

SikaTack[®]-HighModul

Adhesivo de alto módulo en frío para pegado directo de lunas, en automoción.

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,24 kg/l aprox.
Tixotropía (CSQP 061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	+5°C - +35°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	20 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CSQP 526-1)	15 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura 1)
Contracción (CSQP 014-1)	2% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	70 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	8 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm aprox.
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 N/mm ² aprox.
Tiempo de espera ²⁾ (coches) con doble airbag de acuerdo FMVSS 212 / 20 sin airbag	3 h 30 min.
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	5 x 10 ⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

SikaTack[®]-HighModul es un adhesivo de reparación en frío de lunas de coche con un alto módulo de cortadura. Debido a sus excelentes propiedades eléctricas, SikaTack[®]-HighModul, asegura una buena calidad en la recepción de las señales en cristales con antenas integradas y evita la corrosión galvánica en coches con carrocería de aluminio.

SikaTack[®]-HighModul se fabrica de acuerdo con los sistemas de aseguramiento de calidad ISO 9001 / 14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Un único componente
- Sin necesidad de utilizar imprimaciones
- Alto módulo y elevada elongación
- Corta rotura de hilo
- Válido para cristales con antena integrada
- Evita la corrosión por contacto en vehículos con carrocería de aluminio

Áreas de Aplicación

SikaTack[®]-HighModul está indicado para aplicaciones de pegado directo de parabrisas tanto en la fabricación (OEM) de automóviles como en reparación.

Industry



Mecanismo de curado

SikaTack®-HighModul cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado procede algo más lentamente.

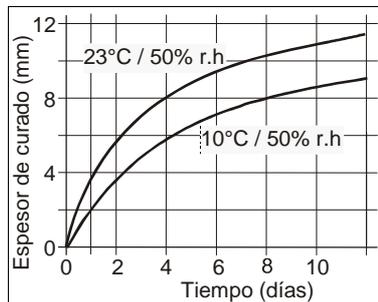


Figura 1: Velocidad de curado para el SikaTack®-HighModul

Resistencia química

SikaTack®-HighModul resiste al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (incluyendo limpiadores de parabrisas que contienen alcohol); temporalmente resiste carburantes, aceites minerales, vegetales y aceites y grasas animales; no resiste ácidos orgánicos, disolventes, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o diluyentes de pintura.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Reparación de la luna

Retirar la luna dañada de acuerdo con las instrucciones del fabricante del vehículo

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

Vidrio con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca	Sika® Activador
---	-----------------

Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada)	Sika® Activador
Metal con imprimación o parcialmente con pintura nueva < 25%	Sika® Activador
Vidrio sin serigrafía cerámica ni recubrimiento ni moldura (sólo para turismos)	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P
Metal pintado con laca de dos componentes	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P

Estas instrucciones son sólo válidas para la reparación de lunas de coches.

Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

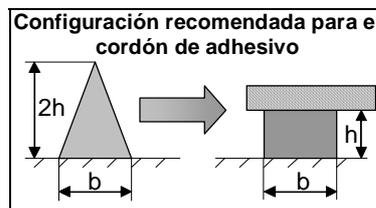
Aplicación

Cartuchos: Perforar la membrana de arriba del cartucho

Unipacs: Poner el unipac en la pistola manual y recortar el clip de cierre.

Cortar la boquilla, teniendo previamente de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo. Para un resultado satisfactorio el adhesivo debe ser aplicado con una pistola para cartuchos manual o neumática. Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, se recomienda que el adhesivo se aplique en forma de cordón triangular (ver figura).

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.



Limpieza

SikaTack®-HighModul no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika®Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- La Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®
- Manual Técnico de reparación de lunas (AGR)

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	400 ml
Bidón	23 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Información adicional en:
www.sika-automotive.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Información adicional en:
www.sika-automotiveline.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

