

SikaTherm®-4200

Adhesivo de Laminación para Fibras Naturales

Datos Técnicos:

Base química	Resina sintética en dispersión de PUR
Color	Blanco
Contenido en sólidos (CQP002-0)	46% aprox
Densidad (CQP006-3)	1.0 Kg/l aprox.
Valor pH (CQP004-0)	7 - 8
Endurecedor	Tipo: SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909
Viscosidad, 20°C (Brookfield RVT, Sp. 3/5 Rpm)	60.00 mPa·s aprox.
Relación de mezcla	4-5 partes en peso de endurecedor a 100 partes en peso de dispersión
Proceso de pegado	Sellado y Pegado en caliente
Vida de mezcla	Al menos 8 horas
Espesor de capa	60-120 g/m ² aprox. En húmedo (depende del sustrato)
Modo de empleo	Spray, rodillo, cepillo o cepillo de púas
Tiempo de secado (evaporación antes del pegado) (CQP565-1)	A temperatura ambiente ¹⁾ 30 min. Aprox. Secado en tunel (máx. 40-50°C): aprox. 10 min
Tiempo abierto (20°C) (CQP567-1)	Al menos 2 horas después de secado
Temperatura de activación	Al menos 60°C
Vida del producto	6 meses en su envase original y la temperatura de almacenamiento entre 5-25°C. SikaTherm® es sensible, almacenar por encima de 5°C. En invierno transportar en contenedores térmicos.

¹⁾ A 23°C y 50% de humedad relativa

Descripción:

SikaTherm®-4200 es un adhesivo de poliuretano en dispersión, de dos componentes listo para su uso y con una gran resistencia inicial.

SikaTherm®-4200 se utiliza en combinación con el endurecedor SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909.

Es un sistema de dos componentes con una excelente adhesión y tras su rápido curado (aprox. 3 días) obtiene una buena resistencia al envejecimiento.

SikaTherm®-4200 está desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema.

Ventajas:

- Libre de solventes
- Alta adhesión en madera y fibras naturales
- Alta resistencia inicial
- Gran resistencia a la hidrólisis
- Buena resistencia al calor y a la intemperie

Mecanismo de curado:

En el proceso de curado del SikaTherm®-4200 el primer paso que tiene lugar es el secado, debido a la evaporación del agua. A este proceso físico le sigue una reacción química (reacción de poliadición) con el agente de curado. A temperatura ambiente, el curado químico tiene lugar a las 72 horas. A altas temperaturas aumenta, y a bajas temperaturas disminuye la velocidad y el secado de la reacción química.

Áreas de aplicación:

SikaTherm®-4200 se utiliza en combinación con el SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909 produciendo un adhesivo de laminación de gran calidad. Puede ser procesado mediante calor en su sellado (aplicación sobre una cara) o por pegado de contacto en caliente (aplicación sobre ambas caras).

Los usos más destacados son la Industria del Automóvil (paneles de puerta, forros, cubiertas, instrumentos de paneles, etc) o en la Fabricación de muebles (partes frontales, paneles) en el laminado en procesos 3D.

Los substratos más adecuados son madera, fibra vulcanizada de densidad media (MDF, fabricación de fibras de madera), espumas decorativa de PVC, ABS, ASA, TPO, o poliéster y también para espumas de textiles, cubiertas, moquetas y suelos de cubiertas.

SikaTherm®-4200 en combinación con los endurecedores SikaCure®-4900; -4901; -4901BL; -4902 BE o -4909 desarrolla un producto de excelente adhesión para el pegado de materiales sintéticos y naturales siendo una buena solución para el cliente en una de las aplicaciones más demandadas.

Método de aplicación:

Mezclado. La relación de mezcla de SikaTherm®-4200 (resina en dispersión) con el SikaCure® (agente de curado) es 100 partes en peso de resina en dispersión y 4 partes en peso de endurecedor. Un ligero incremento en la cantidad de endurecedor 5% mejora de la estabilidad hidrolítica.

El endurecedor se añade a la dispersión agitando continuamente y el mezclado se realiza con una batidora de bajas revoluciones para obtener una mezcla homogénea.

La vida del producto es de 8 horas.

Se aconseja no exceder de 18°C la temperatura de procesado.

Preparación de la superficie: las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

Eliminar los restos que queden en la superficie, las partes plásticas deben ser eliminadas con un limpiador adecuado. Para conseguir una adhesión óptima, la tensión superficial debe ser al menos de 38 mN/m.

Aplicación. El adhesivo generalmente es aplicado con pistola en spray (HVLP-System, boquilla 1.5 – 1.8 mm a 2.0 bares de presión del adhesivo) sobre el substrato.

En ambas condiciones ambientales tan bien como en el túnel de secado (la temperatura del aire no debe exceder de 40-50°C) puede utilizarse para el secado. Antes de transcurrir el tiempo abierto se puede aplicar calor para el sellado o pegado, a la vez se comprime y se une.

Limpieza de herramientas.

Para eliminar las manchas de producto no curado en las herramientas aplicar agua corriente. Una vez curado del adhesivo solo ser eliminado por medios mecánicos o solventes adecuados.

Información adicional:

Existe a su disposición:

- Hojas de Seguridad

Tipos de envase:

Cubo	25 kg
PP contenedor	900 kg

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Nota:

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108. Alcobendas. Madrid
Tel +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80