

Sikaflex®-521 UV

Excelente adhesivo y sellador de larga duración

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano híbrido monocomponente	
Color (CSQP ¹ 001-1)	Blanco, gris, negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,4 kg/l aprox.	
Tixotropía (CSQP 061-1)	Buena, sin tendencia a fluir	
Temperatura de trabajo	5°C - 35°C	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	30 min. aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura)	
Contracción (CSQP 014-1)	2% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a la tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ² aprox.	
Alargamiento a rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.	
Resistencia al desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	5,5 N/mm aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-60°C aprox.	
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ¹⁰ Ω cm aprox.	
Factor de compensación	10% aprox.	
Temperatura de trabajo (CSQP 513-1)	continuo	-40°C a +90°C
Periodos cortos	4 horas	140°C
	1 horas	150°C
Tiempo de vida de producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses	

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-521 UV es un sellador polivalente, monocomponente, elástico y tixotrópico, cuya base química es poliuretano híbrido. Cura mediante exposición a la humedad atmosférica dando lugar a un elastómero duradero.

Sikaflex®-521 UV no contiene isocianatos y se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/ 14001.

Ventajas

- Monocomponente
- Elevada resistencia a la radiación UV y envejecimiento
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de ningún pretratamiento
- Elástico
- Admite pintado
- Admite lijado
- Bajo olor
- No corrosivo
- Elevada resistencia eléctrica
- No contiene componentes orgánicos volátiles ni solventes
- Libre de Silicona y PVC

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-521 UV adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos. Es adecuado para realizar sellados elásticos permanentes de gran resistencia de adhesión.

Su espectro de adhesión comprende madera, metales, imprimaciones metálicas y pinturas (sistemas de bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos.

Ténganse en cuenta las instrucciones del fabricante antes de utilizarse sobre materiales transparentes que son propensos a presentar agrietamientos por tensiones internas.



Mecanismo de curado

Sikaflex®-521UV cura mediante reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

Si Sikaflex®-521UV se usa en combinación con un adhesivo de PUR, éste debe estar curado antes de sellar con Sikaflex®-521UV.

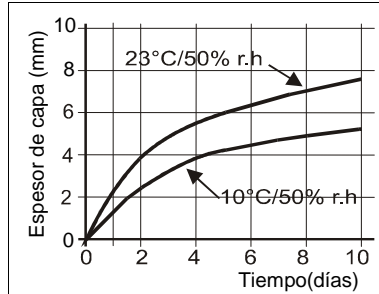


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-521 UV

Resistencia química

Sikaflex®-521 UV es resistente a la radiación UV, agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos concentrados inorgánicos y soluciones y disolventes cáusticos.

Esta información sobre la exposición a diversos agentes químicos se da tan sólo como orientación general del uso de este producto. Se recomienda consultar las aplicaciones específicas.

Método de aplicación

Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier rastro de grasa, aceite, cera o polvo. La adhesión de este sellador puede mejorarse limpiando previamente la superficie con un trapo o papel impregnado en Sika® Activador Híbrido (es un agente de limpieza y promotor de adherencia) o aplicando el apropiado Sika® Primer.

Las instrucciones para la preparación y tratamiento de

diferentes sustratos se indican en nuestra tabla de imprimaciones.

Para aplicaciones específicas, contacten con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación.

Cartuchos: perforar la membrana de la boca del cartucho y abrirla.
Unipacs: recortar la grapa. Cortar el extremo de la boquilla según el tamaño de cordón requerido. Para obtener resultados satisfactorios debe extruirse el producto con una adecuada pistola manual, neumática o bomba de extrusión.

Para asegurar las condiciones de curado, no aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 35°C. El intervalo óptimo de temperatura para el sustrato y el sellador está comprendido entre 15°C y 25°C.

Para establecer y seleccionar el adecuado sistema de bombas, ponerse en contacto con el Departamento de Ingeniería de Sika Industria.

Alisado y acabado.

El alisado de la junta debe realizarse antes de la formación de piel del sellador. Se recomienda utilizar Sika® Tooling Agent N para esta operación. Cualquier otro producto debe comprobarse su compatibilidad antes de utilizarse.

Limpieza.

Los restos frescos de Sikaflex®-521 UV pueden eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208. por el contrario, una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean Tower o un adecuado jabón de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintado.

Sikaflex®-521 UV puede pintarse después de la formación de piel. Deben llevarse a cabo ensayos preliminares para determinar la compatibilidad de la pintura antes de su utilización. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida

contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional:

Existen a su disposición:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	600 ml
Bidón (bajo pedido)	23 l
Bidón (bajo pedido)	195 l

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y contenido de productos químicos, está a disposición de los usuarios la actual Hoja de Seguridad e Higiene, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relativos a la seguridad.

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

