

# Sikaflex<sup>®</sup>-212 FC

## Sellador tixotrópico para autobuses, camiones y trailers

### Datos Técnicos

Base química	1-C poliuretano	
Color (CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Blanco	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (no curado) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	5 – 35°C	
Tiempo de formación de piel <sup>2)</sup> (CSQP 019-1)	40 min. aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura)	
Contracción (CSQP 014-1)	5% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 036-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a cortadura (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,6 N/mm <sup>2</sup>	
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.	
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.	
Factor de movimiento admisible	12,5%	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	permanente	-40°C a +90°C
Períodos cortos	4 horas	160°C
	1 hora	180°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses	

<sup>1)</sup> CSQP =Corporate Sika Quality Procedures    <sup>2)</sup> 23°C/ 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex<sup>®</sup>-212 FC es un sellador de poliuretano monocomponente de consistencia pastosa que cura por exposición a la humedad atmosférica, convirtiéndose en un elastómero de alta durabilidad con una dureza Shore A (a 23°C) de aproximadamente 40.

Sikaflex<sup>®</sup>-212 FC se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

### Ventajas

- Poliuretano monocomponente
- Elástico
- Olor inapreciable
- Admite pintado
- Admite lijado
- Buena adhesión sobre una amplia variedad de sustratos

### Áreas de Aplicación

Sikaflex<sup>®</sup>-212 FC es un sellador universal adecuado para la mayoría de las aplicaciones de sellado en la fabricación industrial de vehículos industriales. El producto posee excelentes propiedades selladoras y adhiere bien sobre todos los materiales comúnmente usados en la industria de vehículos comerciales, tales como metales, plásticos, madera y cristal. Sikaflex<sup>®</sup>-212 FC pega sobre si mismo y una vez curado puede ser lijado y pintado.



## Mecanismo de Curado

Sikaflex®-212 FC cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta.

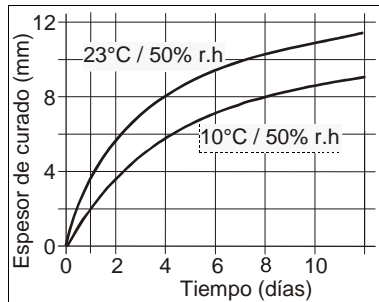


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-212 FC

## Resistencia Química

Sikaflex®-212 FC resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales y grasas animales y vegetales y aceites y; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y disolventes o soluciones cáusticas fuertes.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies de adhesión deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Las superficies a pegar deben limpiarse con Sika® Remover 208 o Sika® Cleaner 205. Para un óptimo rendimiento del sellador y alta resistencia al envejecimiento, Sika ofrece una variedad de imprimaciones específicamente formuladas para los distintos tipos de sustratos (ver Tabla de Imprimaciones).

Para consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Aplicación

Cartuchos perforar la membrana del cartucho y retirarla completamente.

Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta y extruir el sellador dentro de la junta con una adecuada pistola manual o neumática, tener cuidado de no dejar aire ocluido. Una vez abiertos, los envases deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

## Limpieza

El Sikaflex®-212 FC no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

## Pintabilidad

Sikaflex®-212 FC puede ser pintado.

Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-212 FC hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en

cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

## Información Adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

## Tipos de envase

Cartucho	310 ml
Unipac	400 + 600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

## Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108 Alcobendas Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80



## Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108 Alcobendas Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80

