

SikaFast®-3131

Adhesivo estructural elástico

Datos Técnicos

Base química	Bicomponente Acrílico	
Propiedades	Componente A: SikaFast®-3131	Componente B: SikaFast®3081N/ 83N
Color	Beige	Blanco/negro
Color de la mezcla	Beige/Negro	
Viscosidad (Brookfield T _E @ 10 RPM) aprox.	350,000 cps	150,000 cps
Mecanismo de curado	Polimerización a través de radicales libres	
Densidad	8.0 lb/gal	10.9 lb/gal
Densidad de la mezcla	8.3 lb/gal	
Relación de mezcla (adhesivo : endurecedor)		
en volumen	10 : 1,0	
en peso	7.4 : 1,0	
VOC, Aproximado (EPA Método 24)	0.45 lb/gal	
Consistencia de la mezcla	No descuelga	
Temperatura de aplicación aprox.	50°-95° F (10° - 35°C)	
Tiempo abierto ¹ (Típico) (Mezclador estático)	73°F (23°C)	7 min
	95°F (35°C)	3 min
Tiempo de gel (Típico a 73°F/23°C)	8 min	
Pico exotérmico	tiempo/temperatura	17 min/190°F
Dureza Shore -D aprox.	65	
Resistencia a la tracción (ASTM D 412) ¹	1500 psi	
Alargamiento a la rotura, aprox. (ASTM D 412) ¹	80%	
Módulo de elasticidad, aprox. (ASTM D 412) ¹	9000 psi	
Rango de temperatura de servicio, aprox.	-20°-180°F (-29° -82°C)	
Vida del producto ²	Bidones y cubos 9 meses	Cubos 6 meses
	6 meses en cartuchos	

¹⁾ 73°F (23°C) / 50% h.r. ²⁾ Almacenado por debajo de 80°F (25°C) y no expuesto directamente a la luz solar

Descripción

SikaFast®-3131 es un adhesivo acrílico de dos componentes. SikaFast®-3131 está diseñado para una transferencia eficaz de cargas y distribución uniforme de esfuerzos y tensiones. Estas características distinguen al SikaFast®-3131 de otros adhesivos acrílicos, ya que presenta una alta resistencia y elongación. El tiempo de curado medio del

SikaFast®3131 lo hace ideal para muchas aplicaciones. SikaFast®-3131 adhiere sobre gran cantidad de materiales sin necesidad de una preparación superficial o imprimación y cura rápidamente a temperatura ambiente.

Ventajas

- Alta resistencia
- Rápida aplicación y curado
- Gran elongación
- Alta ductibilidad
- Buenas propiedades insonorizantes
- Excelente adhesión a una amplia variedad de sustratos sin preparación superficial



Áreas de Aplicación

SikaFast®-3131 es un adhesivo estructural bicomponente, 10:1 diseñado para sustituir o complementar a la soldadura, remaches, grapas y otras técnicas de fijación mecánicas utilizadas en la fabricación de vehículos. Industriales. SikaFast®-3131 es apropiado para pegado de paneles, techos, suelos y partes de aluminio, acero inoxidable, acero galvanizado y polímeros reforzados con fibras.

Mecanismo de curado

Sistema de dos componentes, cuya polimerización se produce a través de radicales libres.

Resistencias químicas

SikaFast®-3131 curado tiene buena resistencia a alcoholes, glicoles, ácidos y bases diluidos, agua y petróleo crudo. El producto curado no es resistente a gasolina, queroseno y aldehídos y cetonas de bajo peso molecular. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición. La resistencia química entre componentes pegados, se debe ensayar

Resultados de adhesión

Los siguientes resultados ofrecidos solamente son consejos generales. Debido a las posibles variaciones en los sustratos se recomienda realizar ensayos preliminares.

Tabla de adhesión

Material		Valor
Aluminio 5052	C	1500 psi
Acero CR	C	1500 psi
Acero inoxidable 3000	C	1500 psi
Acero galvanizado	C	1500 psi
Fibra de vidrio	S	N/A
ABS	S	N/A
PVC	S	N/A

Tabla 1: Solape a cortadura de acuerdo con la SAEJ1525 para plásticos y composites; SAEJ1523 para metales. NA, no aplicable

Condiciones: Sin tratamiento o con un trapo impregnado en IPA.

Tipo de rotura: A: adhesivo

B: cohesivo

S: sustrato

Método de Aplicación

Preparación del sustrato

Las superficies deben estar limpias, y secas. Eliminar aceites pesados y polvo con un disolvente específico que no dañe el sustrato. Se recomienda una solución de alcohol isopropílico en agua 2:1, para comprobar la compatibilidad con los sustratos. Deben limpiarse antes del pegado aquellas superficies que estén muy contaminadas. Seguir las recomendaciones indicadas por el Departamento Técnico de Industria.

Mezclado

Para cartuchos.

Quitar la parte metálica de los cartuchos. Desenroscar la tuerca de cierre, eliminar el tapón y retirar ambos. Poner el mezclador estático recomendado y ponerle la tuerca de seguridad. Sika recomienda pistolas neumáticas. Debe evitarse pistolas manuales. La presión no debe exceder de 7 bares en las pistolas neumáticas. Al menos purgar una vez todo el material de la boquilla estática, y descartar su contenido en un papel.

Antes de la aplicación. Usar el regulador de presión adecuado, para conseguir el flujo de aire deseado. Si se para la aplicación durante un período amplio de tiempo, el producto gelifica en el interior de la boquilla, y éstas deberán descartarse y poner una nueva.

NOTA: Si se aumenta la temperatura, se aumenta el tiempo de formación de gel. Si disminuye la temperatura, se disminuye el tiempo de formación de gel.

Para el almacenamiento de cartuchos usados, quitar el pistón, quitar el aire de la línea, sacar el cartucho, quitar el mezclador, limpiar el cartucho, cuidado con no contaminar los dos componentes, volver a poner la tuerca de cierre.

Para dosificaciones por bomba.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de bomba, además de en la técnica de las aplicaciones por bomba, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

El espesor de adhesivo no debe exceder de 0.125 pulgadas (3 mm). Espesores de adhesivos superiores, son posibles, pero debe ser aprobado por el Departamento Técnico de Sika. Se debe determinar la adecuabilidad del adhesivo haciendo ensayos previos. Aplicar el adhesivo en uno de los dos sustratos.

NOTA: El curado viene indicado en la Hoja de Datos de Productos está medido a 72°F (22°C). A bajas temperaturas la reacción transcurre más lentamente y a altas temperaturas más rápidamente. Esto debe considerarse cuando se determina la adecuabilidad de cualquier proceso y aplicación. La aplicación de presión sobre las partes antes del curado, puede causar una destrucción de la capa de adhesivo y dar fallos de adhesión. Deben usarse espaciadores para asegurar la línea de pegado uniforme. Se pueden utilizar bolas de cristal pero siempre de un volumen menor el 4% del volumen total del adhesivo. De cualquier manera, para asegurar un buen resultado, se recomienda poner los distanciadores fuera de la línea de pegado del adhesivo. Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Limpieza

Exceso de material debe retirarse antes que el producto cure. Exceso de SikaFast®-3131 debe eliminarse de las herramientas con disolventes adecuados.

Limpiadores ácidos se usan generalmente, pero debe tenerse precaución antes de su uso. Además, si las superficies limpiadas, tienen que volver a pegar, deben limpiarse muy bien con una disolución de

Más información disponible en:

www.sika-industry.com

www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



alcohol isopropílico en agua 2:1. Se recomienda especialmente en estos casos, hacer ensayos. El material una vez curado, solo puede eliminarse mediante medios mecánicos.

Pintabilidad

Si se tiene pintar, la pintura y la compatibilidad del proceso de pintado debe ensayarse antes de usarse. En cualquier caso, contactar con el Departamento Técnico de Sika.

Nota importante

Grandes espesores de SikaFast®-generan calor. Por lo tanto, el espesor de la líneas de pegado es limitado, aproximadamente 0.125 pulgadas. Cantidades mayores de masa de 50 gramos, puede hacer que el producto se ampolle o hierva, por tanto el volumen purgado está limitado y deberá ser menor del indicado. La exposición de los cartuchos a temperaturas por encima de los 95°F hace que la vida del producto decrezca considerablemente.

Para información adicional y asesoramiento en la evaluación del apropiado equipo de dosificación, por favor contactar con el Departamento Técnico.

Limitaciones

SikaFast®-3131 no adhiere sobre poliolefinas, tales como polietileno y polipropileno, politetrafluoroetileno y otros polimeros similares, poliacetales o nylon. Debe realizarse ensayos de adhesión y compatibilidad con composites y estos materiales antes de usarse. El curado se acelera en presencia de calor, pero hay que evitar temperaturas por encima de 110°F (43°C). El producto curará a temperaturas por debajo de 40°F (4°C), pero lo hará de manera muy lenta.

Precauciones

Inflamable, irritante y sensibilizante. Contiene metilmetacrilato y xileno. Mantener alejado del calor, chispas, equipos eléctricos, llamas y otras fuentes de ignición. No fumar. Usarlo solo en áreas bien

ventiladas. Abrir las puertas y ventanas durante su utilización. Usar una mascarilla adecuada si no hay ventilación suficiente. Puede producir irritación en largas y repetidas exposiciones. Prolongadas exposiciones con algunos productos químicos puede perjudicar al sistema nervioso, riñón, dolor de cabeza y vértigo. La inhalación de una alta concentración de vapores puede ser muy dañino y perjudicial.

HMIS

Salud	2
Inflamabilidad	2
Reactividad	3
Protección personal	C

Tipos de envase

Cubo (comp.A)	20,45 litros
Cubo (comp.B)	20,45 litros
Bidón (comp.A)	204 litros
Bidón (comp.B)	204 litros

¹⁾ 5 gallon plastic or metal straight side pail

²⁾ Mixed 400-type

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- Hoja técnicas de los productos.

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

