

## Hoja de Datos de Producto

Edición 18/08/05  
 Identificación nº 5.9.4  
 Versión nº 1  
 SikaLastic®-810

# SikaLastic®-810

Puente de adherencia para membranas de impermeabilización  
 “in situ”

<b>Descripción del Producto</b>	SikaLastic® -810 es un promotor de adherencia de dos componentes a base de poliuretano						
<b>Usos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Puente de adherencia para superposición de capas de membranas SikaLastic® cuando se ha excedido el tiempo máximo de espera, por ejemplo SikaLastic® -821/ SikaLastic® -822/ SikaLastic® -830</li> </ul>						
<b>Características/ Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Buena adherencia sobre revestimientos de poliuretano flexible</li> <li>■ No contiene disolventes</li> <li>■ Curado rápido.</li> <li>■ Bajo consumo</li> <li>■ Proyectable.</li> </ul>						
<b>Ensayos</b>							
<b>Certificados/ Normas</b>	Cumple con los requerimientos del ZTV-BEL-B, parte 3, edición 1995. Certificado: P 1700-1, P 1700-2 Y P 2366, por el Polymer Institute Dr. Stenner GmbH.						
<b>Supervisión externa</b>	Polymer Institute Dr. Stenner GmbH.						
<b>Datos del Producto</b>							
<b>Forma</b>							
<b>Apariencia / Colores</b>	Resina – Componente A: Líquido: Marrón amarillento Endurecedor – Componente B: Líquido: Marrón oscuro						
<b>Presentación</b>	<table border="0"> <tr> <td>Componente A:</td> <td>Cubos de 9.0 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente B:</td> <td>Cubos de 4.5 kg</td> </tr> <tr> <td>Componente A + B:</td> <td>13.5 kg preparados para mezclar</td> </tr> </table>	Componente A:	Cubos de 9.0 kg	Componente B:	Cubos de 4.5 kg	Componente A + B:	13.5 kg preparados para mezclar
Componente A:	Cubos de 9.0 kg						
Componente B:	Cubos de 4.5 kg						
Componente A + B:	13.5 kg preparados para mezclar						
<b>Almacenamiento</b>							
<b>Condiciones de almacenamiento / Caducidad</b>	12 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar seco y a temperaturas entre +5° C y +30° C.						
<b>Datos Técnicos</b>							
<b>Base química</b>	Poliuretano						
<b>Densidad</b>	Componente A: ~1.481 kg/litro Componente B: ~1.229 kg/litro (DIN EN ISO 2811-1) Mezcla A+B: ~1.380 kg/litro  Todos los valores de densidad están medidos a +23°C						



<b>Contenido de sólidos</b>	100%
<b>Viscosidad</b>	Componente A: ~ 6250 mPas Componente B: ~125 mPas

## Información del Sistema

<b>Estructura del Sistema</b>	Imprimación:	2 x Sikagard® -156
	Impermeabilización	1 x SikaLastic® -821/ 822 / 830
	Puente de unión	1 x SikaLastic® -810 (si se excede el tiempo máximo de espera)
	Capa siguiente	1 x SikaLastic® -821/ 822 / 830 / 445

El sistema anteriormente descrito se debe aplicar por completo y no debe cambiarse.

## Detalles de Aplicación

### Consumo/Dosificación

Sistema de revestimiento	Producto	Consumo
Puente de adherencia (cuando se ha excedido el tiempo máximo de espera entre capas)	1 x SikaLastic® -810 + 15% de Diluyente C	0.05 – 0.09 kg/m <sup>2</sup>

Estos consumos son teóricos y no se incluye la cantidad de material necesaria por la porosidad, las irregularidades, variaciones de nivel, pérdidas, etc

<b>Calidad del soporte</b>	La superficie debe estar limpia, seca, y libre de contaminantes como aceites y grasas u otros tratamientos. Debe tener una resistencia a arrancamiento mínima de 1.5 N/mm <sup>2</sup> .
----------------------------	--

En caso de duda, realizar una prueba in situ primero.

<b>Preparación del soporte</b>	Se deben eliminar completamente el polvo, las partículas sueltas o mal adheridas
--------------------------------	--

### Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

<b>Temperatura del soporte</b>	Mínimo. +8° C / Máximo. +45° C
<b>Temperatura ambiente</b>	Mínimo. +8° C / Máx. +45° C
<b>Humedad del soporte</b>	≤ 4% en peso de contenido de humedad. Medido con Sika Tramex El soporte no debe tener humedad, ni encharcamientos no debe haber humedad ascendente según norma ASTM (colocar lámina de polietileno o PVC). Comprobar el punto de rocío antes de la aplicación del SikaLastic® -810.
<b>Humedad relativa del ambiente</b>	Máximo. 80%.h.r.
<b>Punto de rocío</b>	¡Cuidado con la condensación! La temperatura ambiente durante la aplicación debe estar, al menos, 3°C sobre el punto de rocío.

### Instrucciones de Aplicación

<b>Mezclado</b>	Componente A : Componente B = 2:1 (en peso)
-----------------	---

<b>Tiempo de Mezclado</b>	<p>Antes de la aplicación se debe remover el componente A mecánicamente. Cuando todo el componente B se haya añadido sobre el componente A, batir durante 3 minutos hasta que se consiga una mezcla uniforme. Añadir el 15% de Diluyente C y batir hasta conseguir una mezcla uniforme.</p> <p>Para conseguir un buen mezclado de los materiales, verter estos en otro recipiente y volver a batir hasta conseguir una mezcla homogénea.</p> <p>Se debe evitar el sobre mezclado para reducir la oclusión de aire.</p>																
<b>Método de Aplicación/ Herramientas</b>	<p>Antes de la aplicación, comprobar la humedad relativa y el punto de rocío.</p> <p><i>Puente de Adherencia:</i> Extender uniformemente 1 x SikaLastic®-810 utilizando un rodillo de nylon de pelo corto (12 mm) o por proyección. Existen algunos accesorios adecuados como las pistolas "airless" o pistolas de alimentación por presión</p>																
<b>Limpieza de herramientas</b>	<p>Los útiles y herramientas se limpiarán con Diluyente C inmediatamente después de su empleo. El material endurecido sólo se podrá eliminar mediante medios mecánicos</p>																
<b>Tiempo abierto</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperaturas</th> <th>Tiempo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10°C</td> <td>~ 45 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 20°C</td> <td>~ 30 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 30°C</td> <td>~ 15 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 45°C</td> <td>~ 10 minutos</td> </tr> </tbody> </table>		Temperaturas	Tiempo	+ 10°C	~ 45 minutos	+ 20°C	~ 30 minutos	+ 30°C	~ 15 minutos	+ 45°C	~ 10 minutos					
Temperaturas	Tiempo																
+ 10°C	~ 45 minutos																
+ 20°C	~ 30 minutos																
+ 30°C	~ 15 minutos																
+ 45°C	~ 10 minutos																
<b>Tiempo de espera/ Repintabilidad</b>	<p>Antes de aplicar productos SikaLastic® sobre SikaLastic® -810 esperar:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperaturas</th> <th>Mínimo</th> <th>Máximo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10°C</td> <td>3 horas</td> <td>6 horas<sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>+ 20°C</td> <td>2 horas</td> <td>4 horas<sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>+ 30°C</td> <td>1 horas</td> <td>2 horas<sup>1)</sup></td> </tr> <tr> <td>+ 45°C</td> <td>40 minutos</td> <td>1 hora<sup>1)</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>1) Si se excede el tiempo máximo de espera, se debe aplicar SikaLastic® -810 sobre si mismo, diluido con hasta un 20 % de Diluyente C.</p> <p>Los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por las condiciones ambientales, especialmente temperatura y humedad relativa.</p>		Temperaturas	Mínimo	Máximo	+ 10°C	3 horas	6 horas <sup>1)</sup>	+ 20°C	2 horas	4 horas <sup>1)</sup>	+ 30°C	1 horas	2 horas <sup>1)</sup>	+ 45°C	40 minutos	1 hora <sup>1)</sup>
Temperaturas	Mínimo	Máximo															
+ 10°C	3 horas	6 horas <sup>1)</sup>															
+ 20°C	2 horas	4 horas <sup>1)</sup>															
+ 30°C	1 horas	2 horas <sup>1)</sup>															
+ 45°C	40 minutos	1 hora <sup>1)</sup>															
<b>Notas de Aplicación/ Límites</b>	<p>Con el material diluido se debe aplicar en capa fina pero continua. El consumo recomendado se debe comprobar estrictamente, pues de otra forma podría dar lugar a la formación de ampollas. ¡Evitar la formación de charcos!</p> <p>La temperatura del soporte durante la aplicación y curado será de al menos +8°C.</p>																
<b>Detalles de Curado</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Temperatura</th> <th>SikaLastic® -810 puede ser repintado tan pronto como se haya formado una película pegajosa. Dependiendo de las condiciones atmosféricas se consigue después de</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+ 10°C</td> <td>~ 180 minutos</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>~ 120 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 30°C</td> <td>~ 60 minutos</td> </tr> <tr> <td>+ 45°C</td> <td>~ 45 minutos</td> </tr> </tbody> </table> <p>Nota: Los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por las condiciones ambientales, especialmente temperatura y humedad relativa</p>		Temperatura	SikaLastic® -810 puede ser repintado tan pronto como se haya formado una película pegajosa. Dependiendo de las condiciones atmosféricas se consigue después de	+ 10°C	~ 180 minutos	+20°C	~ 120 minutos	+ 30°C	~ 60 minutos	+ 45°C	~ 45 minutos					
Temperatura	SikaLastic® -810 puede ser repintado tan pronto como se haya formado una película pegajosa. Dependiendo de las condiciones atmosféricas se consigue después de																
+ 10°C	~ 180 minutos																
+20°C	~ 120 minutos																
+ 30°C	~ 60 minutos																
+ 45°C	~ 45 minutos																
<b>Notas</b>	<p>Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>																

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud  
Seguridad  
Medio Ambiente  
**Compromiso de Progreso  
de la Industria Química**