

## Sika® Ceram-540

Mortero de resinas reactivas, de tres componentes, para rejuntable

<b>Descripción del Producto</b>	Sika® Ceram-205 es un mortero pastoso de tres componentes, a base de una resina epoxi emulsionable en agua y cargas de cuarzo seleccionadas. No contiene disolventes.
<b>Usos</b>	<p><i>Se utiliza para el sellado rígido, impermeable y resistente a ataques químicos de juntas entre piezas cerámicas sometidas a ataque químico y mecánico:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Laboratorios.</li> <li>■ Hospitales, Salas de curas, Quirófanos.</li> <li>■ Grasas orgánicas:</li> <li>■ Mataderos.</li> <li>■ Cocinas de «catering».</li> <li>■ Industrias lácteas.</li> <li>■ Industrias alimentarias.</li> <li>■ Aguas agresivas:</li> <li>■ Piscinas de aguas termales o minerales.</li> <li>■ Tanques de almacenamiento.</li> <li>■ Plantas depuradoras de aguas residuales.</li> <li>■ Instalaciones en establos y zoológicos.</li> <li>■ Aparatos sanitarios: retretes, urinarios, etc.</li> <li>■ Instalaciones de lavado industrial mediante chorro de vapor de agua a presión.</li> </ul> <p><i>Se presenta en dos versiones:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ SikaCeram 540-H especialmente diseñado para el tratamiento de juntas en pavimentos.</li> <li>■ SikaCeram 540-V, indicado, debido a su mayor tixotropía, para el tratamiento de juntas en paredes.</li> </ul>
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Muy buena trabajabilidad tanto en horizontal como en vertical (según versiones). Se aplica fácilmente con espátula o pistola.</li> <li>■ Amplio período de trabajabilidad y tiempo suficiente, después de su aplicación, para limpiar el material sobrante con agua caliente.</li> <li>■ Rápido endurecimiento sin fisuración ni retracción</li> <li>■ Impermeable al agua y otros líquidos.</li> <li>■ Altas resistencias mecánicas.</li> <li>■ Resistente al desgaste por tráfico rodado o arrastrado.</li> <li>■ Excelente adherencia a azulejos, baldosas cerámicas, mosaicos, etc., incluso sin imprimación.</li> <li>■ Proporciona una superficie lisa, que ofrece una gran facilidad de mantenimiento y limpieza.</li> <li>■ Buenas resistencias a ataques químicos.</li> <li>■ Resistente al lavado con vapor de agua a presión.</li> </ul>



## Datos del Producto

### Forma

Apariencia/ Colores      Componente A: Beige / Gris  
Componente B: Transparente  
Componente C: Arena.

Presentación      Lotes predosificados de 5 Kg

### Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento/ Conservación      1 año desde la fecha de fabricación si se almacena correctamente en el envase original no deteriorado, cerrado y sellado, en lugar fresco y seco, protegido de la acción directa del sol

### Datos técnicos

Base Química      Resina epoxi emulsionable

Densidad      Densidad del mortero fresco: ~1,7 kg/l

### Propiedades Físicas/ Mecánicas

Resistencia a Compresión      Aprox. 700 Kg/cm<sup>2</sup>.      (a 10 días, 20 °C, y 65% HR)

Resistencia a Flexo-Tracción      Aprox. 150 Kg/cm<sup>2</sup>      (a 10 días, 20 °C, y 65% HR)

Adherencia      Sobre cerámica: Aprox. 14 Kg/cm<sup>2</sup>.      (a 10 días, 20 °C y 65% HR)  
Sobre hormigón: >30 Kg/cm<sup>2</sup>.

### Resistencias

Resistencias Químicas      Tiempo de endurecimiento: 14 días a 20 °C  
Temperatura de los ensayos: 20 °C

Sustancia química	Duración del ensayo y valoración			
	1 semana	2 semanas	1 mes	3 meses
Acido acético 5%	A	A	A	A
Acido cítrico 10%	A	A	A	AD
Acido fórmico 10%	A	BD	BD	E
Acido láctico 10%	A	AD	AD	AD
Acido fosfórico 50%	A	AD	AD	AD
Acido tartárico 15%	A	AD	AD	AD
Agua (40 °C)	A	A	A	A
Agua de Javel 20% (lejía)	A	A	A	A
Alcohol 98%	B	B	B	B
Amoníaco 25%	A	A	A	A
Fenol 1% en agua	A	AD	AD	AD
Formaldehido 20%	A	AD	AD	AD
Glicerina	A	A	A	A
Grasa de cerdo con 3% de sal	A	A	AD	AD
Leche cuajada («yogur»)	A	A	A	A
Sulfato férrico 20%	AD		AD	AD
Lejía potásica 20%	A	A	A	A
Suero	A	A	A	A

A = No existe ataque      B = Ligero ataque  
D = Decoloración      E = Se destruye

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

#### Consumo/Dosificación

Tamaño de la Baldosa (cm)  
Ancho de la junta (Para una profundidad de 5 mm)

Tamaño de la Baldosa (cm)	Ancho de la junta (Para una profundidad de 5 mm)		
	4 mm	5 mm	6 mm
10x10	1150	1440	1730
10x20	860	1080	1300
15x15	770	960	1150
15x20	670	840	1010
15x30	580	720	870
20x20	580	720	870
20x25	520	650	780
20x30	480	600	720
25x25	460	580	690
30x30	380	480	580

El consumo depende del tamaño de la pieza cerámica y el ancho de la junta. Como orientación se puede usar la tabla siguiente (en gr/m<sup>2</sup>):

#### Calidad del Soporte

Las juntas deberán estar sanas, secas, limpias, exentas de polvo, grasas, aceites y de partículas sueltas o mal adheridas.

#### Preparación del Soporte

Se eliminarán restos de otros materiales aplicados con anterioridad, Partes sueltas o lechadas superficiales. Se deben reparar los defectos tales como coqueas, etc...

Las reparaciones se realizarán con los productos adecuados de la gama Sika Top®, Sika® Monotop o Sikadur®. Dejar pasar 48 horas antes de colocar las piezas cerámicas

Se eliminará todo el polvo o material suelto preferiblemente con bocha y/o aspiradora

El producto debe aplicarse cuando el mortero de pegado esté completamente curado y seco.

#### Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

##### Temperatura de Aplicación

Mínimo +5 °C / Máximo +35° C.

##### Temperatura del Soporte

Mínimo +5 °C / Máximo +35° C.

##### Humedad Relativa

< 80 %

##### Punto de Rocío

¡Cuidado con la condensación!

La temperatura del soporte deberá estar 3 °C por encima del punto de rocío

#### Instrucciones de Aplicación

##### Proporciones de Mezcla

Comp. A:B:C = 1,04 / 0,27 / 3,69 (en peso)

##### Herramientas de Mezclado

Sika® Ceram-540 debe mezclarse mecánicamente usando un mezclador mecánico o en un recipiente limpio usando un taladro y paleta mezcladora (máx. 600 rpm). Un mezclador de hormigón normal no es apropiado.

<b>Mezclado</b>	Para su aplicación, verter el componente A en un recipiente de fondo y boca ancha, homogeneizar el componente B en su recipiente y mezclarlo al menos durante 1 minuto en el recipiente que contiene el componente A utilizando una batidora de baja velocidad ( 300 rpm) hasta conseguir una masa de consistencia y color homogéneo. Por último la mezcla se verterá sobre el componente C y se continuará el mezclado durante 2-3 minutos, hasta conseguir un mortero totalmente homogéneo.						
<b>Método de Aplicación/ Herramientas</b>	Tanto el Sika® Ceram 540-H como el SikaCeram 540-V, se aplican en las juntas con paletín, espátula o pistola, alisando seguidamente. A continuación quitar el material sobrante con una espátula. Limpiar después la superficie con una esponja y agua caliente, sin presionar para evitar llevarse el material de las juntas.						
<b>Limpieza de Herramientas</b>	Antes de que el producto haya endurecido se limpiarán las herramientas con Sika Colma Limpiador o agua caliente. El SikaCeram 540 endurecido sólo se puede eliminar por procedimientos mecánicos.						
<b>Vida de la Mezcla</b>	Aprox. 45 – 60 minutos. (a +20 °C)						
<b>Notas de Aplicación/ Limitaciones</b>	La temperatura óptima del producto para su colocación será de +20 °C. Los soportes cementosos tendrán, al menos, 28 días No añadir agua bajo ninguna circunstancia.						
<b>Detalles de Curado</b>							
<b>Producto Aplicado Listo para el Uso</b>	A + 20 °C <table border="0"> <tr> <td>Tiempo para limpieza</td> <td>20-50 minutos con agua caliente y esponja</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para ser transitable</td> <td>Mín. 24 horas</td> </tr> <tr> <td>Tiempo para entrar en carga total</td> <td>Mín. 7 días</td> </tr> </table>	Tiempo para limpieza	20-50 minutos con agua caliente y esponja	Tiempo para ser transitable	Mín. 24 horas	Tiempo para entrar en carga total	Mín. 7 días
Tiempo para limpieza	20-50 minutos con agua caliente y esponja						
Tiempo para ser transitable	Mín. 24 horas						
Tiempo para entrar en carga total	Mín. 7 días						
<b>Notas</b>	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.						
<b>Instrucciones de Seguridad e Higiene</b>	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.						
<b>Notas Legales</b>	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".						

**OFICINAS CENTRALES  
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES  
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

