

Sika® Cleaning-Paste HV y LV

Pastas para la limpieza y mantenimiento de sistemas de extrusión mediante bombas

Datos Técnicos

	Sika® Cleaning-Paste HV	Sika® Cleaning-Paste LV
Base química	Polímero de Poliuretano ramificado (no reactivo)	
Color	Beige	
Densidad (DIN 53479)	1,85 ± 0,03 Kg/l	1,65 ± 0,03 Kg/l
Viscosidad (20°C) [D=1s ⁻¹]	6000 Pa.s Aprox.	3000 Pa.s Aprox.
Viscosidad (20°C) [D=10s ⁻¹]	600 Pa.s Aprox.	200 Pa.s Aprox.
Punto de inflamación	> 70°C	
Temperatura de trabajo	+20°C a +90°C	
Temperatura de almacenamiento	+5°C a +40°C	
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C)	2 años	

Descripción

Sika® Cleaning-Paste HV y Sika® Cleaning-Paste LV están desarrollados especialmente como agentes de limpieza viscosos para bombas y sistemas de extrusión. Se utilizan para descargar, limpiar y proteger el equipo de bombeo.

Sika® Cleaning-Paste no reacciona con los adhesivos y selladores de la gama Sikaflex® y SikaPower®, pero su acción limpiadora es extremadamente efectiva. La utilización de estas pastas limpiadoras libres de solventes en los sistemas de aplicación por bombeo de adhesivos y selladores no presenta ningún problema. Después de su uso se eliminan fácilmente del equipo de extrusión sin más que extruir por el mismo cualquier adhesivo o sellador de la gama Sikaflex® y SikaPower®. Sika® Cleaning-Paste no es abrasivo, ni sensible a la humedad y es estable hasta 90° C.

Ventajas

- Excelente función limpiadora
- No reactivo
- No abrasivo
- Libre de solventes
- Larga duración

Áreas de Aplicación

Indispensable ayuda para la limpieza, protección y mantenimiento de los componentes del sistema de bombeo. Sika® Cleaning-Paste es efectivo en la eliminación de cualquier traza de adhesivo y sellador no curado de la gama Sikaflex® y SikaPower® en los equipos de extrusión. Son parcialmente eficaces en la eliminación de productos curados, los cuales pueden requerir una limpieza mecánica antes de ser expulsados completamente del sistema de bombeo. Sika® Cleaning-Paste está recomendado para la limpieza y mantenimiento de la bomba, manguera de alta presión, unidades de dosificación, válvulas y pistolas de aplicación, etc., así como para empaquetaduras y juntas del sistema.

Area específica de aplicación del Sika® Cleaning-Paste LV:

- Adecuado para productos Sikaflex® de baja viscosidad, tales como Sikaflex® - 221, -251, -228, -321 HC, etc.

Industry



- Se puede utilizar con todo tipo de bombas, independientemente del medio bombeado, con una baja relación de presión (menor que 55:1) o bombas con cilindros RAM mal dimensionados, en los que la presión aplicada al plato seguidor es insuficiente para hacer fluir al Sika® Cleaning-Paste a través del sistema y de la bomba.

Area específica de aplicación del Sika® Cleaning-Paste HV:

- Adecuado para utilizar con productos Sikaflex® de alta viscosidad, tales como Sikaflex® - 252, -254, -265, -250 BD-1, - 250 PC, etc.
- SikaPower®

En caso de duda, por favor contacten con nuestros Departamentos de Ingeniería de Industria en Zurich o Bad Urach.

Método de Aplicación

Limpieza y puesta en marcha del sistema de extrusión:

- Utilizar una llana o espátula, o tela impregnada en Sika® Remover 208 para eliminar todos los restos de adhesivos o sellantes del plato seguidor (por las dos caras).
- Colocar el bidón de Sika® Cleaning-Paste HV o LV debajo del cuerpo de la bomba.
- Aplicar la mínima presión para poner en marcha el equipo, lo más lentamente posible. (Una puesta en marcha demasiado rápida disminuye la efectividad de la limpieza lo que conlleva a un aumento de la cantidad de producto que tiene que ser bombeado a través del sistema, debido a la mezcla de un producto con otro).
- Continuar extruyendo producto hasta que el sistema sólo contenga Sika® Cleaning-Paste. (Inevitablemente una pequeña cantidad de adhesivo o sellador quedará depositado sobre la superficie del Sika® Cleaning-Paste extruido).

Puesta en marcha de la bomba con nuevo producto:

- Utilizar una llana o espátula y un disolvente apropiado (p.e. xilol) para eliminar todos los restos de Sika® Cleaning-Paste del plato seguidor.
- Colocar el bidón del nuevo producto debajo del cuerpo de la bomba y seguir las instrucciones del fabricante del sistema de extrusión.
- Descargar todo el Sika® Cleaning-Paste del equipo. Para conseguirlo, la experiencia ha demostrado, que se requiere hacer circular un volumen suficiente, entre 3 y 5 veces la carga total del equipo.

Precaución: una descarga incompleta del equipo podría conllevar una adhesión incorrecta de las primeras etapas del funcionamiento de la bomba. Si fuera necesario, deberían llevarse a cabo ensayos de adhesión en estas etapas.

Información Adicional

Existen a su disposición:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- Instrucciones para la limpieza de los equipos de extrusión diseñados para la aplicación de la gama Sikaflex® y SikaPower®,
- Instrucciones para la aplicación de los productos Sikaflex® a partir de bidones de 23 y 195 litros.

Tipos de envase

Bidón	23 l
Bidón	195 l (contiene 100 l)

Salud e higiene:

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y contenido de productos químicos, está a disposición de los usuarios la actual Hoja de Seguridad, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros.

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108 Alcobendas Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

