

Sikaflex[®]-350 HC (VP)

Adhesivo de curado por calor

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente	
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro	
Mecanismo de curado	Curado por calor	
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.	
Tixotropía (CSQP 061-1)	Buena	
Temperatura de aplicación	+15°C a +40°C	
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 526-1)	1 h aprox.	
Velocidad de curado	(ver figura)	
Contracción (CSQP 014-1)	1%	
Dureza Shore A (CSQP 023-0 / ISO 868)	60 aprox.	
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ²	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	300%	
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	14 N/mm ²	
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4 N/mm ²	
Módulo-G (CQP081-1)	1.5 N/mm ²	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-55°C aprox.	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	permanentemente	-40°C a 90°C
Corto tiempo	4 horas	160°C
	1 hora	180°C
Tiempo de vida del producto (almacenada por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses	

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% h.r

Descripción

Sikaflex[®]-350 HC (VP) es un adhesivo de poliuretano monocomponente tixotrópico que cura rápidamente suministrándole calor para formar un elastómero de alta durabilidad.

Sikaflex[®]-350 HC (VP) se aplica a temperaturas comprendidas entre 15-40°C. Es adecuado para la aplicación en medio-gran volumen de producción. Sikaflex[®]-350 HC (VP) se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Único componente
- PVC- libre de disolventes
- Buena trabajabilidad
- Altas resistencias mecánicas
- Adecuado para aplicaciones automáticas

Áreas de aplicación

Sikaflex[®]- 350 HC (VP) es adecuado para el relleno en producción automático de extrusión y para varias aplicaciones de pegado elástico.

Mecanismo de curado

Sikaflex[®]- 350 HC (VP) normalmente cura por la aplicación de calor. La velocidad de curado es dependiente de la temperatura (ver diagrama).

Las temperaturas de curado indicadas se refieren a la temperatura dentro del adhesivo y las caras de pegado. Tener en cuenta la transmisión térmica del sustrato y el tiempo necesario para que el adhesivo alcance su temperatura de curado.

Para condiciones especiales de curado, que no siguen unas especificaciones, contactar con el



Departamento Técnico.
Adecuadas fuentes de calor para provocar un rápido curado incluyen hornos, calentadores por infrarrojos, sopladores de aire caliente, etc.

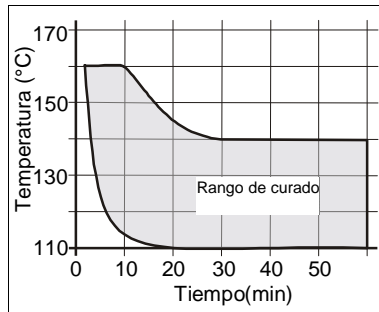


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-350 HC (VP)

Resistencia química

Sikaflex®- 350 HC (VP) resiste al agua dulce, agua marina, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo.

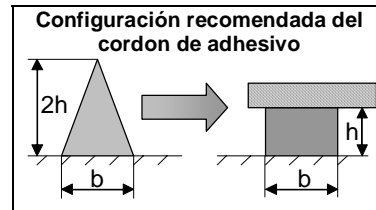
Las superficies de pegado deben ser preparadas de acuerdo con las recomendaciones del Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Sikaflex®- 350 HC (VP) se distribuye de los bidones o lotes mediante un sistema de bombeo automático. La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre 15° a 40°C.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o por encima de 40°C. La óptima temperatura del

cordón y del sustrato debe estar comprendida entre 15° y 25°C. Para asegurar un espesor uniforme de cordón de adhesivo, recomendamos que el adhesivo sea aplicado de forma triangular (ver figura).



Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Limpieza

Sikaflex®- 350 HC (VP) no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remove 208 u otro adecuado disolvente. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad

Sikaflex®- 350 HC (VP) puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo las pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®- 350 HC (VP) hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura sobre la capa del adhesivo elástico puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- La Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con Sikaflex®

Tipos de envases

Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Información adicional disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

