede montar :


- tubo rilsan de 4 mm en un lado
- tubo de cobre de 8 mm en un segundo lado
- tubo de latón de 12 mm en un tercero y
- tubo de acero de 14 mm en el último



Este original sistema de reducción Legris permite :



- aligerar los stocks de racores (57 posibilidades de reducción directa).
- instalaciones más compactas y reducidas.
- hacer fácil y rápidamente todos los montajes más usuales, sean cuales fueren los diámetros de los tubos utilizados.

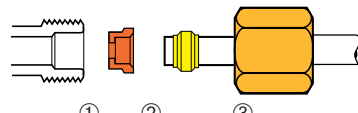
Se pueden utilizar igualmente las espigas acanaladas referencias : 0122 y 0165 y los tapones referencia 0126.

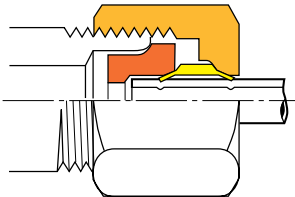
El conjunto de la reducción original **Legris** que permite estas combinaciones, se compone de 3 piezas :

- ① la reducción propiamente dicha, 

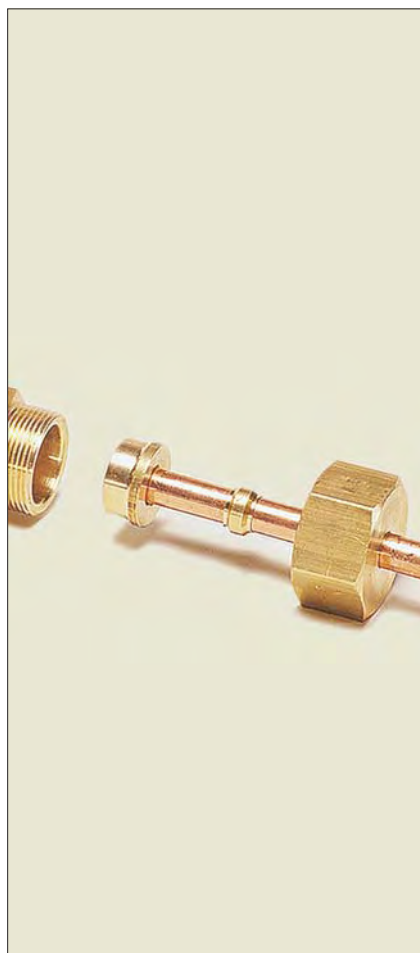
pieza de latón que se coloca dentro de la entrada del cuerpo del racor. 
- ② el anillo universal de latón, 

que se coloca en el extremo del tubo y que se intercala entre la reducción y la tuerca. 
- ③ la tuerca universal de latón, 

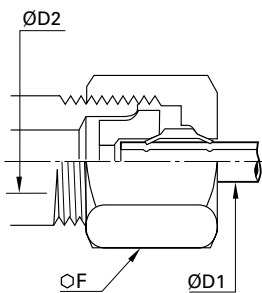
ligera-mente alargada respecto a la standard, teniendo en cuenta la altura del collarín de la reducción que sobrepasa el cuerpo del racor. 



0166 reducción original



latón



ØD1 = tubo a montar
ØD2 = para racor de

ØD1	ØD2		F	kg	ØD1	ØD2		F	kg
4	5	0166 04 05	13	0,011	16	18	0166 16 18	30	0,078
5	6	0166 05 06	13	0,011	15	18	0166 15 18	30	0,080
4	6	0166 04 06	13	0,011	14	18	0166 14 18	30	0,084
6	8	0166 06 08	14	0,012	12	18	0166 12 18	30	0,090
5	8	0166 05 08	14	0,013	10	18	0166 10 18	30	0,097
4	8	0166 04 08	14	0,014	8	18	0166 08 18	30	0,099
8	10	0166 08 10	19	0,027	18	20	0166 18 20	32	0,080
6	10	0166 06 10	19	0,030	16	20	0166 16 20	32	0,089
5	10	0166 05 10	19	0,030	14	20	0166 14 20	32	0,097
4	10	0166 04 10	19	0,031	12	20	0166 12 20	32	0,102
10	12	0166 10 12	22	0,037	10	20	0166 10 20	32	0,104
8	12	0166 08 12	22	0,040	18	22	0166 18 22	36	0,120
6	12	0166 06 12	22	0,043	16	22	0166 16 22	36	0,122
5	12	0166 05 12	22	0,044	15	22	0166 15 22	36	0,130
4	12	0166 04 12	22	0,045	14	22	0166 14 22	36	0,132
12	14	0166 12 14	24	0,043	12	22	0166 12 22	36	0,135
10	14	0166 10 14	24	0,046	10	22	0166 10 22	36	0,145
8	14	0166 08 14	24	0,051	20	25	0166 20 25	41	0,166
6	14	0166 06 14	24	0,051	18	25	0166 18 25	41	0,178
5	14	0166 05 14	24	0,053	16	25	0166 16 25	41	0,174
4	14	0166 04 14	24	0,054	14	25	0166 14 25	41	0,190
12	15	0166 12 15	24	0,045	12	25	0166 12 25	41	0,195
10	15	0166 10 15	24	0,048	10	25	0166 10 25	41	0,205
8	15	0166 08 15	24	0,053	22	28	0166 22 28	42	0,169
6	15	0166 06 15	24	0,055	18	28	0166 18 28	42	0,180
4	15	0166 04 15	24	0,058					
14	16	0166 14 16	27	0,060					
12	16	0166 12 16	27	0,072					
10	16	0166 10 16	27	0,069					
8	16	0166 08 16	27	0,076					
6	16	0166 06 16	27	0,078					
5	16	0166 05 16	27	0,077					

Cada una de estas referencias incluye las 3 piezas :
 - la reducción propiamente dicha,
 - el anillo latón ref. **0124**
 - la tuerca.

anillos y tuercas de los racores universales latón

Esta tabla y las informaciones que siguen demuestran las múltiples posibilidades de montaje de los racores universales Legris, además

de las ventajas propias de la reducción original Legris expuesta en la página F17.

Cuerpo universal latón					
0110 latón		0110... 60 latón		0110... 40 acero	0110... 70 plástico
0124 latón	0111 latón BNA	0124 latón	0111 latón BNA	0124... 40 acero	
 tubos cobre y latón estirados en frío, tubos plásticos y racores de espiga 0122 y 0165	 tubo cobre recocado	 tubo cobre estirado en frío, si hay vibraciones, esfuerzos laterales, etc.	 tubo cobre recocado, si hay vibraciones, esfuerzos laterales, etc.	 tubo acero baja y media presión hidráulica	 tubos plásticos



0124

Este es el anillo de latón que se suministra standard con la tuerca ref. **0110** y se utiliza para montar tubos de: cobre estirado en frío, latón, acero fino (espesor máximo 1 mm), plástico y también para el montaje de las espigas acanaladas ref. **0122** y **0165**.



0124... 40

Anillo de acero correspondiente a la serie hidráulica y al que le corresponde la tuerca ref. **0110** con el sufijo **40**.

El conjunto de este "anillo + tuerca" de acero es el que debe utilizarse para la conexión de tubos de acero de circuito, para media presión hidráulica (ver tabla página F4).



0111

Bicón de latón según norma BNA 34-E-29601.

Se monta con la tuerca **0110** y sólo se debe utilizar para el tubo de cobre recocado.



0110/0110... 40

Tuerca de latón ● ref. **0110** para montar con los anillos de latón ref. **0124** o ref. **0111** y los tapones ref. **0126**.

Tuerca de acero ● ref. **0110** con sufijo **40** para montar con los anillos de acero ref. **0124** con sufijo **40**.



0110... 60

El montaje con las **tuercas de sobre-guiado** de latón mejora la conexión del tubo de cobre rojo recocado enrollado, así como a todas las conexiones sometidas a vibraciones o esfuerzos laterales de cierta importancia. Ref. **0110** con sufijo **60** para montar con los anillos referencias **0124** ó **0111**.



0110... 70

Esta pieza hace simultáneamente la función de anillo y de tuerca para la **conexión de tubos de plástico** flexibles. Su referencia : **0110 con sufijo 70** y se opera así :

- 1- roscar manualmente algunos hilos sobre el racor de latón.
- 2- introducir el tubo plástico y apretarlo a fondo hasta tropezar con el chaffán interior del cuerpo del racor de latón.
- 3- proseguir manualmente el roscado de la pieza.
- 4- terminar el roscado con una llave plana hasta que la llave gire escapándose del hexagonal por deformación de sus aristas y ese es el punto límite de la unión.

nota : no montar el tubo en esta tuerca-anillo de plástico antes de roscarla en el cuerpo del racor de latón pues es fácil deteriorar su rosca interior. No utilizar llaves de tubo y no apretar más allá de la deformación de las aristas del hexagonal.

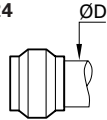
Los valores contenidos en esta tabla se dan solamente a título indicativo. Siendo cada aplicación un caso particular, Legris no puede responsabilizarse de una incorrecta utilización y recomendamos realizar antes varias pruebas en las condiciones reales de uso.

complementos de los racores universales

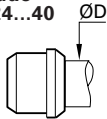
0124, 0124 sufijo 40, 0111 anillos de estanqueidad



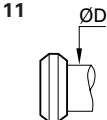
latón
anillo 0124



acero zincado
bicomatado
anillo 0124...40



latón
bicono 0111

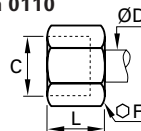


ØD						
4	0124 04 00	0,001	0124 04 00 40	0,001	0111 04 00	0,001
5	0124 05 00	0,001	0124 05 00 40	0,001	0111 05 00	0,001
6	0124 06 00	0,001	0124 06 00 40	0,001	0111 06 00	0,001
8	0124 08 00	0,002	0124 08 00 40	0,002	0111 08 00	0,002
10	0124 10 00	0,003	0124 10 00 40	0,003	0111 10 00	0,002
12	0124 12 00	0,004	0124 12 00 40	0,004	0111 12 00	0,003
14	0124 14 00	0,004	0124 14 00 40	0,005	0111 14 00	0,003
15	0124 15 00	0,004	0124 15 00 40	0,005	0111 15 00	0,003
16	0124 16 00	0,006	0124 16 00 40	0,006	0111 16 00	0,004
18	0124 18 00	0,007	0124 18 00 40	0,008		
20	0124 20 00	0,009	0124 20 00 40	0,008		
22	0124 22 00	0,012	0124 22 00 40	0,010		
25	0124 25 00	0,017	0124 25 00 40	0,015		
28	0124 28 00	0,017				

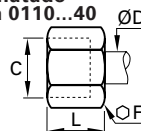
0110, 0110 sufijo 40, 0110 sufijo 60 tuercas de apriete



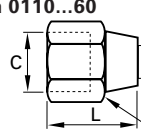
latón
tuerca 0110



acero zincado
bicomatado
tuerca 0110...40



latón
tuerca 0110...60

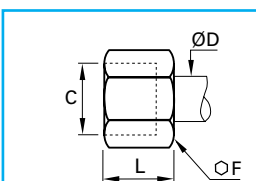


ØD	C						
4	M8x1	0110 04 00	0,005	0110 04 00 40	0,004	0110 04 00 60	0,006
5	M10x1	0110 05 00	0,006	0110 05 00 40	0,006	0110 05 00 60	0,009
6	M10x1	0110 06 00	0,008	0110 06 00 40	0,008	0110 06 00 60	0,011
8	M12x1	0110 08 00	0,008	0110 08 00 40	0,009	0110 08 00 60	0,012
10	M16x1,5	0110 10 00	0,019	0110 10 00 40	0,019	0110 10 00 60	0,027
12	M18x1,5	0110 12 00	0,026	0110 12 00 40	0,027	0110 12 00 60	0,041
14	M20x1,5	0110 14 00	0,029	0110 14 00 40	0,030	0110 14 00 60	0,051
15	M20x1,5	0110 15 00	0,028	0110 15 00 40	0,030	0110 15 00 60	0,050
16	M22x1,5	0110 16 00	0,043	0110 16 00 40	0,043	0110 16 00 60	0,072
18	M24x1,5	0110 18 00	0,059	0110 18 00 40	0,057	0110 18 00 60	0,097
20	M27x1,5	0110 20 00	0,057	0110 20 00 40	0,062	0110 20 00 60	0,102
22	M30x1,5	0110 22 00	0,079	0110 22 00 40	0,084	0110 22 00 60	0,129
25	M33x1,5	0110 25 00	0,121	0110 25 00 40	0,130	0110 25 00 60	0,194
28	M36x1,5	0110 28 00	0,109				

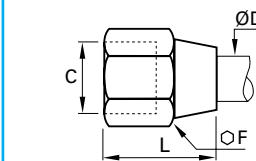
Características técnicas de las tuercas de cierre

Par de apriete :

m.kg = par de apriete maxi de una tuerca 0110 y de un anillo 0124, sobre un tubo de cobre o latón y sobre tubo de acero.



tuerca 0110 et 0110...40



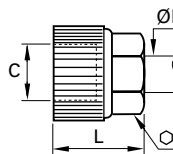
tuerca 0110...060

ØD	F	L	F	L	m.kg maxi cobre o latón	F	L	m.kg maxi acero
	0110	0110	0110...60	0110...60		0110...40	0110...40	
4	10	11	11	14,5	0,7	10	11	1,5
5	12	11	13	17	0,7	12	11,5	1,5
6	13	11	13	17,5	1,5	13	12	2,5
8	14	13	16	20	1,5	14	13,5	2,5
10	19	15	20	23	1,8	19	16	3
12	22	15	22	25	3	22	16,5	4,5
14	24	15	24	30	3,5	24	17	5,5
15	24	15	24	30	4	24	17	6
16	27	17	27	32	5	27	18	7
18	30	18	30	35	6	30	19	9
20	32	18	32	35	6	32	20,5	10
22	36	19	36	36	7	36	21,5	12
25	41	21	41	40	8	41	24	13
28	42	21			9			

0110 sufijo 70 tuerca-bicono de plástico



polímero H.R.

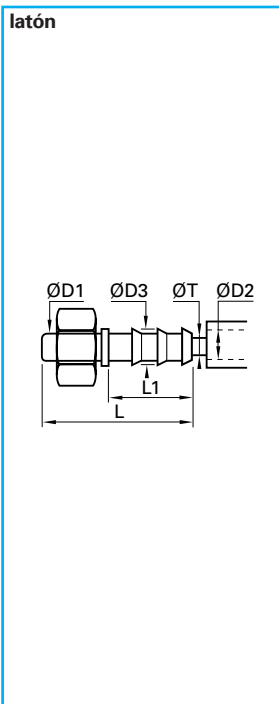


ØD	C		F	L	
4	M8x1	0110 04 00 70	8	13	0,001
6	M10x1	0110 06 00 70	11	15	0,002
8	M12x1	0110 08 00 70	13	16	0,002
10	M16x1,5	0110 10 00 70	17	19	0,004
12	M18x1,5	0110 12 00 70	19	19	0,005
14	M20x1,5	0110 14 00 70	22	20	0,007
16	M22x1,5	0110 16 00 70	24	21	0,009

Nota : no montar esta tuerca-bicono de plástico sobre tubos metálicos

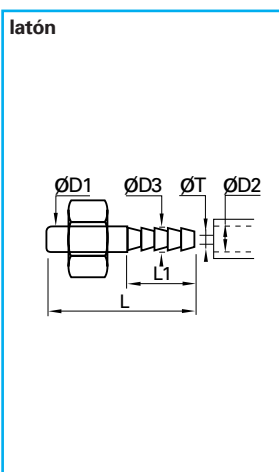
accesorios

0122 espiga acanalada para tubo de caucho



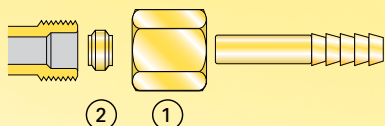
Ø D1	Ø D2		Ø D3	L	L1	ØT mini	kg
4	4	0122 04 04	6	37,5	22,5	3	0,004
5	4	0122 05 04	6	37,5	22,5	3	0,004
6	4	0122 06 04	6	37,5	22,5	3	0,005
6	7	0122 06 07	9	37,5	22,5	6	0,007
8	6	0122 08 06	8	40	22,5	5	0,007
8	7	0122 08 07	9	40	22,5	6	0,008
8	10	0122 08 10	12,5	40	22,5	9	0,012
10	7	0122 10 07	9	43	22,5	6	0,010
10	10	0122 10 10	12,5	43	22,5	9	0,013
12	10	0122 12 10	12,5	43	22,5	9	0,013
12	13	0122 12 13	15	50	29,5	12	0,018
14	13	0122 14 13	15	52	29,5	12	0,018
14	16	0122 14 16	18,5	60,5	38	15	0,031
15	13	0122 15 13	15	52	29,5	12	0,020
15	16	0122 15 16	18,5	60,5	38	15	0,032
16	13	0122 16 13	15	53,5	29,5	12	0,021
16	16	0122 16 16	18,5	62	38	15	0,029
18	16	0122 18 16	18,5	62	38	15	0,032
18	19	0122 18 19	21,5	62	38	18	0,039
20	16	0122 20 16	18,5	64	38	15	0,036
20	19	0122 20 19	21,5	64	38	18	0,039
22	19	0122 22 19	21,5	64	38	18	0,040
25	19	0122 25 19	21,5	70	38	18	0,050
25	25	0122 25 25	27,5	70	38	24	0,063
28	25	0122 28 25	27,5	70	38	24	0,088

0165 espiga acanalada para tubo de plástico



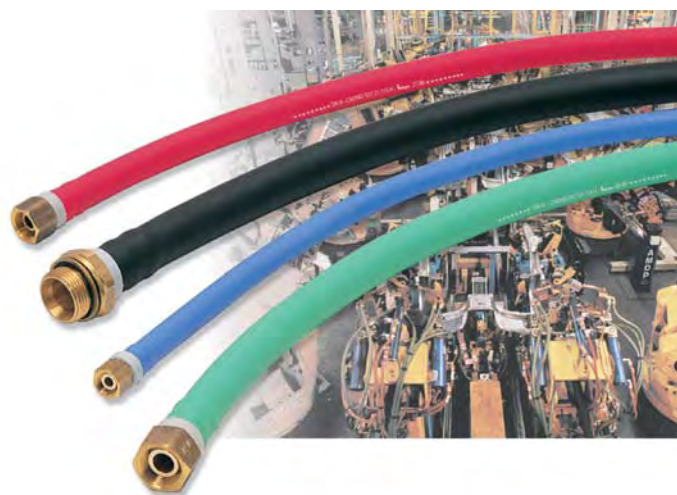
Ø D1	Ø D2		Ø D3	L	L1	ØT mini	kg
4	4	0165 04 06	4,3	30	15	2	0,003
5	4	0165 05 06	4,3	30	15	2	0,003
6	4	0165 06 06	4,3	30	15	2	0,003
6	6	0165 06 08	6,4	30	15	4	0,004
6	8	0165 06 10	8,4	30	15	4	0,005
8	6	0165 08 08	6,4	32,5	15	4	0,006
8	8	0165 08 10	8,4	32,5	15	6	0,006
8	10	0165 08 12	10,7	37,5	20	6	0,009
10	8	0165 10 10	8,4	35,5	15	6	0,008
10	10	0165 10 12	10,7	40,5	20	8	0,010
10	12	0165 10 14	12,7	40,5	20	8	0,012
12	10	0165 12 12	10,7	40,5	20	8	0,012
12	12	0165 12 14	12,7	40,5	20	10	0,012
14	12	0165 14 14	12,7	42,5	20	10	0,014
15	13	0165 15 16	13,7	42,5	20	11	0,015
16	13	0165 16 16	13,7	44	20	11	0,018

① + ② + espiga
tuerca + anillo + espiga



Las espigas acanaladas **0122** y **0165** se montan en las entradas de los racores previstas para recibir el tubo. Es decir, las espigas ocupan el lugar del tubo y se montan con el anillo y la tuerca que se sirven con el racor.

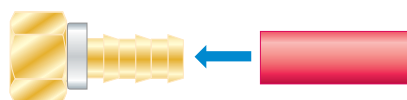
racores de espiga rápidos para tubería flexible auto-retráctil



Montados exclusivamente sobre los tubos flexibles **auto-retráctiles** (ver capítulo Tubos Técnicos), los **racores de espiga** rápidos Legris se adaptan perfectamente a las necesidades más recientes de la industria, como la robotización por ejemplo.

El sistema de agarre de los racores de espiga rápidos, hace que sean de montaje fácil y rápido :

- sin necesidad de abrazaderas ni aditivo (grasa, aceite ...) ni tiempo de preparación. Se consigue un montaje correcto simplemente empujando el tubo hasta el fondo, haciendo **tope con el collarín de color gris**.
- el desmontaje se realiza haciendo un corte en el tubo flexible auto-retráctil con la ayuda de un cuchillo sobre la parte acanalada de la espiga.



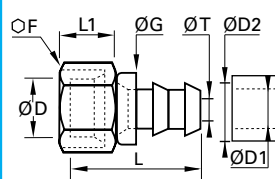
conexión correcta = tubo hasta el fondo, haciendo tope con el collarín



0132 racor de espiga rápido para racor universal de latón



latón
collarín de polímero H.R.

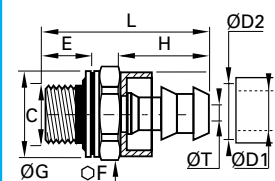


ØD	DN		ØD1	ØD2	F	G	L	L1	T	kg
6	1/4	0132 06 56	6,3	13	12	16,5	32,5	12,5	4,8	0,012
8	1/4	0132 08 56	6,3	13	14	16,5	29,5	11,5	4,8	0,014
10	1/4	0132 10 56	6,3	13	19	16,5	30	14	4,8	0,027
10	3/8	0132 10 60	9,5	16	19	19,5	34	14	7,5	0,035
14	3/8	0132 14 60	9,5	16	24	19,5	35,5	15	7,5	0,049
14	1/2	0132 14 62	12,7	19	24	23,5	39,5	15	10	0,054
18	1/2	0132 18 62	12,7	19	30	23,5	41,5	17	10	0,092
18	5/8	0132 18 66	15,9	23	30	27	50	17	13,5	0,090
22	3/4	0132 22 69	19,1	27	36	30,5	56,5	17	16	0,128

0133...39 racor de espiga rápido con rosca macho, BSP cilíndrica



latón
con junta bi-materia
collarín de polímero H.R.

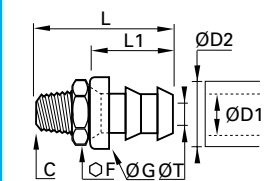


C	DN		ØD1	ØD2	E	F	G	H	L	T	kg
G1/8	1/4	0133 56 10 39	6,3	13	5,5	13	14	20	31,5	4,8	0,012
G1/4	1/4	0133 56 13 39	6,3	13	7	17	17	20	33,5	4,8	0,020
G1/4	3/8	0133 60 13 39	9,5	16	7	17	17	24	37,5	7,5	0,021
G3/8	3/8	0133 60 17 39	9,5	16	9,5	22	22	24	42,5	7,5	0,035
G3/8	1/2	0133 62 17 39	12,7	19	9,5	22	22	28	46,5	10	0,038
G1/2	1/2	0133 62 21 39	12,7	19	10,5	27	26	28	48,5	10	0,064
G1/2	5/8	0133 66 21 39	15,9	23	10,5	27	26	36,5	57	13,5	0,057
G3/4	5/8	0133 66 27 39	15,9	23	11,5	32	32	36,5	59	13,5	0,101
G3/4	3/4	0133 69 27 39	19,1	27	11,5	32	32	43	65,5	16	0,107

0134 racor de espiga rápido con rosca macho, BSP cónica



latón
collarín de polímero H.R.

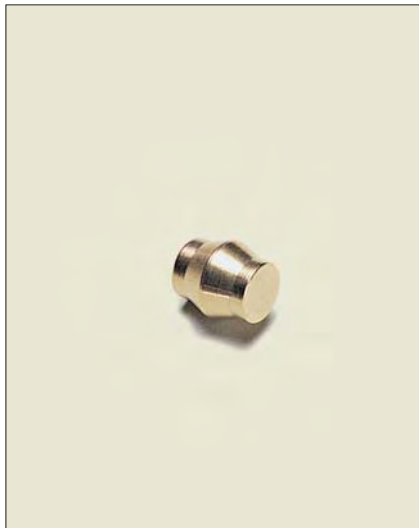


C	DN		ØD1	ØD2	F	G	L	L1	T	kg
R1/8	1/4	0134 56 10	6,3	13	14	16,5	32,5	20	4,8	0,012
R1/4	1/4	0134 56 13	6,3	13	14	16,5	37	20	4,8	0,020
R1/4	3/8	0134 60 13	9,5	16	14	19,5	41	24	7,5	0,021
R3/8	3/8	0134 60 17	9,5	16	19	19,5	41,5	24	7,5	0,035
R3/8	1/2	0134 62 17	12,7	19	19	23,5	45,5	28	10	0,038
R1/2	1/2	0134 62 21	12,7	19	22	23,5	50	28	10	0,064
R1/2	5/8	0134 66 21	15,9	23	22	27	58,5	36,5	13,5	0,057
R3/4	5/8	0134 66 27	15,9	23	27	27	60,5	36,5	13,5	0,101
R3/4	3/4	0134 69 27	19,1	27	27	30,5	67	43	16	0,107

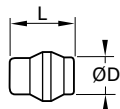
Par de apriete maxi
de los modelos 0132

para maxi
en m. daN

0126 tapón sobre racor universal



latón



ØD		L	kg
4	0126 04 00	10	0,002
5	0126 05 00	10	0,002
6	0126 06 00	10	0,003
8	0126 08 00	11,5	0,006
10	0126 10 00	13	0,011
12	0126 12 00	13	0,014
14	0126 14 00	13,5	0,020
15	0126 15 00	13,5	0,022
16	0126 16 00	16	0,030
18	0126 18 00	16	0,038
20	0126 20 00	16	0,046
22	0126 22 00	18	0,062
28	0126 28 00	19,5	0,108

Esta pieza permite cerrar la salida de un racor.

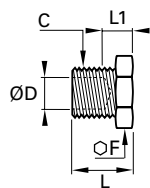
Se monta en lugar del anillo.

Si posteriormente interesa utilizar esta salida, bastará cambiar el tapón por el anillo correspondiente. El tapón es reutilizable.

0125 tapón extremo tubo, rosca métrica cilíndrica



latón



ØD	C		F	L	L1	kg
4 M8x1	0125 04 00		10	12	8	0,006
6 M10x1	0125 06 00		11	13,5	9,5	0,009
8 M12x1	0125 08 00		14	14	9	0,012
10 M16x1,5	0125 10 00		17	18	11	0,025
12 M18x1,5	0125 12 00		19	18	11	0,031
14 M20x1,5	0125 14 00		22	19	11	0,039

Esta pieza permite tapan la salida de un tubo en el que ya se ha montado el anillo y su tuerca de apriete.

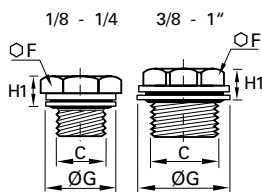
Al coincidir la rosca macho del tapón con la rosca hembra de la tuerca de cierre, la salida queda totalmente cerrada.

Para conectar de nuevo, bastará sacar el tapón y roscar la tuerca con su anillo, directamente al cuerpo del racor.

0220...39 tapón hexagonal rosca macho, BSP cilíndrica



latón
con junta bi-materia

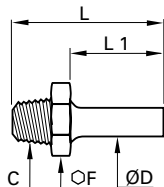


C		F	G	H1	kg
G1/8	0220 10 00 39	14	14	6,5	0,005
G1/4	0220 13 00 39	17	17	6,5	0,016
G3/8	0220 17 00 39	17	22	8	0,021
G1/2	0220 21 00 39	22	26	9	0,045
G3/4	0220 27 00 39	22	32	10	0,053
G1"	0220 34 00 39	27	39,5	10,5	0,067

0120 adaptador de orientación, rosca macho BSP cónica



latón

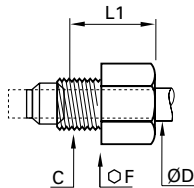


ØD		F	L	L1	ΔkgΔ
4 R1/8	0120 04 10	11	25,5	14	0,007
5 R1/8	0120 05 10	11	26	14,5	0,008
6 R1/8	0120 06 10	11	26,5	15	0,008
6 R1/4	0120 06 13	14	31	15	0,015
8 R1/8	0120 08 10	11	28,5	17	0,008
8 R1/4	0120 08 13	14	33	17	0,016
8 R3/8	0120 08 17	17	33,5	17	0,021
10 R1/4	0120 10 13	14	36	20	0,017
10 R3/8	0120 10 17	17	36,5	20	0,022
10 R1/2	0120 10 21	22	41	20	0,040
12 R1/4	0120 12 13	14	36	20	0,017
12 R3/8	0120 12 17	17	36,5	20	0,022
12 R1/2	0120 12 21	22	41	20	0,045
14 R3/8	0120 14 17	17	38	21,5	0,023
14 R1/2	0120 14 21	22	42,5	21,5	0,040
15 R3/8	0120 15 17	17	38	21,5	0,023
15 R1/2	0120 15 21	22	42,5	21,5	0,039
16 R3/8	0120 16 17	17	39,5	23	0,024
16 R1/2	0120 16 21	22	44	23	0,042
18 R1/2	0120 18 21	22	44,5	23,5	0,041
18 R3/4	0120 18 27	27	47,5	23,5	0,071
20 R3/4	0120 20 27	27	49	25	0,069
22 R3/4	0120 22 27	27	48,5	25,5	0,067
22 R1"	0120 22 34	36	52,5	25,5	0,116
25 R1"	0120 25 34	36	57	30	0,117
28 R1"	0120 28 34	36	57	30	0,138

0112 racor de entrada para anillo universal, rosca macho métrica



latón



ØD	C		F	L1	ΔkgΔ
4 M8x1	0112 04 00		10	8,5	0,006
5 M10x1	0112 05 00		11	9,5	0,007
6 M10x1	0112 06 00		11	9,5	0,008
8 M12x1	0112 08 00		13	10,5	0,009
10 M16x1,5	0112 10 00		17	11	0,018
12 M18x1,5	0112 12 00		19	11	0,021
14 M20x1,5	0112 14 00		22	12	0,026

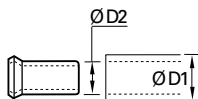
Esta pieza permite la salida de un tubo directamente de un distribuidor o de un punto de implantación por medio de un orificio especial y de un anillo universal **Legris**.

Para la mecanización de estos orificios en los que se aloja el anillo universal **Legris**, sírvanse consultarnos.

0127 refuerzo interior para tubo flexible



latón

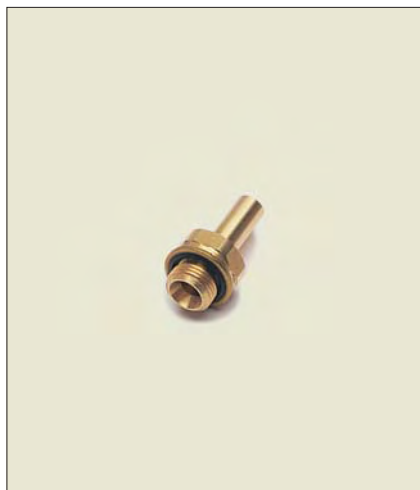


ØD1	ØD2		ΔkgΔ
4	2	0127 04 00	0,001
4	2,7	0127 04 27	0,001
5	3	0127 05 03	0,001
5	3,3	0127 05 00	0,001
6	4	0127 06 00	0,001
8	5,5	0127 08 55	0,001
8	6	0127 08 00	0,001
10	7	0127 10 07	0,002
10	7,5	0127 10 75	0,002
10	8	0127 10 00	0,002
12	8	0127 12 08	0,002
12	9	0127 12 09	0,002
12	10	0127 12 00	0,002
14	11	0127 14 11	0,003
14	12	0127 14 00	0,003
15	12	0127 15 12	0,003
16	13	0127 16 13	0,003
18	14	0127 18 14	0,004
20	15	0127 20 15	0,004
22	16	0127 22 16	0,005
25	19	0127 25 19	0,005

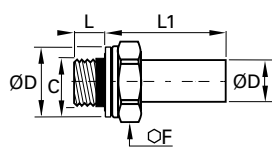
Este refuerzo se coloca en el interior de aquellos tubos de plástico, cuya pared no supera 1 mm. Si bien su utilización no es siempre indispensable, debe colocarse en los casos de temperaturas superiores a 70°C, presiones por encima de 8 bar y con tubos mayores de 12 mm. de Ø exterior.

accesorios

0128...39 adaptador de orientación, rosca macho BSP cilíndrica



latón
con junta bi-materia

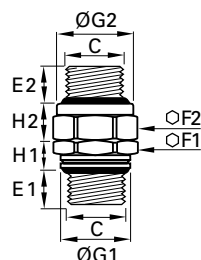


ØD	C		F	G	L	L1	kg
4	G1/8	0128 04 10 39	13	14	7,5	20	0,008
4	G1/4	0128 04 13 39	17	17	9	22	0,010
6	G1/8	0128 06 10 39	13	14	7,5	21	0,009
6	G1/4	0128 06 13 39	17	17	9	23	0,015
8	G1/8	0128 08 10 39	13	14	7,5	23	0,009
8	G1/4	0128 08 13 39	17	17	9	25	0,017
8	G3/8	0128 08 17 39	22	22	12	26	0,022
10	G1/4	0128 10 13 39	17	17	9	28	0,017
10	G3/8	0128 10 17 39	22	22	12	29	0,025
10	G1/2	0128 10 21 39	27	26	27	30	0,042
14	G3/8	0128 14 17 39	22	22	12	30,5	0,025
14	G1/2	0128 14 21 39	27	26	27	31,5	0,043
18	G1/2	0128 18 21 39	27	26	27	33,5	0,044
18	G3/4	0128 18 27 39	32	32	14	34,5	0,073
22	G3/4	0128 22 27 39	32	32	14	36,5	0,069
22	G1"	0128 22 34 39	41	39,5	16,5	38	0,118
28	G1"	0128 28 34 39	41	39,5	16,5	42,5	0,140

0151 unión doble macho, roscas BSP cilíndrica



latón
con junta bi-materia

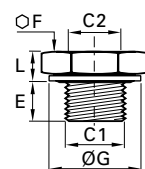


C		E1	E2	F1	F2	G1	G2	H1	H2	kg
G1/8	0151 10 10 39	5,5	7	13	14	14	14	6	6,5	0,017
G1/4	0151 13 13 39	7	8,5	17	19	17	19	6,5	9	0,026
G3/8	0151 17 17 39	9,5	9,5	22	22	22	22	9	9	0,042
G1/2	0151 21 21 39	10,5	10,5	27	27	26	26	10	10	0,070
G3/4	0151 27 27 39	11,5	11,5	32	32	32	32	11	10,5	0,096
G1"	0151 34 34 39	13	13,5	41	41	39,5	39,5	12,5	13	0,115

0168...39 reducción macho-hembra, roscas BSP cilíndricas



latón
con junta bi-materia



C1	C2		E	F	G	L	kg
G1/8	M5x0,8	0168 10 19 39	8	14	14	4,5	0,010
G1/4	M5x0,8	0168 13 19 39	8	17	17	5	0,012
G1/4	G1/8	0168 13 10 39	8	17	17	5	0,020
G3/8	G1/8	0168 17 10 39	10	19	22	5	0,028
G3/8	G1/4	0168 17 13 39	10	19	22	5	0,035
G1/2	G1/8	0168 21 10 39	12	24	26	7,5	0,039
G1/2	G1/4	0168 21 13 39	12	24	26	7,5	0,056
G1/2	G3/8	0168 21 17 39	12	24	26	7,5	0,062
G3/4	G1/4	0168 27 13 39	12	32	32	9,5	0,067
G3/4	G3/8	0168 27 17 39	12	32	32	9,5	0,097
G3/4	G1/2	0168 27 21 39	12	32	32	9,5	0,116

En este catálogo se presenta igualmente, una gama de accesorios de latón, compatibles con los racores universales. Ver el apartado de accesorios de común aplicación, capítulo H.

racores universales de latón específicos

racores universales especiales



En los casos donde no sea posible utilizar los racores universales, sea por razones de implantación, fluido a vehicular, roscas, forma, temperatura, material, etc..., **Legris**, por sus conocimientos y su amplísima experiencia, puede estudiar y crear, **en estrecha colaboración con el cliente**, y a partir de un pliego de condiciones, los **racores universales especiales** adecuados a sus necesidades técnicas.



La concepción del **racor universal latón**, permite su conexionado con **diversos tubos plásticos**, presentes en este catálogo :

● **tubo de poliamida** semi-rígido calibrado, de $\varnothing 4$ a $\varnothing 16$ exterior

● **tubo de teflón FEP 140**, de $\varnothing 4$ a $\varnothing 12$ exterior

● **tubo de PVC trenzado**, de $\varnothing 8$ a $\varnothing 26$ exterior

