

Sikaflex[®]-180 (VP)

Adhesivo de poliuretano monocomponente con bajo contenido en plastificantes

Datos técnicos del producto

Base química	Poliuretano 1-C
Color (CSQP ¹ 001-1)	Blanquecino
Mecanismo de curado	Curado con humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,48 kg/l aprox.
Propiedades tixotrópicas	Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo de formación de piel ² (CSQP 019-1)	10 min aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	1 mm en las primeras 24 h
Expansión	25% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	80 aprox.
Elongación a rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	10% aprox.
Resistencia a cizalla por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	6 N/mm ² aprox.
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	en continuo
Periodos cortos	4 horas
	-40°C a +90°C +160°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses

¹⁾ CQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex[®]-180 es una pasta adhesiva tixotrópica de poliuretano monocomponente que cura por exposición a la humedad atmosférica.

Sikaflex[®]-180 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de calidad ISO 9001 / 14001.

Ventajas

- Formulación 1- C
- Amplio rango de adhesión
- Bajo contenido en plastificantes
- Rápida formación de piel
- Libre de solventes y VOC
- Libre de PVC

Áreas de Aplicación

Sikaflex[®]-180 es adecuado para pegar materiales tales como madera, metales como el acero o aluminio, laminados plásticos, GRP, hormigón y algunos plásticos en la carpintería e industria de producción de muebles.

Tener en cuenta las recomendaciones del fabricante antes de usar el producto en materiales transparentes y pigmentados que sean susceptibles de presentar tensiones internas.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-180 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en aire es generalmente menor y la reacción de curado es algo más lenta.

Resistencia Química

Se deben realizar ensayos de compatibilidad específicos.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de trazas de grasa, aceite y polvo. Como regla general, el sustrato debe ser preparado de acuerdo con las instrucciones dadas en el manual de las imprimaciones de Sika.

Consejos para aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Unipacs: Poner el unipac en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar el extremo de la boquilla con las dimensiones deseadas y aplicar el adhesivo con una pistola manual neumática. Una vez abiertos, los unipacs deben ser utilizados en un periodo de tiempo relativamente corto.

Sikaflex®-180 es un sistema que cura por la humedad. Cuando se aplica en sustratos no porosos, o en sustratos que no permiten el paso de humedad al adhesivo, está altamente recomendado aplicar al sustrato un poco de agua pulverizada para facilitar el endurecimiento.

La cantidad de agua requerida depende del sustrato a unir, pero será en un rango de 5 a 15 % del peso de adhesivo aplicado. La cantidad óptima de vapor de agua de mezcla, en cada aplicación específica debe ser determinada llevando a cabo ensayos durante la producción.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o por encima de 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo es entre 15°C y 25°C.

Para consejos en la elección y uso de sistema de aplicación por

bombeo por favor contacte con el Departamento de Sika Industria.

Limpieza

Los restos sin curar de Sikaflex®-180 deben ser retirados de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente apropiado. Una vez curado, el material sólo se puede retirar mecánicamente.

Manos y piel expuestas deben ser lavadas inmediatamente usando Toallitas Sika® Handclean o un limpiador industrial apropiado para manos y agua.

¡No usar disolventes!

Información Adicional

Existen a su disposición:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Guía general de pegado y sellado con productos Sikaflex®

Tipos de envase

Unipac	400 – 600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones reales en el lugar de aplicación son normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Información adicional en:
www.sika.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

