

Hoja de Datos de Producto

Edición 28/08/05

Identificación nº 6.1.4

Versión nº 1

Sikaflex® -Construction

Sikaflex® Construction

Masilla de poliuretano monocomponente para el sellado de juntas de construcción

Descripción del Producto	Sikaflex® Construction es una masilla de sellado monocomponente, a base de poliuretano para la aplicación en interiores y exteriores, que cura con la humedad ambiental.	
Usos	El Sikaflex® -Construction es adecuado para el sellado de juntas en elementos de construcción tales como petos de balcones y juntas de unión (alrededor de ventanas y puertas, fachadas, revestimientos metálicos, elementos de hormigón) así como para juntas en madera y estructuras metálicas.	
Ventajas/Características	<ul style="list-style-type: none"> ■ Capacidad de movimiento 25% ■ Cura sin producir burbujas en su interior ■ Superficie sin pegajosidad ■ Buena rotura de hilo. ■ Excelente adherencia a la mayoría de superficies. ■ Alta resistencia al desgarro 	
Ensayos		
Certificados/Normas	ISO 11600 Clasificación F 25 HM / F 20 LM	
Datos del Producto		
Forma		
Apariencia / Color	Blanco y gris	
Presentación	Salchichón de 600 ml	
Almacenamiento		
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco, y protegido de la acción directa del sol a temperaturas comprendidas entre +10°C y +25°C.	
Datos Técnicos		
Composición química	Poliuretano monocomponente de curado por humedad	
Densidad	~ 1,33 kg/l (color cemento gris)	(DIN 53479)
Formación de piel	~ 60 minutos (+23/50% r.h.)	
Velocidad de Polimerización	Aprox. 1 mm/24 horas (+23/50% r.h.)	



Máximo movimiento admisible	25%
Dimensionado de la junta	Anchura mínima: 10 mm Anchura máxima: 35 mm
Descuelgue	0 mm, muy bueno (DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	Desde -40°C hasta 70°C

Propiedades Mecánicas/Físicas

Resistencia a la cizalladura	~. 6 N/mm (+23°C/50% r.h.)	(DIN 53515)
Dureza Shore A	~. 25 después de 28 días (+23 °C / 50% r.h.)	(DIN 53505)
Módulo de elasticidad	~. 0.4 N/mm ² al 100% de elongación (23°C / 50% r.h.)	(DIN EN ISO 8340)
Alargamiento a la rotura	~ 700% (+23°C / 50% r.h.)	(DIN 53504)
Recuperación elástica	>70% (+23 °C / 50% r.h.)	(DIN EN ISO 7389 B)

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/Diseño de junta La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general la junta debe tener un ancho comprendido entre 10 mm y 35 mm. La relación entre el ancho y la profundidad debe ser 2:1, aproximadamente.

Las dimensiones estándar para soportes cementosos (según DIN 18540/ tabla 3) son:

Separación entre juntas	2 m	2 - 3.5 m	3.5 - 5 m	5 - 6.5 m	6.5 - 8 m
Anchura de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La mínima anchura de la junta en ventanas debe ser de unos 10 mm.

Las juntas deben ser dimensionadas adecuadamente pues los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumo aproximado

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de la junta/ 600 ml	Aprox. 7.5 m	Aprox. 4.5 m	Aprox. 2.5 m	Aprox. 1.6 m	Aprox. 1.3 m

Los valores señalados son sólo orientativos.

Fondo de junta

Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado.

Calidad del soporte Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Se deben eliminar pinturas, lechadas y otras partículas sueltas. Se deben seguir las reglas de la buena practica de la construcción.

Preparación del soporte/ Imprimación	<p><i>Sika Primer 3N:</i></p> <p>En soportes porosos por ejemplo hormigón, hormigón aligerado, mortero... Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas</p> <p><i>Sika® Cleaner 205:</i></p> <p>Para revestimientos epoxi y poliuretano Tiempo abierto: mínimo 15 minutos,</p> <p><i>Sika Primer 215</i></p> <p>Para PVC y para mortero en juntas de unión entre PVC y edificios Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas</p> <p><i>Sika Primer 204</i></p> <p>Para metales, acero inoxidable y acero galvanizado Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas</p> <p><i>Sika Primer 210T</i> Para aluminio. Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 1 hora.</p> <p>Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No sustituyen la limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia significativamente.</p> <p>Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.</p>
-------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

Temperatura del Soporte	Mín. +5°C / máx. +40°C
Temperatura Ambiente	Mín. +5°C / máx. +40°C
Humedad del Soporte	Seco

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación/ Herramientas	Después de la preparación de la junta y el soporte, introducir el fondo de junta a la profundidad requerida y aplicar la imprimación si fuera necesario. Introducir el cartucho en una pistola para sellado y extruir el producto dentro de la junta asegurándose que hay un buen contacto con los labios de esta. Rellenar la junta, impidiendo la inclusión de aire. El Sikaflex Construcción debe ser apretado firmemente contra los bordes de la junta para asegurar una buena adhesión. Alisar con una espátula mojada con agua ligeramente jabonosa antes de que se forme la piel.
Limpieza de Herramientas	Limpiar todas las herramientas, equipo de aplicación y manchas de masilla fresca con Sika Colma Limpiador. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Notas de Aplicación/ Limitaciones	<p>En general, los sellados elásticos no deben pintarse.</p> <p>Cuando se pinte la masilla con pintura compatible ésta debe cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta.</p> <p>La compatibilidad debe ser ensayada individualmente de acuerdo con la norma DIN 52 452-2.</p> <p>Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, alta temperatura, radiación ultravioleta (especialmente con el color blanco). Un cambio en el color no influye en el comportamiento y prestaciones del producto.</p> <p>Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.</p> <p>No debe utilizarse Sikaflex® Construcción para el sellado de vidrio, en pavimentos y juntas que se encuentren permanentemente sumergidas.</p> <p>No utilizar sobre soportes bituminosos, cauchos, cloropreno, EPDM y materiales que tengan migración de aceites, plastificantes o disolventes.</p> <p>No mezclar o exponer Sikaflex® Construcción sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.</p>
Notas	<p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
Instrucciones de Seguridad e Higiene	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
Notas Legales	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".</p>

**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGISTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud
Seguridad
Medio Ambiente
**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**