

## Hoja de Datos de Producto

Edición 30/08/05  
 Identificación n°: 4.7.2  
 Versión n° 2  
 Sikadur®-41 CF

# Sikadur®-41 CF

Mortero de reparación epoxi tixotrópico de tres componentes

<b>Descripción de producto</b>	Sikadur®-41 CF es un mortero de reparación y parcheo, tixotrópico, sin disolventes, de tres componentes, a base de resinas epoxi y arena de cuarzo seleccionada, diseñado para su utilización a temperaturas entre +10° C y +30° C.
<b>Usos</b>	<p>Como mortero de reparación y pegado para:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Elementos de hormigón</li> <li>■ Piedra natural</li> <li>■ Piezas cerámicas, fibrocemento</li> <li>■ Morteros, ladrillos y obras de fábrica</li> <li>■ Acero, hierro y aluminio</li> <li>■ Madera</li> <li>■ Poliester, Epoxy</li> <li>■ Vidrio</li> </ul> <p>Como mortero de reparación:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Relleno de oquedades y coqueras</li> <li>■ Para uso en vertical y en techos</li> </ul> <p>Como capa resistente al impacto y al tránsito pesado.</p> <p>Relleno y sellado de juntas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Regeneración y reperfilado de labios de juntas.</li> </ul>
<b>Características / Ventajas</b>	<p>Sikadur®-41 CF tiene las siguientes ventajas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Fácil de mezclar y aplicar</li> <li>■ Adecuado para soportes secos o húmedos</li> <li>■ Buena adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción</li> <li>■ Mortero de alta resistencia.</li> <li>■ Tixotrópico, no descuelga en aplicaciones en paramentos verticales o en techos.</li> <li>■ No contiene disolventes</li> <li>■ Endurece sin retracción</li> <li>■ Los componentes son de distinto color, facilitando así el control de mezclado.</li> <li>■ No necesita imprimación</li> <li>■ Altas resistencias mecánicas iniciales y finales.</li> <li>■ Buena resistencia a la abrasión.</li> <li>■ Buena resistencia química</li> </ul>
<b>Ensayos</b>	
<b>Certificados / Normativa</b>	<p>Cumple con los requerimientos de ASTM, C881M-02, Tipo I, Grado 3, Clase B+C.</p> <p><i>Cumple con los requerimientos de EN 1504-4</i></p>



## Datos del Producto

### Forma

<b>Colores</b>	Comp. A:	blanco
	Comp. B	gris oscuro
	Comp. C	arena
	Mezcla A+B+C	gris hormigón

**Presentación** Lotes predosificados 11 kg (A+B+C), palets de 480 kg (48 x 11 kg)

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento / Conservación** 24 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados a temperaturas entre +5°C y +30°C. Proteger de la acción directa del sol.

### Datos Técnicos

**Base Química** Resina Epoxi

**Densidad** 1.90 ± 0.1 kg/l (comp A) (a +23°C)  
1.90 ± 0.1 kg/l (comp. B) (a +23°C)  
1.50± 0.1 kg/l (comp. C) (a granel a +23°C)  
1.85 kg/l ± 0.1 (mezcla A+B+C)(a +23°C)

**Descuelgue** En superficies verticales no descuelga hasta espesores de 20 mm en una sola capa. (Según EN 1799)

**Espesor de capa** 60 mm máximo.  
A veces es necesario mezclar varios lotes. Para evitar que se reduzca el tiempo de manejabilidad, no se recomienda mezclar un lote hasta que el anterior no esté terminado.

**Cambio de volumen** *Retracción:*  
Endurece sin retracción

**Coefficiente de Expansión Térmica** *Coefficiente W:*  
3,5 x 10<sup>-5</sup> por ° C. (Rango de temperatura de +23°C a +60°C) (Según EN 1770)

**Estabilidad Térmica** *Temperatura de deflexión del calor (TDC):*  
TDC = +49°C (7 días / +23 °C) (Según ISO 75)  
(espesor 10 mm)

### Propiedades Físicas/ Mecánicas

**Resistencia a Compresión** Según EN 196

Tiempo de curado	TEMPERATURA DE CURADO		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 día	13-23 N/mm <sup>2</sup>	57-67 N/mm <sup>2</sup>	67-77 N/mm <sup>2</sup>
3 días	45-55 N/mm <sup>2</sup>	74-84 N/mm <sup>2</sup>	76-86N/mm <sup>2</sup>
7 días	59-69 N/mm <sup>2</sup>	77-87 N/mm <sup>2</sup>	77-87 N/mm <sup>2</sup>

**Resistencia a Flexión**

**Resistencia a flexión** Según EN 196

Tiempo de curado	TEMPERATURA DE CURADO		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 día	6 - 12 N/mm <sup>2</sup>	17 - 27 N/mm <sup>2</sup>	20 - 30 N/mm <sup>2</sup>
3 días	14 - 24 N/mm <sup>2</sup>	21 - 31 N/mm <sup>2</sup>	25 - 35 N/mm <sup>2</sup>
7 días	26 - 36 N/mm <sup>2</sup>	33 - 43 N/mm <sup>2</sup>	33 - 43 N/mm <sup>2</sup>

**Resistencia a Cortante**

Según EN 196

Tiempo de curado	TEMPERATURA DE CURADO		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 día	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	13 - 19 N/mm <sup>2</sup>	12 - 22 N/mm <sup>2</sup>
3 días	12 - 18 N/mm <sup>2</sup>	15 - 21 N/mm <sup>2</sup>	14 - 24 N/mm <sup>2</sup>
7 días	13 - 19 N/mm <sup>2</sup>	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>

**Resistencia a Tracción del Adhesivo**

Según ISO 527

Tiempo de curado	TEMPERATURA DE CURADO		
	+10°C	+23°C	+30°C
1 día	2 - 6 N/mm <sup>2</sup>	13 - 19 N/mm <sup>2</sup>	12 - 22 N/mm <sup>2</sup>
3 días	12 - 18 N/mm <sup>2</sup>	15 - 21 N/mm <sup>2</sup>	14 - 24 N/mm <sup>2</sup>
7 días	13 - 19 N/mm <sup>2</sup>	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>

**Adherencia**

(Según EN ISO 4624, EN 1542 y EN 12188)

Tiempo de curado	Temperatura	Soporte	Adherencia
1 día	+10°C	Hormigón seco	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 día	+10°C	Hormigón húmedo	> 4 N/mm <sup>2</sup> *
1 día	+10°C	Acero	4-8N/mm <sup>2</sup>
1 día	+23°C	Acero	13-17 N/mm <sup>2</sup>

\* 100% fallo del hormigón

**Módulo de elasticidad (E)**

Tracción:

~ 4000 N/mm<sup>2</sup> (14 días a +23°C)

(Según ISO 527)

Compresión:

~ 9000 (14 días a +23°C)

(Según ASTM D695)

**Elongación a la rotura**

0.2 ± 0.1 % (7 días a +23°C)

(Según ISO 75)

**Desarrollo de resistencias**

Se recomienda realizar ensayos para chequear la evolución de las resistencias haciendo probetas y ensayándolas a compresión y a flexión

**Información del Sistema****Detalles de Aplicación****Consumo / Dosificación**~ 2.0 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor**Calidad del soporte**

Los morteros y hormigones deben tener más de 28 días (dependiendo de los requerimientos mínimos de resistencias).

Se debe verificar la resistencia de otros soportes como fábrica de ladrillo, bloque o piedra.

La superficie de todos los soportes deberá estar limpia, seca, compacta y libre de lechadas superficiales, hielo, agua estancada, grasa, aceites, tratamientos antiguos, partes sueltas o mal adheridas.

Los soportes de acero deben estar libres de óxido y limpios hasta un grado Sa 2.5

<b>Preparación del soporte</b>	<p><i>Hormigón, mortero, piedra o ladrillo:</i></p> <p>La superficie debe estar sana, limpia, libre de agua estancada o hielo, grasa, aceite, polvo, pinturas antiguas, partes sueltas o mal adheridas.</p> <p>Se debe eliminar la lechada de cemento. Tratamientos abrasivos de chorro de agua o arena.</p> <p><i>Acero</i></p> <p>El soporte debe estar libre de aceite, grasas, óxido y otras sustancias que puedan perjudicar la adherencia. Debería chorrearse y limpiarse con aspirador.</p> <p>Tener cuidado con la condensación del agua (punto de rocío).</p> <p><i>Otras superficies (poliester, epoxy, vidrio, elementos cerámicos)</i></p> <p>Para soportes de baja porosidad se necesita aplicar previamente Sikadur®-31, como imprimación el Sikadur®-41 CF se aplicará húmedo sobre húmedo, es decir, antes de que la imprimación esté seca.</p>
<b>Condiciones de Aplicación/ Limitaciones</b>	
<b>Temperatura del soporte</b>	+10°C min. / +30°C max.
<b>Temperature ambiente</b>	+10°C min. / +30°C max.
<b>Temperatura del producto</b>	Sikadur -41 CF debe ser aplicado estando el producto a temperaturas entre +10° C y +30° C
<b>Humedad del soporte</b>	Cuando se aplica sobre hormigón con humedad mate, incidir más en la aplicación de la primera capa.
<b>Humedad relativa del aire</b>	85% max. a+25°C
<b>Punto de Rocío</b>	¡Cuidado con la condensación!
	La temperatura ambiente durante la aplicación debe ser al menos 3° C por encima del punto de rocío.
<b>Instrucciones de Aplicación</b>	
<b>Mezclado</b>	<p>Comp. A : Comp. B : Comp. C = 2 : 1 : 2,5 en peso</p> <p>Comp. A : Comp. B : Comp. C = 2 : 1 : 3,4 en volumen</p>
<b>Tiempo de mezclado</b>	<div data-bbox="636 1238 885 1335" data-label="Image"> </div> <p>Mezclar componentes A+B al menos durante al menos 3 minutos, con una batidora de bajas revoluciones (max. 600 rpm) hasta que el producto tenga un gris homogéneo y la consistencia adecuada. Después añadir el componente C y mezclar hasta conseguir una mezcla homogénea.</p> <p>Evitar la oclusión de aire durante el batido. Después, verter el producto en otro recipiente limpio y volver a remover durante 1 minuto intentando reducir al mínimo la oclusión de aire. Mezclar sólo la cantidad de producto que se pueda usar.</p>
<b>Método de Aplicación / Herramientas</b>	<p>Para aplicaciones en capa fina, usar espátula, llana o llana dentada.(o con las manos protegidas con guantes).</p> <p>Cuando se aplica como mortero de reparación en capa gruesa es posible que se necesite poner encofrado.</p> <p>Después de aplicarlo como adhesivo para pegado de perfiles metálicos, en superficies verticales o en techos, presionar uniformemente y mantener la presión mediante apuntalamiento durante 12 horas, dependiendo del espesor de capa (no debe ser mayor de 5 mm) a temperaturas de interior.</p> <p>Una vez endurecido, se comprobará la adherencia usando un martillo</p>
<b>Limpieza de herramientas</b>	Limpiar todos los útiles y herramientas con Sika Colma Limpiador, inmediatamente después de su uso. El producto endurecido solo podrá eliminarse mediante medios mecánicos.

**Vida de la mezcla (máximo tiempo abierto).**

Tiempo abierto (200 g)

+10°	+23°C	+30°C
~ 180 minutos	~ 60 minutos	~ 40 minutos

La vida de la mezcla empieza cuando se mezclan los dos componentes y es más corta a altas temperaturas y más larga a temperaturas mayores. Cuanto más cantidad de mezcla haya, menor será su tiempo de vida. Para aumentar la vida de la mezcla a altas temperaturas se pueden enfriar los componentes antes de su mezclado. (No por debajo de +5 °C).

**Notas**

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

**Instrucciones de Seguridad e Higiene**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

**Notas Legales**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



**OFICINAS CENTRALES Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud Seguridad Medio Ambiente  
**Compromiso de Progreso de la Industria Química**