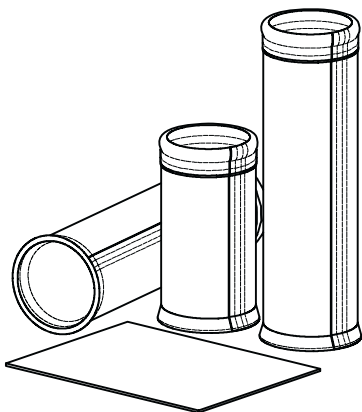




Filtros para Tolvas TM TM Vacuum Conveyor Filters

Hoja técnica Technical data sheet



Descripción

Dentro de los filtros para Tolvas TM podemos distinguir dos tipos:

- Filtros tipo manga, con longitudes disponibles de 150 mm y 260 mm. Estos filtros se montan bajo la tapa del depósito, y su función es la de separar el producto sólido transportado del aire de transporte aspirado por el eyector. De esta manera el producto no llega al eyector y se deposita en el interior de la tolva por gravedad.

- Filtro plano para caja lateral. Este filtro evita las emisiones de producto al ambiente durante la fase de expulsión, permitiendo la salida del aire.

A continuación se muestra la tabla de propiedades y referencias de los diferentes tipos de filtro.

Description

There are two distinguished types of TM vacuum conveyors filters :

- Filter sleeve type, 150 mm and 260 mm long. These filters are placed under the deposit lid and their purpose is to separate the product conveyed from the air sucked by the vacuum ejector. This way the product doesn't reach the ejector falling by gravity into the vacuum conveyor deposit.

- Side box filters. This filter avoids the product emissions to the surroundings during the expulsion stage, allowing the air exhaust.

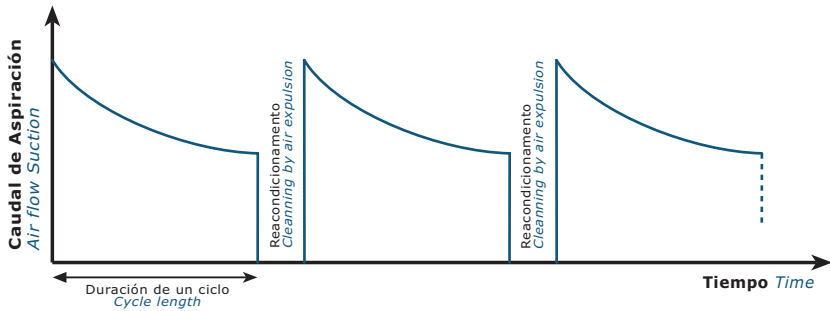
Next is showed the characteristics and references table of the different filters.

Características del Filtro

Filters Characteristics

Filtro Manga <i>Sleeve Filter</i>		Composición <i>Composition</i>	Permeabilidad <i>Permeability</i>	Temperatura max. <i>Max.temperature</i>	Aplicaciones <i>Aplications</i>	Referencias <i>References</i>
STD	150 mm	Poliéster <i>Polyester</i>	120 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	General <i>General</i>	FILTMTF150
	260 mm					FILTMTF260
VER	150 mm	Poliéster <i>Polyester</i>	80 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	Especial antiadherencia <i>Special anti-adhesive</i>	FILTMTF150VER
	260 mm					FILTMTF260VER
GRIAL	150 mm	Poliéster <i>Polyester</i> 5% fibras inox <i>5% stainless steel fibers</i>	80 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	Alimentaria antistático <i>Alimentary anti-static</i>	FILTMTF150GRIAL
	260 mm					FILTMTF260GRIAL
AL	150 mm	Poliéster <i>Polyester</i>	40 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	Alimentaria producto fino <i>Alimentary thin product</i>	FILTMTF150AL
	260 mm					FILTMTF260AL
AL2	150 mm	Poliéster <i>Polyester</i>	80 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	Alimentaria <i>Alimentary</i>	FILTMTF150AL2
	260 mm					FILTMTF260AL2
Especial <i>Special</i>	150 mm					FILTMTF150_____
	260 mm					FILTMTF260_____
Filtro caja lateral <i>Side box filter</i>	TM 250	Poliéster <i>Polyester</i>	120 L/min.dm ² (20 mm C.A.)	150°C	General <i>General</i>	FILTMTF150CACIL
	TM 380					FILTM380TF150CACIL

Rendimiento gráfico de los filtros *Filters graphic efficiency*



Mantenimiento y limpieza

El desgaste de los filtros FILTM responde principalmente a la naturaleza más o menos abrasiva de los materiales aspirados. Por esta razón, se recomienda una inspección periódica de los mismos, cuya frecuencia dependerá del material transportado y de la frecuencia de uso. Esta inspección deberá incluir la comprobación visual del estado del filtro y sus costuras. En caso observarse cualquier defecto en las costuras, el filtro deberá ser sustituido.

Los filtros FILTM reciben un tratamiento superficial que les proporciona propiedades antiadherentes que evitan su saturación. Debido al desgaste propio del uso, especialmente con materiales abrasivos, el recubrimiento irá desapareciendo progresivamente hasta no proporcionar antiadherencia. En este momento, los filtros deberán ser sustituidos.

Los filtros FILTM están diseñados para su montaje en tolvas AR con sistema de contra-soplado automático tras cada ciclo de aspiración. Este contra-soplado regenera los filtros reduciendo su mantenimiento al mínimo.

Cleaning and maintenance

The filter's wear is caused by the abrasive nature of the conveying materials among other causes. For this reason a periodically inspection is recommended depending on the conveying material in use. This inspection should include the visual assessment of the state of the filters and the stitches. In case of any findings of any defective stitch the filter should be replaced.

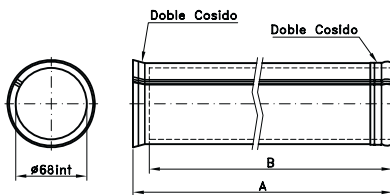
The FILTM filters have a Teflon surface treatment (PTFE cover) applied during the fabrication process. This finishing treatment provides the filters with anti-adherent properties and prevents saturation. The covering coat will progressively disappear due to wearing-out, mostly by the use of abrasive materials, until there is no more anti-adherence. This is the moment when the filters should be replaced.

The FILTM filters are designed to fit in the AR vacuum conveyors with automatic air expulsion system after each suction cycle. This expulsion system regenerates the filters reducing their maintenance to a minimum.

Dimensiones

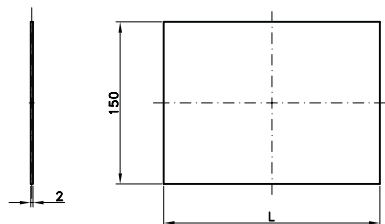
Dimensions

Filtros de manga *Sleeve filters*



MODELO MODEL	A (mm)	B (mm)	Sup. Area	Peso Weight
150	150	145	310 cm ²	28 g
260	260	255	545 cm ²	40 g

Filtros de caja lateral *Side box filters*



MODELO MODEL	L (mm)	Sup. Area	Peso (g) Weight
TM250	200	300 cm ²	14 g
TM380	250	375 cm ²	18 g



AR s.a. Pol.Ind.Fontsanta c/ Samontà 6-C - 08970 St.Joan Despí (Barcelona) Spain

☎: 93 480 88 70 ☎: 93 373 02 84 @: ar@ar-vacuum.com 🌐: www.ar-vacuum.com

AR se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso. *Specifications may be subject to changes without previous notice.*