Hoja de Datos de Producto Edición 07/10/05 Identificación nº 10.1.1 Versión nº 1 Sikadur® 42 Anclajes

Sikadur® 42 Anclajes

Mortero autonivelante, a base de resinas epoxi, de tres componentes

<u> </u>	
Descripción del Producto	Sikadur 42 Anclajes es un mortero de altas resistencias mecánicas, de tres componentes, a base de resinas epoxi sin disolventes y cargas de granulometría especial, para colocar por vertido, dada su fluidez y facilidad de colocación.
Usos	 Es un material de altas resistencias mecánicas y sin retracción. Es idóneo para: Fijación de pernos y anclajes en superficies horizontales. Anclajes de armaduras en el hormigón en superficies horizontales (taladro vertical). Relleno bajo placas de apoyo en puentes o bancadas de máquinas. Relleno de grandes grietas y oquedades en el hormigón.
Características/Ventajas	 Muy buena adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción: hormigón, mortero, piedra, ladrillo, fibrocemento, acero, cristal, resinas de poliéster o epoxi. No contiene disolventes. Fácil mezclado, buena fluidez y colocación. Endurece rápidamente sin retracción. La humedad no afecta al endurecimiento. Tiene altas resistencias mecánicas. Duro y resistente a vibraciones. Impermeable al vapor de agua. Posee altas resistencias a temperatura ambiente a agentes químicos como: ácidos diluidos, bases, sales y salmueras, aguas muy puras, aguas residuales, aceites y carburantes. Se puede utilizar sobre soportes secos o ligeramente húmedos. No necesita imprimación.

Datos del Producto

Tioducto	
Forma	
Apariencia/Colores	Componente A: Pasta Blanca Componente B: Pasta gris oscuro Componente C: Arena clara Mezcla A+B+C. Gris
Presentación	Lotes predosificados de 1,5 kg., 5 kg y 15 kg.
Almacenamiento	
Condiciones de Almacenamiento/ Conservación	1 año, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y no expuesto al hielo, a temperaturas comprendidas entre +5°C y +40°C
Datos Técnicos	
Composición Química	Resina epoxi de tres componentes.
Densidad	De la mezcla fresca aprox. 1,9 kg/l.

969



Propiedades Mecánicas/Físicas	
Adherencia	Sobre hormigón > 3 N/mm² (rotura del hormigón). Sobre acero > 17,5 N/mm².
Resistencias a Compresión	80-90 N/mm². (EN 196/1)
Resistencias a Flexotracción	30-40 N/mm ² . (EN 196/1)
Módulo de elasticidad	19.000 N/mm² (UNE EN ISO 527)
Información del Sistema	
Detalles de Aplicación	
Consumo	Aprox. 1,9 kg por litro de mezcla.
Calidad del Soporte	Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de grasas y aceites. Elimina las partes mal adheridas, la lechada superficial de cemento, óxidos, cascarillas restos de pinturas, etc.
Preparación del Soporte	Las superficies de poliéster o epoxi deberán tener una cierta rugosidad que se consigue con una muela o por lijado normal. Limpiar después con Sika® Colma Limpiador.
	En general la preparación de los soportes deberá realizarse mecánicamente.
Condiciones de Aplicación/ Limitaciones	
Temperatura del soporte	Mínima +5° C. / Máxima +40° C
Temperatura de Aplicación	Mínima +15° C. / Máxima +30° C
Humedad del Soporte	Los soportes pueden estar húmedos pero sin agua estancada, presión de agua o de vapor durante la polimerización del producto.
Humedad del Soporte Instrucciones de Aplicación	
Instrucciones de	
Instrucciones de Aplicación	o de vapor durante la polimerización del producto. Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes.
Instrucciones de Aplicación Mezclado	Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes. Componente C = 12 partes Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 r.p.m.). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir e componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente.
Instrucciones de Aplicación Mezclado Tiempo de Mezclado Métodos de Aplicación/	Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes. Componente C = 12 partes Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 r.p.m.). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir e componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente homogéneo. La mezcla así conseguida se coloca por vertido ya que es un material autonivelante. Cuando se aplica bajo placas de asiento, asegurar una presión suficiente para mantener el discurrir del mortero. Por otra parte hay que prever la salida
Instrucciones de Aplicación Mezclado Tiempo de Mezclado Métodos de Aplicación/	Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes. Componente C = 12 partes. Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 r.p.m.). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir e componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente homogéneo. La mezcla así conseguida se coloca por vertido ya que es un material autonivelante. Cuando se aplica bajo placas de asiento, asegurar una presión suficiente para mantener el discurrir del mortero. Por otra parte hay que prever la salida del aire. Si el Sikadur®-42 Anclajes se vierte en moldes o encofrados de madera o metálicos, se deben aislar las superficies con láminas de PVC, de polietileno o aplicando
Instrucciones de Aplicación Mezclado Tiempo de Mezclado Métodos de Aplicación/	Componente A = 2 partes. Componente B = 1 partes. Componente C = 12 partes Remover por separado los componentes A y B, utilizando para ello preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máx. 600 r.p.m.). A continuación mezclar ambos componentes al menos durante 1 minuto, después añadir e componente C y continuar el mezclado hasta lograr un mortero fluido totalmente homogéneo. La mezcla así conseguida se coloca por vertido ya que es un material autonivelante. Cuando se aplica bajo placas de asiento, asegurar una presión suficiente para mantener el discurrir del mortero. Por otra parte hay que prever la salida del aire. Si el Sikadur®-42 Anclajes se vierte en moldes o encofrados de madera o metálicos, se deben aislar las superficies con láminas de PVC, de polietileno o aplicando un desencofrante, para evitar que se adhiera a ellos. En grandes volúmenes, aplicarlo en más de una capa, asegurándose que la capa anterior ha endurecido y enfriado. No colocar capas de espesor superio

Sikadur® 42 Anclajes 2/3

Notas de Aplicación/ Edad mínima del hormigón: 3 - 4 semanas, dependiendo del clima. Límites La vida de mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de producto preparado aumenta. Si por bajas temperaturas o debido a un largo almacenamiento los componentes A y B del Sikadur 42 Anclajes hubiesen espesado, no significa que el producto esté en malas condiciones. Es suficiente con calentar al «baño maría» a una temperatura entre +40 °C y +50 °C ambos componentes por separado, dejándolos enfriar posteriormente hasta una temperatura comprendida entre +15 °C y +20 °C, para mezclarlos a continuación. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Téc-**Notas** Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control. Instrucciones Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios de Seguridad e deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, **Higiene** que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad. Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, **Notas Legales** están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las

conseguir en la página "www.sika.es".

Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede



OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas Carretera de Fuencarral, 72 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas C/ Aragoneses, 17 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38



