

## SikaMelt®-9636 UV

Adhesivo con excelente estabilidad a UV para envases de plástico transparente

### Datos Técnicos:

Base química	Hotmelt reactivo de poliuretano
Color	Transparente
Contenido en sólidos	100%
Mecanismo de reacción	Curado por humedad
Densidad a 20°C (DIN 53217) <sup>1)</sup>	1.2 Kg/l aprox.
Viscosidad a 130°C (Brookfield Thermosel)	30000 mPas aprox.
Temperatura de reblandecimiento Anillo y Bola (DIN 52011) <sup>1)</sup>	65°C aprox.
Rango de temperatura de aplicación	100-160°C (períodos cortos hasta 170°C)
Tiempo abierto (500 µm film a 100°C)(CQP 559-1)	30 seg. aprox
Agarre inicial (CQP 557-1)	0.1 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Tiempo de curado hasta conseguir las resistencias finales (CQP 558-1) <sup>2)</sup>	2 días aprox.
Resistencia a la tracción (DIN 53505) <sup>1)</sup>	25 N/mm <sup>2</sup> aprox.
Alargamiento a la rotura (DIN 53504) <sup>1)</sup>	800% aprox.
Temperatura de trabajo	-40°C hasta 110°C (períodos cortos hasta 130°C)
Vida del producto ( En lugar seco y en condiciones de temperatura 5-25°C)	6 meses

<sup>1)</sup> Basado en

<sup>2)</sup> A T= 20°C, humedad relativa = 55%, sobre un espesor de 500 µm

### Descripción:

SikaMelt®-9636 UV es un hotmelt reactivo elástico base poliuretano, de gran versatilidad, para pegado de embalajes de plástico transparente. Cura por efecto de la humedad para formar un elastómero infusible de nuevo.

SikaMelt 9636 UV se fabrica de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de Calidad ISO 9001/14001.

### Ventajas:

- Alta resistencia inicial y flexibilidad.
- Excelente resistencia a la radiación UV (no amarillea).
- Amplio espectro de adhesión.
- Largo tiempo abierto.
- Transparente.
- El ancho de cordón debe ser inferior a 150 µm, para evitar formación de burbujas durante el curado.

### Mecanismo de curado:

La formación del SikaMelt®-9636 UV se basa en un entrecruzamiento después de reaccionar con la humedad contenida en el aire (ver gráfico<sup>3)</sup>).

<sup>3)</sup> Tiempo de curado para una aplicación sobre embalaje plástico con un cordón de adhesivo de 150 µm a 20°C.

El curado no solo depende del espesor del film aplicado, sino también de la humedad ambiental, la temperatura y la permeabilidad de los materiales.

### Áreas de aplicación:

SikaMelt®-9636 UV presenta un amplio rango de adhesión. Es adecuado para pegado permanentes de embalajes plásticos transparentes hechos de A-PET, g-PET y PVC. Polímeros no polares como el PP requieren un pretratamiento corona antes del pegado.

Pegados de grandes superficies entre plásticos o metales no pueden realizarse con este método debido a la falta de permeabilidad de dichos materiales, lo que impide el curado del adhesivo SikaMelt®-9636 UV.

### Resistencia química:

SikaMelt®-9636 UV es especialmente resistente al agua, agentes de limpieza, resiste a soluciones surfactantes acuosas, ácidos débiles y soluciones alcalinas. Temporalmente resiste a fuel, disolventes y aceites.

Como la resistencia química depende del tipo y condiciones del sustrato, concentración química, duración de exposición y temperatura, se recomienda hacer ensayos de adhesión para cada proyecto.

### Método de aplicación:

SikaMelt®-9636 UV puede aplicarse con pistola calefactada de cartuchos, plato seguidor de PUR para envases metálicos o bien equipos de PUR para tacos y bloques.

Exposiciones prolongadas por encima de 120°C deben ser evitadas. En para das de línea por encima de dos horas las temperaturas de tanque, mangueras y boquillas deben bajarse por debajo de 100°C. Limpiar las boquillas con aceite seco (bajo petición) o resina de limpieza para evitar la obstrucción.

*Preparación de la superficie:* las superficies a pegar deben estar limpias, secas y sin ningún resto de grasa, aceite o polvo.

La adhesión puede ser mejorada con el adecuado pretratamiento. Los metales se deben precalentar por encima de 40°C para asegurar una buena adhesión. Debido a la variedad de sustratos y requerimientos mecánicos, en caso de duda consultar con el Departamento Técnico.

*Limpieza* SikaMelt®-9636 UV puede ser limpiado con SikaMelt®-9636 UV (ver Instrucciones de limpieza de termofusibles reactivos, SikaMelt). Una vez curado el adhesivo dentro de los equipos de aplicación se puede reblandecer los restos con SikaMelt®-9901 y retirar mecánicamente dichos restos.

### Información adicional:

Existe a su disposición copias de las siguientes publicaciones:

-Hojas de Seguridad

-Manual de "Instrucciones de Limpieza de Equipos para Termofusibles Reactivos, SikaMelt"

### Tipos de envase:

Lotes	200 kg
Sacos	2,5 kg

### Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

### Nota:

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108. Alcobendas. Madrid  
Tel +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80