

Hoja de Datos de Producto

Edición 15/08/2006
 Identificación nº 8.3.2
 Versión nº 1
 Sikafloor® -162

Sikafloor®-162

Ligante epoxi de 2 componentes para mortero, capa base y sellado

Descripción del Producto	El Sikafloor®- 162 es una resina epoxi de 2 componentes, transparente, de bajo amarillamiento, de baja viscosidad y libre de disolventes.	
Usos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ligante transparente para mortero y revestimientos realizados con cuarzo color. ■ Revestimiento de sellado transparente para capas base espolvoreadas con cuarzo color y con chips de colores. ■ Apto para cargas mecánicas de medias a altas. ■ Los lugares más habituales donde se puede usar son industrias alimenticias y farmacéuticas, así como salas de exposiciones, almacenes, etc. 	
Características/Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Transparente. ■ Bajo amarillamiento. ■ Buenas resistencias mecánicas y químicas. ■ Libre de disolventes. ■ Baja viscosidad. ■ Fácil aplicación. ■ Ligante multi-usos. 	
Datos del Producto		
Forma		
Apariencia/Color	Componente A – resina: líquido transparente Componente B – endurecedor: líquido amarillento Expuesto a rayos UV puede producirse cierta decoloración. Sin embargo, esto no afectará a las propiedades del producto.	
Presentación	Lotes predosificados de 10 kg Componente A: contenedores de 6.7 kg Componente B: contenedores de 3.3 kg	
Almacenamiento		
Condiciones de Almacenamiento/ Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y fresco, a temperaturas comprendidas entre + 5 °C y + 30 °C. Proteger de la luz solar directa.	
Datos Técnicos		
Base Química	Epoxi	
Densidad	Componente A: ~ 1,1 kg/l Componente B: ~ 1,0 kg/l Resina mezclada: ~ 1,1 kg/l Mortero: ~ 2,0 kg/l (DIN EN ISO 2811-1) Todos los valores medidos a + 23 °C	



Propiedades Mecánicas/Físicas

Resistencia a Compresión	Mortero (relación 1:10) ~ 75 N/mm ² (7 días / + 23 °C)	(EN 196-1)
Resistencia a Flexión	Mortero (relación 1:10) ~ 20 N/mm ² (7 días / + 23 °C)	(EN 196-1)
Resistencia a la Abrasión	47 mg (CS 10/1000/1000) (8 días / + 23 °C)	(Ensayo Taber DIN 53109)
Dureza Shore	83 (7 días / + 23 °C)	(DIN 53 505)

Resistencia

Resistencia Química Resistente a diversos reactivos. Consultar al Departamento Técnico.

Resistencia Térmica

Exposición*	Calor seco
Permanente	+ 50 °C
Corto plazo máximo 7 días	+ 80 °C
Corto plazo máximo 12 horas	+ 100 °C

*Sin ataque químico ni mecánico simultáneo.

Información del Sistema

Estructura del Sistema

Terrazzo (hasta 10 mm)

Imprimación: 1 x Sikafloor®- 156 con espolvoreo ligero de Sikadur®- 510

Mortero: 1 x Sikafloor®- 162 + cuarzo color (0.3 – 1.8 mm)

Impregnación: 1 x Sikafloor®- 162 (opcional)

Sellado: 1 x Sikafloor®- 162

Mezcla de arena recomendada (ejemplo típico)

Sikafloor®- 162	Granulometría				
	0.3 - 0.8 mm	0.6 – 1.2 mm		1.0 – 1.8 mm	
1 pp ligante epoxi pre- mezclado	4 pp arena de cuarzo blanca	3 pp arena de cuarzo blanca	1 pp		2 pp arena de cuarzo azul
			70% arena de cuarzo azul	30% arena de cuarzo ne- gra	

pp = partes en peso

Terrazzo Sueco (~ 6 mm)

Imprimación: 1 x Sikafloor®- 156 con espolvoreo ligero de Sikadur®- 510

Mortero: 1 x Sikafloor®- 162 + cuarzo color (0.3 – 3.0 mm)

+ harina de cuarzo

Impregnación: 1 x Sikafloor®- 162 (opcional)

Sellado: 1 x Sikafloor®- 162

Revestimiento compacto (~ 3 mm)

Imprimación: 1 x Sikafloor®- 156 con espolvoreo ligero de Sikadur®- 510

Mortero: 1 x Sikafloor®- 162 + cuarzo color (0.7 – 1.2 mm)

+ harina de cuarzo

Espolvoreo: cuarzo color (0.7 – 1.2 mm)

Sellado: 1 x Sikafloor®- 162

Sellado para revestimientos espolvoreados

Sellado: 1 x Sikafloor®- 162

Detalles de Aplicación

Consumo

Sistema de Revestimiento	Producto	Consumo
Imprimación Espolvoreo	Sikafloor®- 156 Sikadur®- 510	0.3 – 0.5 kg/m ² 0.8 – 1.0 kg/m ²
Terrazzo	1 pp Sikafloor®- 162 + 10 pp cuarzo color (0.3-1.8 mm)	~ 2 kg/m ² /mm
Terrazzo Sueco	1 pp Sikafloor®- 162 + 7.5 pp cuarzo color (0.3-3.0 mm) + 0.5 pp harina de cuarzo	~ 2 kg/m ² /mm
Revestimiento Compacto	1 pp Sikafloor®- 162 + 0.5 pp cuarzo color (0.7-1.2 mm) + 0.5 pp harina de cuarzo	~ 2 kg/m ² /mm
Espolvoreo	cuarzo color (0.7 – 1.2 mm)	~ 4 kg/m ²
Impregnación	Sikafloor®- 162	~ 1.4 kg/m ²
Sellado para morteros/espolvoreo*	Sikafloor®- 162	0.5 – 0.7 kg/m ²

pp = partes en peso

Nota:

En caso de aplicación de un sellado transparente con mayor consumo que el indicado, la superficie puede hacerse más opaca y aumentar el riesgo de amarillamiento una vez endurecido.

*Espolvoreo de cuarzo color y chips de colores siempre en exceso.

Estos valores son teóricos y no incluyen material adicional debido a porosidad, rugosidad superficial, desniveles, etc.

Calidad del Soporte

Los soportes de hormigón deben ser compactos con una resistencia a compresión suficiente (min. 25 N/mm²) y una resistencia mínima al arrancamiento de 1,5 N/mm².

Las superficies deben estar sanas, secas y libres de aceites, grasas, tratamientos superficiales, recubrimientos...

En caso de duda, realizar una prueba.

Preparación del Soporte

El soporte se debe preparar mecánicamente (lijado, granallado o escarificado) para conseguir una superficie fina con poro abierto exenta de lechada de cemento.

El hormigón débilmente adherido se debe eliminar y los defectos superficiales tales como agujeros o coqueas, se deben corregir.

La reparación de los soportes cementosos, el relleno de agujeros y la nivelación de irregularidades se deben llevar a cabo usando los productos adecuados de las gamas Sikadur®, Sikafloor® ó Sikagard®.

El soporte de hormigón o de cemento debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta.

Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado.

El polvo y partículas sueltas o mal adheridas se deben eliminar completamente antes de la aplicación del recubrimiento mediante barrido y aspirado.

Condiciones/ Limitaciones de Aplicación

Temperatura del Soporte

Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C

Temperatura Ambiente

Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C

Humedad del Soporte	< 4% partes en peso. Medida con el método Sika – Tramex o similar. No debe existir humedad ascendente según ASTM (lámina de polietileno)								
Humedad Relativa	Máximo 80% h.r.								
Punto de Rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.								
Instrucciones de Aplicación									
Mezclado	Componente A : Componente B = 67 : 33 partes en peso								
Tiempo de Mezclado	Antes de amasar, agitar mecánicamente el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y mezclar durante 2 minutos hasta alcanzar un producto homogéneo. Verter la mezcla en un recipiente limpio y continuar amasando, para que no queden partes sin mezclar en el fondo. Si se mezcla excesivamente, pueden aparecer burbujas de aire ocluidas. Para la preparación de los morteros, añadir al Sikafloor®- 162 A+B previamente mezclados la arena y amasar hasta conseguir una mezcla homogénea.								
Herramientas de Mezclado	Utilizar batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm) o equipo similar. Para los morteros utilizar un amasador mecánico con eje rotatorio o similar. No se deben utilizar mezcladores de caída libre.								
Método/Herramientas de Aplicación	Antes de proceder a la aplicación del producto, compruebe la humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío. Si la humedad del soporte es superior al 4%, debe aplicarse una capa de Sikafloor®-81 EpoCem como barrera temporal de humedad. <i>Imprimación</i> Asegurarse de crear una capa continua y sin poros sobre todo el soporte. De ser necesario, se aplicarán 2 capas. Aplicar el Sikafloor®- 156 con brocha, rodillo o llana lisa. <i>Mortero Terrazzo</i> El mortero se distribuye uniformemente, utilizando tabas de nivelación y guías. Tras un breve plazo de espera, se compactará el mortero con ayuda de una llana o con un helicóptero con las aspas protegidas con Teflón (helicóptero epoxi. 20 -90 rpm). <i>Impregnación</i> Extender uniformemente el Sikafloor®- 162 utilizando una llana y extender bien con un rodillo de pelo corto de nylon. <i>Revestimiento de sellado</i> Extender homogéneamente el Sikafloor®- 162 mediante un rodillo de pelo corto de nylon. Puede obtenerse un acabado sin juntas si se mantienen los bordes de aplicación en estado “fresco”.								
Limpieza de Herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Diluyente C. El producto totalmente endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.								
Vida de la Mezcla	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperaturas</th> <th>Tiempo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10 °C</td> <td>~ 90 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 20 °C</td> <td>~ 50 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 30 °C</td> <td>~ 30 minutos</td> </tr> </tbody> </table>	Temperaturas	Tiempo	+ 10 °C	~ 90 minutos	+ 20 °C	~ 50 minutos	+ 30 °C	~ 30 minutos
Temperaturas	Tiempo								
+ 10 °C	~ 90 minutos								
+ 20 °C	~ 50 minutos								
+ 30 °C	~ 30 minutos								

**Tiempo de Espera/
Cubrición**

Antes de aplicar el Sikafloor®- 162 sobre el Sikafloor®- 156:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+ 10 °C	24 horas	4 días
+ 20 °C	12 horas	2 días
+ 30 °C	6 horas	1 día

Antes de aplicar el Sikafloor®- 162 sobre el Sikafloor®- 162:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+ 10 °C	48 horas	4 días
+ 20 °C	24 horas	2 días
+ 30 °C	12 horas	1 día

Los tiempos de espera son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales.

**Notas de Aplicación/
Limitaciones**

No aplicar el Sikafloor®- 162 en soportes con elevada presión de vapor de agua.

Una vez aplicado, el Sikafloor®- 162 debe ser protegido de la humedad, condensación y agua durante, al menos, las primeras 24 horas.

Evitar la formación de charcos de imprimación sobre el soporte.

Deben realizarse pruebas cuando se fabriquen morteros para confirmar y evaluar la granulometría y el color de los áridos.

Herramientas

Para uso en	Herramienta	Suministrador
Mezclado	Amasadora Zyklos ZZ 75 HE / ZZ HE 150	Zyklos Mischtechnik GmbH, Ickerrottweg 30 DE-45665 Recklinghau- sen, Germany, www. zyklos.de Tel: +49 2361/98881 Fax: +49 2361/9888733
	Amasadora Collomatic 65/2K-3	Collomix, Rühr-und Mischgeräte GmbH Daimlerstrasse 9, DE- 85080 Gaimersheim, Germany, www.collo- mix.de Tel: +49 8458/32980 Fax: +49 8458/39830
Aplicación	Útil aplicador	Metallbau Meter Ma- yer, Daimlerstrasse 3, DE-73333 Gingen/Fils, Germany Tel: -49 7162 931616 Fax: +49 7162/931618
Nivelación	Helicóptero de aspas de plástico EFS-180 E	Edwin Frühr GmbH, Industriestrasse 38 DE-73614 Schorndorf, Germany www.frueh-maschinen. de Tel: +49 7181 929732 Fax: +49 7181/929733
Revestimiento	Rodillo, llana	PPW-Polyplan-Werk- zeuge GmbH, Tel: + 49 40/597260 www.polyplan.com

El tratado incorrecto de las fisuras puede conducir a la reducción de la vida útil del producto y al remonte de fisuras.

Detalles de Curado

Producto Aplicado Listo para su Uso

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
+ 10 °C	~ 30 horas	~ 5 días	~ 10 días
+ 20 °C	~ 24 horas	~ 3 días	~ 7 días
+ 30 °C	~ 16 horas	~ 2 días	~ 5 días

Los tiempos de espera son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales.

Notas

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Restricciones locales

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales


Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Marcado CE

La norma Europea armonizada EN 13 813 "Screed material and floor screeds – Screed materials – properties and requirements" especifica los requerimientos para materiales para losas para pavimentos en construcciones en interiores.

Aquellas losas o revestimientos estructurales que contribuyen a aumentar la capacidad portante de la estructura, están excluidos de esta norma.

Se incluyen en esta norma los sistemas de pavimentos a base de resinas y las capas bases a base de cemento. Deben poseer el marcado CE según Anexo ZA. 3, Tabla ZA.1.5 y 3.3 y cumplir los requerimientos establecidos en la Directiva de productos para la Construcción (89/106).

	
Sika S.A. Ctra. De Fuencarral, 72 Pol. Ind. Alcobendas 28108 – Alcobendas Madrid, España	
04 ¹⁾	
EN 13813 SR – B1.5 – AR2 – IR 4	
Capa base de resina para el revestimiento en interiores (Sistemas según la Hoja de Datos de Producto)	
Resistencia al fuego:	E _{fl} ²⁾
Desprendimiento de sustancias corrosivas (Capa Base de Resina Sintética):	SR
Permeabilidad al Agua:	ND ³⁾
Resistencia a la Abrasión:	AR1
Adherencia:	B 1.5 ⁴⁾
Resistencia al Impacto:	IR4
Aislamiento Acústico:	ND
Absorción Acústica:	ND
Resistencia Térmica:	ND
Resistencia Química:	ND

¹⁾ Los dos últimos dígitos del año en el que el producto fue marcado

²⁾ En Alemania todavía se utiliza a norma DIN 4102 cambiar a clase B2

³⁾ No determinado

⁴⁾ Sin espolvoreo de árido

Regulación EU 2004/42 Directiva VOC-Decopaint

De acuerdo con la Directiva EU-2004/42 el contenido máximo permitido de Voc (producto categoría IIA/j tipo sb) es 550/500 g/l (Límites 2007/2010) para el producto listo para su uso

El máximo contenido del Sikafloor 162 < 500 g/l de VOC para el producto listo para su uso

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

