

## Hoja de Datos de Producto

Edición 05/10/2007  
 Identificación nº 8.1.3  
 Versión nº 1  
 Sikafloor®-161

# Sikafloor®-161

Imprimación epoxi bicomponente, mortero de nivelación, capa intermedia y mortero de revestimiento

<b>Descripción del Producto</b>	Sikafloor®-161 es una resina epoxi bicomponente, libre de disolventes, económica y de baja viscosidad.	
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Para imprimir soportes de hormigón, revestimientos de cemento y morteros epoxi.</li> <li>■ Para soportes con absorción media o alta.</li> <li>■ Imprimación para Sikafloor-263 SL y Sikafloor-264 sistemas de pavimentos económicos.</li> <li>■ Ligante para morteros de nivelación y morteros de revestimiento.</li> <li>■ Capa intermedia debajo de Sikafloor-263 SL y Sikafloor-264</li> </ul>	
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Baja viscosidad</li> <li>■ Buena penetración</li> <li>■ Excelente adherencia</li> <li>■ Libre de disolventes</li> <li>■ Fácil aplicación</li> <li>■ Cortos tiempos de espera</li> <li>■ Multifuncional</li> </ul>	
<b>Datos del Producto</b>		
<b>Forma</b>		
<b>Apariencia/Color</b>	Resina – comp. A: marron-transparente, liquido Endurecedor - comp B: transparente, liquido	
<b>Presentación</b>	Comp. A: Bidones 220 kg Comp. B: Bidones 177 kg Comp. A+B 3 Comp. A (220 kg) + 1 Comp. B (177 kg) = 837 kg	
<b>Almacenamiento</b>		
<b>Condiciones de Almacenamiento/Conservación</b>	24 meses desde la fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco a temperaturas entre +5°C y +30°C.	
<b>Datos Técnicos</b>		
<b>Base Química</b>	Epoxi	
<b>Densidad</b>	Comp A: ~ 1.6 kg/l Comp B: ~ 1.0 kg/l Resina mezclada: ~ 1.4 kg/l (DIN EN ISO 2811-1) Todos los valores de densidad a +23°C	
<b>Contenido en Sólidos</b>	~ 100% (en volumen) / ~ 100% (en peso)	
<b>Propiedades Mecánicas/Físicas</b>		
<b>Resistencia a Compresión</b>	Resina: ~ 60 N/mm <sup>2</sup> (28 días / +23°C) (EN 196-1)	
<b>Resistencia a Flexión</b>	Resina: ~ 30 N/mm <sup>2</sup> (28 días / +23°C) (EN 196-1)	



<b>Adherencia</b>	> 1.5 N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón)	(ISO 4624)
<b>Dureza Shore D</b>	76 (7 días / +23 °C)	(DIN 53 505)

## Resistencia

### Resistencia Térmica

Exposición*	Calor Seco
Permanente	+ 50 °C
Corto plazo Máx. 7 días	+ 80 °C
Corto plazo Máx. 12 horas	+ 100 °C

Calor húmedo a corto plazo\* hasta +80°C solo para exposiciones ocasionales (limpieza al vapor etc.).

\*Sin ataque mecánico y químico simultáneo y solo en combinación con sistemas Sikafloor® como sistema antideslizante con aprox. 3 - 4 mm de espesor.

## Información del Sistema

### Estructura del Sistema

#### Imprimación:

Porosidad del hormigón media / baja: 1 x Sikafloor®-161

Alta porosidad del hormigón: 2 x Sikafloor®-161

#### Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1 mm):

Imprimación: 1 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación: 1 x Sikafloor®-161 + arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + ExtenderT

#### Mortero de nivelación medio (rugosidad superficial mayor que 2 mm):

Imprimación: 1 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación: 1 x Sikafloor®-161 + arena de cuarzo (0.1-0.3 mm) + ExtenderT

#### Capa intermedia (autonivelante 1.5 a 3 mm):

Imprimación: 1 x Sikafloor®-161

Mortero de nivelación: 1 x Sikafloor®-161 + arena de cuarzo (0.1 - 0.3 mm)

#### Revestimiento epoxi (15 - 20 mm de espesor de capa) / mortero de reparación

Imprimación: 1 x Sikafloor®-161

Puente de adherencia: 1 x Sikafloor®-161

Revestimiento: 1 x Sikafloor®-161 + mezcla de arena apropiada

En la práctica la siguiente mezcla de arena resulta ser apropiada (granulometría para espesores comprendidos entre 15 - 20 mm):

25 pp arena de cuarzo 0.1 - 0.5 mm

25 pp arena de cuarzo 0.4 - 0.7 mm

25 pp arena de cuarzo 0.7 - 1.2 mm

25 pp arena de cuarzo 2 - 4 mm

Nota: El tamaño máximo de grano debe ser 1/3 del espesor final de la capa. Los áridos y la granulometría se elegirán en función de la forma del grano y de la temperatura de aplicación.

## Detalles de Aplicación

### Consumo

Sistema	Producto	Consumo
Imprimación	Sikafloor®-161	0.35 – 0.55 kg/m <sup>2</sup>
Mortero de nivelación fino (rugosidad superficial < 1 mm)	1 pp Sikafloor®-161 + 0.5 pp arena de cuarzo (0.1 - 0.3 mm) + 0.015 pp Extender T	1.7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Mortero de nivelación medio (rugosidad superficial hasta 2 mm)	1 pp Sikafloor®-161 + 1 pp arena de cuarzo (0.1 - 0.3 mm) + 0.015 pp Extender T	1.9 kg/m <sup>2</sup> /mm
Capa intermedia (autonivelante 1.5 a 3 mm)	1 pp Sikafloor®-161 + 1 pp arena de cuarzo (0.1 - 0.3 mm) + espolvoreo opcional con árido de cuarzo 0.4 – 0.7 mm	1.9 kg/m <sup>2</sup> /mm ~ 4.0 kg/m <sup>2</sup>
Puente de Unión	Sikafloor®-161	0.3 – 0.5 kg/m <sup>2</sup>
Revestimiento epoxi (15 - 20 mm espesor de capa) / Mortero de reparación	1 pp Sikafloor-161 + 8 pp arena de cuarzo	2.2 kg/m <sup>2</sup> /mm

Nota: Estos datos son teóricos y no incluyen material adicional debido a la porosidad, rugosidad superficial, desniveles, pérdidas, etc.

<b>Calidad del Soporte</b>	<p>Los soportes de hormigón deben estar sanos y con suficiente resistencia a compresión (mínimo 25 N/mm<sup>2</sup>) y una resistencia mínima a tracción de 1.5 N/mm<sup>2</sup>. El soporte debe estar limpio, seco y libre de todo tipo de contaminantes, tales como suciedad, aceite, grasa, revestimientos antiguos, tratamientos superficiales, etc.</p> <p>En caso de duda se recomienda la realización de una prueba previa.</p>
<b>Preparación del Soporte</b>	<p>Las superficies de hormigón deben prepararse por medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.</p> <p>Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.</p> <p>Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevaran a cabo con los productos adecuados de las gamas Sikafloor®, SikaDur® o SikaGard®</p> <p>El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta.</p> <p>Las manchas grandes deben ser eliminadas por ejemplo mediante lijado</p> <p>Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, preferiblemente por cepillado y/o aspirado.</p>
<b>Condiciones/ Limitaciones de Aplicación</b>	
<b>Temperatura del Soporte</b>	+10°C min. / +30°C max.
<b>Temperatura del Ambiente</b>	+10°C min. / +30°C max.
<b>Humedad del Soporte</b>	<p>&lt; 4% partes en peso.</p> <p>Metodo de ensayo: Medidor Sika®-Tramex, medidor - CM o metodo de secado al horno.</p> <p>No debe existir humedad ascendente según ASTM (lámina de polietileno).</p>
<b>Humedad Relativa</b>	80% max.
<b>Punto de Rocío</b>	<p>¡Cuidado con la condensación!</p> <p>La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3 °C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación para reducir el riesgo de condensación.</p>
<b>Instrucciones de Aplicación</b>	
<b>Mezclado</b>	Comp. A : Comp. B = 79 : 21 (en peso)
<b>Tiempo de Mezclado</b>	<p>Antes de mezclar, agitar el comp. A mecánicamente. Cuando todo el comp. B ha sido añadido al comp. A, mezclar continuamente durante 3 minutos hasta obtener una masa completamente homogénea.</p> <p>Cuando los comp. A y B han sido mezclados, añadir la arena de cuarzo y si fuera necesario Extender T y mezclar durante 2 minutos hasta conseguir una mezcla homogénea.</p> <p>Para asegurar el correcto mezclado, se vierte la masa en un recipiente vacío y se mezcla de nuevo hasta homogenización.</p> <p>Evitar el mezclado excesivo para minimizar el aire ocluido.</p>
<b>Herramientas de Mezclado</b>	<p>Sikafloor®-161 debe amasarse a conciencia usando una mezcladora eléctrica (300 - 400 rpm) u otro equipo similar.</p> <p>Para la preparación de morteros usar una amasadora con eje rotatorio, tipo pala o canal. No utilizarse amasadoras de caída libre.</p>

<b>Método/Herramientas de Aplicación</b>	<p>Antes de proceder a la aplicación del producto, compruebe la humedad del soporte, la humedad relativa y el punto de rocío.</p> <p>Si la humedad del soporte es superior al 4%, debe aplicarse una capa de Sikafloor®- EpoCem como barrera temporal de humedad.</p> <p><i>Imprimación:</i></p> <p>Se debe asegurar la formación de una capa continua y sin poros. De ser necesario, se aplicarán 2 capas. Aplicar Sikafloor®-161 con brocha, rodillo o llana de goma.</p> <p><i>Mortero de nivelación:</i></p> <p>Las superficies rugosas deben ser previamente niveladas. Aplicar mediante llana hasta el espesor requerido.</p> <p><i>Capa intermedia</i></p> <p>Sikafloor®-161 es fluido, extender uniformemente por ejemplo mediante llana dentada. Pasar inmediatamente el rodillo de puas en dos direcciones para asegurar espesor homogéneo y si es necesario espolvorear con árido de cuarzo después de unos 15 minutos (a +20°C) pero antes de 30 minutos (a +20°C), al principio suave y después a saturación.</p> <p><i>Puente de unión:</i></p> <p>Aplicar el Sikafloor® -161 con brocha, rodillo o llana de goma.</p> <p><i>Mortero de reparación</i></p> <p>Aplicar el mortero sobre el puente de unión con mordiente (“tacking”), utilizando regla si fuese necesario. Tras un breve tiempo de espera, se compacta el mortero y se alisa manualmente con una llana o mecánicamente con un aparato provisto de protectores de Teflón en las aspas. (normalmente 20-90 rpm)</p>
--	--

<b>Limpieza de Herramientas</b>	Limpieza de todas las herramientas y equipos de aplicación con Diluyente C inmediatamente después del uso. El producto curado o endurecido solo puede ser eliminado por medios mecánicos..
---------------------------------	--

<b>Vida de Mezcla</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>Tiempo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10 °C</td> <td>~ 50 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 20 °C</td> <td>~ 25 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 30 °C</td> <td>~ 15 minutos</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Tiempo	+ 10 °C	~ 50 minutos	+ 20 °C	~ 25 minutos	+ 30 °C	~ 15 minutos
Temperatura	Tiempo								
+ 10 °C	~ 50 minutos								
+ 20 °C	~ 25 minutos								
+ 30 °C	~ 15 minutos								

<b>Tiempos de Espera/Repintabilidad</b>	<p>Antes de aplicar productos libres de disolventes sobre Sikafloor®-161:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura del soporte</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10 °C</td> <td>24 horas</td> <td>4 días</td> </tr> <tr> <td>+ 20 °C</td> <td>12 horas</td> <td>2 días</td> </tr> <tr> <td>+ 30 °C</td> <td>6 horas</td> <td>12 horas</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo	+ 10 °C	24 horas	4 días	+ 20 °C	12 horas	2 días	+ 30 °C	6 horas	12 horas
Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo											
+ 10 °C	24 horas	4 días											
+ 20 °C	12 horas	2 días											
+ 30 °C	6 horas	12 horas											

Antes de aplicar productos que contienen disolventes sobre Sikafloor®-161:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+ 10 °C	36 horas	6 días
+ 20 °C	24 horas	4 días
+ 30 °C	16 horas	2 días

Los tiempos son aproximados y se ven afectados por los cambios en las condiciones ambientales.

## Notas de Aplicación/ Límites

No aplicar el Sikafloor® -161 sobre soportes con presiones de vapor elevadas. Una vez aplicado, el Sikafloor® -161 debe protegerse contra la humedad, la condensación y el agua durante, al menos, las primeras 24 horas. Evitar la formación de charcos de imprimación en la superficie. El mortero de reparación fabricado con Sikafloor® -161 no es apto para el contacto frecuente o permanente con agua, a menos que sea sellado. Se realizarán ensayos cuando se realicen morteros, para utilizar la granulometría más adecuada. En exteriores, aplicar con temperaturas decrecientes. Si se aplicase con temperaturas ascendentes, pueden aparecer burbujas.

### Herramientas

Suministrador de herramientas recomendado:

PPW – Polyplan – Werkzeuge GMBH, Telf. +49 40 559 72 60, [www.polyplan.com](http://www.polyplan.com)

La construcción de juntas requiere tratamiento previo.

Fisuras estáticas – Relleno y nivelación con resinas Sikadur® o Sikafloor®.

Fisuras dinámicas – Deben ser valoradas. De ser necesario seleccionará un material de sellado elástico o se tratarán como una junta con movimiento.

La incorrecta valoración y tratamiento de las fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir la reflexión de fisuras en capas superiores del pavimento.

Bajo ciertas condiciones como calefacción por suelo radiante, altas temperaturas ambiente combinado con altas cargas puntuales, pueden aparecer impresiones en la resina.

Si es necesario un calentamiento del recinto no usar calefacción que requiera gas, gasolina, parafina u otro tipo de combustibles fósiles, que producen grandes cantidades de CO<sub>2</sub> y H<sub>2</sub>O ya que pueden afectar negativamente al acabado final del pavimento. Como calefacción utilizar únicamente sopladores de aire eléctricos.

## Detalles de Curado

### Producto aplicado listo para su uso

Temperatura	Tráfico peatonal	Tráfico ligero	Curado total
+ 10 °C	~ 24 horas	~ 6 días	~ 10 días
+ 20 °C	~ 12 horas	~ 4 días	~ 7 días
+ 30 °C	~ 6 horas	~ 2 días	~ 5 días

Nota: los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambio de condiciones ambientales.

### Notas

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

### Restricciones locales

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.

### Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

### Notas Legales



Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

## Marcado CE

La norma Europea armonizada EN 13 813 “Screed material and floor screeds – Screed materials – properties and requirements” especifica los requerimientos para materiales para losas para pavimentos de uso en interiores.

Aquellas losas o revestimientos estructurales que contribuyen a aumentar la capacidad portante de la estructura, están excluidos de esta norma.

Se incluyen en esta norma los sistemas de pavimentos a base de resinas y las capas bases a base de cemento. Deben poseer el marcado CE según Anexo ZA. 3, Tabla ZA.1.5 y 3.3 y cumplir los requerimientos establecidos en la Directiva de productos para la Construcción (89/106).

		
Sika S.A. Ctra. De Fuencarral, 72 Pol. Ind. Alcobendas 28108 – Alcobendas Madrid, España		
07 <sup>1)</sup>		07 <sup>1)</sup>
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR 4		EN 13813 SR-B 1,5
Revestimiento de resinas para interiores en edificios (Sistemas según la Hoja de Datos de Producto)		Imprimación (Sistemas según la Hoja de Datos de Producto)
Resistencia al fuego:	E <sub>fl</sub> <sup>2)</sup>	ND <sup>3)</sup>
Emisión de sustancias corrosivas (Capa Base de Resina Sintética):	SR	SR
Permeabilidad al Agua:	ND <sup>3)</sup>	ND
Resistencia a la Abrasión:	AR 1 <sup>4)</sup>	ND
Adherencia:	B 1,5	B 1,5
Resistencia al Impacto:	IR 4	ND
Aislamiento Acústico:	ND	ND
Absorción Acústica:	ND	ND
Resistencia Térmica:	ND	ND
Resistencia Química:	ND	ND

<sup>1)</sup> Los dos últimos dígitos del año en que fue marcado el producto.

<sup>2)</sup> Mínima clasificación, por favor refiéranse a los ensayos individuales.

<sup>3)</sup> No determinado

<sup>4)</sup> No espolvoreado con árido.

## Regulación EU 2004/42 Directiva VOC-DECOPAINT

De acuerdo con la Directiva EU 2004/42 el contenido máximo permitido de VOC (Categoría IIA/j tipo 5 b) es 550/500 g/l (límites 2007/2010) para el producto listo para su uso.

El contenido máximo de VOC del Sikafloor®-161 es < de 500 g/l para el producto listo para su uso.

### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

